



भारत का राजपत्र The Gazette of India

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

साप्ताहिक
WEEKLY

सं. 4] नई दिल्ली, जनवरी 22-जनवरी 28, 2012, शनिवार/माघ 2-माघ 8, 1933
No. 4] NEW DELHI, JANUARY 22-JANUARY 28, 2012, SATURDAY/MAGHA 2-MAGHA 8, 1933

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह पृथक संकलन के रूप में रखा जा सके
Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)
PART II—Section 3—Sub-section (ii)

भारत सरकार के मंत्रालयों (रक्षा मंत्रालय को छोड़कर) द्वारा जारी किए गए सांविधिक आदेश और अधिसूचनाएं
Statutory Orders and Notifications Issued by the Ministries of the Government of India
(Other than the Ministry of Defence)

वित्त मंत्रालय

(वित्तीय सेवाएं विभाग)

नई दिल्ली, 19 जनवरी, 2012

का.आ. 303.—राष्ट्रीयकृत बैंक (प्रबंध एवं प्रकीर्ण उपबंध) स्कीम, 1970/1980 के खंड 9 के उप-खंड (1) और (2) के साथ पठित, बैंककारी कंपनी (उपक्रमों का अर्जन एवं अंतरण) अधिनियम, 1970/1980 की धारा 9 की उप-धारा (3) के खंड (ड) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार, एतद्वारा, यूनियन बैंक ऑफ इंडिया के विशेष सहायक श्री एन. शंकर (जन्म तिथि : 20-05-1958) को उनकी अधिसूचना की तारीख से तीन वर्ष की दूसरी अवधि के लिए अथवा अगले आदेशों तक, जो भी पहले हो, यूनियन बैंक ऑफ इंडिया के निदेशक मण्डल में कर्मकार कर्मचारी निदेशक के रूप में नियुक्त करती है।

[फा. सं. 6/5/2011-बीओ-1]

विजय मल्होत्रा, अवर सचिव

MINISTRY OF FINANCE

(Department of Financial Services)

New Delhi, the 19th January, 2012

S.O. 303.— In exercise of the powers conferred by clause (e) of the sub-section (3) of Section 9 of the Banking Companies (Acquisition and Transfer of Undertakings) Act, 1970/1980 read with Sub-clause (1) and (2) of Clause 9 of The Nationalised Banks (Management and Miscellaneous Provisions) Scheme, 1970/1980, the Central Government hereby appoints Shri N. Shankar, (DoB 20-05-1958), Special Assistant, Union Bank of India, as Workmen Employee Director on the Board of Directors of Union Bank of India for a second tenure of three years with effect from the date of notification of his appointment or until further orders, whichever is earlier.

[F. No. 6/5/2011-BO-I]

VIJAY MALHOTRA, Under Secy.

नई दिल्ली, 20 जनवरी, 2012

का.आ. 304.—वित्तीय आस्तियों का प्रतिभूतिकरण एवं पुनर्गठन और प्रतिभूति हित का प्रवर्तन अधिनियम, 2002 की धारा 21 की उप-धारा (i) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार, एतद्द्वारा, राष्ट्रीय आवास बैंक (एनएचबी) के अध्यक्ष एवं प्रबंध निदेशक श्री आर. वी. वर्मा को 01-01-2012 से 30-06-2012 तक छह माह की और अवधि के लिए अथवा अगले आदेश होने तक, जो भी पहले हो, केन्द्रीय प्रतिभूतिकरण आस्ति पुनर्गठन और प्रतिभूति हित रजिस्ट्री, भारत (सीईआरएसआई) के पंजीयक और प्रबंध निदेशक तथा मुख्य कार्यपालक अधिकारी (केन्द्रीय पंजीयक) के रूप में उनके कार्यकाल को बढ़ाती है।

2. श्री आर. वी. वर्मा राष्ट्रीय आवास बैंक के अध्यक्ष एवं प्रबंध निदेशक के रूप में अपने कर्तव्यों के अलावा, केन्द्रीय पंजीयक का प्रभार भी संभालेंगे।

[फा. सं. 56/5/2007-बीओ-II (डीआरटी)]

राजीव शर्मा, अवर सचिव

New Delhi, the 20th January, 2012

S.O. 304.—In exercise of the powers conferred by sub-section (i) of Section 21 of the Securitisation and Reconstruction of Financial Assets and Enforcement of Security Interest Act, 2002, the Central Government hereby extends the tenure of Shri R. V. Verma, Chairman and Managing Director, National Housing Bank (NHB), as the Registrar and Managing Director and Chief Executive Officer (Central Registrar), Central Registry of Securitisation Asset Reconstruction and Security Interest of India (CERSAI) for a further period of six months with effect from 01-01-2012 till 30-06-2012 or until further orders, whichever is earlier.

2. Shri R. V. Verma shall hold the charge of Central Registrar in addition to his duties as Chairman and Managing Director, National Housing Bank (NHB).

[F. No. 56/5/2007-BO-II (DRT)]

RAJIV SHARMA, Under Secy.

स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण मंत्रालय

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का. आ. 305.—केन्द्रीय सरकार, दंत चिकित्सक अधिनियम, 1948 (1948 का 16) की धारा 10 की उप-धारा (2) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, भारतीय दन्त

चिकित्सा परिषद् से परामर्श करने के बाद एतद्द्वारा उक्त अधिनियम की अनुसूची के भाग-I में निम्नलिखित संशोधन करती है, नामतः :—

2. राजीव गांधी स्वास्थ्य विज्ञान विश्वविद्यालय, बंगलौर, कर्नाटक, द्वारा प्रदान की जाने वाली दंत-चिकित्सा डिग्रियों की मान्यता के संबंध में दंत चिकित्सक अधिनियम, 1948 (1948 का 16) की अनुसूची के भाग-I में बी. जी. दंत चिकित्सा महाविद्यालय और अस्पताल, सुल्लिया, कर्नाटक के संबंध में क्रम संख्या 49 के VIII के सामने कॉलम 2 और 3 की मौजूदा प्रविष्टियों में निम्नलिखित प्रविष्टियाँ अंतःस्थापित की जाएंगी :—

“(V) पेडोडोन्टिक्स एण्ड प्रिवेंटिव डेन्टिस्ट्री

(यदि यह दिनांक 24-5-2011 को अथवा उसके पश्चात् प्रदान की गई हो)	एम डी एस (पेडो.) राजीव गांधी स्वास्थ्य विज्ञान विश्वविद्यालय, बंगलौर, कर्नाटक”
--	---

[फा. सं. बी. -12017/19/2001-डीई (पार्ट)]

अनिता त्रिपाठी, अवर सचिव

MINISTRY OF HEALTH AND FAMILY WELFARE

New Delhi, the 31st October, 2011

S. O. 305.—In exercise of the powers conferred by sub-section (2) of Section 10 of the Dentists Act, 1948 (16 of 1948), the Central Government, after consultation with the Dental Council of India, hereby, makes the following amendments in Part-I of the Schedule to the said Act, namely :—

2. In the existing entries of columns 2 and 3 against VIII of Serial No. 49, in respect of K.V.G. Dental College & Hospital, Sullia, Karnataka, in Part-I of the Schedule to the Dentists Act, 1948 (16 of 1948) pertaining to recognition of dental degrees awarded by Rajiv Gandhi University of Health Sciences, Bangalore, Karnataka, the following entries shall be inserted thereunder :—

“(V) Paedodontics & Preventive Dentistry (if granted on or after 24-5-2011)	MDS (Paedo.), Rajiv Gandhi University of Health, Sciences, Bangalore, Karnataka”
---	--

[F. No. V-12017/19/2001-DE (Pt.)]

ANITA TRIPATHI, Under Secy.

(स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण विभाग)

नई दिल्ली, 23 नवम्बर, 2011

का.आ. 306.—केन्द्रीय सरकार, भारतीय चिकित्सा परिषद् अधिनियम, 1956 (1956 का 102) की धारा 11 की उप-धारा (2) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, भारतीय आयुर्विज्ञान परिषद् से परामर्श करने के बाद अर्हता की नामावली में परिवर्तन हो जाने के कारण उक्त अधिनियम की प्रथम अनुसूची में निम्नलिखित और संशोधन करती है अर्थात् :—

उक्त अनुसूची में—

क. “उस्मानिया विश्वविद्यालय, हैदराबाद” के समक्ष “मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता” [इसके बाद कालम (2) के रूप में संदर्भित] शीर्षक के अंतर्गत और “पंजीकरण के लिए संक्षेपण” [इसके बाद कालम (3) के रूप में संदर्भित] शीर्षक के अंतर्गत निम्नलिखित अंतःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

(2)	(3)
“मजिस्ट्रार ऑफ चिरूरुगई (तंत्रिका शल्य चिकित्सा)”	एमसीएच (तंत्रिका शल्य चिकित्सा) (यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह गांधी मेडिकल कॉलेज, सिकंदराबाद, आंध्र प्रदेश में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में उस्मानिया विश्वविद्यालय, हैदराबाद द्वारा प्रदान की गई हो।)

ख. “डा. एनटीआर स्वास्थ्य विज्ञान विश्वविद्यालय, विजयवाड़ा” के समक्ष “मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता” [इसके बाद कालम (2) के रूप में संदर्भित] शीर्षक के अंतर्गत और “पंजीकरण के लिए संक्षेपण” [इसके बाद कालम (3) के रूप में संदर्भित] शीर्षक के अंतर्गत निम्नलिखित अंतःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

“क्षय रोग और वक्ष रोग में डिप्लोमा”	डीटीसीडी (यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह डा. पिन्नामनेनी सिद्धार्थ आयुर्विज्ञान संस्थान एवं अनुसंधान प्रतिष्ठान, चिनाउतपल्ली, आंध्र प्रदेश में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में डा. एनटीआर स्वास्थ्य विज्ञान विश्वविद्यालय, विजयवाड़ा द्वारा मई, 2011 में अथवा उसके बाद द्वारा प्रदान की गई हो।)
“डाक्टर ऑफ मेडिसिन (कार्डियोलॉजी)”	डीएम (कार्डियोलॉजी) (यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह आंध्र मेडिकल कालेज, विशाखापट्टनम, आंध्र प्रदेश में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में डा. एनटीआर स्वास्थ्य विज्ञान विश्वविद्यालय, विजयवाड़ा द्वारा 1993 में अथवा उसके बाद द्वारा प्रदान की गई हो।)
“मजिस्ट्रार आफ चिरूरुगई (मूत्र विज्ञान)”	एम.सी.एच (मूत्र विज्ञान) (यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह डेक्कन आयुर्विज्ञान कालेज, हैदराबाद, आंध्र प्रदेश में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में डा. एनटीआर स्वास्थ्य विज्ञान विश्वविद्यालय, विजयवाड़ा द्वारा मई, 2011 में अथवा उसके बाद प्रदान की गई हो।)
“मजिस्ट्रार आफ चिरूरुगई (प्लास्टिक शल्य चिकित्सा)”	एम.सी.एच (प्लास्टिक शल्य चिकित्सा) (यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह डेक्कन आयुर्विज्ञान कालेज, हैदराबाद, आंध्र प्रदेश में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में डा. एनटीआर स्वास्थ्य विज्ञान विश्वविद्यालय, विजयवाड़ा द्वारा जुलाई, 2011 में अथवा उसके बाद प्रदान की गई हो।)

ग. “आंध्र प्रदेश विश्वविद्यालय” के समक्ष “मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता” [इसके बाद कालम (2) के रूप में संदर्भित] शीर्षक के अंतर्गत और “पंजीकरण के लिए संक्षेपण” [इसके बाद कालम (3) के रूप में संदर्भित] शीर्षक के अंतर्गत निम्नलिखित अंतःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

“डाक्टर ऑफ मेडिसिन (कार्डियोलॉजी)”	डीएम (कार्डियोलॉजी) (यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह आंध्र मेडिकल कालेज, विशाखापट्टनम, आंध्र प्रदेश में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में आंध्र प्रदेश विश्वविद्यालय द्वारा 1993 में अथवा उसके बाद प्रदान की गई हो।)
------------------------------------	--

(2)

(3)

घ. "असम विश्वविद्यालय" के समक्ष "मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता" (इसके बाद कालम (2) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत और "पंजीकरण के लिए संक्षेपण" (इसके बाद कालम (3) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत निम्नलिखित अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

डॉक्टर ऑफ मेडिसिन (रोग विज्ञान)

एम.डी. (रोग विज्ञान)

(यह एक मान्यता प्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह सिल्चर मेडिकल कालेज सिल्चर, असम में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में असम विश्वविद्यालय द्वारा जुलाई, 2011 में अथवा उसके बाद प्रदान की गई हो।)

डॉक्टर ऑफ मेडिसिन (संवेदनाहरण)

एम.डी. (संवेदनाहरण)

(यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह सिल्चर मेडिकल कालेज सिल्चर, असम में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में असम विश्वविद्यालय द्वारा जुलाई, 2011 में अथवा उसके बाद प्रदान की गई हो।)

डॉक्टर ऑफ मेडिसिन (विकिरण निदान)

एम.डी. (विकिरण निदान)

(यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह सिल्चर मेडिकल कालेज सिल्चर, असम में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में असम विश्वविद्यालय द्वारा जुलाई, 2011 में अथवा उसके बाद प्रदान की गई हो।)

मास्टर ऑफ सर्जरी (अस्थि विज्ञान)

एम.एस. (अस्थि विज्ञान)

(यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह सिल्चर मेडिकल कालेज सिल्चर, असम में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में असम विश्वविद्यालय द्वारा जुलाई, 2011 में अथवा उसके बाद प्रदान की गई हो।)

ङ. "गुवाहाटी विश्वविद्यालय" के समक्ष "मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता" (इसके बाद कालम (2) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत और "पंजीकरण के लिए संक्षेपण" (इसके बाद कालम (3) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत निम्नलिखित अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

"मजिस्ट्रार आफ चिरूरुगई (बाल शल्य चिकित्सा)"

एम.सीएच (बाल शल्य चिकित्सा)

(यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह गुवाहाटी मेडिकल कॉलेज, गुवाहाटी, असम में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में गुवाहाटी विश्वविद्यालय द्वारा जुलाई, 2011 में अथवा उसके बाद प्रदान की गई हो।)

च. "बिहार विश्वविद्यालय" के समक्ष "मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता" (इसके बाद कालम (2) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत और "पंजीकरण के लिए संक्षेपण" (इसके बाद कालम (3) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत निम्नलिखित अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

"डॉक्टर ऑफ मेडिसिन (विकिरण निदान)"

एमडी (विकिरण निदान)

(यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह दरभंगा मेडिकल कालेज, लहेरिया सराय, बिहार में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में बिहार विश्वविद्यालय द्वारा प्रदान की गई हो।)

छ. "बाबा साहेब भीम राव अम्बेडकर बिहार विश्वविद्यालय" के समक्ष "मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता" (इसके बाद कालम (2) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत और "पंजीकरण के लिए संक्षेपण" (इसके बाद कालम (3) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत निम्नलिखित अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

(2)	(3)
“डाक्टर ऑफ मेडिसिन (विकिरण निदान)”	एमडी (विकिरण निदान) (यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह “दरभंगा मेडिकल कालेज, लहेरिया सराय, बिहार” में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में बाबा साहेब भीम राव अम्बेडकर बिहार विश्वविद्यालय द्वारा प्रदान की गई हो।)
(ज) “मिथिला विश्वविद्यालय” के समक्ष “मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता” (इसके बाद कालम (2) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत और “पंजीकरण के लिए संक्षेपण” (इसके बाद कालम (3) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत निम्नलिखित अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—	
“डाक्टर ऑफ मेडिसिन (विकिरण निदान)”	एमडी (विकिरण निदान) (यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह दरभंगा मेडिकल कालेज, लहेरिया सराय, बिहार में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में मिथिला विश्वविद्यालय द्वारा प्रदान की गई हो।)
(झ) “एल एन मिथिला विश्वविद्यालय” के समक्ष “मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता” (इसके बाद कालम (2) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत और “पंजीकरण के लिए संक्षेपण” (इसके बाद कालम (3) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत निम्नलिखित अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—	
“डाक्टर ऑफ मेडिसिन (विकिरण निदान)”	एम.डी. (विकिरण निदान) (यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह दरभंगा मेडिकल कालेज, लहेरिया सराय, बिहार में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में एलएन मिथिला विश्वविद्यालय द्वारा प्रदान की गई हो।)
(ञ) “दिल्ली विश्वविद्यालय” के समक्ष “मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता” (इसके बाद कालम (2) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत और “पंजीकरण के लिए संक्षेपण” (इसके बाद कालम (3) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत निम्नलिखित अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—	
“डाक्टर ऑफ मेडिसिन (न्यूरोलाजी)”	डी.एम. (न्यूरोलाजी) (यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह इंस्टीट्यूट आफ ह्यूमन विहैवियर एंड एलाइड साइंसेज, दिल्ली में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में दिल्ली विश्वविद्यालय द्वारा जुलाई, 2011 अथवा उसके बाद प्रदान की गई हो।)
(ट) “महर्षि मार्कण्डेश्वर विश्वविद्यालय, अम्बाला, हरियाणा” के समक्ष “मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता” (इसके बाद कालम (2) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत और “पंजीकरण के लिए संक्षेपण” (इसके बाद कालम (3) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत निम्नलिखित अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—	
“डिप्लोमा इन मेडिकल रेडियो डायग्नोसिस”	डीएमआरडी (यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह एमएम इंस्टीट्यूट आफ मेडिकल साइंसेज एंड रिसर्च, मौलाना, अम्बाला, हरियाणा में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में महर्षि मार्कण्डेश्वर विश्वविद्यालय, अम्बाला, हरियाणा द्वारा अप्रैल, 2011 अथवा बाद में प्रदान की गई हो।)
(ठ) “सुमनदीप विद्यापीठ बड़ोदरा, गुजरात” के समक्ष “मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता” (इसके बाद कालम (2) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत और “पंजीकरण के लिए संक्षेपण” (इसके बाद कालम (3) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत निम्नलिखित अन्तःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—	
“डिप्लोमा इन मेडिकल रेडियो डायग्नोसिस”	डीएमआरडी (यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह श्रीमती बी. के. शाह मेडिकल इंस्टीट्यूट एंड रिसर्च सेंटर, बड़ोदरा,

(2)

(3)

"डिप्लोमा इन एनेस्थीसिया"

गुजरात, में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में सुमनदीप विद्यापीठ बड़ोदरा, गुजरात द्वारा जुलाई, 2011 अथवा बाद में प्रदान की गई हो।)

डीए

(यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह श्रीमती बी. के. शाह मेडिकल इंस्टीट्यूट एंड रिसर्च सेंटर, बड़ोदरा, गुजरात, में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में सुमनदीप विद्यापीठ बड़ोदरा, गुजरात द्वारा अगस्त, 2011 अथवा बाद में प्रदान की गई हो।)

"डिप्लोमा इन पब्लिक हेल्थ"

डीसीएच

(यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह श्रीमती बी. के. शाह मेडिकल इंस्टीट्यूट एंड रिसर्च सेंटर, बड़ोदरा, गुजरात, में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में सुमनदीप विद्यापीठ बड़ोदरा, गुजरात द्वारा जुलाई, 2011 अथवा बाद में प्रदान की गई हो।)

"डिप्लोमा इन डरमेटोलोजी, वेनेरोलोजी एंड लीप्रोजी"

डीडीवीएल

(यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब यह श्रीमती बी. के. शाह मेडिकल इंस्टीट्यूट एंड रिसर्च सेंटर, बड़ोदरा, गुजरात, में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में सुमनदीप विद्यापीठ बड़ोदरा, गुजरात द्वारा अगस्त, 2011 अथवा बाद में प्रदान की गई हो।)

(ड) "हिमाचल प्रदेश विश्वविद्यालय" के समक्ष "मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता" (इसके बाद कालम (2) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत और "पंजीकरण के लिए संक्षेपण" (इसके बाद कालम (3) के रूप में संदर्भित) शीर्षक के अंतर्गत निम्नलिखित अन्वय्यापन किया जाएगा, अर्थात् :

"फॉरेंसिक ऑफ मेडिसिन (फॉरेंसिक मेडिसिन)"

एम डी (फॉरेंसिक मेडिसिन)

(यह एक मान्यताप्राप्त चिकित्सा अर्हता होगी जब इंदिरा गांधी मेडिकल कालेज, शिमला, हिमाचल प्रदेश में प्रशिक्षित विद्यार्थियों के बारे में हिमाचल प्रदेश विश्वविद्यालय द्वारा प्रदान की गई हो।)

मभी के लिए टिप्पणी : 1. स्नातकोत्तर पाठ्यक्रम को प्रदान की गई ऐसी मान्यता की अधिकतम अवधि 5 वर्षों के लिए होगी जिसके उपरान्त इसका नवीकरण करना होगा।

2. मान्यता को उप-खंड 4 की आवश्यकता के अनुसार समय पर नवीकरण में विफल होने के परिणामस्वरूप सर्वोच्च स्नातकोत्तर पाठ्यक्रम में प्रवेश अनिवार्य रूप से बंद हो जाएंगे।

[सं. यू. 12012/88/2011-एमई(पी-II)]

अनिता त्रिपाठी, अवर सचिव

(Department of Health and Family Welfare)

New Delhi, the 23rd November, 2011

S.O. 306. In exercise of the powers conferred by sub-section (2) of Section 11 of the Indian Medical Council Act, 1956 (19 of 1956), the Central Government, after consulting the Medical Council of India, hereby, makes the following further amendments in the First Schedule to the said Act, due to change of nomenclature of the qualification referred to in the said Schedule:

In the First Schedule

Against "Osmania University, Hyderabad" under the heading 'Recognised Medical Qualification' [hereinafter referred to as column (2)], after the last entry and entry relating thereto under the heading 'Abbreviation for Registration' [hereinafter referred to as column (3)], the following shall be inserted, namely:—

(2)	(3)
“Magistrar of Chirurgiae (Neuro Surgery)”	M. Ch (Neuro Surgery) (This shall be a recognised medical qualification when granted by Osmania University, Hyderabad in respect of students being trained at Gandhi Medical College, Secunderabad, Andhra Pradesh.)
(b) against “Dr. NTR University of Health Sciences, Vijayawada” under the heading ‘Recognised Medical Qualification’ [hereinafter referred to as column (2)], after the last entry and entry relating thereto under the heading ‘Abbreviation for Registration’ [hereinafter referred to as column (3)], the following shall be inserted, namely :	
“Diploma in Tuberculosis & Chest Diseases”	DTCD (This shall be a recognised medical qualification when granted by Dr. NTR University of Health Sciences, Vijayawada in respect of students being trained at Dr. Pinnamaneni Siddhartha Institute of Medical Sciences & Research Foundation, Chinoutpalli, Andhra Pradesh on or after May, 2011.)
“Doctor of Medicine (Cardiology)”	DM (Cardiology) (This shall be a recognised medical qualification when granted by Dr. NTR University of Health Sciences, Vijayawada in respect of students being trained at Andhra Medical College, Visakhapatnam, Andhra Pradesh on or after 1993.)
“Magistrar of Chirurgiae (Urology)”	M.Ch (Urology) (This shall be a recognised medical qualification when granted by Dr. NTR University of Health Sciences, Vijayawada in respect of students being trained at Deccan College of Medical Sciences, Hyderabad, Andhra Pradesh on or after May, 2011.)
“Magistrar of Chirurgiae (Plastic Surgery)”	M.Ch (Plastic Surgery) (This shall be a recognised medical qualification when granted by Dr. NTR University of Health Sciences, Vijayawada in respect of students being trained at Deccan College of Medical Sciences, Hyderabad, Andhra Pradesh on or after July, 2011.)
(c) against “Andhra Pradesh University” under the heading ‘Recognised Medical Qualification’ [hereinafter referred to as column (2)], after the last entry and entry relating thereto under the heading ‘Abbreviation for Registration’ [hereinafter referred to as column (3)], the following shall be inserted, namely :	
“Doctor of Medicine (Cardiology)”	DM (Cardiology) (This shall be a recognised medical qualification when granted by Andhra Pradesh University in respect of students being trained at Andhra Medical College, Visakhapatnam, Andhra Pradesh on or after 1993.)
(d) against “Assam University” under the heading ‘Recognised Medical Qualification’ [hereinafter referred to as column (2)], after the last entry and entry relating thereto under the heading ‘Abbreviation for Registration’ [hereinafter referred to as column (3)], the following shall be inserted, namely :—	
“Doctor of Medicine (Pathology)”	MD (Pathology) (This shall be a recognised medical qualification when granted by Assam University in respect of students being trained at Silchar Medical College, Silchar, Assam on or after July, 2011.)

(2)	(3)
“Doctor of Medicine (Anaesthesia)”	MD (Anaesthesia) (This shall be a recognised medical qualification when granted by Assam University in respect of students being trained at Silchar Medical College, Silchar, Assam on or after July, 2011.)
“Doctor of Medicine (Radio Diagnosis)”	MD (Radio Diagnosis) (This shall be a recognised medical qualification when granted by Assam University in respect of students being trained at Silchar Medical College, Silchar, Assam on or after July, 2011.)
“Master of Surgery (Orthopaedics)”	MS (Orthopaedics) (This shall be a recognised medical qualification when granted by Assam University in respect of students being trained at Silchar Medical College, Silchar, Assam on or after July, 2011.)

(e) against “Guwahati University” under the heading ‘Recognised Medical Qualification’ [hereinafter referred to as column (2)], after the last entry and entry relating thereto under the heading ‘Abbreviation for Registration’ [hereinafter referred to as column (3)], the following shall be inserted, namely :—

“Magistrar of Chirurgiae (Paediatrics Surgery)”	M.Ch (Paediatrics Surgery) (This shall be a recognised medical qualification when granted by Guwahati University in respect of students being trained at Gauhati Medical College, Guwahati, Assam on or after July, 2011.)
---	---

(f) against “Bihar University” under the heading ‘Recognised Medical Qualification’ [hereinafter referred to as column (2)], after the last entry and entry relating thereto under the heading ‘Abbreviation for Registration’ [hereinafter referred to as column (3)], the following shall be inserted, namely :—

“Doctor of Medicine (Radio Diagnosis)”	MD (Radio Diagnosis) (This shall be a recognised medical qualification when granted by Bihar University in respect of students being trained at Darbhanga Medical College, Laheriasarai, Bihar.)
--	---

(g) against “Baba Saheb Bhim Rao Ambedkar Bihar University” under the heading ‘Recognised Medical Qualification’ [hereinafter referred to as column (2)], after the last entry and entry relating thereto under the heading ‘Abbreviation for Registration’ [hereinafter referred to as column (3)], the following shall be inserted, namely :—

“Doctor of Medicine (Radio Diagnosis)”	MD (Radio Diagnosis) (This shall be a recognised medical qualification when granted by Baba Saheb Bhim Rao Ambedkar Bihar University in respect of students being trained at Darbhanga Medical College, Laheriasarai, Bihar.)
--	--

(h) against “Mithila University” under the heading ‘Recognised Medical Qualification’ [hereinafter referred to as column (2)], after the last entry and entry relating thereto under the heading ‘Abbreviation for Registration’ [hereinafter referred to as column (3)], the following shall be inserted, namely :—

“Doctor of Medicine (Radio Diagnosis)”	MD (Radio Diagnosis) (This shall be a recognised medical qualification when granted by Mithila University in respect of students being trained at Darbhanga Medical College, Laheriasarai, Bihar.)
--	---

(2)	(3)
(i) against "L. N. Mithila University" under the heading 'Recognised Medical Qualification' [hereinafter referred to as column (2)], after the last entry and entry relating thereto under the heading 'Abbreviation for Registration' [hereinafter referred to as column (3)], the following shall be inserted, namely :—	

(2)	(3)
"Doctor of Medicine (Radio Diagnosis)"	MD (Radio Diagnosis) (This shall be a recognised medical qualification when granted by L. N. Mithila University in respect of students being trained at Darbhanga Medical College, Laheriasarai, Bihar.)

(j) against "University of Delhi" under the heading 'Recognised Medical Qualification' [hereinafter referred to as column (2)], after the last entry and entry relating thereto under the heading 'Abbreviation for Registration' [hereinafter referred to as column (3)], the following shall be inserted, namely :—

"Doctor of Medicine (Neurology)"	DM (Neurology) (This shall be a recognised medical qualification when granted by University of Delhi in respect of students being trained at Institute of Human Behavior & Allied Sciences, Delhi on or after July, 2011)
----------------------------------	---

(k) against "Maharishi Markandeshwar University, Ambala, Haryana" under the heading 'Recognised Medical Qualification' [hereinafter referred to as column (2)], after the last entry and entry relating thereto under the heading 'Abbreviation for Registration' [hereinafter referred to as column (3)], the following shall be inserted, namely :—

"Diploma in Medical (Radio Diagnosis)"	DMRD (This shall be a recognised medical qualification when granted by Maharishi Markandeshwar University, Ambala, Haryana in respect of students being trained at M.M. Institute of Medical Sciences & Research, Mullana, Ambala, Haryana on or after April, 2011.)
--	---

(l) against "Sumandeep Vidyapeeth, Vadodara, Gujarat" under the heading 'Recognised Medical Qualification' [hereinafter referred to as column (2)], after the last entry and entry relating thereto under the heading 'Abbreviation for Registration' [hereinafter referred to as column (3)], the following shall be inserted, namely :—

"Diploma in Medical Radio Diagnosis"	DMRD (This shall be a recognised medical qualification when granted by Sumandeep Vidyapeeth, Vadodara, Gujarat in respect of students being trained at Smt. B. K. Shah Medical Institute & Research Centre, Vadodara, Gujarat on or after July, 2011.)
--------------------------------------	---

"Diploma in Anaesthesia"	DA (This shall be a recognised medical qualification when granted by Sumandeep Vidyapeeth, Vadodara, Gujarat in respect of students being trained at Smt. B. K. Shah Medical Institute & Research Centre, Vadodara, Gujarat on or after August, 2011.)
--------------------------	---

(2)

(3)

“Diploma in Child Health”

DCH

(This shall be a recognised medical qualification when granted by Sumandeep Vidyapeeth, Vadodara, Gujarat in respect of the students being trained at Smt. B. K. Shah Medical Institute & Research Centre, Vadodara, Gujarat on or after July, 2011.)

“Diploma in Dermatology, Venerology & Leprosy”

DDVL

(This shall be a recognised medical qualification when granted by Sumandeep Vidyapeeth, Vadodara, Gujarat in respect of the students being trained at Smt. B. K. Shah Medical Institute & Research Centre, Vadodara, Gujarat on or after August, 2011.)

(m) against “Himachal Pradesh University” under the heading ‘Recognised Medical Qualification’ [hereinafter referred to as column (2)], after the last entry and entry relating thereto under the heading ‘Abbreviation for Registration’ [hereinafter referred to as column (3)], the following shall be inserted, namely :—

“Doctor of Medicine (Forensic Medicine)”

MD (Forensic Medicine)

(This shall be a recognised medical qualification when granted by Himachal Pradesh University in respect of students being trained at Indira Gandhi Medical College, Shimla, Himachal Pradesh.)

Note to all : 1. The recognition so granted to a Postgraduate Course shall be for a maximum period of 5 years, upon which it shall have to be renewed.

2. Failure to seek timely renewal of recognition as required in sub-clause-4 shall invariably result in stoppage of admissions to the concerned Postgraduate Course.

[No. U.12012/88/2011-ME(P. II)]

ANITA TRIPATHI, Under Secy.

विदेश मंत्रालय

(सीपीवी प्रभाग)

नई दिल्ली, 17 जनवरी, 2012

का.आ. 307.—राजनयिक और कांसलीय ऑफिसर (शपथ और फीस) के अधिनियम, 1948 की धारा 2 के खंड (क) के अनुसरण में, केंद्र सरकार एतद्वारा श्री दीपक कुमार, अपर श्रेणी लिपिक को 13-1-2012 से भारत के राजदूतावास, कुवैत में सहायक कौंसुलर अधिकारी के कर्तव्यों का पालन करने के लिए प्राधिकृत करती है।

[सं. टी. 4330/1/2006]

आर. के. पेरिन्डिया, अवर सचिव (कौंसुलर)

MINISTRY OF EXTERNAL AFFAIRS

(CPV Division)

New Delhi, the 17th January, 2012

S.O. 307.—In pursuance of the clause (a) of the Section 2 of the Diplomatic and Consular Officers (Oaths and Fees) Act, 1948 (41 of 1948), the Central Government hereby authorized Shri Deepak Kumar, UDC Embassy of India, Kuwait to perform the duties of Assistant Consular Officer with effect from 13th January, 2012.

[No. T. 4330/01/2006]

R. K. PERINDIA, Under Secy. (Consular)

मानव संसाधन विकास मंत्रालय

(उच्चतर शिक्षा विभाग)

(राजभाषा यूनिट)

नई दिल्ली, 16 जनवरी, 2012

का.आ. 308.—केन्द्रीय सरकार, राजभाषा (संघ के शासकीय प्रयोजनों के लिए प्रयोग) नियम, 1976 के नियम 10 के उप नियम 4 के अनुसरण में, मानव संसाधन विकास मंत्रालय (उच्चतर शिक्षा विभाग) के अंतर्गत बाबासाहेब भीमराव अम्बेडकर विश्वविद्यालय, लखनऊ को, ऐसे कार्यालय के रूप में, जिसके 80 प्रतिशत से अधिक कर्मचारी-वृन्द ने हिन्दी का कार्यसाधक ज्ञान प्राप्त कर लिया है, अधिसूचित करती है।

[सं. 11011-1/2011-रा.भा.ए.]

आर. पी. सिसोदिया, संयुक्त सचिव

MINISTRY OF HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT

(Department of Higher Education)

(O. L. Unit)

New Delhi, the 16th January, 2012

S.O. 308.—In pursuance of sub rule (4) of rule 10 of the Official Languages (Use for Official Purposes of the Union) Rules, 1976, the Central Government hereby notifies Babasaheb Bhimrao Ambedkar University, Lucknow under the Ministry of Human Resource Development, (Deptt. of Higher Education) as office, whose more than 80% members of the staff have acquired working knowledge of Hindi.

[No. 11011-1/2011-O.L.U.]

R. P. SISODIA, Jr. Secy.

युवा कार्यक्रम और खेल मंत्रालय

नई दिल्ली, 30 दिसम्बर, 2011

का.आ. 309.—केन्द्रीय सरकार एतद्वारा राजभाषा (संघ के शासकीय प्रयोजनों के लिए प्रयोग) नियम, 1976 के नियम 10 के उप-नियम 4 के अनुसरण में, युवा कार्यक्रम और खेल मंत्रालय के स्वायत्तशासी कार्यालय भारतीय खेल प्राधिकरण, लक्ष्मीबाई राष्ट्रीय शारीरिक शिक्षा महाविद्यालय, तिरुवनंतपुरम जिसके 80% से अधिक कर्मचारी-वृन्द ने हिन्दी का कार्यसाधक ज्ञान प्राप्त कर लिया है, को अधिसूचित करता है।

[मि. सं. ई-11011/2/2008-हि. ए.]

थंगलेमियन, उप सचिव

MINISTRY OF YOUTH AFFAIRS AND SPORTS

New Delhi, the 30th December, 2011

S.O. 309.—In pursuance of sub rule (4) of rule 10 of the Official Languages (use for Official Purposes of the Union) Rules, 1976, the Central Government hereby notifies Sports Authority of India-Laxmibai National College of Physical Education, Tiruvananthapuram an autonomous office of Ministry of Youth Affairs and Sports, where of more than 80% staff have acquired working knowledge of Hindi.

[F. No. E-11011/2/2008-H.U.]

THANGLEMLIAN, Dy. Secy.

उपभोक्ता मामले, खाद्य और सार्वजनिक वितरण मंत्रालय

(उपभोक्ता मामले विभाग)

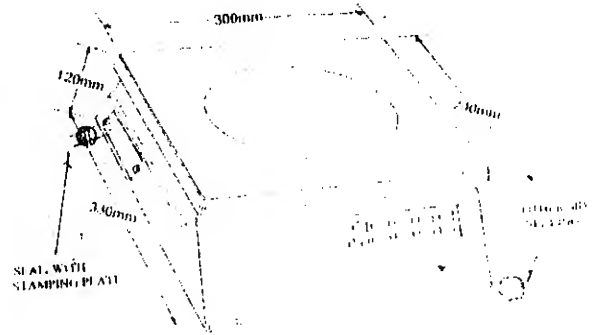
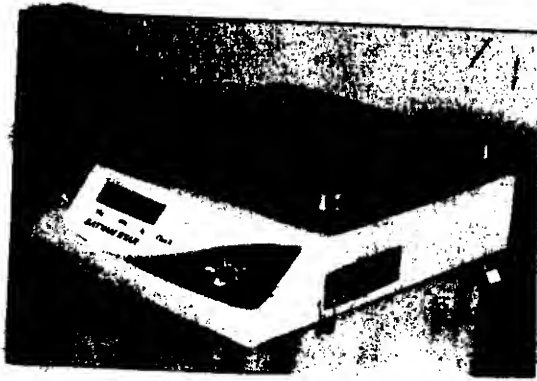
नई दिल्ली, 5 अक्टूबर, 2011

का.आ. 310.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मन्त्रक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स सत्यम इलेक्ट्रॉनिक सिस्टम्स महामाई पाडा, पुरानी बस्ती, रायपुर-492001 (छत्तीसगढ़) द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले "एसएसजे-13" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "सत्यम स्टार" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/570 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

डिस्पले की बाड़ी में-से सीलिंग वायर निकालकर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकालकर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 100,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 100,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-6} , 2×10^{-6} या 5×10^{-6} , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(338)/2010]

बी.एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

MINISTRY OF CONSUMER AFFAIRS, FOOD AND PUBLIC DISTRIBUTION

(Department of Consumer Affairs)

New Delhi, the 5th October, 2011

S.O. 310.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of High Accuracy (Accuracy class-II) of series "SSJ-13" and with brand "SATYAM STAR" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. Satyam Electronic Systems, Mahamai Para, Purani Basti, Raipur-492001 (C.G.) and which is assigned the approval mark IND/09/10/570;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table Top Type) with a maximum capacity of 30 kg. and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 2g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1

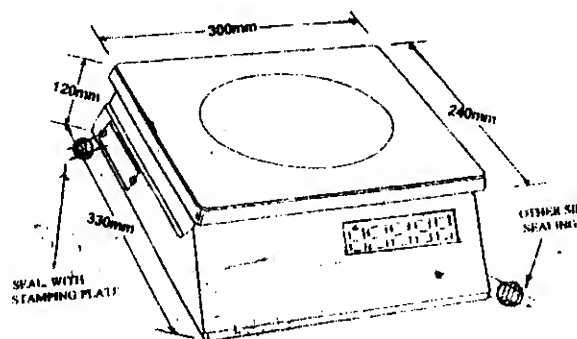


Figure-2 : Schematic Diagram of sealing provision of the Model.

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate and top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the Model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 100,000 for 'e' value of 1mg. to 50mg. and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 100,000 for 'e' value of 100mg. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F.No.WM-21(338)2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 5 अक्टूबर, 2011

का.आ. 311.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स सत्यम इलेक्ट्रॉनिक सिस्टम्स, महामाई पाडा, पुरानी बस्ती, रायपुर-492001 (छत्तीसगढ़) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "एसएसटी-11" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "सत्यम स्टार" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/571 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

डिस्पले की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकालकर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छंदों में से सील वायर निकालकर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपराक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में फ्लिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-6} , 2×10^{-6} या 5×10^{-6} के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(338)/2010]

बी.एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 5th October, 2011

S.O. 311.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class-III) of series "SST-11" and with brand name "SATYAM STAR" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Satyam Electronic Systems, Mahamai Para, Purani Basti, Raipur-492001 (C.G.) and which is assigned the approval mark IND/09/10/571;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table Top Type) with a maximum capacity of 30 kg and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1

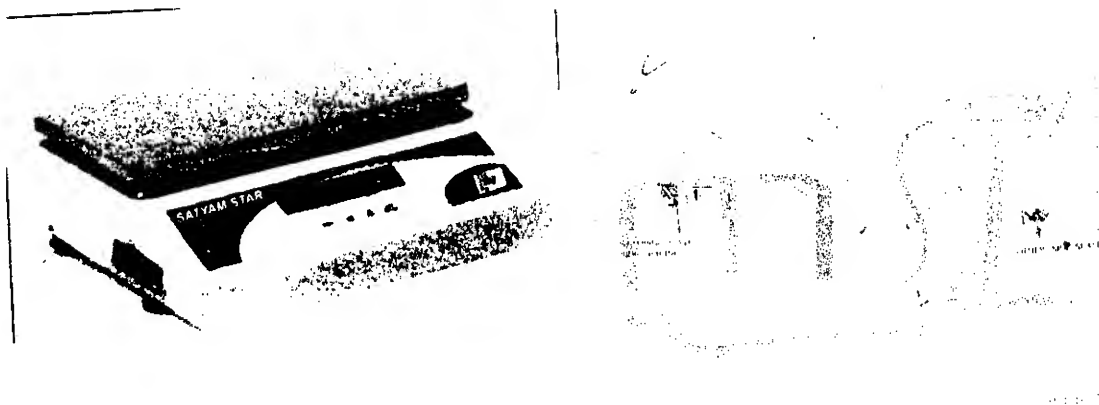


Figure-2 : Schematic diagram of the sealing provision of the model.

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate and top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 1mg to 2g and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(338)2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

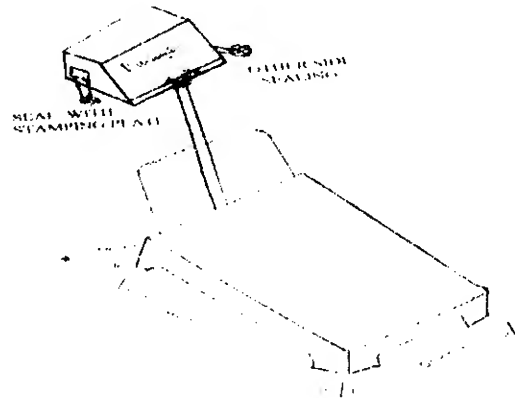
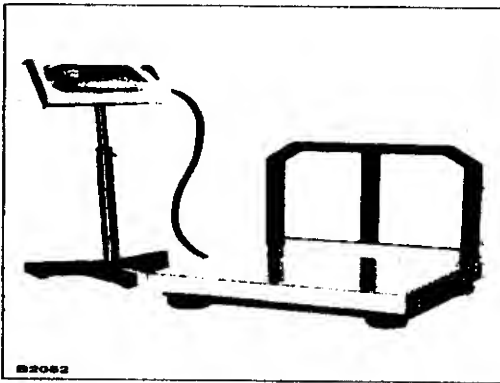
नई दिल्ली, 5 अक्टूबर, 2011

का.आ. 312.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स सत्यम इलेक्ट्रॉनिक्स सिस्टम्स, महामाई पाडा, पुरानी बस्ती, रायपुर-492001 (छत्तीसगढ़) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "एसएसपी-7" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "सत्यम स्टार" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/572 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अन्तराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

डिस्पले की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकालकर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अन्तराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(338)/2010]

ओ. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 5th October, 2011

S.O. 312.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of Medium accuracy (Accuracy class-III) of series "SSP-7" and with brand name "SATYAM STAR" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Satyam Electronic Systems, Mahamai Para, Purani Basti, Raipur-492001 (C.G.) and which is assigned the approval mark IND/09/10/572;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000 kg. and minimum capacity of 2 kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1

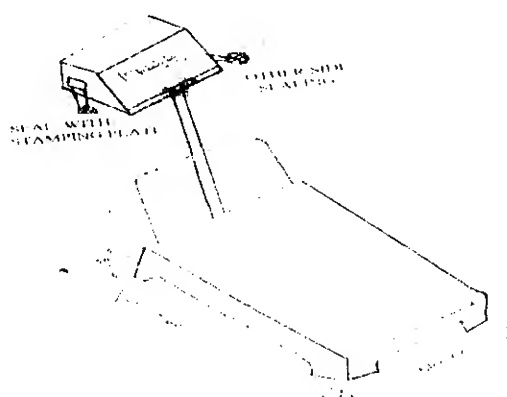
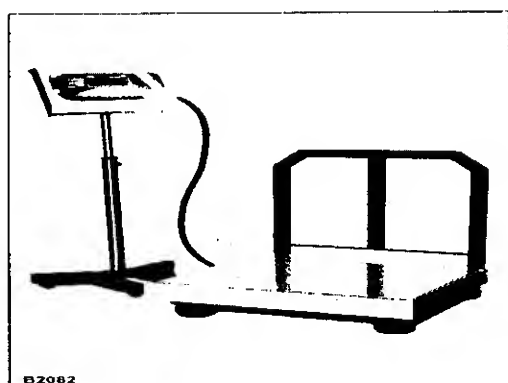


Figure-2—Schematic diagram of sealing provision of the model.

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate and top cover of display, then seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg. and up to 5000 kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21 (338)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

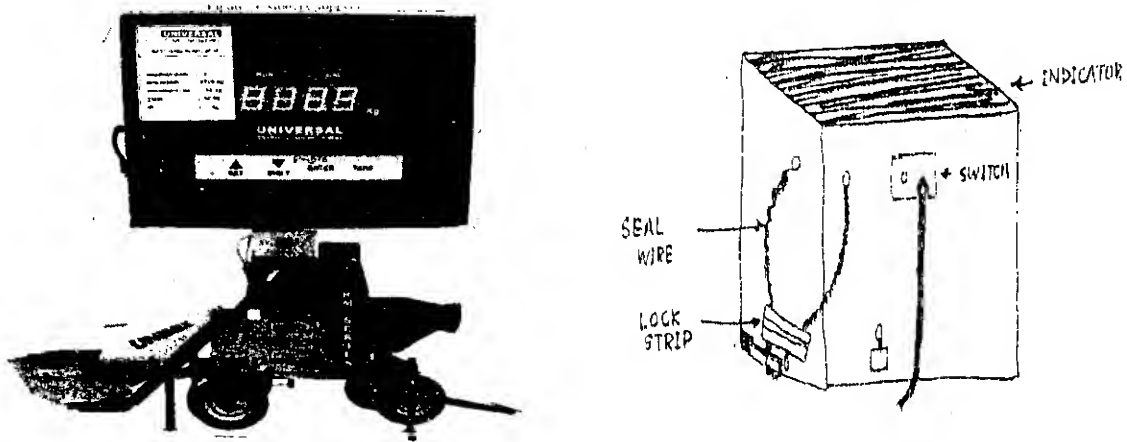
नई दिल्ली, 5 अक्टूबर, 2011

का.आ. 313.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स यूनिवर्सल कंस्ट्रक्शन मशीनरी एंड इक्विपमेंट लि., यूनिवर्सल हाऊस, वार्जे जकत नका, कोथरूढ, पुणे-52, महाराष्ट्र द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग 2 वाले “आरएम” शृंखला के डिस्कॉटिन्युअस टोटलाइजिंग स्वचालित तोलन उपकरण (टोटलाइजिंग हुपर व्हीयर) अंकक सूचन सहित, के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “कौनक्रीट मिक्सर” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/31 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित डिस्कॉटिन्युअस टोटलाइजिंग स्वचालित तोलन उपकरण (टोटलाइजिंग हुपर व्हीयर) है। इसकी अधिकतम क्षमता 750 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 50 कि.ग्रा. और Σ अधिकतम क्षमता 2200 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अन्तराल (ई) 1 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डायोड (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति



आकृति-2 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

कपटपूर्ण व्यवहारों के लिए वेइंग इंडीकेटर को खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग की जाती है। स्टाम्पिंग के लिए स्टाम्पिंग प्लेट को सीलिंग वायर से जोड़ा गया, जो इंडीकेटर की फ्रंट लेफ्ट साइड और राइट रीयर साइड में से लीड सील के साथ निकाला गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुँच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुँच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, या $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(24)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 5th October, 2011

S.O. 313.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of Discontinuous Totalizing Automatic weighing instrument (Totalizing Hopper Weigher) with digital indication of Accuracy class 2) of series "RM" and with brand "CONCRETE MIXERS" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. Universal Construction Machinery and Equipment Ltd. "Universal House", Warje Jakat Naka, Kothrud, Pune-52, Maharashtra and which is assigned the approval mark IND/09/10/31;

The said model is a strain gauge type load cell based Discontinuous Totalizing Automatic weighing instrument (Totalizing Hopper Weigher) with a maximum capacity of 750 kg., Σ minimum capacity of 50kg. and maximum capacities of 2200kg. The scale interval (d) is 1kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Liquid Crystal Display (LCD) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model (Hopper)

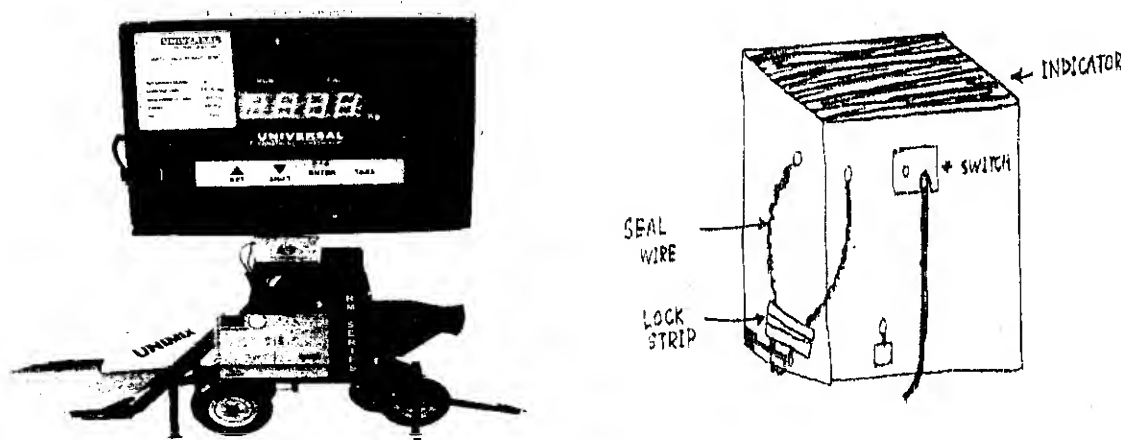


Figure-2 : Sealing diagram of the sealing provision of the model.

Sealing shall be done to prevent opening of the weight indicator for fraudulent practice. Stamping plate is connected through sealing wire passing from the front left side of indicator and right rear side with the lead seal, to get the stamping. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacities in the range of 50kg. to 5000kg. for 'd' value of 5g. or more and with 'd' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(24)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

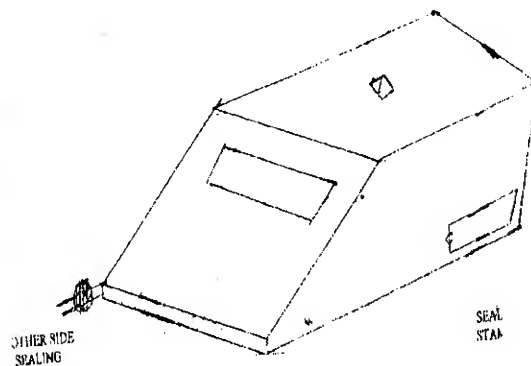
नई दिल्ली, 5 अक्टूबर, 2011

का.आ. 314.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स ईगल डिजिटल स्केल्ज, तीसरा तल, एन के वाई टावर, अजीनी स्ववेयर, वर्धा रोड, नागपुर-440015 (महाराष्ट्र) द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग-1, एक्सल-लोड-सी "एडब्ल्यूआईएम-120टी" शृंखला के अंकक सूचन सहित स्वचालित रोड व्हीकल इन मोशन और मेजरिंग एक्सल लोड (टोटल व्हीकल वेइंग) तोलन उपकरण के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ए आई डब्ल्यू ए" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/196 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित स्वचालित रोड व्हीकल इन मोशन और मेजरिंग एक्सल लोड (टोटल व्हीकल वेइंग) तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 120 टन है और न्यूनतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. है। मापमान अन्तराल (डी) 20 कि.ग्रा. है। चलते हुए वाहन के एक्सल का भार जो सभी भार सैलों द्वारा महसूस किया जाता है, को जोड़ा जाता है और सड़क के एक किनारे पर फिट किया गया जंकसन बाक्स/कंट्रोलर के माध्यम से डिजिटल वेट इंडीकेटर में भरा जाता है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है। अधिकतम प्रचालन स्पीड 20 कि.मी./घंटा और न्यूनतम प्रचालन स्पीड 2 कि.मी./घंटा है।

आकृति



आकृति-2 : सीलिंग प्रावधान का योजनाबद्ध डायग्राम।

बाडी में दिए गए होल्ज में से सीलिंग वायर निकालकर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुँच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुँच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 कि. ग्रा. या उससे अधिक के "डी" मान के लिए 500 से 5,000 तक की रेंज में मापमान अंतराल (एन) सहित 200 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "डी" मान 1×10^6 , 2×10^6 , या 5×10^6 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(121)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 5th October, 2011

S.O. 314.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of Automatic Instrument for weighing Road Vehicles in motion and measuring Axle Loads (Total vehicle weighing) with digital indication of Accuracy class-I, AXLE-LOAD-C of series “AWIM-120T” and with brand “AIWA” (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Eagle Digital Scales, 3rd Floor, N.K.Y. Tower, Ajni Square, Wardha Road, Nagpur-440015 (Maharashtra), and which is assigned the approval mark IND/09/10/196;

The said model is a strain gauge type load cell based Automatic Instrument for weighing Road Vehicles in motion and measuring Axle Loads (Total vehicle weighing) with a maximum capacity of 120tonne and minimum capacity of 1000 kg. The scale interval (d) is 20kg. The weight of the axle of the vehicle in motion is sensed by all the load cells is summed up and fed to digital weight indicator through the junction box/controller fitted one side of the road. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply. The Maximum operating speed is 20km/hr. and minimum operating speed is 2km/hr.

Figure-1 Model

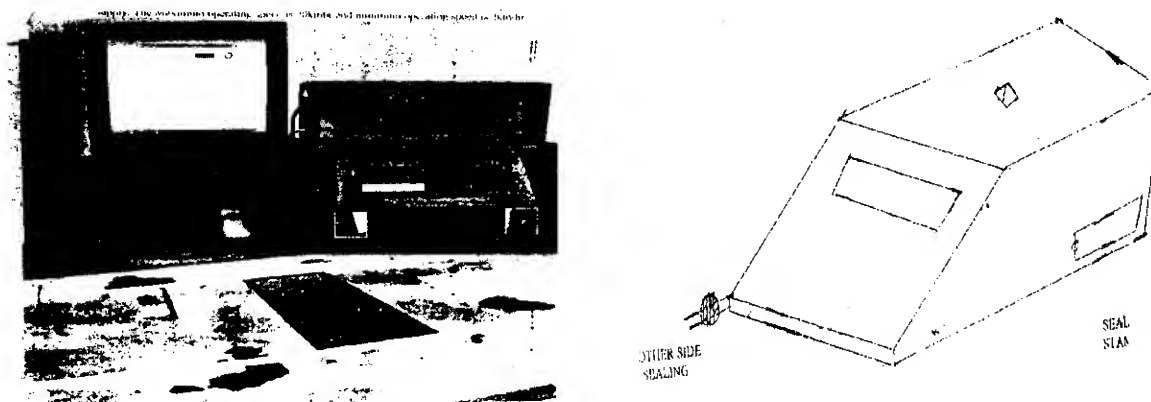


Figure-2 : Sealing arrangement.

Sealing is done by passing the sealing wire from the body through holes. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 200 tonne with scale interval (n) in the range of 500 to 5000 for 'd' value of 5kg. or more and with 'd' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(121)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

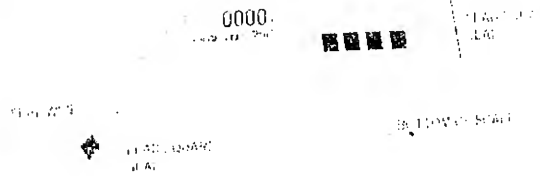
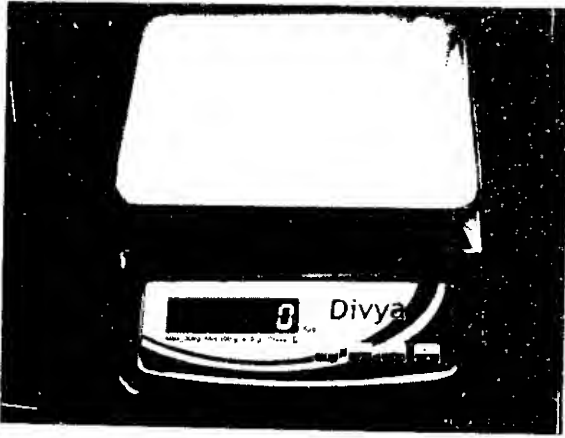
नई दिल्ली, 10 अक्टूबर, 2011

का.आ. 315.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स दिव्या स्केल मैन्युफेक्चरिंग वर्क्स, एफएफ/3, सिद्धेश्वर शॉपिंग सेंटर, अम्बिका नगर के सामने, 100फिट विराट नगर रोड, ओडव, अहमदाबाद-382415, गुजरात द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग II) वाले "डीएसएमडब्ल्यूटी" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "दिव्या" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/577 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति : I



आकृति-2 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

डिस्पले की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकालकर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सील वायर निकालकर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 100,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 100,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-3} , 2×10^{-3} या 5×10^{-3} , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(343)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 10th October, 2011

S.O. 315.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of High Accuracy (Accuracy class-II) of series "DSMWT" and with brand name "DIVYA" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Divya Scale Mfg. Works, FF/3, Siddheshwar Shopping Centre Opp. Ambica Nagar, 100Ft. Virat Nagar Road, Odhav, Ahmedabad-382415, Gujarat and which is assigned the approval mark IND/09/10/577;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table Top Type) with a maximum capacity of 30 kg. and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 2g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1

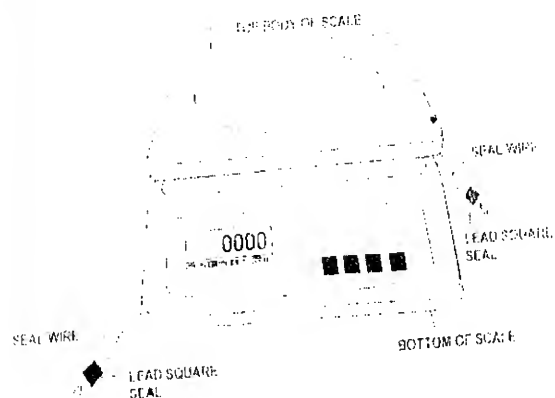
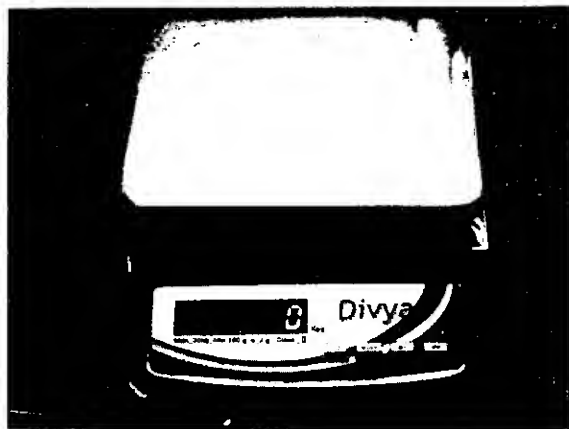


Figure-2 : Schematic diagram of sealing provision of the model.

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate & top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 100,000 for 'e' value of 1mg. to 50mg. and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 100,000 for 'e' value of 100mg. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(343)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

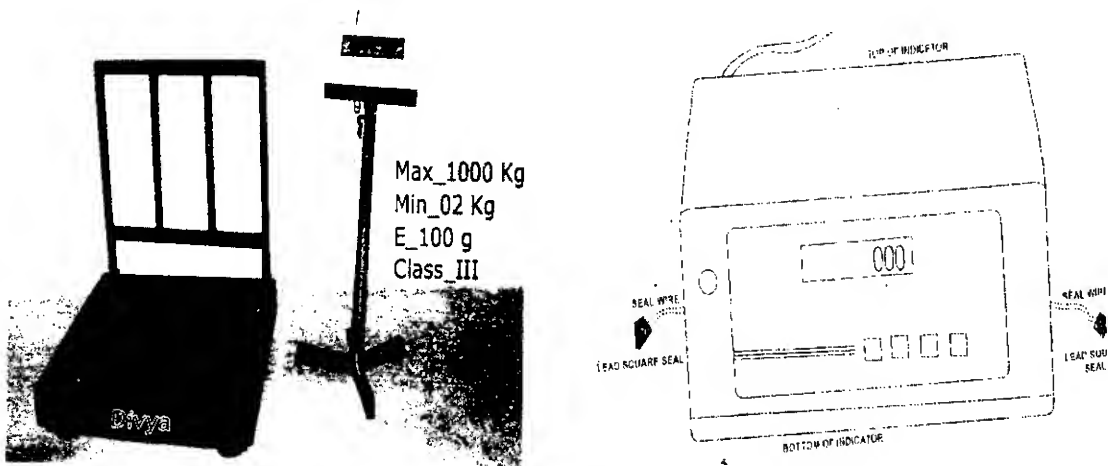
नई दिल्ली, 10 अक्टूबर, 2011

का.आ. 316.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स दिव्या स्केल मेन्युफेक्चरिंग वर्क्स, एफएफ/3, सिद्धेश्वर शॉपिंग सेंटर अम्बिका नगर के सामने, 100 फिट विराट नगर रोड, ओडव, अहमदाबाद-382415, गुजरात द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "डीएसएमडब्ल्यूपी" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "दिव्या" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/578 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

डिस्पले की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकालकर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकालकर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-3} , 2×10^{-3} , 5×10^{-3} , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(343)/2010]

बी.एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 10th October, 2011

S.O. 316.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series “DSMWP” and with brand “DIVYA” (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Divya Scale Mfg. Works, FF/3, Siddheshwar Shopping Centre Opp. Ambica Nagar, 100Ft. Virat Nagar Road, Odhav, Ahmedabad-382415, Gujarat and which is assigned the approval mark IND/09/10/578;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform Type) with a maximum capacity of 1000 kg and minimum capacity of 2kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1

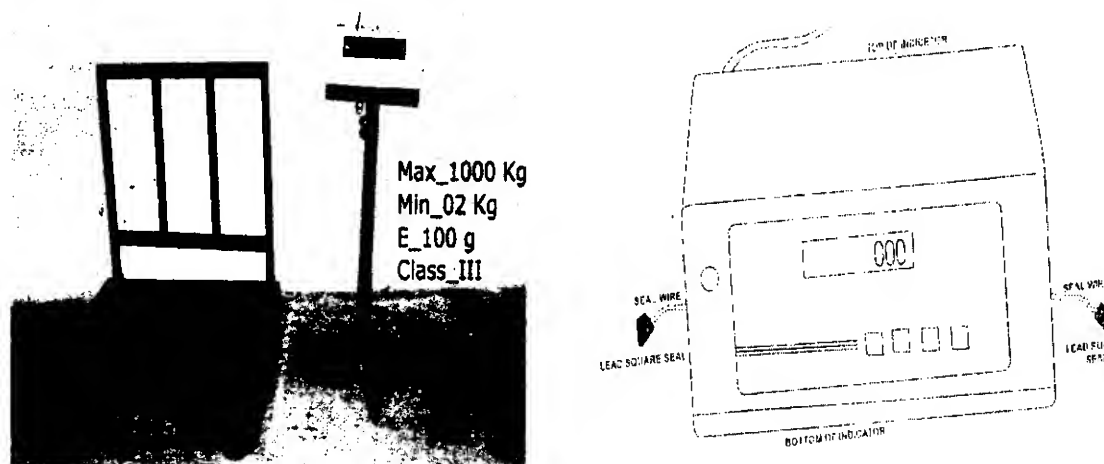


Figure-2 : Schematic Diagram of sealing provision of the model.

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate and top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg and up to 5000 kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(343)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

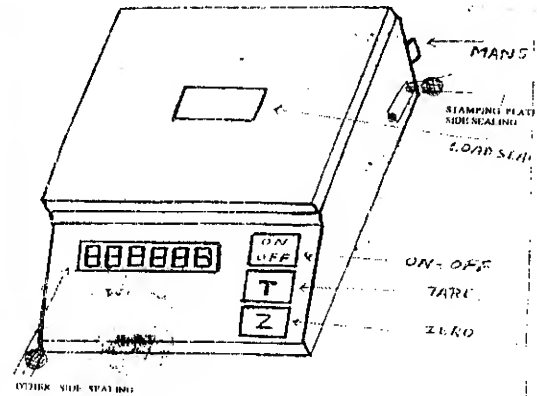
नई दिल्ली, 27 अक्टूबर, 2011

का.आ. 317.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैसर्स ममता स्केल कंपनी, एट/पोस्ट खेड (सलीवाडा), तह. खेड, जिला रतनागिरी (महाराष्ट्र) द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग-II) वाले “बीएसजे” श्रृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “ब्लू स्टार” (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/136 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टाप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 300 ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 500 मि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 10 मि. ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एलईडी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1 मॉडल



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

डिस्पले की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले के राइट साइड/बैक साइड में सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के “ई” मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(100)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 27th October, 2011

S.O. 317.— Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of High Accuracy (Accuracy class-II) of series “BSJ” and with brand name “BLUE STAR” (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Mamta Scale Company, At/Post Khed (Saliwada), TA-Khed, Dist. Ratnagiri (Maharashtra) which is assigned the approval mark IND/09/10/136.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 300g. and minimum capacity of 500mg. The verification scale interval (e) is 10mg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

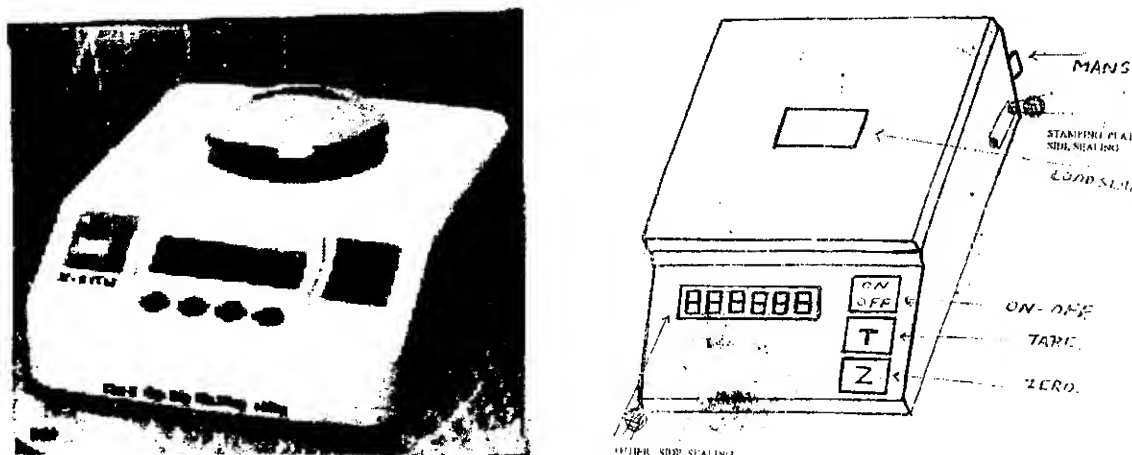


Figure-2—Schematic diagram of sealing provision of the model.

Sealing is done on the right side/back side of the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate & top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instrument of similar make and performance of same series with maximum capacity up to 50kg. and with number of verification scale interval (n) in the range of 100 to 50000 for 'e' value of 1mg. to 50mg. and with number of verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 100mg. or more and with 'e' value 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , k being the positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(100)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

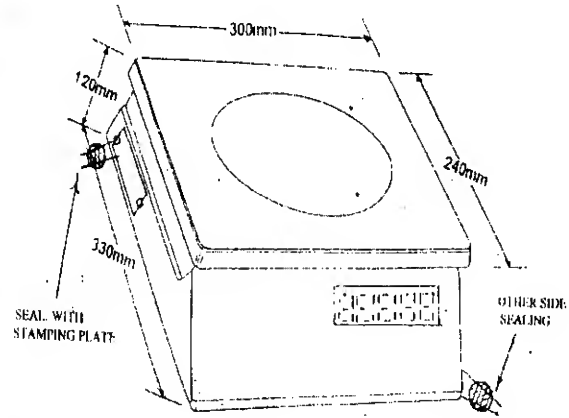
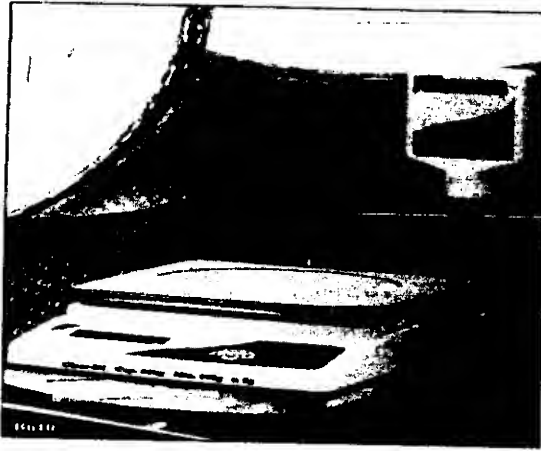
नई दिल्ली, 27 अक्टूबर, 2011

का.आ. 318.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैसर्स ममता स्केल कंपनी, एट/पोस्ट खेड (सलीवाडा), तह. खेड, जिला रतनागिरी (महाराष्ट्र) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले "बीएसटी" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टॉप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ब्लू स्टार" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/137 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टॉप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एलईडी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1 मॉडल



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

स्केल की बाडी में दिए गए छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(100)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 27th October, 2011

S.O. 318.— Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class-III) of series "BST" and with brand name "BLUE STAR" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Mamta Scale Company, At/Post Khed (Saliwada), TA-Khed, Dist. Ratnagiri (Maharashtra) which is assigned the approval mark IND/09/10/137.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 30kg. and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

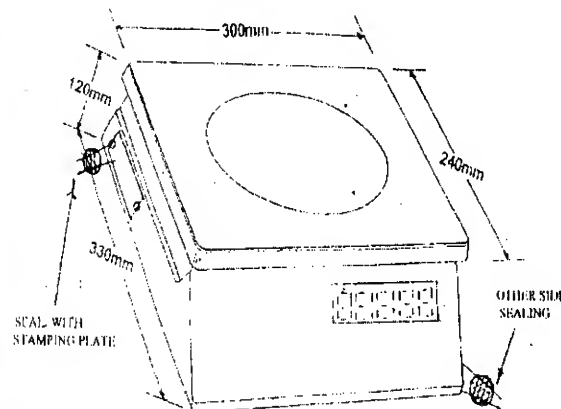
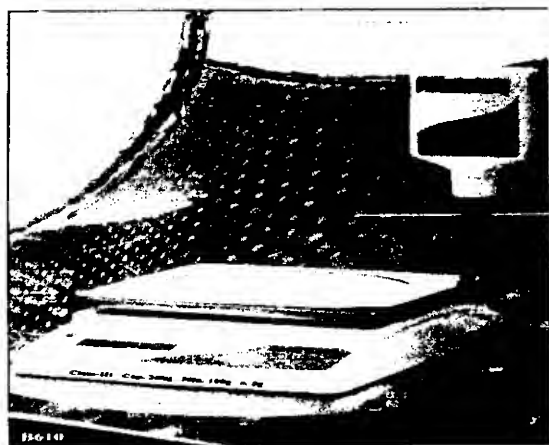


Figure-2—Schematic diagram of sealing of the model.

Sealing is done by passing the sealing wire from the body of the scale through holes. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy, performance and of the same series with maximum capacity up to 50kg. and with number of verification scale interval (n) in the range of 100 to 10000 for 'e' value of 100mg. to 2g. and with number of verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , k being the positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which, the approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(100)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

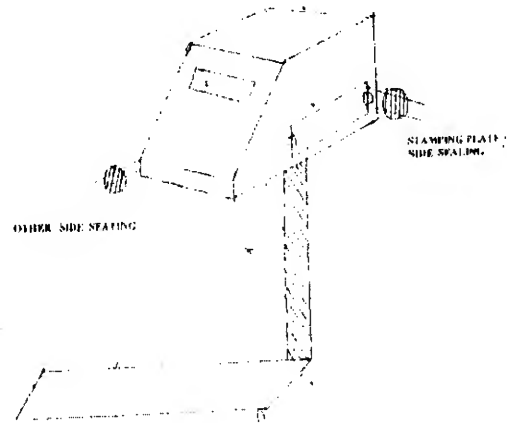
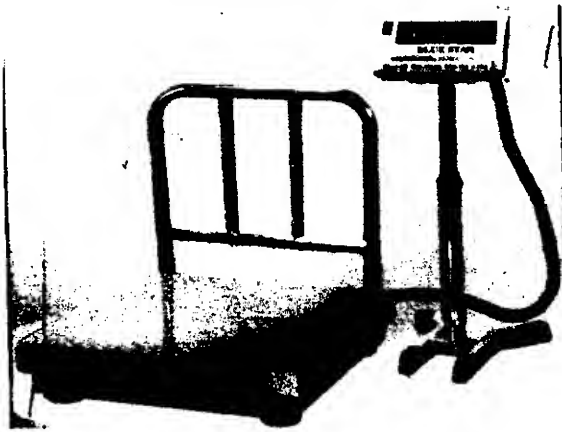
नई दिल्ली, 27 अक्टूबर, 2011

का.आ. 319.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उपधारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए, मैसर्स ममता स्केल कंपनी एट/पोस्ट खेड (सलीवाडा), तह. खेड, जिला रतनगिरी (महाराष्ट्र) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता-III) वर्ग वाले “बी एस पी एफ” शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “ब्लू स्टार” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/250 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 500 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 1 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 50 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्केल की बाड़ी में दिए गए होल्ज से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(100)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 27th October, 2011

S.O. 319.— Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class-III) of series "BSPF" and with brand name "BLUE STAR" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Mamta Scale Company, At/Post Khed (Saliwada), TA-Khed, Dist. Ratnagiri (Maharashtra) which is assigned the approval mark IND/09/10/250.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 500kg. and minimum capacity of 1kg. The verification scale interval (e) is 50g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The light emitting diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

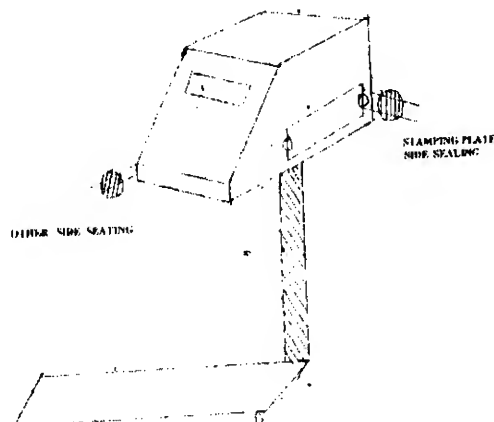
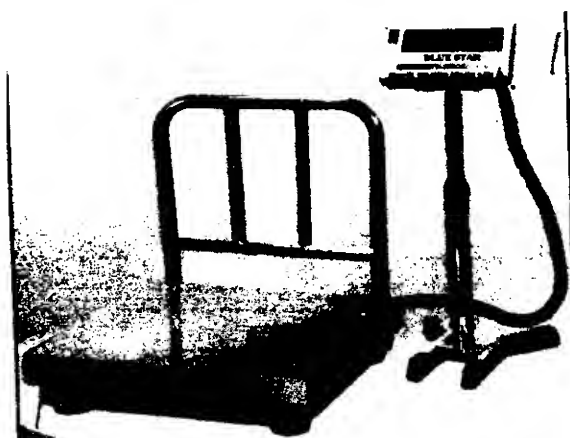


Figure-2 Schematic diagram of sealing provision of the model

Sealing is done by passing the sealing wire from the body of the scale through holes. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provide in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy and performance and of same series with maximum capacity above 50kg. up to 5000kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(100)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

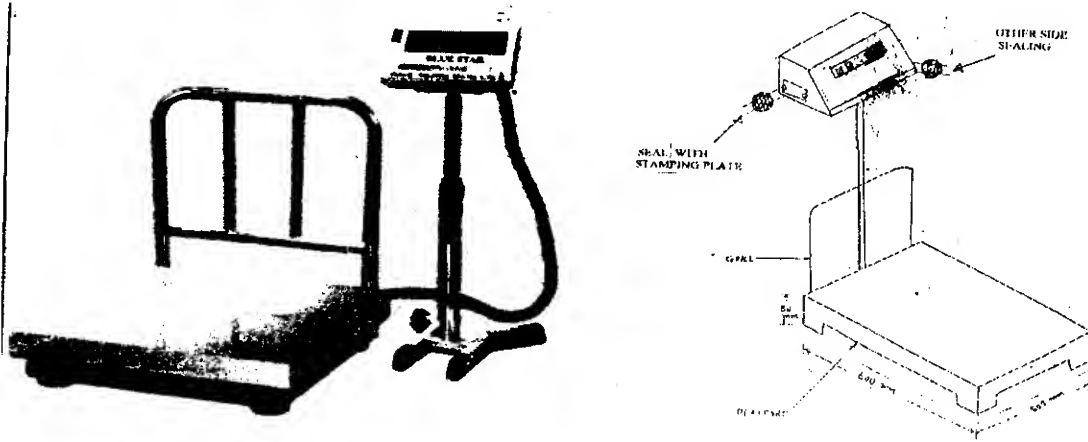
नई दिल्ली, 27 अक्टूबर, 2011

का.आ. 320.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उपधारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए, मैसर्स ममता स्केल कंपनी एट/पोस्ट खेड (सलीवाडा), तह. खेड, जिला रतनागिरी (महाराष्ट्र) द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग -II) वर्ग वाले "बीएसपी" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ब्लू स्टार" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/138 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 500 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 1 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 20 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एलईडी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनावद्ध डायग्राम

इंडीकेटर के फ्रंट, राइट एंड लेफ्ट साइड के होल्ज में सीलिंग की गई है, तब स्केल की बाटम और टॉप बाडी में से सीलिंग वायर निकाली जाती है। वेइंग मशीन को कपटपूर्ण व्यवहार के लिए खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग की गई है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनावद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(100)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 27th October, 2011

S.O. 320.— Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights of Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of High Accuracy (Accuracy class-II) of series “BSP” and with brand name “BLUE STAR” (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Mamta Scale Company, At/Post Khed (Saliwada), TA-Khed, Dist. Ratanagiri (Maharashtra) which is assigned the approval mark IND/09/10/138.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 500kg. and minimum capacity of 1kg. The verification scale interval (e) is 20g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The light emitting diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

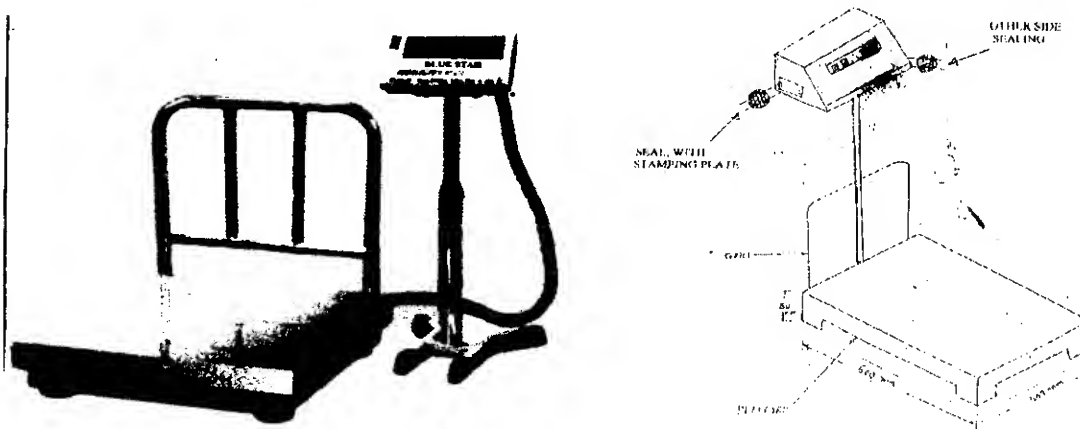


Figure-2 Sealing Diagram

Sealing is done through the holes made in front, right and left side of the indicator, than sealing wire is passed through bottom and top body of scales. Sealing shall be done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-Section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg. and up to 5000kg. with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 100mg. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(100)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

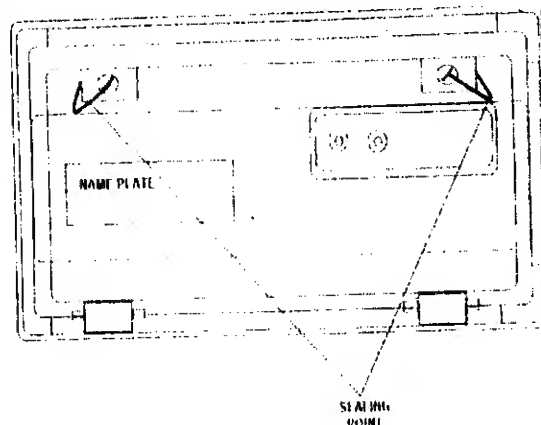
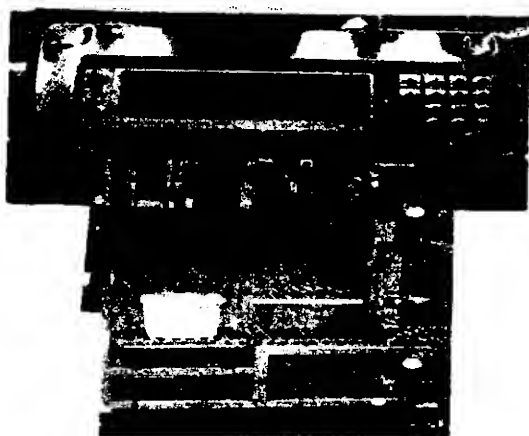
नई दिल्ली, 28 अक्टूबर, 2011

का.आ. 321.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए, मैसर्स माउंट पैकेजिंग मशीनरी प्रा. लि., महात्मा ज्योतिराव फुले मार्ग, धडगे इंड. एस्टेट, एस. नं. 14, शेड नं. एच 1 जे, नान्देड फाटा, पुणे-41 द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग, X (x) जहां $x=1$ वाले "एमपीएमपीएल-सिरीज-1" शृंखला के स्वचालित ग्रेविमेट्रिक लिक्विड फिलिंग उपकरण -वे फिलर(विस्कास/नॉन विस्कास लिक्विड) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "माउंट यूनिवर्सल" (जिसे इसमें पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/504 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित स्वचालित ग्रेविमेट्रिक लिक्विड फिलिंग उपकरण वे फिलर(विस्कास/नॉन विस्कास लिक्विड) है। इसकी उत्पादकता 50 कि.ग्रा. या समान वॉल्यूम की बारंबारता के साथ 200 फिल्ल्स प्रति मिनट (अधिकतम) है जो उत्पाद की प्रकृति और मात्रा पर निर्भर है। मशीन को सभी प्रकार विस्कास/नॉन-विस्कास आयल जैसे मस्टर्ड आयल, जिगिली आयल, सूरजमुखी का तेल आदि के भरने के लिए डिजाइन किया गया है। लिक्विड क्रिस्टल डायोड (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

स्टाम्प और सील के सत्यापन के लिए इंडीकेटर के पिछली तरफ, कवर और ब्रेकिट के ऊपर से चार बोरेड स्कू में से लीडिड सीलिंग वायर कसा गया है। सील से छेड़छाड़ किए बिना इंडीकेटर को खोला नहीं जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(297)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th October, 2011

S.O. 321.— Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights of Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of Automatic Gravimetric Liquid Filling Instrument - Weigh Filler (Viscous/NonViscous Liquid) belonging to Accuracy Class X (x) where $x=1$ of MPMPL-SERIES-I' series with brand "MOUNT UNIVERSAL" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. Mount Packaging Machinery Pvt. Ltd., Mahatma Jyotirao Phule Marg, Dhadge Ind Estate, S. No. 14, Shed No. H 11, Nanded Phata, Pune-41 and which is assigned the approval mark IND/09/10/504 ;

The said Model is a strain gauge type load cell based Automatic Gravimetric Liquid Filling Instrument - Weigh Filler (Viscous/NonViscous Liquid). It has the output upto 50kg. or equivalent volume with a frequency of weighing 200 fills per minute (max) depending upon the quantity and nature of the product. The machine is designed for filling all types of viscous and non viscous oils like mustard oil, Gingili oil, Sunflower oil, etc. The liquid Crystal Display (LCD) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230Volts, 50Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

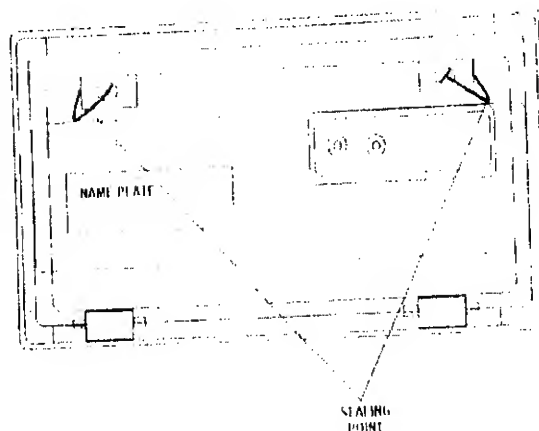
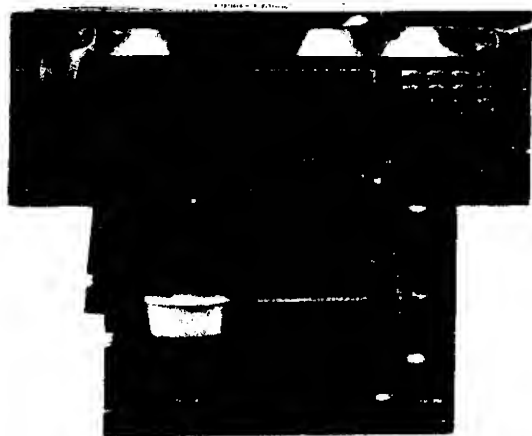


Figure- 2 Sealing Diagram of the sealing provision of the Model

On the rear side of the indicator, a leaded sealing wire is fastened through four bored screws, passing over the cover and bracket, for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the Model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F. No. WM-21(297)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

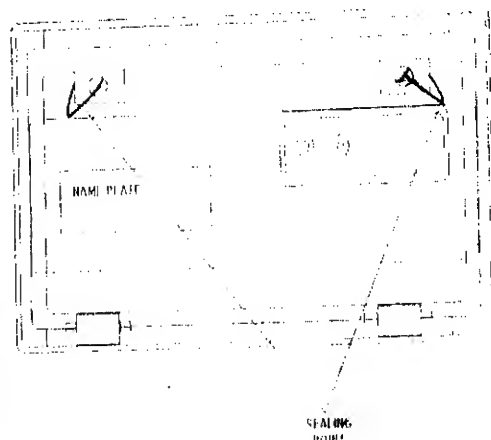
नई दिल्ली, 28 अक्टूबर, 2011

का.आ. 322.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए, मैसर्स माउंट पैकेजिंग मशीनरी प्रा. लि. महात्मा ज्योतिराव फुले मार्ग, धडगे इंड. एस्टेट, एस. नं. 14, शेड नं. एच 1 जे, नान्देड फाटा, पुणे-41 द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग, X (x) जहां $x=1$ वाले "एमपीएमपीएल-सिरीज-11" शृंखला के स्वचालित ग्रेविमेट्रिक लिक्विडफिलिंग उपकरण-वे फिलर (विस्कास/नॉन विस्कास लिक्विड) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "माउंट यूनिवर्सल" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/505 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित स्वचालित ग्रेविमेट्रिक फिलिंग उपकरण वे फिलर (विस्कास/नॉन विस्कास लिक्विड) है। इसकी उत्पादकता 50 कि.ग्रा. से 2000 कि.ग्रा. या समान वॉल्यूम की बारंबारता के साथ 10 फिल्स प्रति मिनट (अधिकतम) है जो उत्पाद की प्रकृति और मात्रा पर निर्भर है। मशीन को सभी प्रकार विस्कॉस/नॉन-विस्कॉस आयल जैसे मस्टर्ड आयल, जिंगली आयल, सूरजमुखी का तेल आदि के भरने के लिए डिजाइन किया गया है। लिक्विड क्रिस्टल डायोड (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्टाम्प और सील के सत्यापन के लिए इंडीकेटर के पिछली तरफ, कवर और ब्रैकेट के ऊपर से चार बोर्डेड स्कू में से लीडिड सीलिंग वायर कसा गया है। सील से छेड़छाड़ किए बिना इंडीकेटर को खोला नहीं जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी कलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की क्षमता वाले हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(297)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th October, 2011

S.O. 322.— Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of Automatic Gravimetric Liquid Filling Instrument - Weigh Filler (Viscous/Non Viscous Liquid) belonging to Accuracy Class X (x) where $x=1$ of MPMPL-SERIES-II' series with brand "MOUNT UNIVERSAL" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. Mount Packaging Machinery Pvt. Ltd., Mahatma Jyotirao Phule Marg, Dhadge Ind Estate, S. No. 14, Shed No. H 1J, Nanded Phata, Pune-41 and which is assigned the approval mark IND/09/10/505 ;

The said Model is a strain gauge type load cell based Automatic Gravimetric Liquid Filling Instrument - Weigh Filler (Viscous/Non Viscous Liquid). The machine can fill in the range from 50 kg. to 2000 kg. or equivalent volume with a frequency of weighing 10 fills per minute (max) depending upon the quantity and nature of the product. The machine is designed for filling all types of viscous and non viscous oils like mustard oil, Gingili oil, Sunflower oil, etc. The liquid Crystal Display (LCD) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230Volts, 50Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

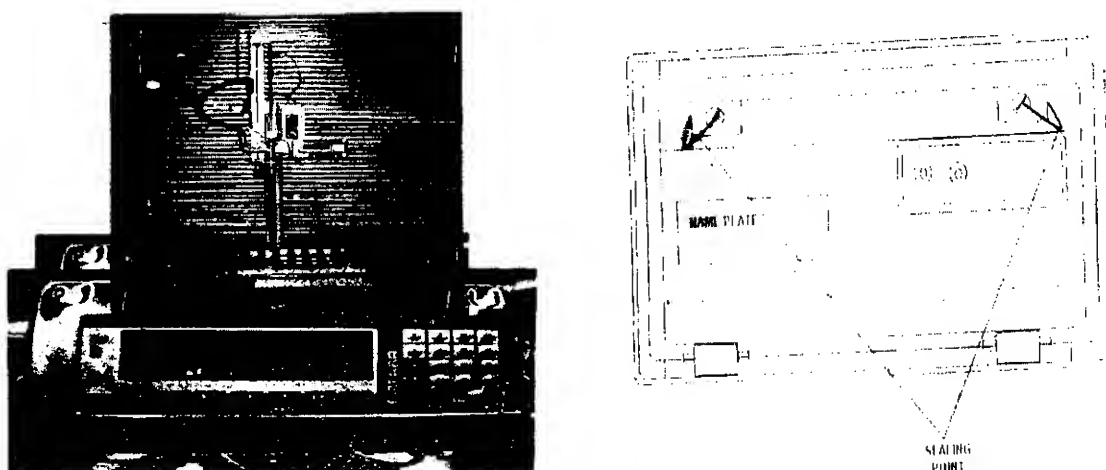


Figure- 2 Sealing Diagram of the sealing provision of the Model

On the rear side of the indicator, a leaded sealing wire is fastened through four bored screws, passing over the cover and bracket, for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tampering the seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the Model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with capacity ranging from 50 kg. to 5000 kg. manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F. No. WM-21(297)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

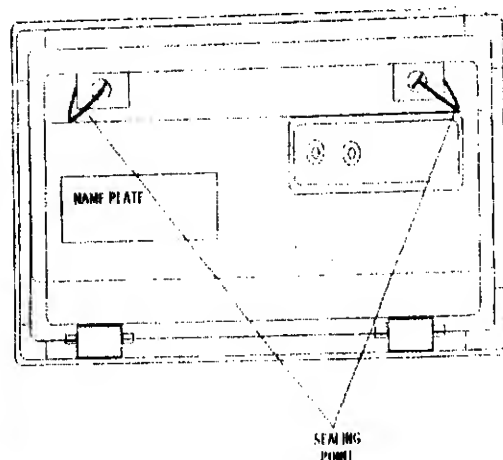
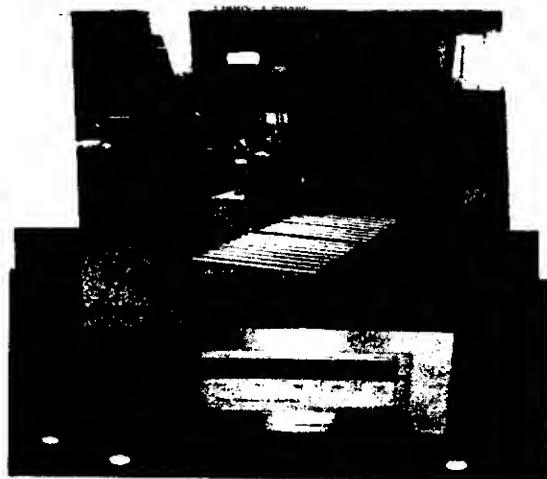
नई दिल्ली, 28 अक्टूबर, 2011

का.आ. 323.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उपधारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों को प्रयोग करते हुए, मैसर्स माउंट पैकेजिंग मशीनरी प्रा. लि. महात्मा ज्योतिराव फुले मार्ग, धडगे इंड. एस्टेट, एस. नं. 14, शेड नं. एच।जे, नान्देड फाटा, पुणे-41 द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग, X (x) जहाँ $x=1$ वाले "सीएसडब्ल्यू-20 सिरीज-III" शृंखला के स्वचालित ग्रेविमेट्रिक लिक्विड फिलिंग उपकरण-वे फिलर (विस्कास/नॉन विस्कास लिक्विड) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "माउंट यूनिवर्सल" (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/506 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित स्वचालित ग्रेविमेट्रिक फिलिंग उपकरण वे फिलर (विस्कास/नॉन विस्कास लिक्विड) है। इसकी उत्पादकता 50 कि.ग्रा. से 2000 कि.ग्रा. या समान वॉल्यूम की बारंबारता के साथ 10 फिल्ट्स प्रति मिनट (अधिकतम) है जो उत्पादकता की प्रकृति और मात्रा पर निर्भर है। मशीन को सभी प्रकार विस्कास/नॉन-विस्कास आयल जैसे मस्टर्ड आयल, जिंगिली आयल, सूरजमुखी का तेल आदि के भरने के लिए डिजाइन किया गया है। लिक्विड क्रिस्टल डायोड (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्टाम्प और सील के सत्यापन के लिए इंडीकेटर के पिछली तरफ, कवर और ब्रेकिट के ऊपर से चार बोर्ड स्कू में से लीडिड सीलिंग वायर कसा गया है। सील से छेड़छाड़ किए बिना इंडीकेटर को खोला नहीं जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी कलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी कलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 50 कि.ग्रा. से 2000 कि.ग्रा. तक की क्षमता वाले हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(297)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th October, 2011

S.O. 323.— Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of Automatic Gravimetric Liquid Filling Instrument - Weigh Filler (Viscous/Non Viscous Liquid) belonging to Accuracy Class X (x) where $x=1$ of CSW-20 SERIES-III' series with brand "MOUNT UNIVERSAL" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Mount Packaging Machinery Pvt. Ltd., Mahatma Jyotirao Phule Marg, Dhadge Ind. Estate, S. No. 14, Shed No H 11, Nanded Phata, Pune-41 and which is assigned the approval mark IND/09/10/506 ;

The said model is a strain gauge type load cell based Automatic Gravimetric Liquid Filling Instrument - Weigh Filler (Viscous/Non Viscous Liquid). The machine can fill in the range from 50 kg. to 2000 kg. or equivalent volume with a frequency of weighing 10 fills per minute (max) depending upon the quantity and nature of the product. The machine is designed for filling all types of viscous and non viscous oils like mustard oil, Gingili oil, Sunflower oil, etc. The liquid Crystal Display (LCD) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230Volts, 50Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

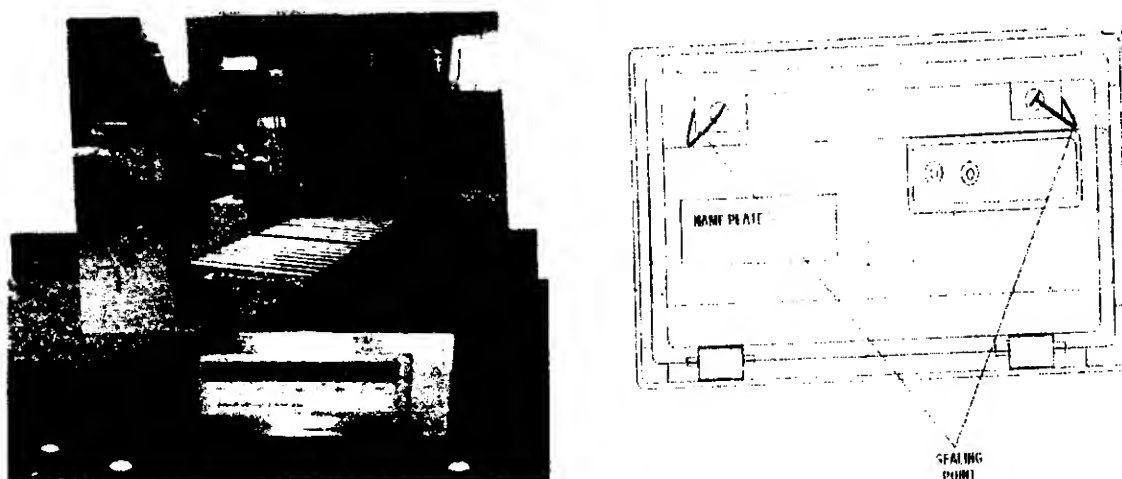


Figure- 2 Sealing diagram of the sealing provision of the model

On the rear side of the indicator, a leaded sealing wire is fastened through four bored screws, passing over the cover and bracket, for receiving the verification stamp and seal. The indicator can not be opened without tampering theA typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provide in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy and performance of same series with capacity ranging from 50 kg. to 2000 kg. manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(297)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

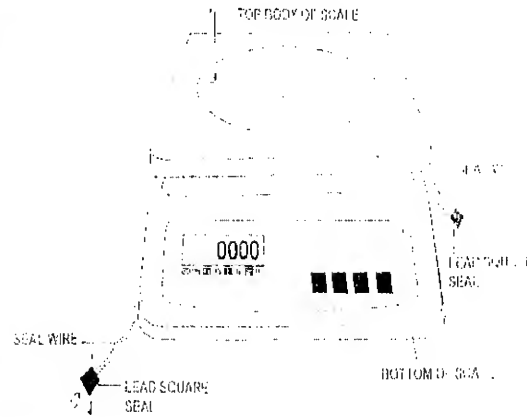
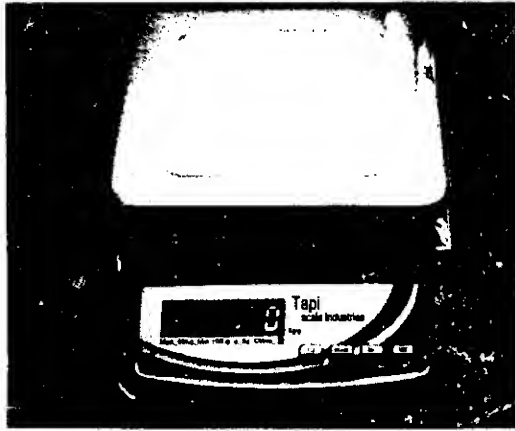
नई दिल्ली, 28 अक्टूबर, 2011

का.आ. 324.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उपधारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैसर्स तापी स्केल इंडस्ट्रीज, 207 राजहंस शोपिंग सेंटर, अनुराधा सोसायटी के पास, बरोदा प्रेस्टेज, वर्धा रोड, सूरत-6 (गुजरात) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले “टीएसआई-टीटी” शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टॉप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “तापी स्केल इंडस्ट्रीज” (जिसे इसमें पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/118 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टॉप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एलईडी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

डिस्पले की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे 100 मि.ग्रा. से 2 ग्रा. तक के “ई” मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(379)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th October, 2011

S.O. 324.— Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights of Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class-III) of series "TSI-TT" and with brand name "TAPI SCALE INDUSTRIES" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Tapi Scale Industries, 207, Rajhans Shopping, Center, Near Anuradha Society, Baroda Pristage, Varachha Road, Surat-6 (Gujarat) and which is assigned the approval mark IND/09/11/118.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30 kg. and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 5 g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The light emitting diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

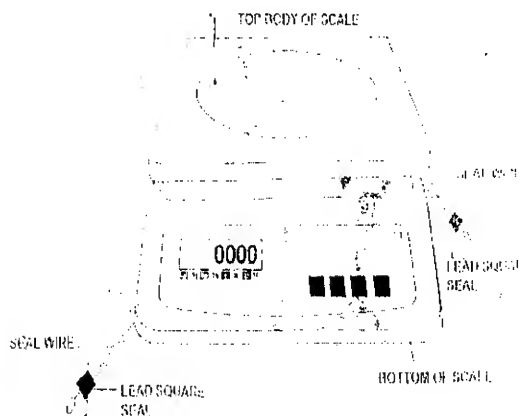
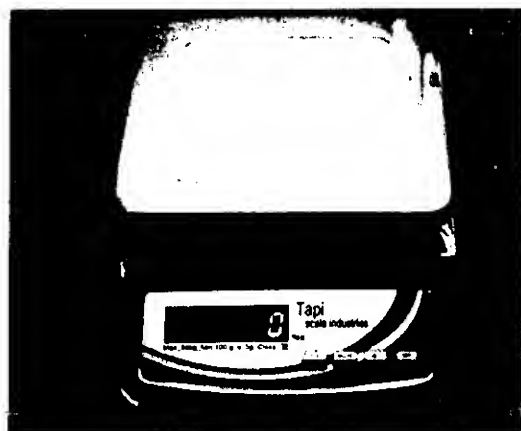


Figure-2 Schematic diagram of sealing provision of the model

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate & top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provide in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50kg. and with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10000 for 'e' value of 100mg. to 2g. and with verification scale interval(n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k being the positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(379)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

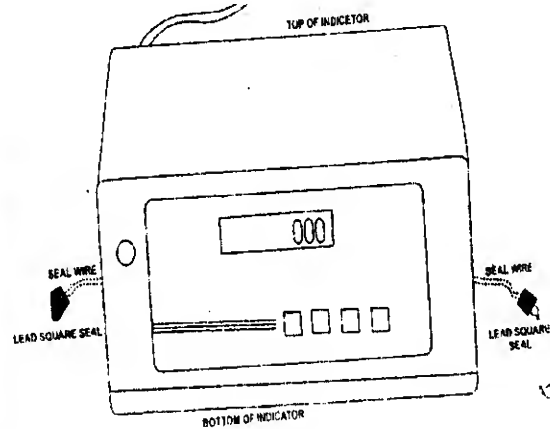
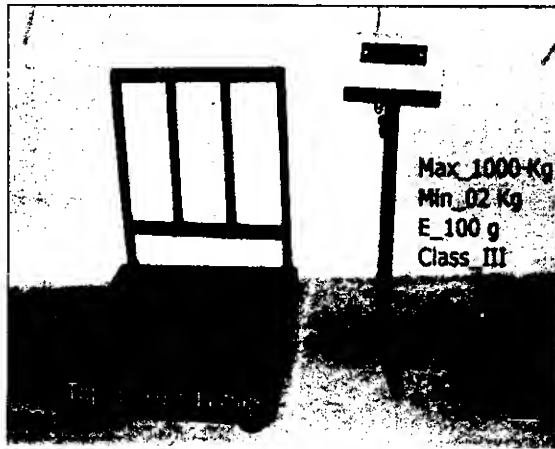
नई दिल्ली, 28 अक्टूबर, 2011

का.आ. 325.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए, मैसर्स तापी स्केल इंडस्ट्रीज, 207 राजहंस शोपिंग सेंटर, अनुराधा सोसायटी के पास, बरोदा प्रेस्टेज, वर्धा रोड, सूरत-6 (गुजरात) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग -III) वाले "टीएसआई-पीएस" श्रृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "तापी स्केल इंडस्ट्रीज" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन विह आई एन डी/09/11/119 सम्प्रेषित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि.ग्रा. या 2 लीटर है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एलईडी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

डिस्पले की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(379)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th October, 2011

S.O. 325.— Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class-III) of series "TSI-PS" and with brand name "TAPI SCALE INDUSTRIES" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Tapi Scale Industries, 207, Rajhans Shopping Center, Near Anuradha Society, Baroda Pristage, Varachha Road, Surat-6 (Gujarat) and which is assigned the approval mark IND/09/11/119;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000 kg. and minimum capacity of 2 kg. The verification scale interval (e) is 100 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50Hertz alternative current power supply.

Figure-1

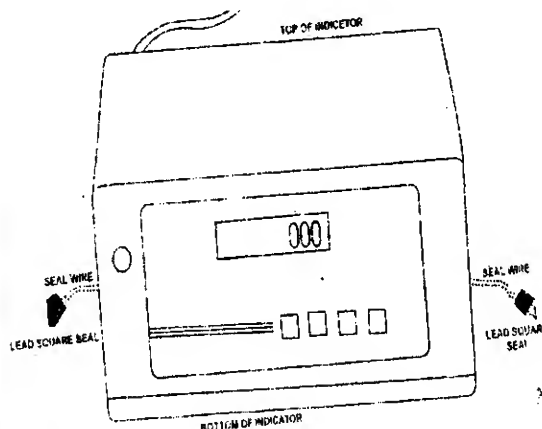


Figure-2 Schematic diagram of sealing provision of the model

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate & top cover of display, then seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg. and up to 5000 kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(379)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

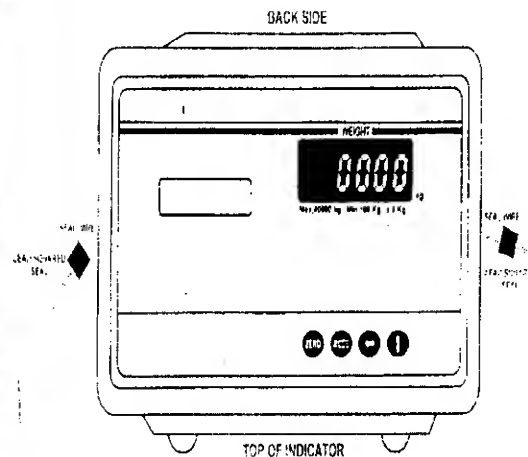
नई दिल्ली, 28 अक्टूबर, 2011

का.आ. 326.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए, मैसर्स तापी स्केल इंडस्ट्रीज, 207, राजहंस शोपिंग सेंटर, अनुराधा सोसायटी के पास, बरोदा प्रेस्टेज, वर्छा रोड, सूरत-6 (गुजरात) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "टीएसआई-एफडब्ल्यू" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (इलेक्ट्रॉनिक वेब्रिज टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "तापी स्केल इंडस्ट्रीज" (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/120 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (इलेक्ट्रॉनिक वेब्रिज टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 40 टन है और न्यूनतम क्षमता 100 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एलईडी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

डिस्पले की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से 200 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(379)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th October, 2011

S.O. 326.— Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Electronic Weighbridge) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class-III) of series “TSI-FW” and with brand name “TAPI SCALE INDUSTRIES” (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Tapi Scale Industries, 207, Rajhans Shopping Center, Near Anuradha Society, Baroda Pristage, Varachha Road, Surat-6 (Gujarat) and which is assigned the approval mark IND/09/11/120 ;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Electronic Weighbridge) with a maximum capacity of 40 tonne and minimum capacity of 100 kg. The verification scale interval (e) is 5 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1

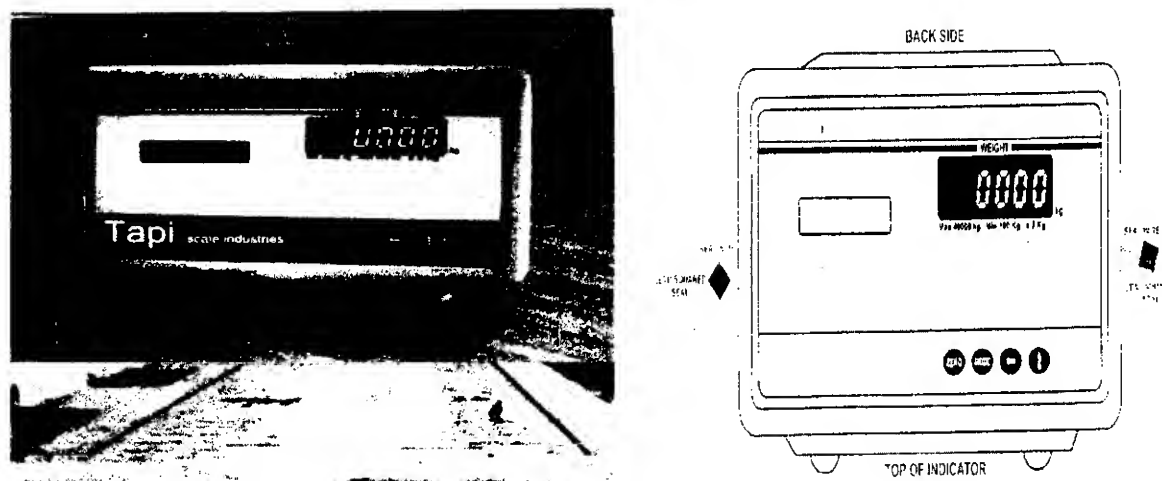


Figure-2 Schematic diagram of sealing provision of the model

Sealing is done on the right side/back side of the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate and top cover of display, then seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and up to 200 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or above and with 'e' value 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(379)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

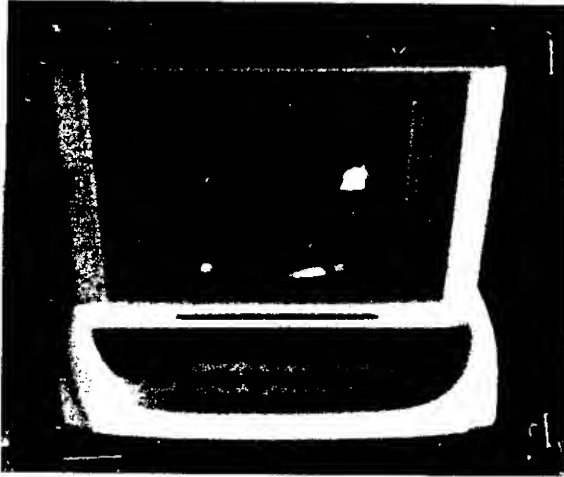
नई दिल्ली, 28 अक्टूबर, 2011

का.आ. 327.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए, मैसर्स यूनिवर्सल मार्केटिंग, एच नं. 14, एमआईजी-II, मशक महल रेजिडेंसियल कम्प्लेक्स, अट्टापुर, हैदराबाद-500064 द्वारा विनिर्मित विशेष यथार्थता (यथार्थता-1) वाले "एसडब्ल्यूए" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "स्मार्ट वे" (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/16 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक इलैक्ट्रो मैग्नेटिक फोर्स कम्पेनसेशन प्रिंसीपल पर आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टाप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 220 ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 100 मि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 1 मि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। वैक्यूम फल्यूरोसेंट डिस्पले (वीएफडी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

डिस्पले की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकालकर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकालकर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 50,000 या अधिक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(221)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th October, 2011

S.O. 327.— Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights of Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of Special Accuracy (Accuracy class-I) of series "SWA" and with brand name "SMART WEIGH" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Universal Marketing, H.No. 14, MIG-II, Mushk Mahal Residential Complex, Attapur, Hyderabad-500064 and which is assigned the approval mark IND/09/11/16.

The said model is a Electro Magnetic Force Compensation Principle based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 220 g. and minimum capacity of 100 mg. The verification scale interval (e) is 1 mg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. Vacuum Fluorescent Display (VFD) indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

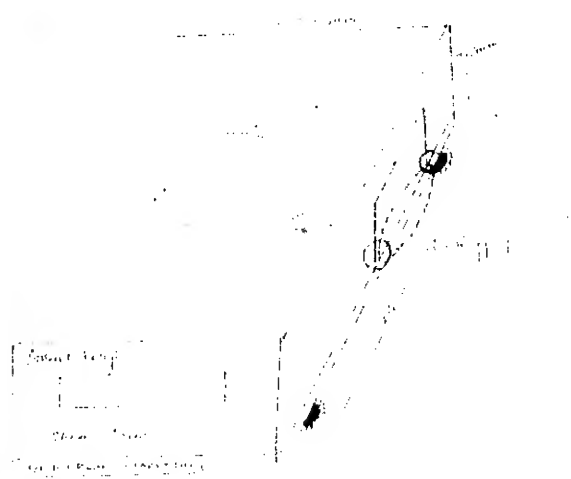
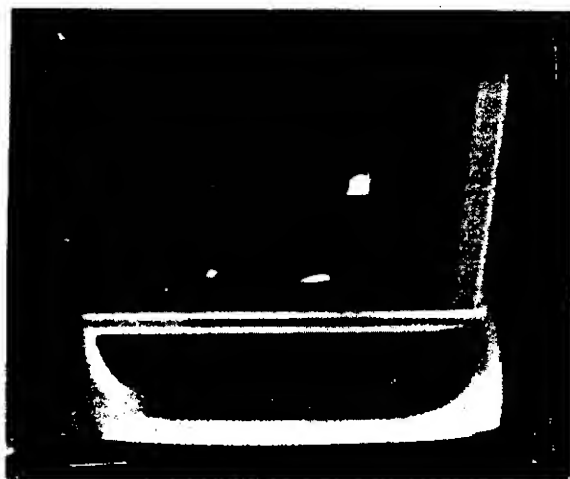


Figure-2—Schematic diagram of sealing provision of the model.

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate & top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg. with verification scale interval (n) in the range of 50,000 or more for 'e' value of 1mg. or more and with 'e' value 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(221)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

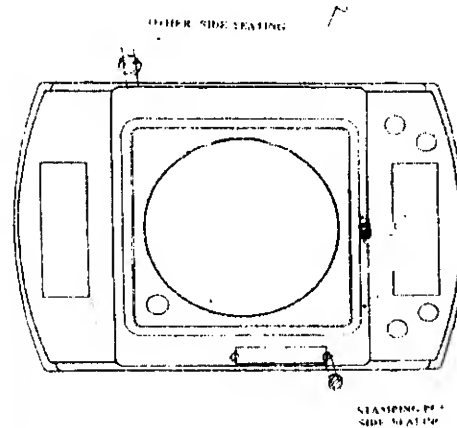
नई दिल्ली, 28 अक्टूबर, 2011

का.आ. 328.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उपधारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैसर्स ग्लैक्सी वेइंग सिस्टम, एट पोस्ट- खेड डिगर, शहादा-खेतियारोड, टी ए शहादा, जिला नन्दुरबार पिन-425409 (महाराष्ट्र) द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग-II) वाले “जीएसजे-3” शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “ग्लैक्सी” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/217 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 300 ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 200 मि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 10 मि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2—उपकरण के मॉडल का सीलिंग प्रावधान।

स्केल की बाड़ी के होल्स में निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनावद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. से 2 मि.ग्रा. तक के “ई” मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^{-6} , 2×10^{-6} , 5×10^{-6} , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(136)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक; विधिक माप विज्ञान

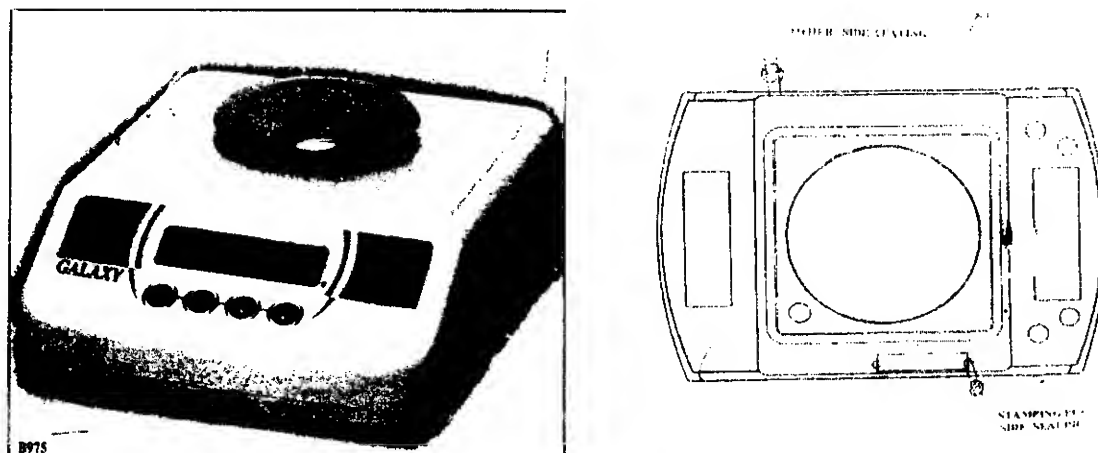
New Delhi, the 28th October, 2011

S.O. 328.— Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights of Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of High Accuracy (Accuracy class-II) of series "GSJ-3" and with brand name "GALAXY" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Galaxy Weighing System At Post-Khed Digar, Shahada-Khetia Road, TA-Shahada, Dist Nandurbar, Pin-425409 (Mah) which is assigned the approval mark IND/09/10/217.

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 300 g. and minimum capacity of 200mg. The verification scale interval (e) is 10 mg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The light emitting diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model



Figure—2 Schematic diagram of sealing provision of the model.

Sealing is done by the passing the sealing wire from the body of the scale through holes. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make accuracy, performance and of the same series with maximum capacity up to 50kg. and with number of verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100mg. to 2g. and with number of verification scale interval(n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , k being the positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the said manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which, the approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(136)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

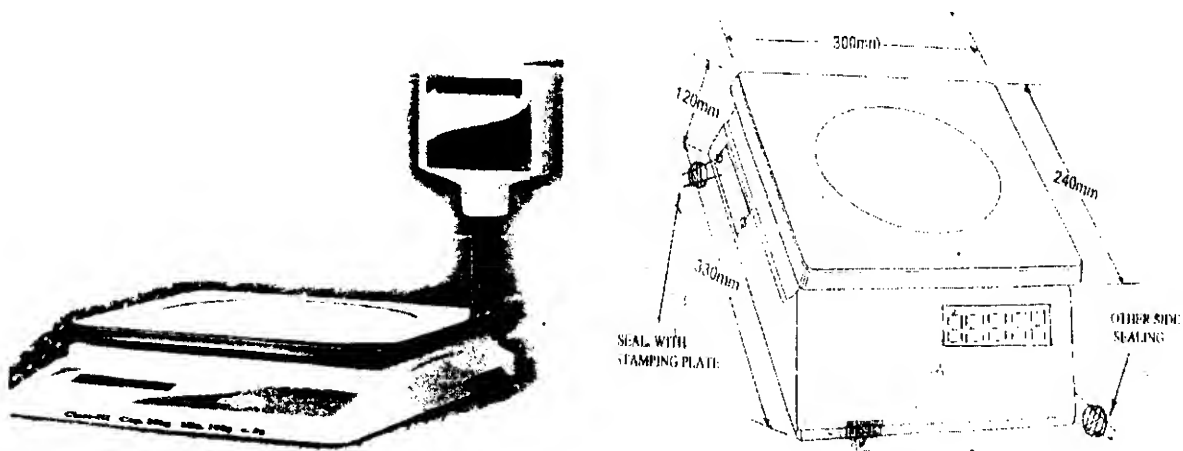
नई दिल्ली, 28 अक्टूबर, 2011

का.आ. 329.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स ग्लैक्सी वेइंग सिस्टम, एट पोस्ट-खेड डिगर, शहादा-खेतियारोड, टी ए शहादा, जिला नन्दुरबार, पिन-425409 (महाराष्ट्र) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले 'जीएसटी-11' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ग्लैक्सी" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/218 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति



आकृति-2—उपकरण के मॉडल का सीलिंग प्रावधान।

स्केल की बाडी के होल्स में से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि.ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$ या $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(136)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th October, 2011

S.O. 329.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves and issues the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with digital indication, belonging to Medium Accuracy (Accuracy Class-III) of Series "GST-II" and with brand name "GALAXY" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Galaxy Weighing System At Post-Khed Digar, Shahada-Khetia Road, TA-Shahada, Distt. Nandurbar, Pin-425409 (Mah.) which is assigned the approval mark IND/09/10/218;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 30 kg. and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts and 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1

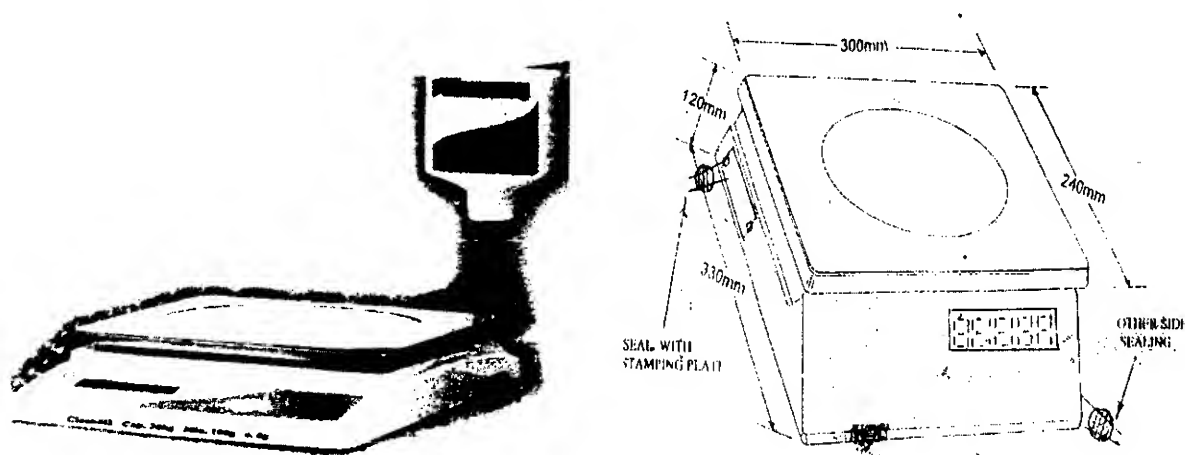


Figure-2—Schematic Diagram of sealing provision of the model.

Sealing is done by passing the sealing wire from the body of the scale through holes. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg. and with number of verification scale interval (n) in the range of 100 to 50000 for 'e' value of 1mg. to 50mg. and with number of verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 100mg. or more and with 'e' value 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , k being the positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21 (136)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

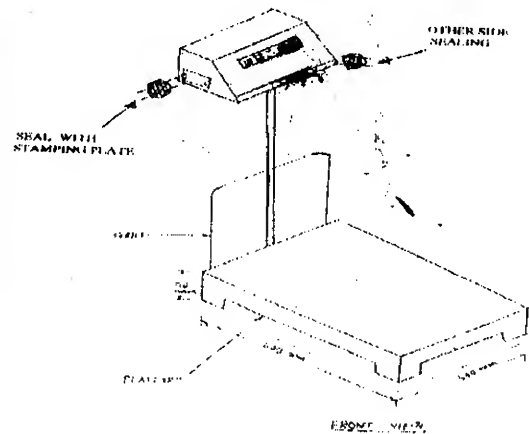
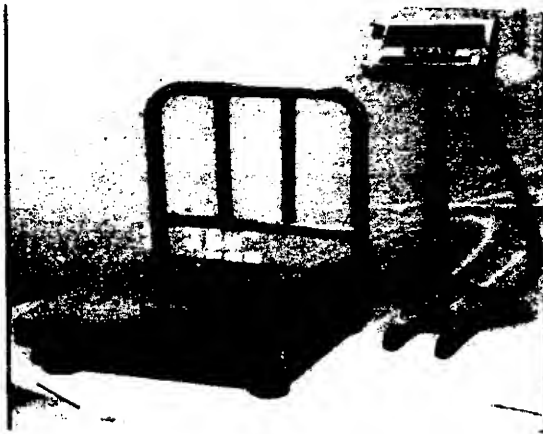
नई दिल्ली, 28 अक्टूबर, 2011

का.आ. 330.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स ग्लैक्सी वेइंग सिस्टम, एट पोस्ट-खेड डिगर, शहादा-खेतिया रोड, टी ए शहादा, जिला नन्दुरबार, पिन-425409 (महाराष्ट्र) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले 'जीएसपी-7' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ग्लैक्सी" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/219 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अन्तराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति



आकृति-2—उपकरण के मॉडल का सीलिंग प्रावधान।

स्केल की बाडी के होल्स में से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उसे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$ या $5 \times 10^*$ के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(136)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th October, 2011

S.O. 330.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves and issues the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication, of Medium Accuracy (Accuracy Class-III) of Series "GSP-7" and with brand name "GALAXY" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Galaxy Weighing System At Post-Khed Digar, Shahada-Khetia Road, TA-Shahada, Dist Nandurbar, Pin-425409 (Mah.) which is assigned the approval mark IND/09/10/219;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000 kg. and minimum capacity of 2kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts and 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

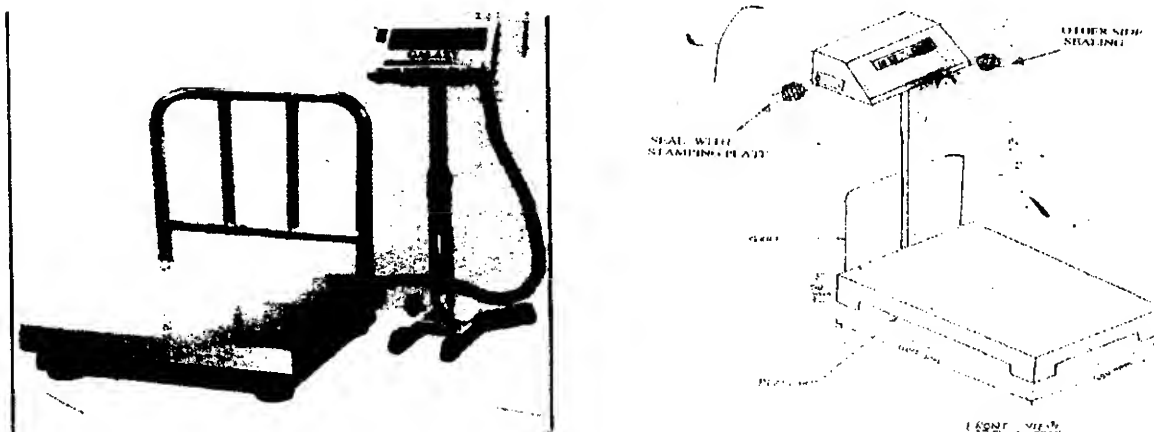


Figure-2—Schematic Diagram.

Sealing is done by passing the sealing wire from the holes provided for sealing on both the side of the indicator. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg. upto 5000kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21 (136)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 28 अक्टूबर, 2011

का.आ. 331.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स अमीर स्केल मेन्यूफैक्चरिंग वर्क्स, अमीर वे ब्रिज, मोतीबाग नाका, मालेगांव-423203 (नासिक), महाराष्ट्र द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले 'एसएमडब्ल्यू-टी' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एक्यूवे" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एनडी/09/10/603 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

डिस्पले की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकालकर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकालकर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 1,00,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 1,00,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$ या $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(361)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th October, 2011

S.O. 331.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table Top Type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class-III) of series "ASMW-T" and with brand name "ACCUWAY" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Ameer Scale Mfg. Works, Ameer Weigh Bridge, Motibag Naka, Malegaon-423203 (Nasik), M.S. and which is assigned the approval mark IND/09/10/603;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table Top Type) with a maximum capacity of 30kg and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230Volts, 50Hertz alternative current power supply.

Figure-1



Figure-2 : Schematic Diagram of sealing provision of the model.

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate & top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section(12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 100,000 for 'e' value of 1mg to 2g and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 100,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21 (361)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

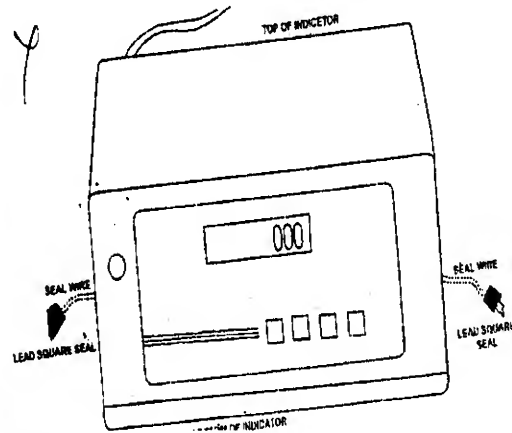
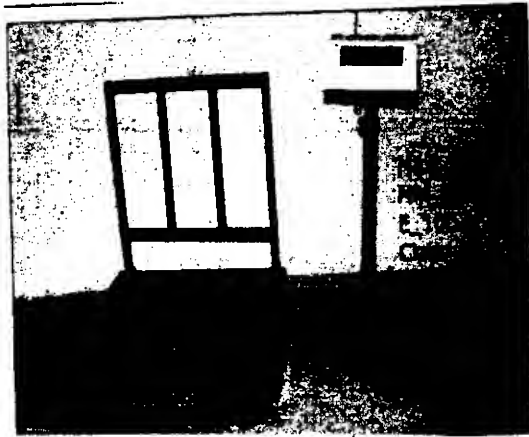
नई दिल्ली, 28 अक्टूबर, 2011

का.आ. 332.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स अमीर स्केल मेन्यूफैक्चरिंग वर्क्स, अमीर वे ब्रिज, मोतीबाग नाका, मालेगांव-423203 (नासिक), महाराष्ट्र द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले 'एसएमडब्ल्यू-पी' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एक्यूवे" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/604 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

डिस्पले की बाडी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$ या $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(361)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 28th October, 2011

S.O. 332.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class-III) of series "ASMW-P" and with brand name "ACCUWAY" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Ameer Scale Mfg. Works, Ameer Weigh Bridge, Motibag Naka, Malegaon-423203 (Nasik), M.S. and which is assigned the approval mark IND/09/10/604;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000kg. and minimum capacity of 2kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230Volts, 50Hertz alternative current power supply.

Figure-1

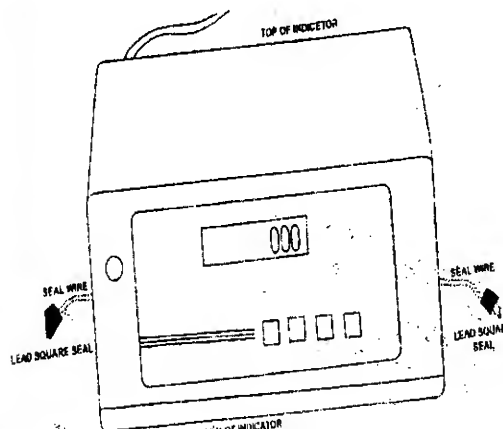


Figure-2 : Schematic diagram of sealing provision of the model.

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate & top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg. and up to 5000kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21 (361)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

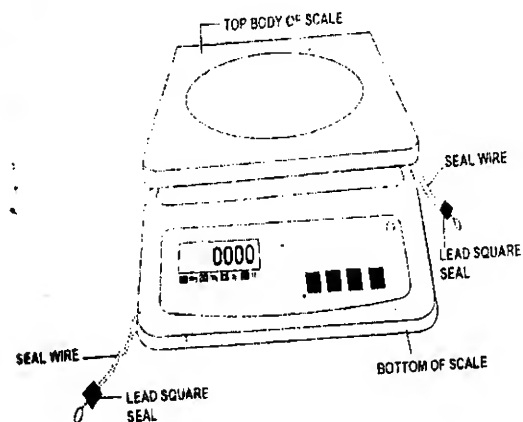
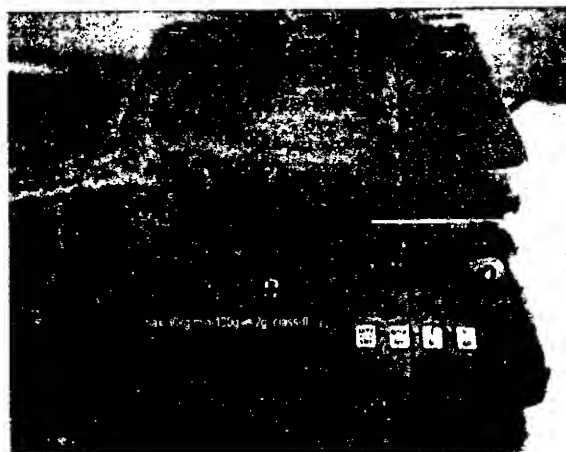
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 333.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) और बाट तथा माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स राजस्थान स्टील इंडस्ट्रीज गांधी चौक, ए-रोड नागौर, राजस्थान द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-II) वाले 'आर एसटी' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटॉप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "राजा" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/297 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी और प्रकाशित करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटॉप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यकलनात्मक प्रारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज मत्वावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1 मॉडल



आकृति-2 उपकरण के मॉडल का सीलिंग प्रावधान

डिस्पले की बाडी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनावद्ध डायग्राम उपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 1,00,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) 5ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 1,00,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-6} , 2×10^{-6} या 5×10^{-6} के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(206)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 333.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Model) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves and issues the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with digital indication, belonging to High Accuracy (Accuracy class-II) of series "RST" and with brand name "RAJA" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Rajasthan Steel Industries, Gandhi Chowk, A- Road Nagore, Rajasthan which is assigned the approval mark IND/09/10/297;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 30kg. and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 2g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The light emitting diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230Volts, 50Hertz alternative current power supply.

Figure 1 Model

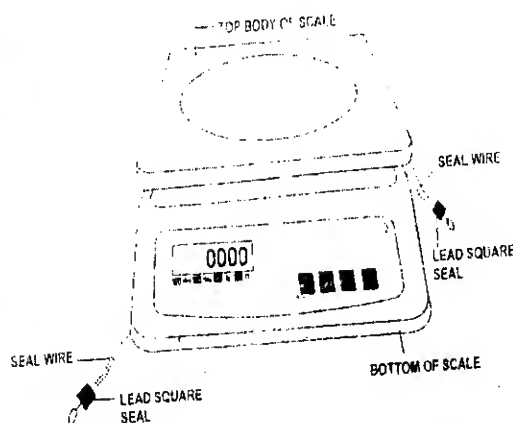
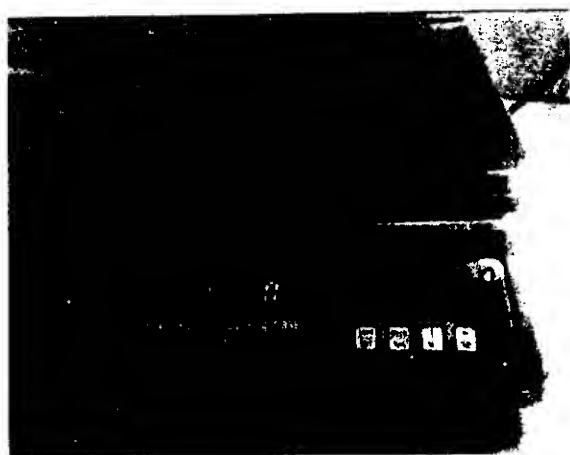


Figure- 2 Schematic diagram of sealing of the model.

Sealing is done by passing the sealing wire from the body of the scale through holes. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy, performance and of the same series with maximum capacity up to 50kg. and with number of verification scale interval (n) in the range of 100 to 100,000 for 'e' value of 100mg. to 2g. and with number of verification scale interval (n) in the range of 5000 to 100,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value 1×10^k , 2×10^k , or 5×10^k , k being the positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the said manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which, the approved Model has been manufactured.

[F.No.WM-21 (206)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

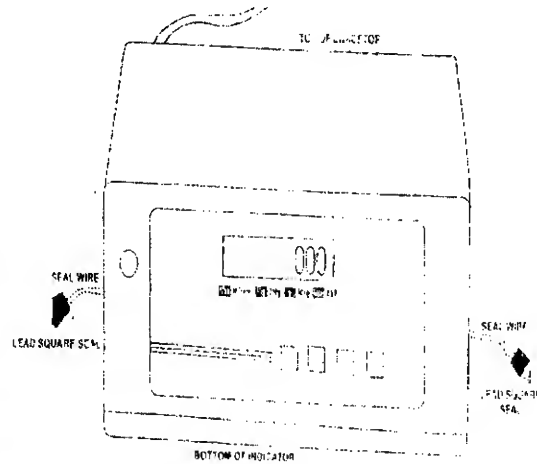
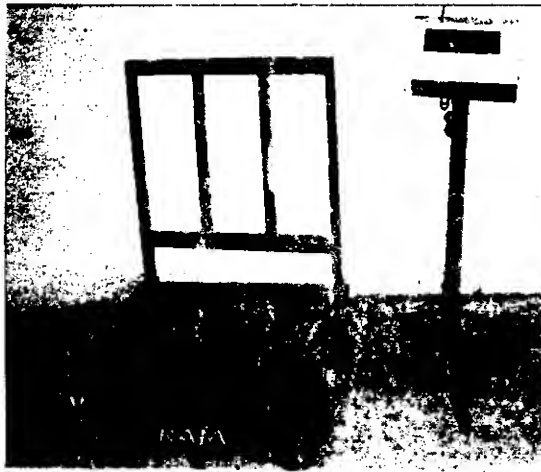
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 334.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स राजस्थान स्टील इंडस्ट्रीज गांधी चौक, ए-रोड नागौर, राजस्थान द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले 'आर एसपी' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "राजा" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/298 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्युत्कलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2 उपकरण के मॉडल का सीलिंग प्रावधान।

डिस्पले की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी कलिंग न तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" 1×10^{-6} , 2×10^{-6} या 5×10^{-6} के, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(206)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

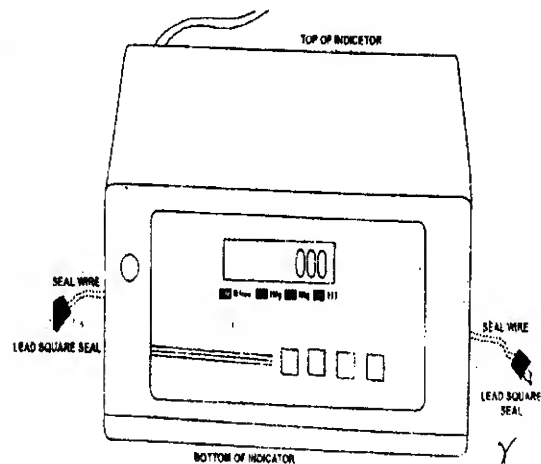
New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 334.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class-III) of series "RSP" and with brand name "RAJA" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s Rajasthan Steel Industries, Gandhi Chowk, A- Road Nagore, Rajasthan which is assigned the approval mark IND/09/10/298;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000kg. and minimum capacity of 2kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The light emitting diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230Volts, 50Hertz alternative current power supply.

Figure 1 Model



नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 335.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स राडवाग वागी इलेक्ट्रोनाइजेने यूएल बाराका, 28, 26-600, राडोम, पोलैंड द्वारा विनिर्मित विशेष यथार्थता (यथार्थता वर्ग-1) वाले 'एस220सी/2' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "राडवाग" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे भारत में बिक्री से पूर्व या पश्चात् बिना किसी बदलाव के मैसर्स एलसीजीसी राडवाग वेइंग सोल्यूशन्स प्रा.लि., 161/166, पैचा कालोनी, एस पी रोड, सिकन्दराबाद-500003, आंध्र प्रदेश, द्वारा बिक्रित और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/41 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक इलैक्ट्रो मैग्नेटिक फोर्स कम्पेनसेशन प्रिंसिपल पर आधारित अस्वचालित (टेबलटाप प्रकार) तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 220 ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 मि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 1 मि. ग्रा. अपने 'डी' वेल्यू के साथ 0.1 मि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले (एलसीडी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

डिस्प्ले की बाडी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्प्ले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्प्ले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(344)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 335.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of Special Accuracy (Accuracy class-I) of series "AS220C/2" and with brand name "RADWAG" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. Radwag Wagi Elektroniczne UL Bracka, 28, 26-600, Radom, Poland and sold in India without any alteration before or after sale by M/s. LCGC Radwag Weighing Solutions Pvt. Ltd, 161/166, Paigha Colony, S. P. Road, Secunderabad-500003, AP, India and which is assigned the approval mark IND/09/11/41;

The said Model is a Electro Magnetic Force Compensation Principle based non-automatic weighing instrument (Table Top Type) with a maximum capacity of 220g. and minimum capacity of 100mg. The verification scale interval (e) is 1mg. with its 'd' value of 0.1 mg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. Liquid Crystal Display (L.C.D) indicates the weighing result. The instrument operates on 230Volts, 50Hertz alternative current power supply.

Figure 1

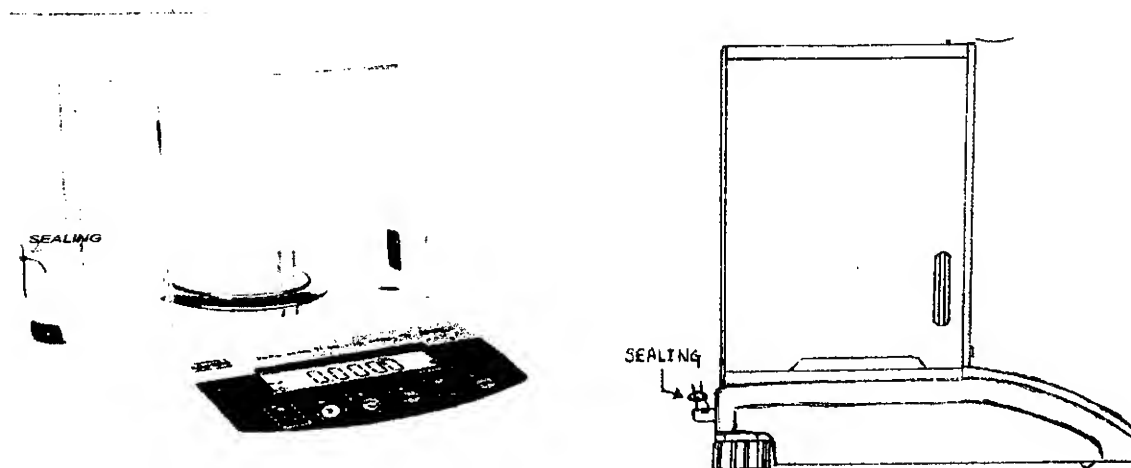


Figure-2 Schematic Diagram of sealing provision of the Model.

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate & top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the Model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50kg. with verification scale interval (n) in the range of 50000 or more for 'e' value of 1mg. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F.No. WM-21(344)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

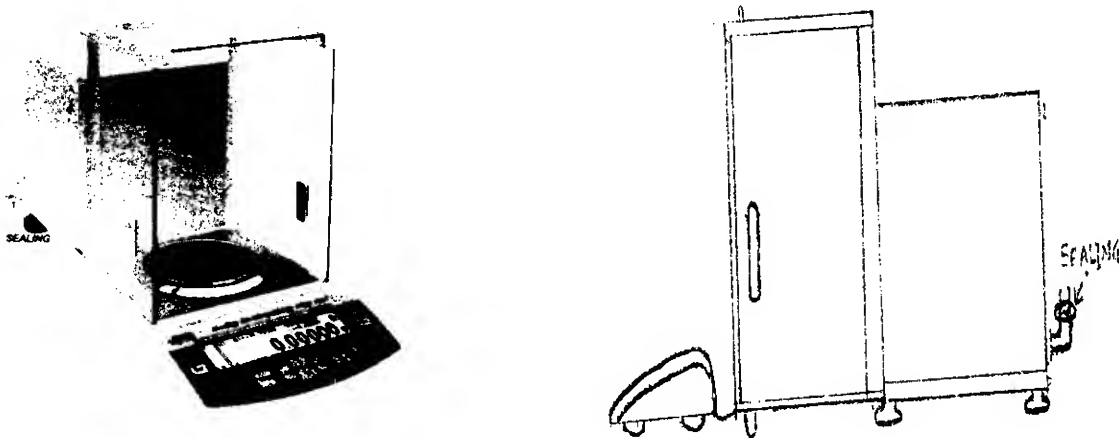
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 336.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स राडवाग वागी इलेक्ट्रोनाइजेने यूएल बाराका, 28, 26-600, राडोम, पोलैंड द्वारा विनिर्मित विशेष यथार्थता (यथार्थता वर्ग-1) वाले 'एक्स ए 60/200/एक्स' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "राडवाग" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे भारत में बिक्री से पूर्व या पश्चात् बिना किसी बदलाव के मैसर्स एलसीजीसी राडवाग वेइंग सोल्यूशंस प्रा. लि., 161/166, पैघा कालोनी, एस पी रोड, गिकन्दराबाद-500003, आंध्र प्रदेश, द्वारा बिक्रित और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/42 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक इलैक्ट्रो मैग्नेटिक फोर्स कम्पेनसेशन प्रिंसिपल पर आधारित अस्वचालित (टेबलटाप प्रकार) तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 220 ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 100 मि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 1 मि. ग्रा. अपने 'डी' वेल्यू के साथ 0.01 मि.ग्रा./0.1 मि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिविड क्रिस्टल डिस्पले (एलसीडी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

डिस्पले की बाडी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकालकर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(344)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 336.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of Special Accuracy (Accuracy class-I) of series "XA60/220/X" and with brand name "RADWAG" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Radwag Wagi Elektoniczne UL Bracka, 28, 26-600, Radom, Poland and sold in India without any alteration before or after sale by M/s. LCGC Radwag Weighing Solutions Pvt. Ltd., 161/166, Paigha Colony, S. P. Road, Secunderabad-500003, AP, India and which is assigned the approval mark IND/09/11/42;

The said model is a Electro Magnetic Force Compensation Principle based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 220g. and minimum capacity of 100mg. The verification scale interval (e) is 1mg. with its 'd' value of 0.01 mg./0.1 mg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. Liquid Crystal Display (LCD) indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1

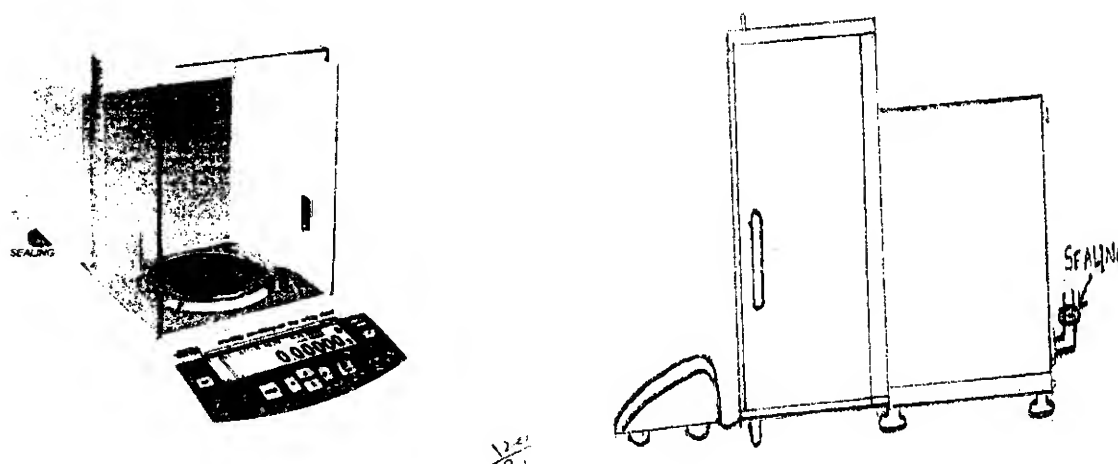


Figure-2 Schematic Diagram of sealing provision of the model

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate and top cover of display, then seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50kg. with verification scale interval (n) in the range of 50,000 or more for 'e' value of 1mg. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(344)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

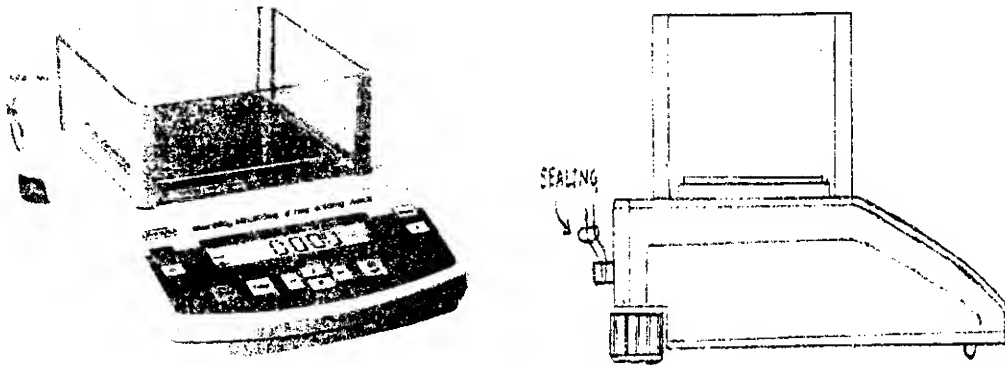
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 337.—केन्द्रीय सरकार का विहित अधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स राडवाग वॉगी इलेक्ट्रोनाइजेने यूएल बाराका, 28, 26-600, राडोम, पोलैंड द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग-II) वाले "पीएस50/सी/2"/शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "राडवाग" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे भारत में बिक्री से पूर्व या पश्चात् बिना किसी बदलाव के मैसर्स एलसीजीसी राडवाग वॉगी सोल्यूशन प्रा.लि., 161/166, पैथा कालोनी, एस पी रोड, सिकन्दराबाद-500003, आंध्र प्रदेश, द्वारा बिक्रित और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/43 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक इलैक्ट्रो मैग्नेटिक फोर्स कंपेंसेशन प्रिंसिपल पर आधारित अस्वचालित (टेबलटाप प्रकार) तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 600 ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 200 मि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 10 मि. ग्रा. अपने 'डी' वेल्यू के साथ मि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्त है जिसका एक परिचित व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले (एलसीडी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपस्थित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

डिस्प्ले की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्प्ले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्प्ले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धान्त, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि. ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 100,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 100,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^0 , 2×10^0 , 5×10^0 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(344)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

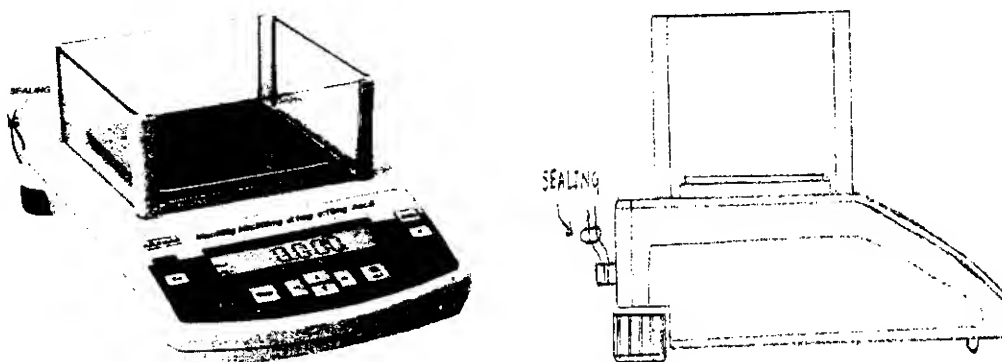
New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 337.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report(see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976)and the Standards of Weights and Measures(Approval of Models) Rules,1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument(Table top type) with digital indication of High Accuracy (Accuracy class-II) of series "PS600/C/2" and with brand name "RADWAG" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s Radwag Wagi Elektroniczne UL Bracka, 28, 26-600, Radom, Poland and sold in India without any alteration before or after sale by M/s LCGC Radwag Weighing Solutions Pvt. Ltd, 161/166, Paigha Colony, S. P. Road, Secunderabad-500003, AP, India and which is assigned the approval mark IND/09/11/43;

The said model is a Electro Magnetic Force Compensation Principle based non-automatic weighing instrument (Table Top Type) with a maximum capacity of 600g. and minimum capacity of 200mg. The verification scale interval (e) is 10mg, with its' d' value of 1 mg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Liquid Crystal Display (LCD) indicates the weighing result. The instrument operates on 230Volts, 50Hertz alternative current power supply.

Figure 1



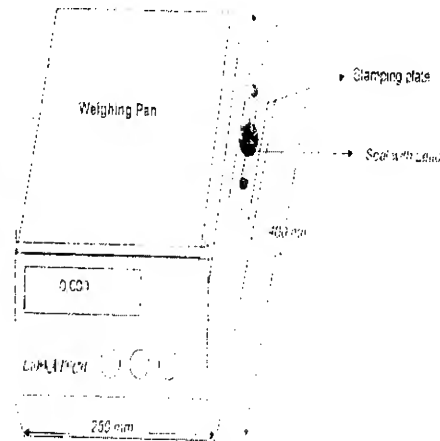
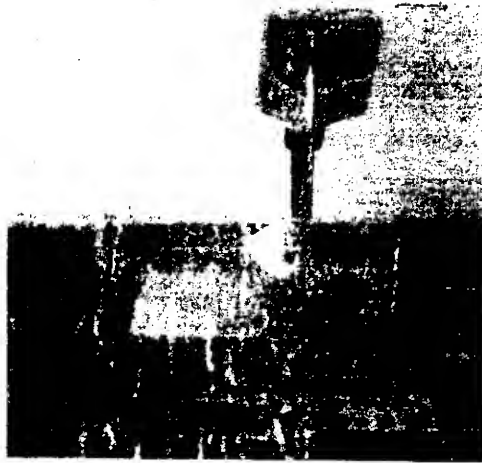
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 338.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैरस स्कैल्व टेक्नो (इंडिया), सी-12ए, महेन्द्रा इन्कलेव, शास्त्री नगर, गाजियाबाद (उत्तर प्रदेश) द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग-II) वाले 'एलटीटी' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) का मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "लिफ्टेक" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है), और जिसे अनुमोदन चिह्न आई.ए.सी. 19/15/575 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गैर प्रकार का धारा सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एलईडी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

डिस्पले की ढाड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिखलाया है।

उपकरण में बहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उक्त विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उक्त शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि. ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 1,00,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 1,00,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" 1×10^3 , 2×10^3 , 1×10^4 , का है, जो घनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू.एम-21(272)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 338.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of High Accuracy (Accuracy class-II) of series "L TT" and with brand name "LIBRA TECH" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s Scales Techno (India), C-12A, Mahendra Enclave, Shastri Nagar, Ghaziabad (V.P.) and which is assigned the approval mark IND/09/10/575;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table Top Type) with a maximum capacity of 30kg. and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 2g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure 1.

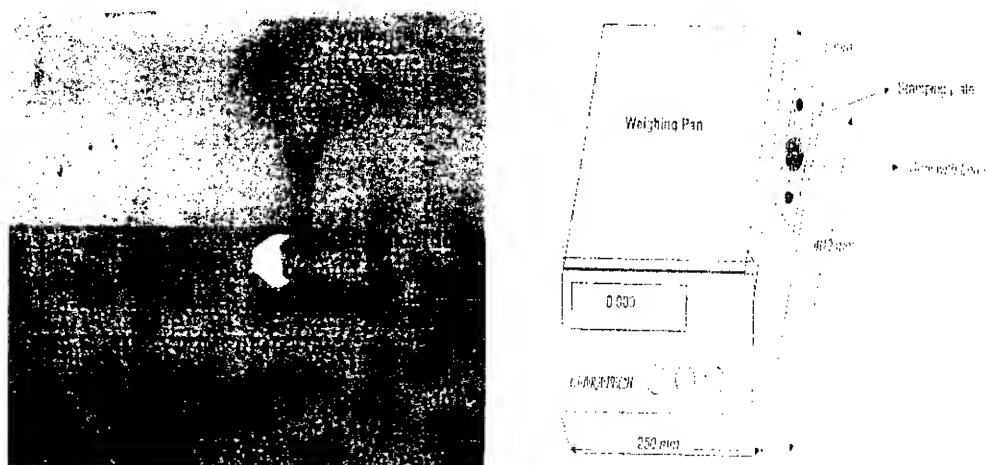


Figure 2 Schematic Diagram of sealing provision of the model.

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate & top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 100,000 for 'e' value of 1mg. to 50mg. and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 100,000 for 'e' value of 100 mg. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k , or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21 (272)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

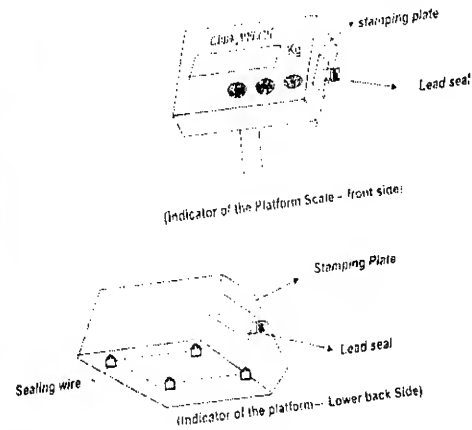
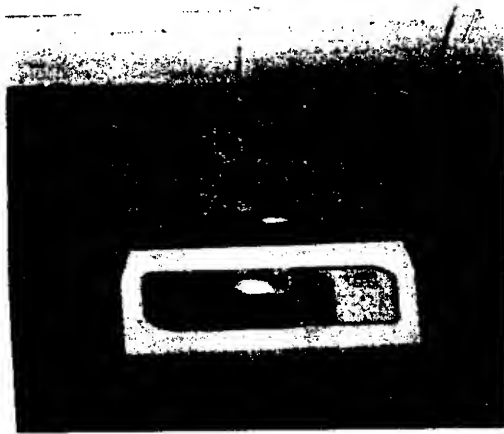
नई दिल्ली, 31 अक्तूबर, 2011

का.आ. 339.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात को संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा:

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स स्केलज टेक्नो (इंडिया), सी-12ए, महेन्द्रा इन्कलेव, शास्त्री नगर, गाजियाबाद (उत्तर प्रदेश) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले 'एलटीपी' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "लिब्राटैक" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/576 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 200 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 1 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 50 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एलईडी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

डिस्पले की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(272)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 339.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of Medium accuracy (Accuracy class-III) of series "LTP" and with brand name "LIBRATECH" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Scales Techno (India), C-12A, Mahendra Enclave, Shastri Nagar, Ghaziabad (U.P.) and which is assigned the approval mark IND/09/10/576;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 200 kg. and minimum capacity of 1 kg. The verification scale interval (e) is 50g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1

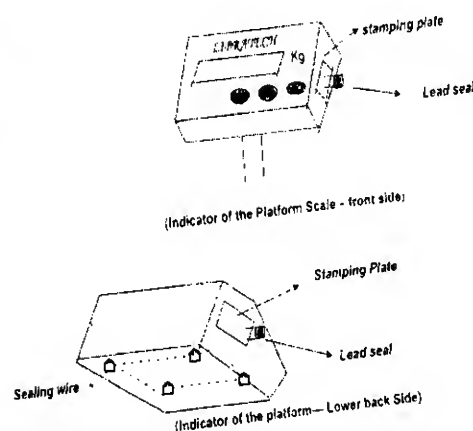
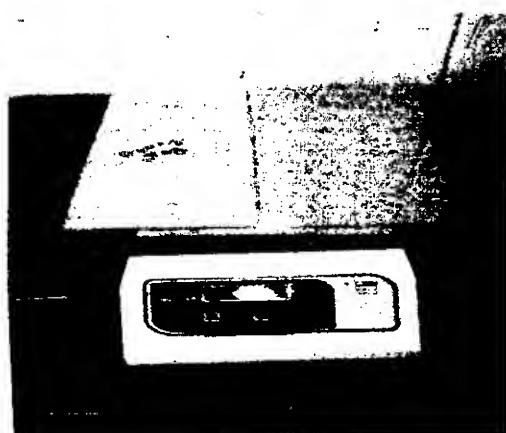


Figure-2—Schematic Diagram of sealing provision of the model

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate and top cover of display, then seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg. and up to 5000kg with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k , or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No. WM-21(272)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

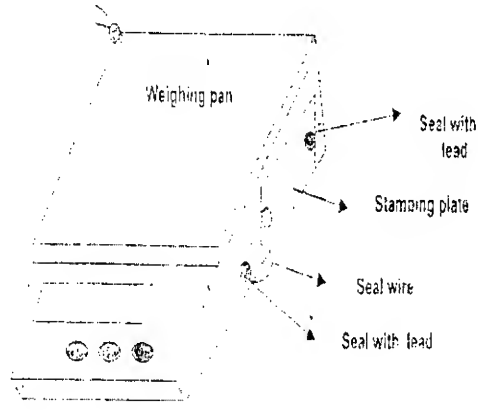
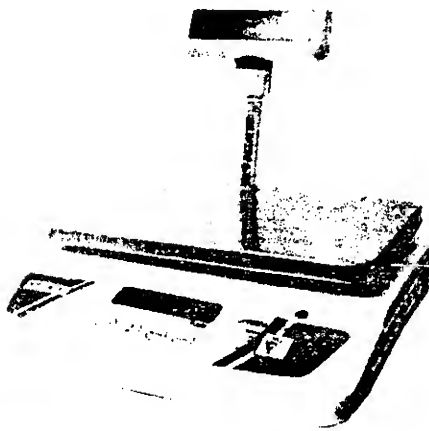
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

क्र.आ. 340.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि, उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स एब्लेज इंटरप्राइज, 1/3 बंशबागन (गौरीपारा), अजीमगंज, वार्ड नं. 13, मुर्शिदाबाद, पश्चिम बंगाल-742122 द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग-II) वाले 'एईटी-30 ए' श्रृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एब्लेज" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/168 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवस्थिततात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एलईडी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1 मॉडल



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्काल की बॉडी के होल्स में से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/गदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उपधारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि. ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" 1×10^{-6} , 2×10^{-6} , 5×10^{-6} , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एन-21(98)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 340.—Whereas the Central Government after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves and issues the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of High Accuracy (Accuracy class-II) of series "AET-30A" and with brand name "ABLAZE" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. Ablaze Enterprises, 1/3 Banshabagan, (Guripara), Azimganj, Ward No. 13, Murshidabad, West Bengal-742122 which is assigned the approval mark IND/09/10/168;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 30kg. and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 2g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The light emitting diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230Volts, 50Hertz alternative current power supply.

Figure- 1 Model

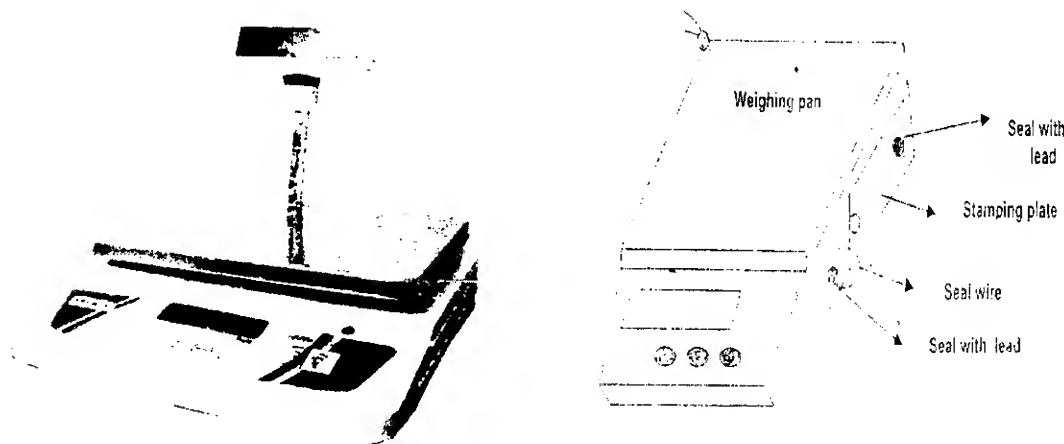


Figure- 2 Sealing diagram

Sealing is done by passing the sealing wire from the body of the scale through holes. A typical schematic diagram of sealing provision of the Model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make and performance of same series with maximum capacity up to 50kg. and with number of verification scale interval (n) in the range of 100 to 50000 for 'e' value of 1 mg. to 50 mg. and with number of verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg. or more and with 'e' value 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , k being the positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which, the approved Model has been manufactured.

[F.No.WM-21 (98)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

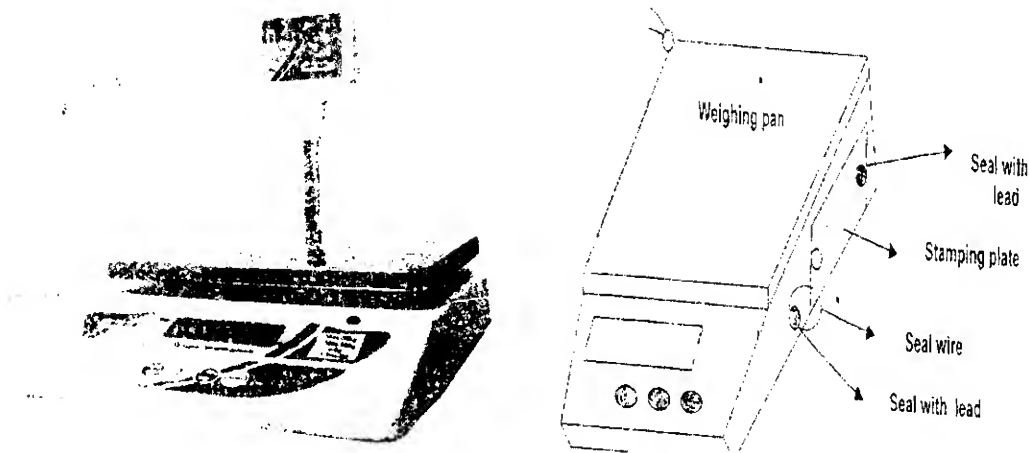
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 341.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आवृत्ति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप हैं और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेंगे और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स एवलेज इंटरप्राइज, 1/3 बंशबागन (गौरीपारा), अजीमगंज, वार्ड नं. 13, मुर्शिदाबाद, पश्चिम बंगाल-742122 द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग III) वाले 'एईटीएम-30' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "एवलेज" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/169 समनुसंगत किया गया है, अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का पार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत न्यूनतमभारक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एलईडी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1 मॉडल



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्केल को बॉडी के होल्स में से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" 1×10^6 , 2×10^6 या 5×10^6 के हैं जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(98)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 341.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (1) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves and issues the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with digital indication, belonging to Medium Accuracy (Accuracy class-III) of series "AETS-30" and with brand name "ABLAZE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s Ablaze Enterprises, 1/3 Banshbagan, (Guripara), Azimganj, Ward No. 13, Murshidabad, West Bengal-742122 which is assigned the approval mark IND/09/10/169.

The said model is a strain gauge type-"load cell" based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 30kg. and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 5 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The light emitting diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

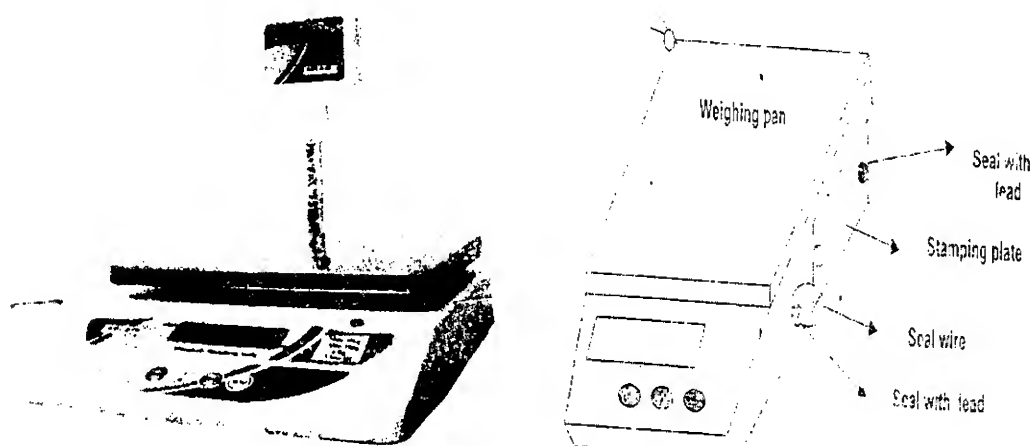


Figure-2 Schematic diagram of sealing of the model

Sealing is done by passing the sealing wire from the body of the scale through holes. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy, performance and of the same series with maximum capacity up to 50kg and with number of verification scale interval (n) in the range of 100 to 10000 for 'e' value of 100mg. to 2g. and with number of verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value 1×10^k , 2×10^k , or 5×10^k , k being the positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the said manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which, the approved Model has been manufactured.

[F.No. WM-21 (98)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

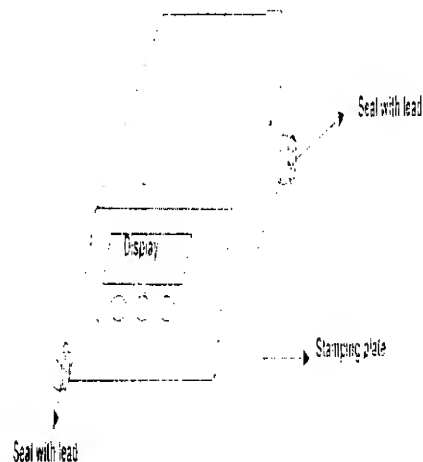
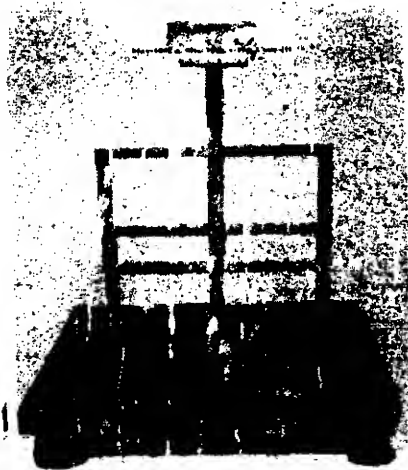
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 342.—केंद्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग को अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केंद्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स एबलेज इंटरप्राइज 1/3 बंशबागन (गौरीपारा), अजीमगंज, वार्ड नं. 13, मुर्शिदाबाद, पश्चिम बंगाल 742122 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले “ईपीएस-एचटी-1000” शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम “एबलेज” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/170 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्युत्पन्नतात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वाल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

इंडीकेटर के दोनों तरफ सीलिंग के लिए दिए गए होल्स में से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपराक्त दिया गया है।

उपकरण में आगी की प्रवेश तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केंद्रीय सरकार ने अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के लिए प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्माण उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^3 , 2×10^3 या 5×10^3 के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(98)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 342.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves and issues the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform Type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy Class-III) of Series "AEPS-1000" and with brand name "ABLAZE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Ablaze Enterprises, 1/3, Banshabagan, (Guripara), Azimganj, Ward No.13, Murshidabad, West Bengal 742122 which is assigned the approval mark IND/09/10/170;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform Type) with a maximum capacity of 1000kg. and minimum capacity of 2kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts and 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1

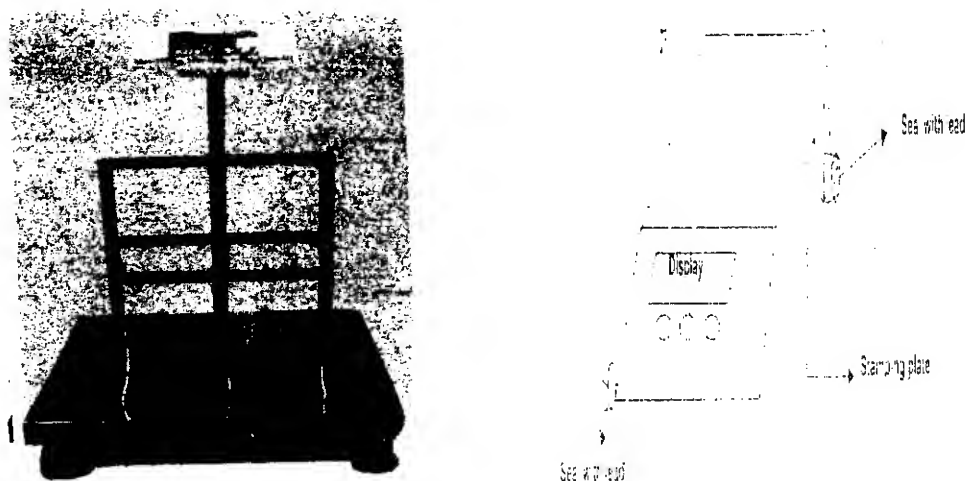


Figure-2.—Sealing Diagram

Sealing is done by passing the sealing wire from the holes provided for sealing on both the side of the indicator. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg. up to 5000 kg. with of verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No.WM-21 (98)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

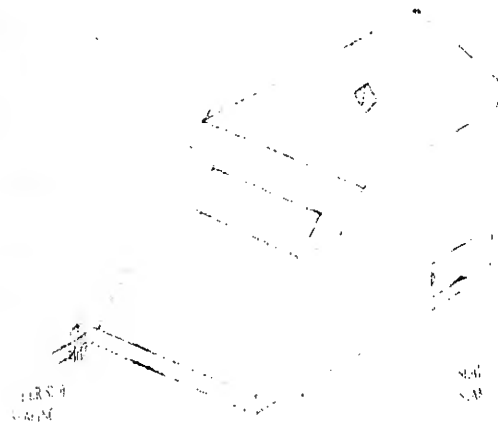
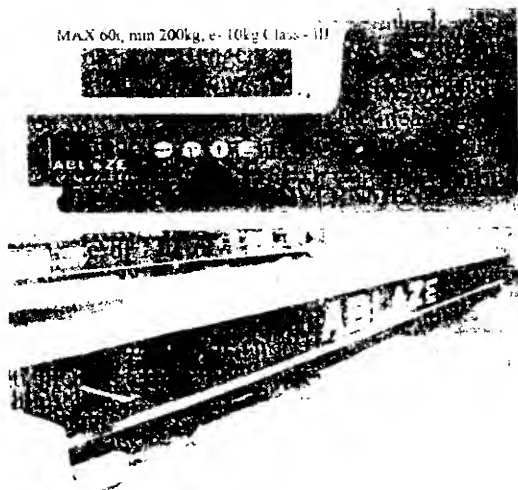
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 343.—केन्द्रीय सरकार को, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त मॉडल में विहित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (परिशिष्टों का अनुमोदन) नियम, 1982 के उपबंधों का अनुपालन है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैक्स एडलेज इन्टरप्राइज, 1/3 बंशबागन (गौरीधारा), अह्मीमगंज, वार्ड नं. 13, मुर्शिदाबाद, पश्चिम बंगाल 742122 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "एईडब्ल्यू" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (इलेक्ट्रॉनिक वेब्रिज) को मॉडल का, जिसके बाण्ड का नाम "एडलेज" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिस अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/171 संप्रदर्शित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (इलेक्ट्रॉनिक वेब्रिज) है। इसकी अधिकतम क्षमता 60 टन और न्यूनतम क्षमता 200 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 10 कि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकारा उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्तों धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति 1



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

केल की बाट्री के होल्स में से सीलिंग बायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 टन या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से 20,000 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 के हैं, जा धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(98)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 343.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions,

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Electronic Weighbridge) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy Class-III) of Series "AEW" and with brand name "ABLAZE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Ablaze Enterprises, 1/3, Banshabagan, (Guripara), Azimganj, Word No.13, Murshidabad, West Bengal-742122 and which is assigned the approval mark IND/09/10/171;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Electronic Weighbridge) with a maximum capacity of 60 tonne and minimum capacity of 200kg. The verification scale interval (e) is 10kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The LED display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts and 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1

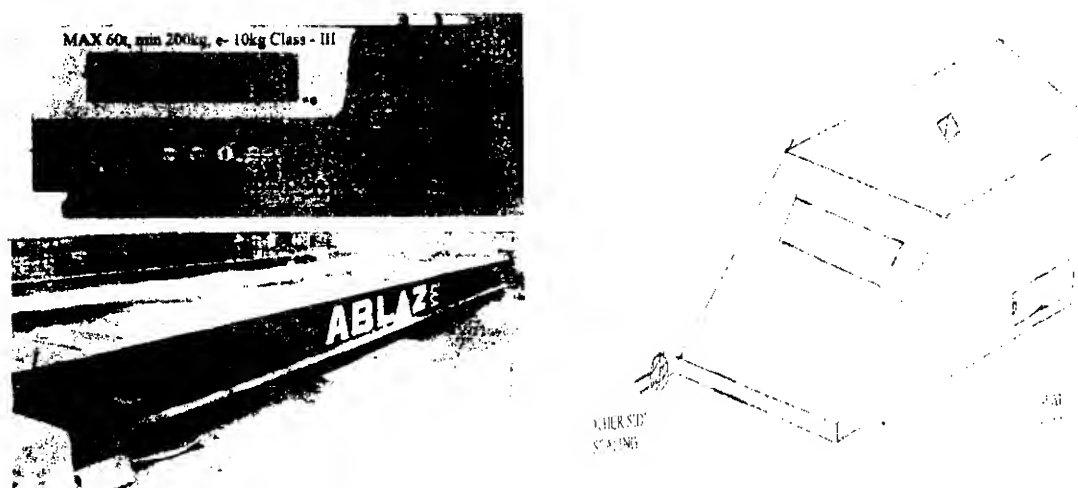


Figure-3--Sealing provision of the indicator of the model.

Sealing is done by passing the sealing wire from the body of the scale through holes. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and upto 200 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or above and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21 (98)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 344.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि 15245 शाडी ग्रोव रोड, शूट 130, रॉकविले, एमडी 20850 को बाट तथा माप पर राष्ट्रीय सम्मेलन द्वारा उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स एफएमसी मेजरमेंट सोल्यूशन स्मीथ मीटर आईएनसी., पीओ बाक्स 10428, ऐरी, पीए 16514-0428 द्वारा विनिर्मित "बीएससी-13, एससी-13, सी2, एसडी-30 डीआई, एसडी 3, ई3, ई4, एफ 4, जी6 और एच 8" शृंखला के मैकेनिकल पोजिटिव डिस्प्लेमेंट मीटर के मॉडल का अनुमोदन और जिसके ब्राण्ड का नाम "एफएमसी/स्मिथ" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे भारत में मैसर्स केमट्रोल्स इंडस्ट्रिज लि., 141/142, कुनडैम इंडस्ट्रियल एस्टेट, कुनडैम, गोवा-403115 द्वारा बिक्री से पूर्व या बाद में बिना किसी बदलाव के बिक्रीत किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/126 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी और प्रकाशित करती है।

उक्त मॉडल का प्रयोग स्थिर थोक अनुप्रयोगों जैसे गेंसोलिन, डीजल और अन्य परिष्कृत पेट्रोलियम उत्पादों के मापन के लिए किया जाता है। इन मीटरों का प्रयोग इथनोल के मापन में भी किया जाता है। मॉडलों के विस्तृत ब्यौरे नीचे दिए गए हैं :

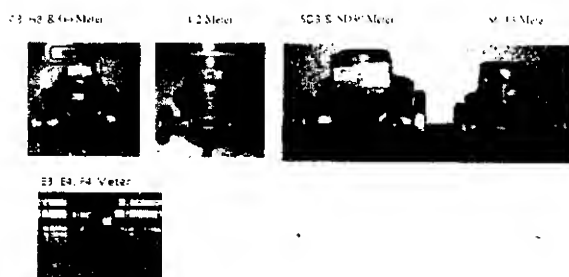
Model Series	Meter Size	Minimum Flow Rate	Maximum Flow Rate
VSC-13	2 inches	3 gpm	150 gpm
SC-13	2 inches	3 gpm	150 gpm
C2	2 inches	3 gpm	150 gpm
SD-30DI	3 inches	15 gpm	400 gpm
SD3	3 inches	15 gpm	400 gpm
E3	3 inches	20 gpm	500 gpm
E4	4 inches	20 gpm	500 gpm
F4	4 inches	120 gpm	600 gpm
G6	6 inches	200 gpm	1000 gpm
H8	8 inches	320 gpm	1600 gpm

आकृति-1

A. FMC Measurement Solutions—Positive Displacement Meters

Models: E3, E4, F4, G6, H8, Series

Models: C2, SC13, SD3, SD30 Series



सीलिंग दो प्रकार की होती है : यांत्रिक अंशांकन के लिए, मीटर को समायोज्य दस्ते (मूठ) (एडजस्टेबल नॉब) को घुमाते हुए समायोजित किया जाता है जो कि व्यास मापक एक्सेस प्लेट के नीचे स्थित है। व्यास-मापक तक पहुंच को पेचों में छेद के द्वारा तार की सुरक्षा सील द्वारा बांधकर रोका जाता है, जो व्यास मापक एक्सेस प्लेट की मीटर की बॉडी से जोड़ता है। विद्युत अंशांकन के लिए मीटर में स्पन्द संचारी फिट किया जाता है और मीटर में सुधार सम्बद्ध विद्युत से किया जाता है। माप विज्ञान पैरामीटर की सीलिंग यंत्र द्वारा की जाती है, जो अंशांकन को पूरा करता है। स्पन्द संचारी ढांचे को आधार बोल्ट में छेद के जरिए तार सुरक्षा सील द्वारा बांधकर मीटर बॉडी से सील किया जा सकता है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(382)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 344.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it along with the Model Approval Certificate issued by the National Conference on Weights and Measures, 15245 Shady Grove Road, Suite 130, Rockville, MD 20850, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976(60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves, issues and publishes the certificate of approval of the model of Mechanical Positive Displacement Meter of “VSC-13, SC-13, C2, SD-30DI, SD3, E3, E4, F4, G6 and H8” Series with brand name “FMC/Smith” (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. FMC Measurement Solutions Smith Meter Inc., P. O. Box 10428, Erie, PA 16514-0428 and sold in India without any alteration before or after sale by M/s. Chemtrols Industries Limited, 141/142, Kundaim Industrial Estate, Kundaim, Goa-403115 and which is assigned the approval mark IND/09/11/126

The said model is used for stationary wholesale applications to measure gasoline, ‘diesel and other refined petroleum products. These meters are also used for measuring ethanol. The details of the models are as follows :

Model Series	Meter Size	Minimum Flow Rate	Maximum Flow Rate
VSC-13	2 inches	3 gpm	150 gpm
SC-13	2 inches	3 gpm	150 gpm
C2	2 inches	3 gpm	150 gpm
SD-30DI	3 inches	15 gpm	400 gpm
SD3	3 inches	15 gpm	400 gpm
E3	3 inches	20 gpm	500 gpm
E4	4 inches	20 gpm	500 gpm
F4	4 inches	120 gpm	600 gpm
G6	6 inches	200 gpm	1000 gpm
H8	8 inches	320 gpm	1600 gpm

Figure 1

A. FMC Measurement Solutions—Positive Displacement Meters

Models: E3, E4, F4, G6, H8, Series

Models: C2, SC13, SD3, SD30 Series

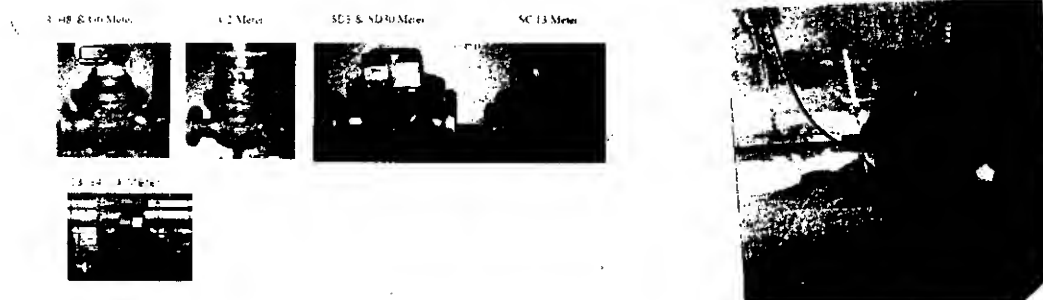


Figure 2 : Schematic Diagram of sealing provision of the model.

Sealing is of two types: For mechanical calibration, the meter is adjusted by turning an adjustable knob that is located behind the calibrator access plate. Access to the calibrator is prevented by threading a wire security seal through holes in the screws attaching the calibrator access late to the meter body or Electronic calibration the meter is fitted with a pulse transmitter and meter correction is performed by the associated electronics. Sealing of metrological parameters is accomplished through the device that performs the calibration. The pulse transmitter housing may be sealed to the meter body by threading a wire security seal through holes in the mounting bolts.

[F.No. WM-21 (382)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 345.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि बाट तथा माप पर राष्ट्रीय सम्मेलन द्वारा उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स एफएमसी मेजरमेंट सोल्यूशन स्मीथ मीटर आईएनसी., पीओ बाक्स 10428, ऐरी पीए 16514-0428 द्वारा विनिर्मित "प्राइम 4" शृंखला के मीटर इंडीकेटिंग वॉल्यूम (होलसेल पोजिटिव डिस्प्लेसमेंट मीटर) के मॉडल का अनुमोदन और जिसके ब्राण्ड का नाम "एफएमसी/स्मिथ" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है), और जिसे भारत में मैसर्स केमट्रोल्स इंडस्ट्रिज लि., 141/142, कुनडैम इंडस्ट्रियल एस्टेट, कुनडैम, गोवा-403115 द्वारा बिक्री से पूर्व या बाद में बिना किसी बदलाव के बिक्रीत किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/127 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी और प्रकाशित करती है।

उक्त मॉडल चार इंच का रोटेरी पोजिटिव डिस्प्लेसमेंट मीटर है जिसका प्रयोग स्थिर थोक अनुप्रयोगों जैसे गेसोलिन, डीजल और अन्य परिष्कृत पेट्रोलियम उत्पादों के मापन के लिए किया जाता है। इन मीटरों का प्रयोग इथनोल के मापन में भी किया जाता है। प्रवाह दर 45 जीपीएम से 900 जीपीएम की विविधता में है।

आकृति-1

Models : PRIME 4



Sealing position on the
Electronics Housing
Balance is mechanical
and fully bolted.

आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

जंक्शन बॉक्स कवर और सेंसर वैल के ऊपर माउंटिंग स्कूज में छेद के जरिए तार सुरक्षा सील द्वारा संवेदक की पहुंच को रोका जाता है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(382)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 345.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it along with the Model Approval Certificate issued by the National Conference on Weights and Measures, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves, issues and publishes the certificate of approval of the model of Meter indicating volume (Wholesale Positive Displacement Meter) of "Prime 4" Series with brand name "FMC/Smith" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. FMC Technologies Smith Meter Inc., P. O. Box 10428, Erie, PA 16514-0428 and sold in India without any alteration before or after sale by M/s. Chemtrols Industries Limited, 141/142, Kundaim Industrial Estate, Kundaim, Goa-403115 and which is assigned the approval mark IND/09/11/127;

The said model is a four inch rotary positive displacement meter and is used for stationary wholesale applications to measure gasoline, diesel and other refined products. These meters are also used for measuring ethanol. The flow rate varies from 45 GPM to 900 GPM.

Figure-1

Models : PRIME 4

Sealing provision on the
Electronics Housing
Balance is mechanical
and fully belted.

Figure-2—Schematic Diagram of sealing provision of the model

Access to the sensor is prevented by threading wire security seals through holes in the mounting screws on the junction box cover and sensor well.

[F.No.WM-21 (382)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology.

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 346.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि बाट तथा माप पर राष्ट्रीय सम्मेलन द्वारा उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स एफएमसी मेजरमेंट सोल्यूशन (स्मिथ मीटर आईएनसी.), 1602 वाग्नेर ऐवेन्यू, पीओ बाक्स 10428, ऐरी, पीए 16514-0428 द्वारा विनिर्मित "एमएल-एक्सपी-एसटीडी-1 या 2" स्टेशनरी होलसेल मीटर रजिस्टर/कंट्रोलन आफ मॉडल का अनुमोदन और जिसके ब्राण्ड का नाम "माइक्रोलोड. नेट" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है), और जिसे भारत में मैसर्स केमट्रोल्स इंडस्ट्रिज लि., 141/142, कुनडैम इंडस्ट्रियल एस्टेट, कुनडैम, गोवा-403115 द्वारा बिक्री से पूर्व या बाद में बिना किसी बदलाव के बिक्रीत किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/128 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी और प्रकाशित करती है।

उक्त मॉडल माइक्रोलोड. नेट प्रकार का प्रोग्रामेबल भार नियंत्रक है जिसकी क्षमता 999,999 यूनिट है और इसका उपयोग घटकों को सूचित करने और स्टेशनरी लोडिंग रैक मीटरों के नियंत्रण के लिए है। इस माइक्रोलोड. नेट में डिस्पले स्क्रीन और टिकट फारमेट के लिए नमनीय व्यवस्था है जो पीसी साफ्ट वायर के साथ प्रयोग करने पर उपभोक्ता को कस्टम टिकट फारमेट और कस्टम डेलिवरी डिस्पले स्क्रीन को समानरूप करने की अनुमति देता है।

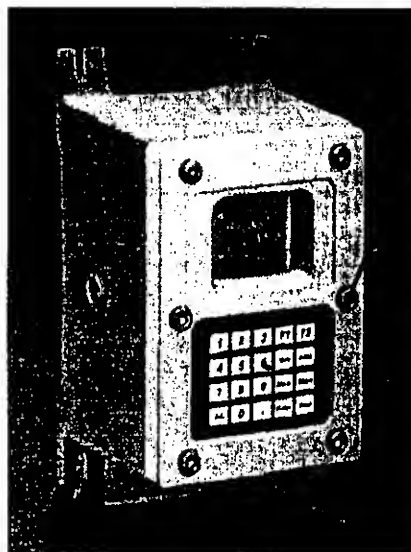
आकृति-1



Figure 1: A small, white, rectangular electronic device with a digital display and a keypad, mounted on a wall.



Figure 2: A white, rectangular electronic device with a digital display and a keypad, mounted on a wall.



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

मैकरो लॉड. नेट में वर्ग III ऑडिट ट्रेल इवेंट लॉगर का उपयोग होता है और किसी सील की आवश्यकता नहीं है। जब नियंत्रक नारमल आपरेशन मॉड पर होता है, तब ऑडिट ट्रेल का निरीक्षण किया जा सकता है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(382)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 346.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it along with the Model Approval Certificate issued by the National Conference on Weights and Measures, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves, issues and publishes the certificate of approval of the model of Stationary Wholesale Meter Register/controller of Model “ML-XP-STD-1 or -2” with brand name “microLoad.net” (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. FMC Measurement Solutions (Smith Meter Inc.), 1602 Wagner Avenue, P.O. Box 10428, Erie, PA 16514-0428 and sold in India without any alteration before or after sale by M/s. Chemtrols Industries Limited, 141/142, Kundaim Industries Estate, Kundaim, Goa-403115 and which is assigned the approval mark IND/09/11/128;

The said model microLoad.net is a programmable load controller have capacity of 999,999 units and is intended for use as the indicating element and controller for stationary loading rack meters. The microload.net has provisions for a flexible ticket format and display screens, when used in conjunction with the PC software, which allows the user to configure a custom ticket format and custom delivery display screens.

Figure-1

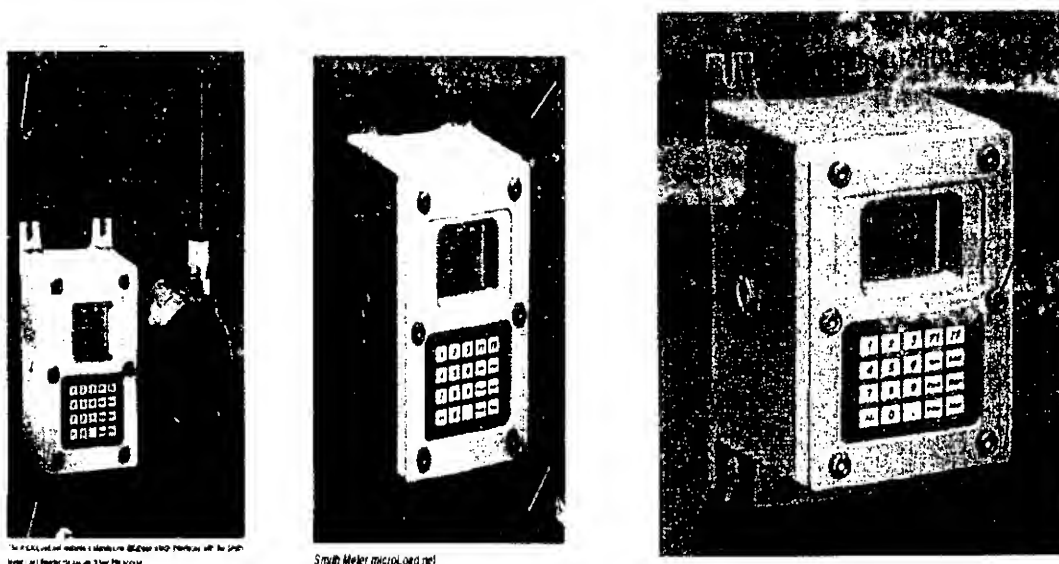


Figure-2—Schematic Diagram of sealing provision of the model

The microLoad.net utilizes a Category III audit trail event logger and no physical seal is required. The audit trail can be viewed when the controller is in the normal operation mode.

[F.No.WM-21(382)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

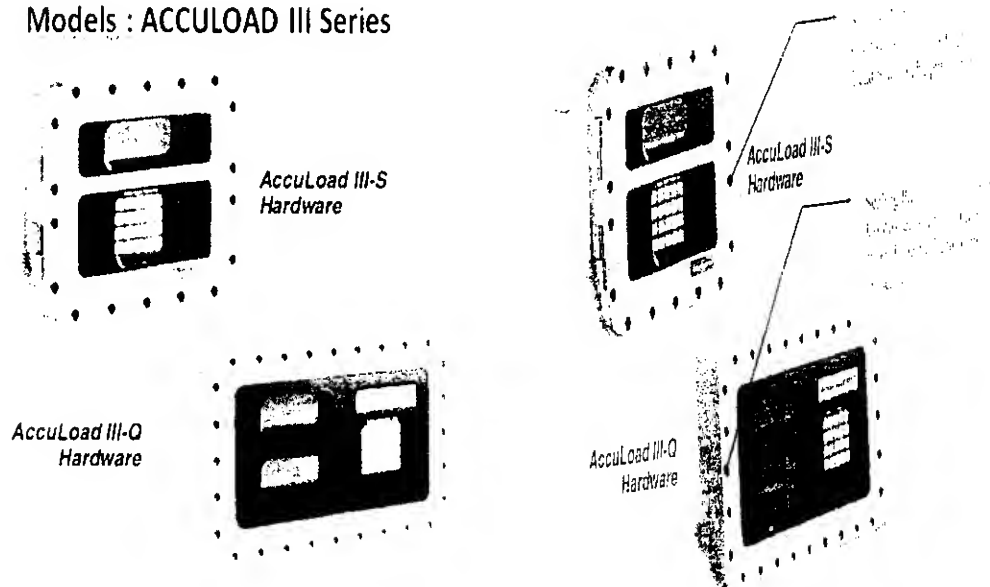
का.आ. 347.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि बाट तथा माप पर राष्ट्रीय सम्मेलन द्वारा उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स एफएमसी मेजरमेंट सोल्यूशन, 1602 वाग्नेर एवेन्यू, ऐरी, पीए 16514-0428 द्वारा विनिर्मित "अक्यूलोड III" शृंखला के कंसोल कंट्रोलर (होलसेल डिजिटल मीटर रजिस्टर) के मॉडल का अनुमोदन और जिसके ब्राण्ड का नाम "अक्यूलोड III" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है), और जिसे भारत में मैसर्स केमट्रोल्स इंडस्ट्रिज लि., 141/142, कुनडैम इंडस्ट्रियल एस्टेट, कुनडैम, गोवा-403115 द्वारा बिक्री से पूर्व या बाद में बिना किसी बदलाव के बिक्रीत किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/129 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी और प्रकाशित करती है।

उक्त मॉडल की क्षमता 999 999 गैलन की है, अधिकतम 8 होल यूनिट डिजिटों को सूचित करता है और सीधा उत्पाद वितरण, अनुक्रमिक सम्मिश्रण या अनुपात सम्मिश्रण के लिए प्रयोग करता है। इसे प्रिंटर और कार्ड रीडर के साथ उपयोग किया जा सकता है।

आकृति-1

Models : ACCULOAD III Series



आकृति-2 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

अक्यूलोड III को स्वचालित कर दिया जाए ताकि सील की आवश्यकता न पड़े और मेट्रोलाजिकल पैरामीटरों की जांच करने के लिए एक पासवर्ड को की-बोर्ड के द्वारा एनटर कराना चाहिए।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(382)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 347.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it along with the Model Approval Certificate issued by the National Conference on Weights and Measures, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves, issues and publishes the certificate of approval of the model of Console Controller (Wholesale Digital Meter Register) of series "AccuLoad III" with brand name "AccuLoad III" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. FMC Technologies Measurement Solutions, 1602 Wagner Ave, Erie, PA 16510 and sold in India without any alteration before or after sale by M/s. Chemtrols Industries Limited, 141/142, Kundaim Industrial Estate, Kundaim, Goa-403115 and which is assigned the approval mark IND/09/11/129;

The said model has capacity of 999 999 gallons, indication of maximum 8 whole unit digits and is configured for Straight product delivery, Sequential blending or ratio blending. It can be interfaced with the printer and card reader.

Figure-1

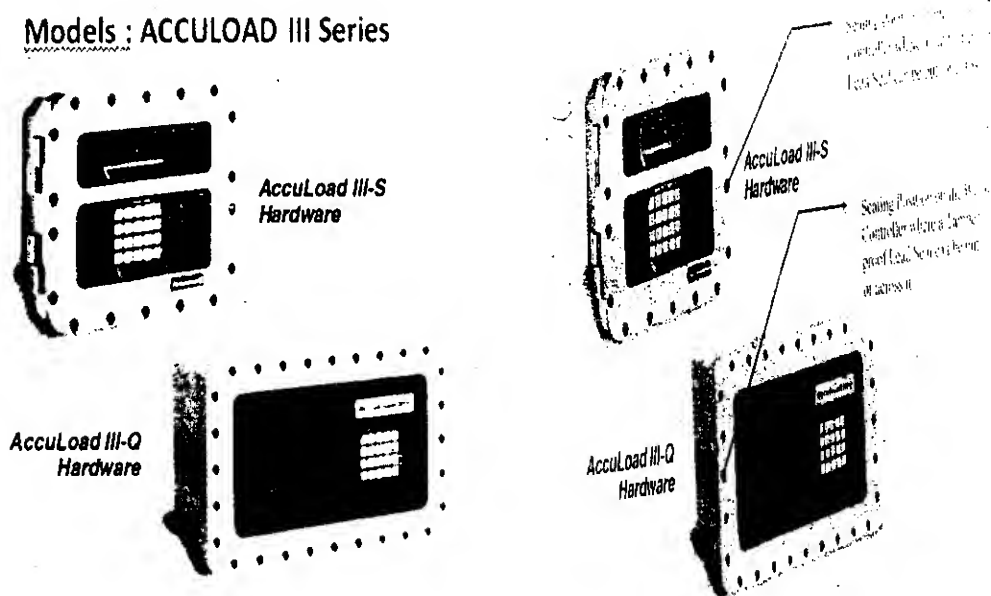


Figure-2 : Schematic Diagram of sealing provision of the model

The AccuLoad III may be set up so that no seal is required and a password must be entered through the keyboard in order to access metrological parameters.

[F.No.WM-21(382)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

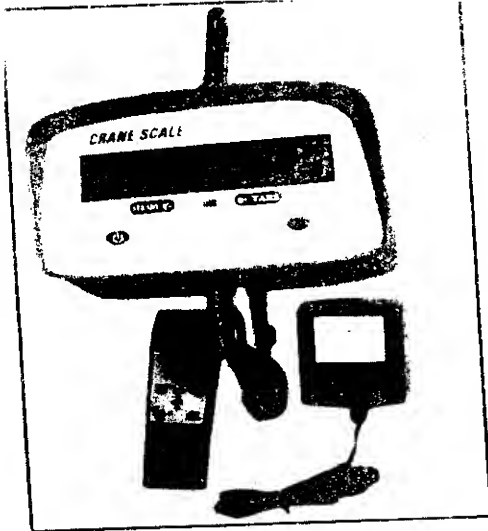
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 348.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मोडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स बीपीएल इंजीनियर्स, डब्ल्यू-257, एस ब्लॉक, एम आई डी सी, इंदिरायडी नगर के पास, भोसारी, पुणे-411026 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "बीसीएर" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (क्रेन टाइप) के मॉडल का, जिसके ग्राहक का नाम "बीपीएल" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/582 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (क्रेन टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 300 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 1 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 50 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्ययकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1: मॉडल



आकृति-2 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्केल की बाडी में से सीलिंग वायर निकालकर डिस्पले की राइट साइड/लेफ्ट साइड में सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े दो छेदों में से सील वायर निकाली जाती है जो सील से जुड़ी है। मॉडल के सीलिंग प्रावधान का स्कीमवार डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 30 कि.ग्रा. से 30 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(345)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 348.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Crane type) with digital indication of Medium accuracy (Accuracy class -III) of Series "BCR" and with brand name "BPL" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. BPL Engineers, W-257, "S" Block, M.I.D.C., Near Indrayari Nagar, Bhosari, Pune-411026 and which is assigned the approval mark IND/09/10/582;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Crane type) with a maximum capacity of 300 kg. and minimum capacity of 1 kg. The verification scale interval (e) is 50 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model



Figure-2 Sealing arrangement

Sealing is done on the right side/left side of the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by seal wire passing through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the Model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

The Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity range from 30 kg. and up to 30 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F.No.WM-21(345)2016]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 349.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स रेमको इलेक्ट्रॉनिक वेइंग सिस्टम, 5175ए, कोल्हापुर रोड, कमला नगर, दिल्ली-110007 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "आरटीटी-1" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "रेमको" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/26 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1: मॉडल



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्केल की बॉटम के चारों कोनों में चार हैड होल्ज स्कूज हैं। स्कूज होल में से सील वायर निकाला जा सकता है और सील को प्लग्ड एवं स्ट्याम्पड किया जा सकता है। वेइंग मशीन को कपटपूर्ण व्यवहार के लिए खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-3} , 2×10^{-3} , 5×10^{-3} , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(22)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 349.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class -III) of Series "RTT-1" and with brand name "REMCO" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. "REMCO Electronic Weighing System, 5175A, Kolhapur Road, Kamla Nagar, Delhi -110007 which is assigned the approval mark IND/09/10/26;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 30 kg. and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

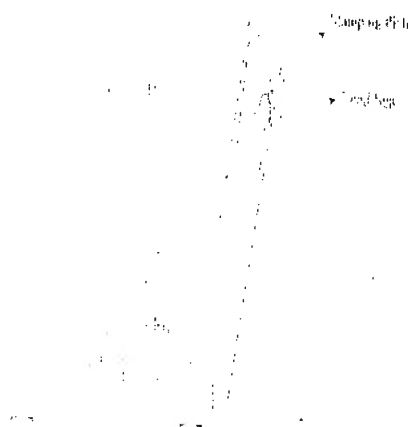
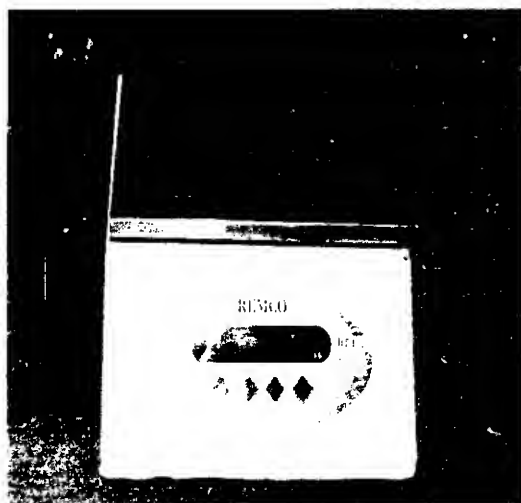


Figure-2 : Schematic diagram of sealing provision of the model.

The scale has four head hole screws in four corners in its bottom. Through this head hole of the screws the seal wire can pass through and seal can be plugged and stamped. Sealing shall be done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, and performance of same series with maximum capacity up to 50kg. and, with number of verification scale interval (n) in the range of 100 to 10000 for 'e' value of 100 mg. to 2 g. and with number of verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(22)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

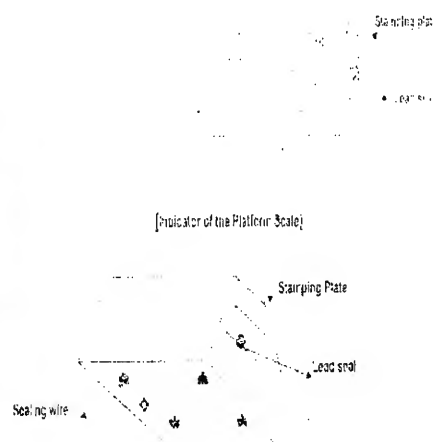
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 350.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स रेमको इलेक्ट्रॉनिक वेइंग सिस्टम, 5175ए, कोल्हापुर रोड, कमला नगर, दिल्ली-110007 द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग-II) वाले “आरपीएच-1” शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “रेमको” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/27 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 200 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 1 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 20 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1: मॉडल



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्केल की बॉटम के चारों कोनों में चार हैड होल्ज स्कूज हैं। स्कूज होल में से सील वायर निकाला जा सकता है और सील को प्लग्ड एवं स्टाम्पड किया जा सकता है। वेइंग मशीन को कपटपूर्ण व्यवहार के लिए खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(22)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 350.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of High Accuracy (Accuracy class -II) of Series "RPH-1" and with brand name "REMCO" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. "REMCO Electronic Weighing System, 5175A, Kolhapur Road, Kamla Nagar, Delhi -110007 which is assigned the approval mark IND/09/10/27;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 200 kg. and minimum capacity of 1kg. The verification scale interval (e) is 20g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

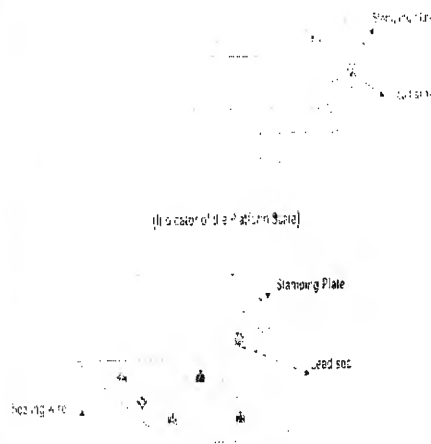
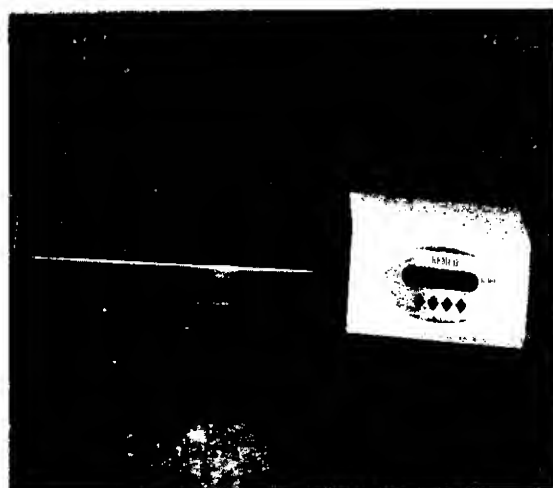


Figure-2 Schematic diagram of sealing provision of the model.

The indicator has four head hole screws in four corners in its bottom. Through this head hole of the screws the seal wire can pass through and seal can be plugged and stamped. Sealing shall be done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card:mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg. upto 5000kg. with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(22)2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

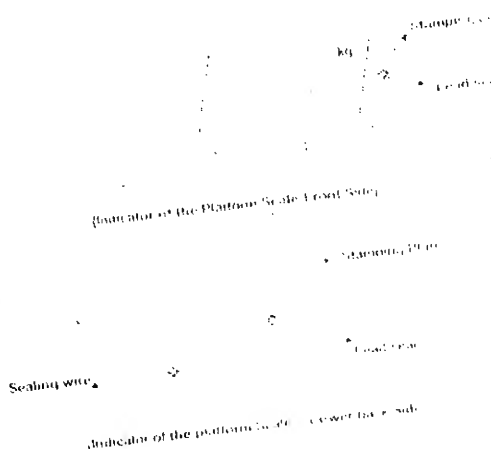
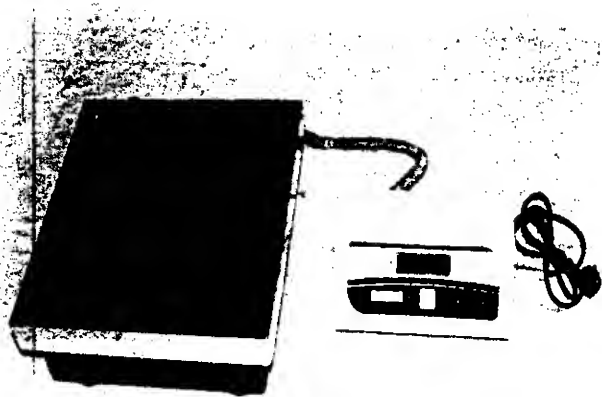
नई दिल्ली, 31 अक्तूबर, 2011

का.आ. 351.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स दीप इंडस्ट्रियल कारपोरेशन, बी-8/62, सेक्टर-3, रोहिणी, दिल्ली-110085 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "डीआईपी" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ए-टच" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/621 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 200 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 400 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 20 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

डिस्पले की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(350)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 351.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class -III) of Series "DIP" and with brand name "A-TOUCH" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Deep Industrial Corporation, B-8/62, Sector-3, Rohini, Delhi-110085, and which is assigned the approval mark IND/09/10/621;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 200 kg. and minimum capacity of 400 g. The verification scale interval (e) is 20g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1

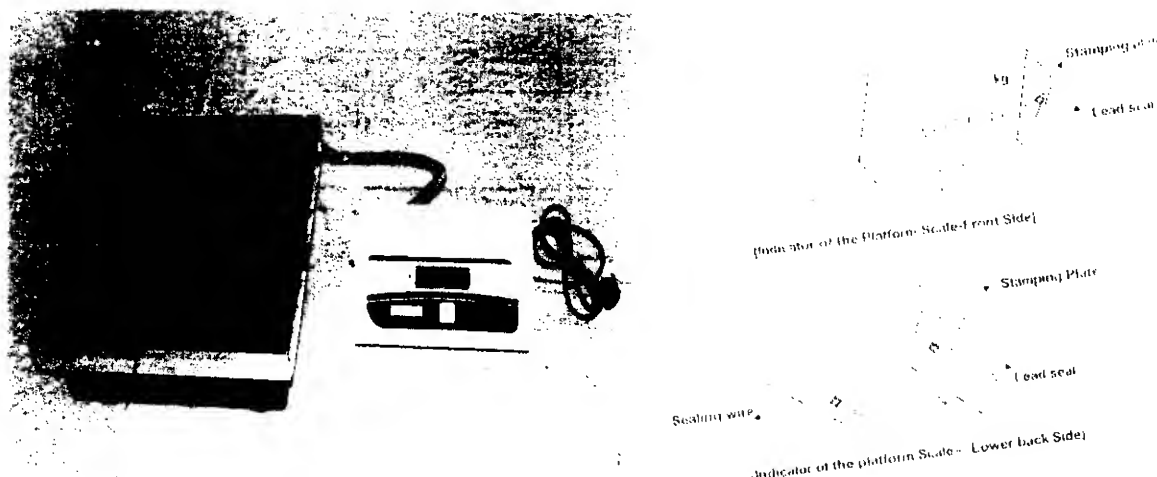


Figure-2—Schematic diagram of sealing provision of the model.

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate and top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg. and up to 5000kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No.WM-21(350)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 352.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स दीप इंडस्ट्रियल कारपोरेशन, बी-8/62, सेक्टर-3, रोहिणी, दिल्ली-110085 द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग-II) वाले "डीआईटी" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ए-टच" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/01 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 2 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

डिस्पल की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और, केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि. ग्रा. से 50 मि.ग्रा. के "ई" मान के लिए 100 से 100,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि. ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 100,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-6} , 2×10^{-6} , 5×10^{-6} , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(350)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 352.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of High Accuracy (Accuracy class -II) of Series "DIT" and with brand name "A-TOUCH" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Deep Industrial Corporation, B-8/62, Sector-3, Rohini, Delhi-I 10085, and which is assigned the approval mark IND/09/11/01;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30 kg. and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 2g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1



Figure-2—Schematic diagram of sealing provision of the model.

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate & top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity upto 50kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 100,000 for 'e' value of 1mg. to 50mg. and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 100,000 for 'e' value of 100 mg. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F. No. WM-21(350)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

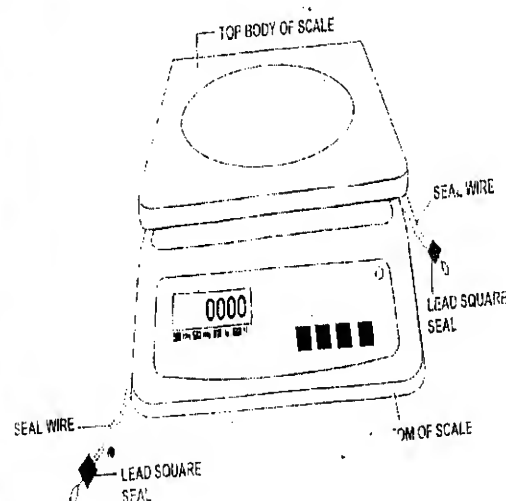
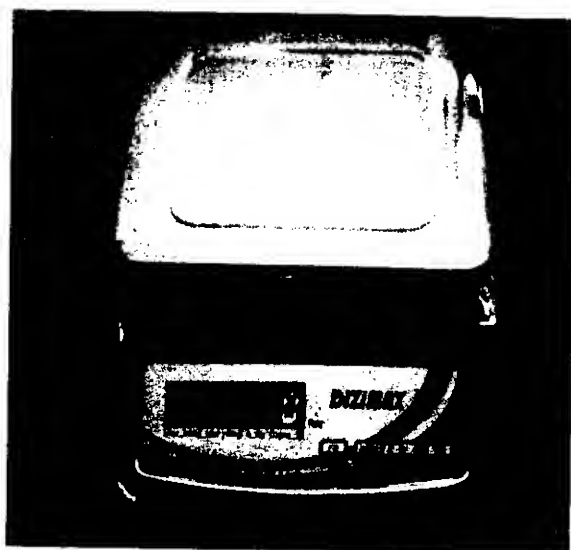
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 353.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स जानकी इन्फोटेक, अश्वगंधा अपार्टमेंट, ब्लॉक-ए, दशरथ पली सेबोक रोड, सिलिगुडी-734001 (भारत) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "जैडआईटी" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "डिजिमैक्स" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/555 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

स्केल की बाडी के छेदों में से सीलिंग वायर निकालकर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-6} , 2×10^{-6} या 5×10^{-6} , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(331)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 353.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class -III) of Series "ZIT" and with brand name "DIZIMAX" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Janki Infotech, Ashwagandha Apartment, Block-A, Dasharath Pally Sevok Road, Siliguri-734001 (India) which is assigned the approval mark IND/09/10/555;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30 kg. and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1

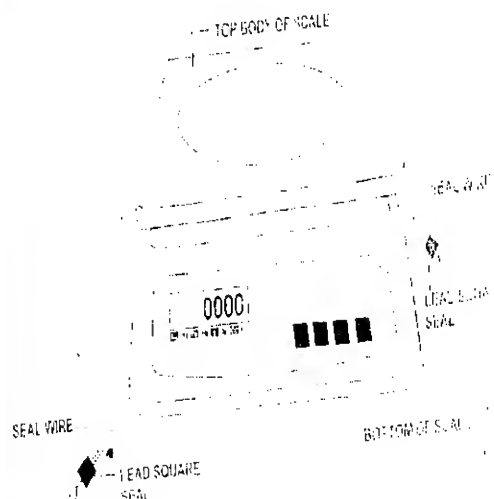
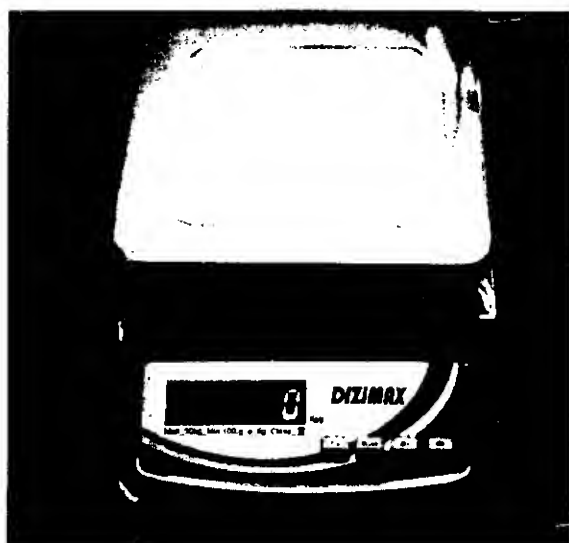


Figure-2 : Schematic diagram of sealing provision of the model.

Sealing is done by passing the sealing wire from the body of the scale through holes. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instrument of similar make, and performance of same series with maximum capacity upto 50kg and with number of verification scale interval (n) in the range of 100 to 10000 for 'e' value of 100 mg to 2g and with number of verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , k being the positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(331)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

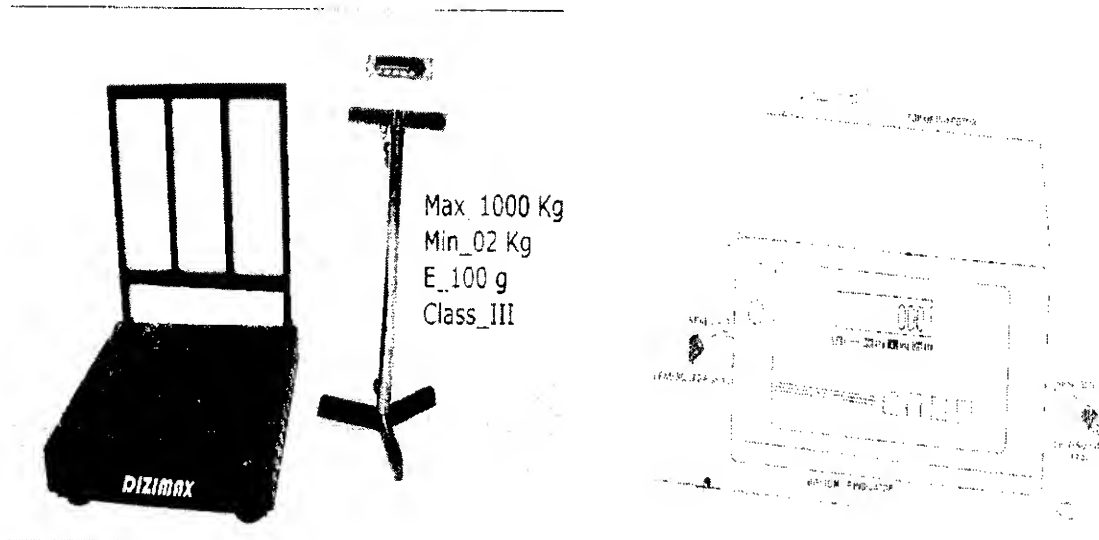
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 354.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स जानकी इन्फोटेक अश्वगंधा अपार्टमेंट ब्लॉक-ए, दशरथ पत्नी सेवक रोड, सिलिगुड़ी-734001 (भारत) द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "जैडआईपी" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "डिजिमाक्स" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/556 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तलेन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1: मॉडल



आकृति-2 : मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

स्केल की बाड़ी के छेदों में से सीलिंग वायर निकालकर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-6} , 2×10^{-6} , या 5×10^{-6} , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

(फा. सं. डब्ल्यू एम-214391)/2010

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 354.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class -III) of Series “ZIP” and with brand name “DIZIMAX” (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Janki Infotech Ashwagandha Apartment Block-A, Dasharath Pally Sevok Road, Siliguri-734001 (India) which is assigned the approval mark IND/09/10/556;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform Type) with a maximum capacity of 1000 kg. and minimum capacity of 2 kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

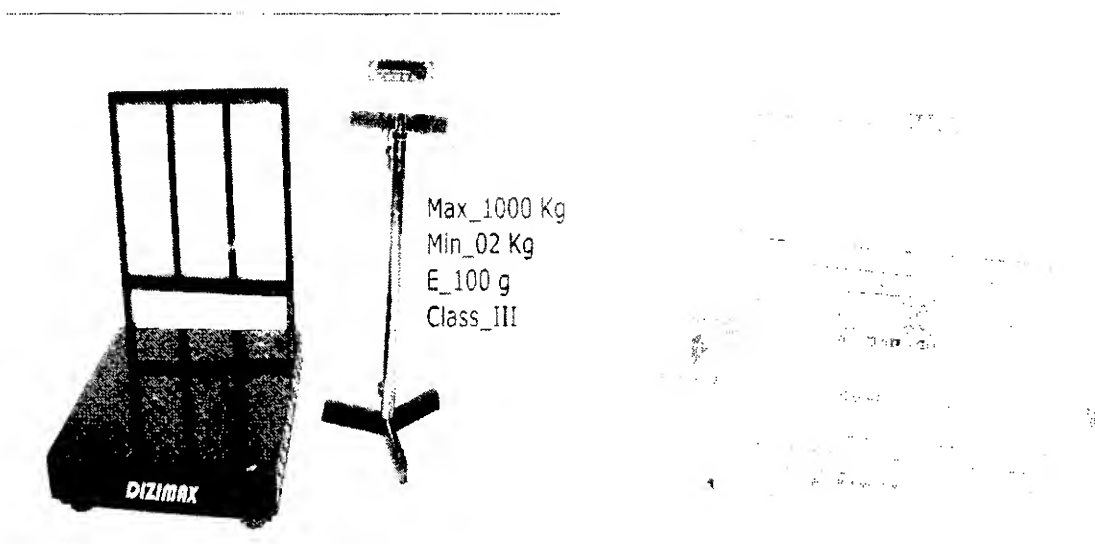


Figure-2 : Schematic diagram of sealing provision of the model.

Sealing is done by passing the sealing wire from the body of the scale through holes. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg up to 5000kg with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg to 2g and with number of verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , k being the positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(331)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

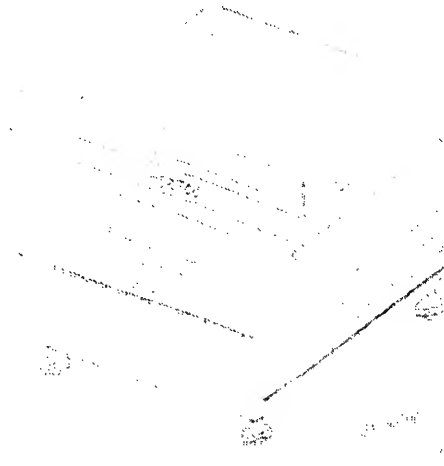
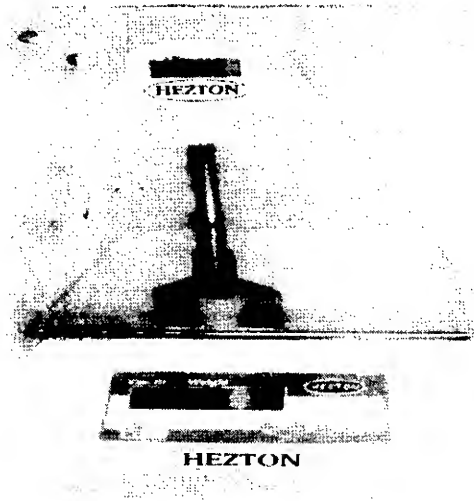
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 355.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स हेजटॉन इंडिया, नं. 17/1.बी, अलमारथू काडु, मय्यनूर, सलेम-636004 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले “ईएसटी” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “हेजटॉन” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/02 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टाप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1: मॉडल



आकृति-2—सीलिंग प्रावधान

स्केल की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले के दायीं तरफ/पिछली तरफ सीलिंग की जाती है। स्केल की बेस प्लेट और टॉप कवर के छेद से सील को जोड़ा गया है तब इन दोनों छेदों में से सील वायर निकाल कर सील से जोड़ा जाता है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. 2 ग्रा. तक के “ई” मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^4 , 2×10^4 , 5×10^4 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(03)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 355.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class -III) of Series "EST" and with brand name "HEZTON" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Hezton India, No. 17/1B, Alamarathu Kadu, Meyyanur, Salem-636004 which is assigned the approval mark IND/09/10/02;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop Type) with a maximum capacity of 30 kg. and minimum capacity of 100 Kg. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

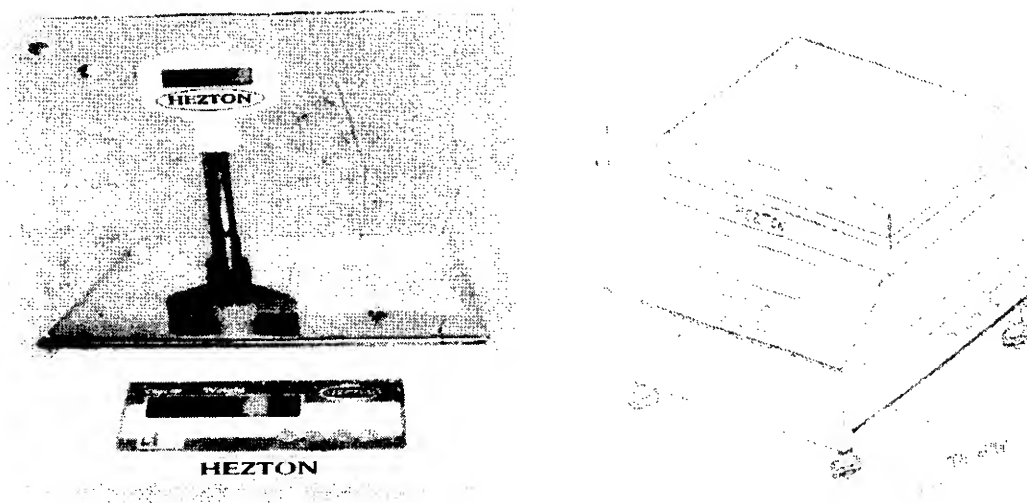


Figure-2 Schematic diagram of sealing provision of the model

Sealing is done on the right side/back side of the display by passing sealing wire from the body of the scale. The seal is connected by whole in base plate and top cover of scale, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make and performance of same series with maximum capacity up to 50kg. and with number of verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg. to 2g. and with number of verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , k being the positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(03)2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

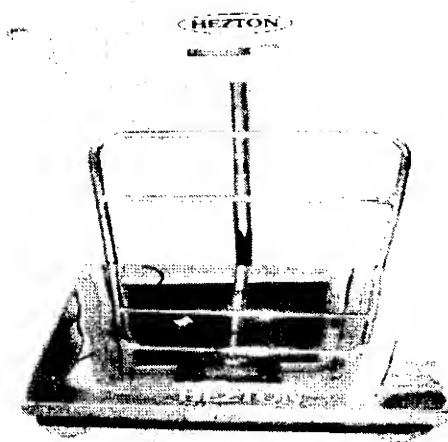
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 356.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स हेजटॉन इंडिया, नं. 17/1.बी, अलमारथू काडु, मय्यनूर, सलेम-636004 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले “ईएसपी” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “हेजटॉन” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/03 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 4 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अन्तराल (ई) 200 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1: मॉडल



आकृति-2—सीलिंग प्रावधान

स्केल की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले के दायीं तरफ/पिछली तरफ सीलिंग की जाती है। स्केल की बेस प्लेट और टॉप कवर के छेद से सील को जोड़ा गया है तब इन दोनों छेदों में से सील वायर निकाल कर सील से जोड़ा जाता है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान $1 \times 10^{\text{क}}$, $2 \times 10^{\text{क}}$, $5 \times 10^{\text{क}}$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(03)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 356.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class -III) of Series "ESP" and with brand name "HEZTON" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Hezton India, No. 17/1B, Alamarathu Kadu, Meyyanur, Salem-636004 which is assigned the approval mark IND/09/10/03 ;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform Type) with a maximum capacity of 1000 kg. and minimum capacity of 4 kg. The verification scale interval (e) is 200g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model



Figure-2 Schematic diagram of sealing provision of the model

Sealing is done on the right side/back side of the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate and top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50kg. up to 5000kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(03)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

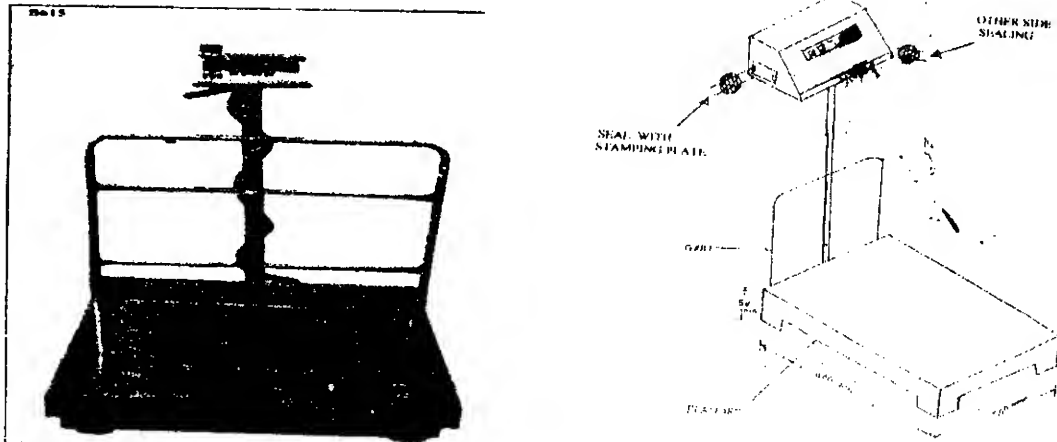
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 357.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स इस्टर्न वेइंग सिस्टम, एचआईजी-बी/159, फेज-III, कलिंग विहार, राउरकेला, उड़ीसा द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "ट्रीटोन" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ईडब्ल्यू एस" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/212 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

इंडीकैटर के दोनों तरफ सीलिंग के लिए दिए गए होल्ज में से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(113)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 357.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves and issues the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class -III) of Series "TRITON" and with brand name "EWS" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Eastern Weighing Systems, HIG-B/159, Phase-III, Kalinga Vihar, Rourkela, Orissa which is assigned the approval mark IND/09/10/212 ;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000kg and minimum capacity of 2 kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

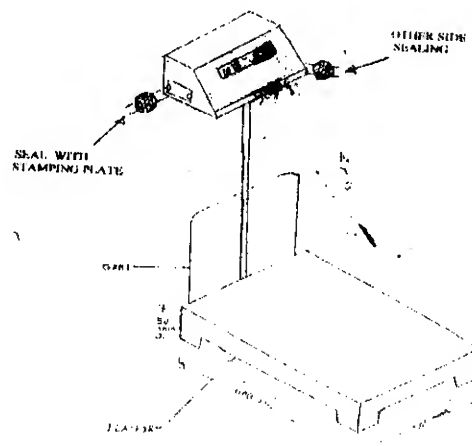
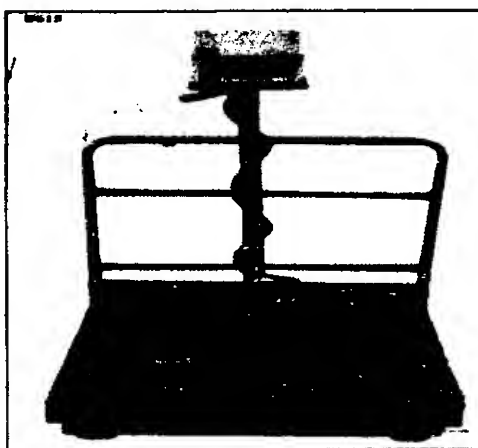


Figure-2—Sealing diagram.

Sealing is done by passing the sealing wire from the holes provided for sealing on both the side of the indicator. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50 kg. up to 5000kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(113)2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

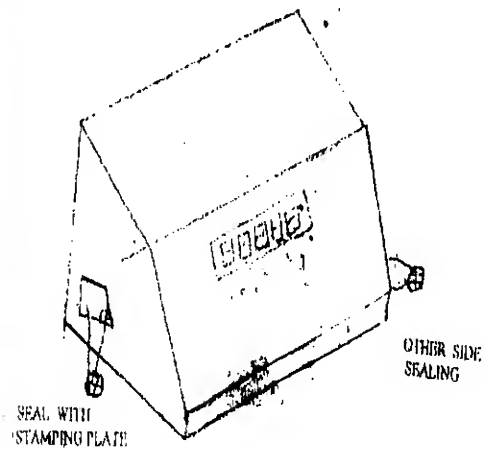
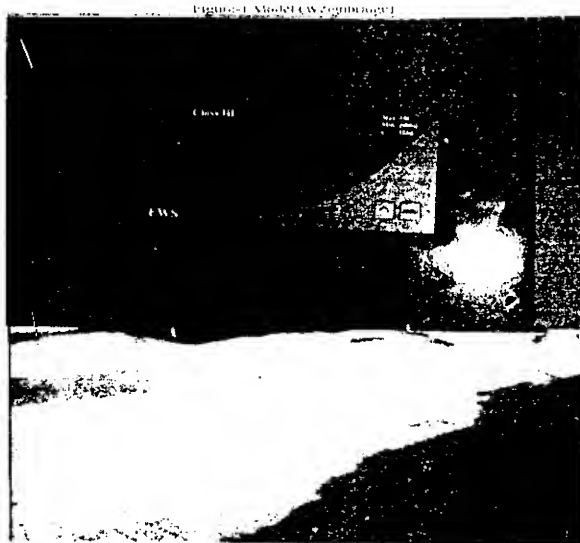
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 358.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स इस्टर्न वेइंग सिस्टम, एचआईजी-बी/159, फेज-III, कलिंग विहार, राउरकेला, उड़ीसा द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "नेपचुन" शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (इलेक्ट्रॉनिक वेब्रिज) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "ईडब्ल्यूएस" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/213 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (इलेक्ट्रॉनिक वेब्रिज) है। इसकी अधिकतम क्षमता 60 टन और न्यूनतम क्षमता 200 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 10 कि. ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

इंडीकेटर के दोनों तरफ सीलिंग के लिए दिए गए होल्ज में से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 5 टन से 200 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(113)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 358.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Electronic Weighbridge) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class-III) of Series "NEPTUNE" and with brand name "EWS" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Eastern Weighing Systems, HIG-B/159, Phase-III, Kalinga Vihar, Rourkela, Orissa and which is assigned the approval mark IND/09/10/213 ;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Electronic Weighbridge) with a maximum capacity of 60 tonne and minimum capacity of 200 kg. The verification scale interval (e) is 10g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The LED display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model Weighbridge

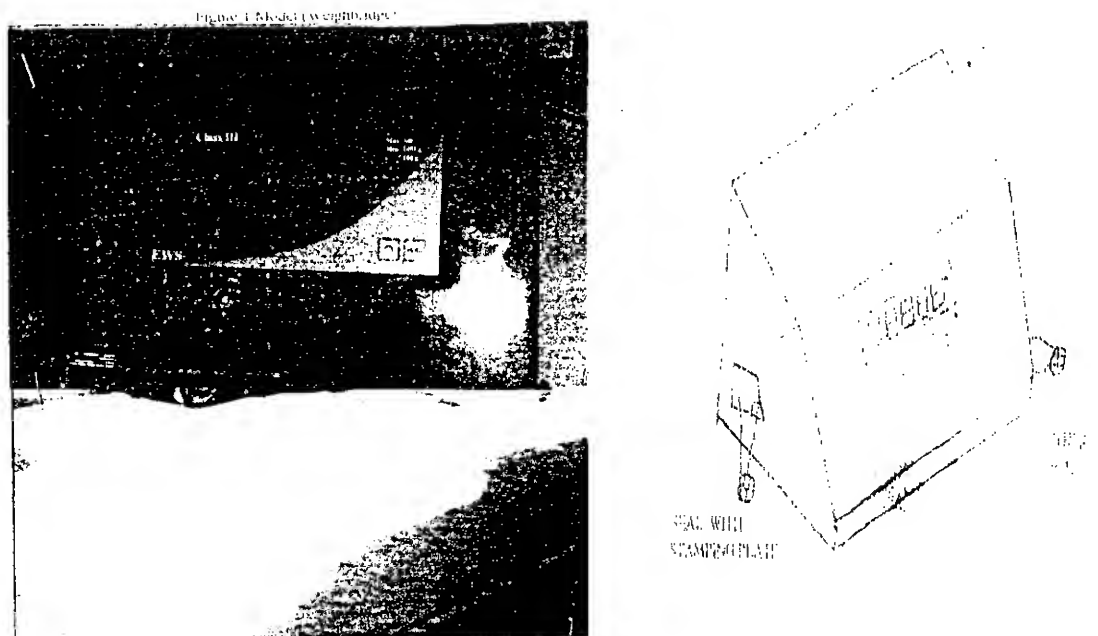


Figure-3— Sealing provision of the indicator of the model.

Sealing is done by passing the sealing wire from the body of the scale through holes. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 5 tonne and up to 200 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g or above and with 'e' value of $1 \cdot 10^k$, $2 \cdot 10^k$ or $5 \cdot 10^k$, where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which, the said approved model has been manufactured.

[E.No.WM-21(113) 2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

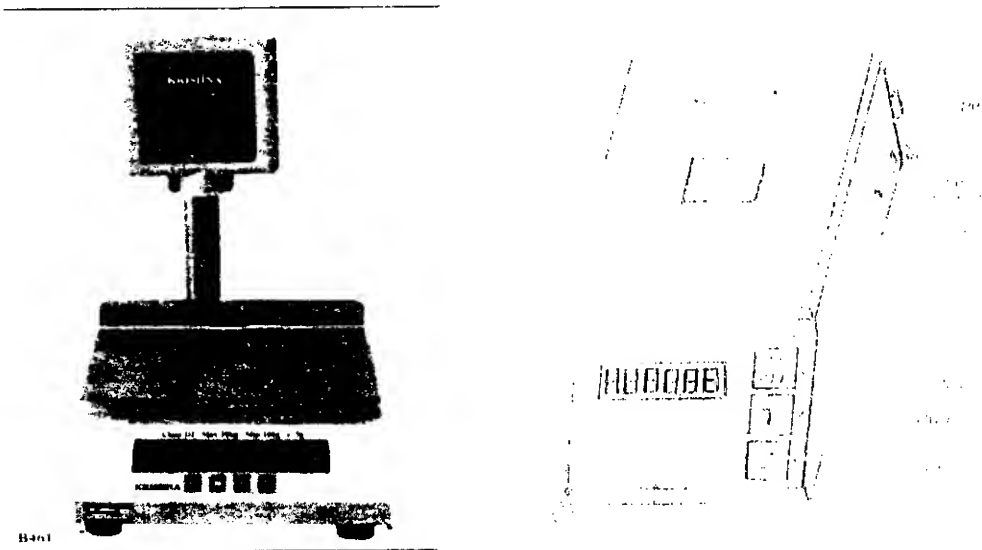
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 359.—केंद्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केंद्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स कृष्णा वेइंग मशीन एंड सिस्टम्स. सी-403, अमीराज सी एच एस लि., एस वी रोड, दहीसर (ईस्ट) मुंबई -400068 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले “के डब्ल्यू टी” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “कृष्णा” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/92 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यकलात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1 मॉडल



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

डिस्पले की बाड़ी में छेदों से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केंद्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि. ग्रा. से 2 ग्रा. तक के “ई” मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(82)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 359.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves and issues the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with digital indication, belonging to Medium Accuracy (Accuracy class -III) of Series "KWT" and with brand name "KRISHNA" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Krishna Weighing Machine & Systems, C-403, Amiraj C.H.S. Ltd. SV Road, Dahisar, (East), Mumbai-400068 which is assigned the approval mark IND/09/10/92;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 30 kg. and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

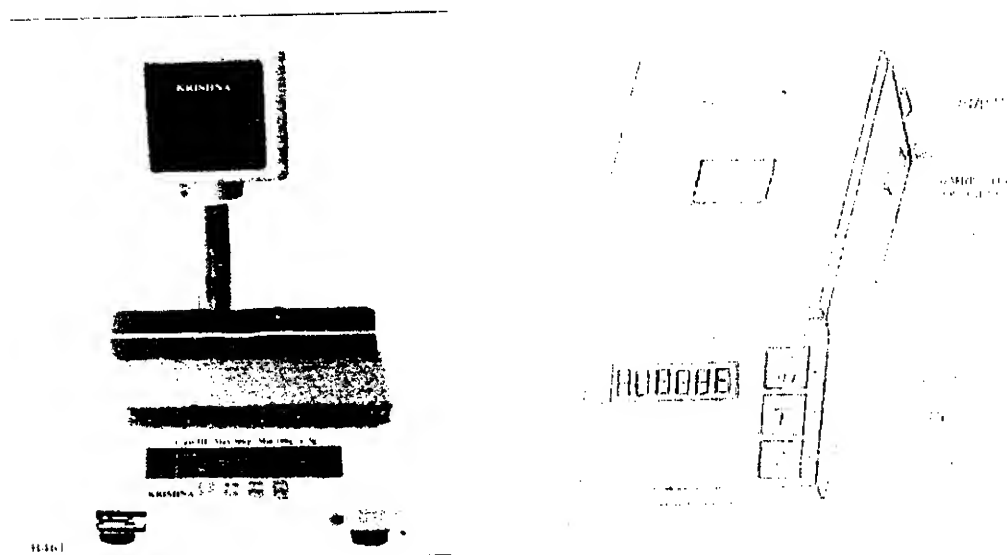


Figure-2 Schematic diagram of sealing of the model

Sealing is done by passing the sealing wire from the body of the display through holes. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy, performance and of the same series with maximum capacity up to 50kg. and with number of verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg. to 2g. and with number of verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g. or more and with 'e' value the 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , k being positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the said manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which, the approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(82)2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

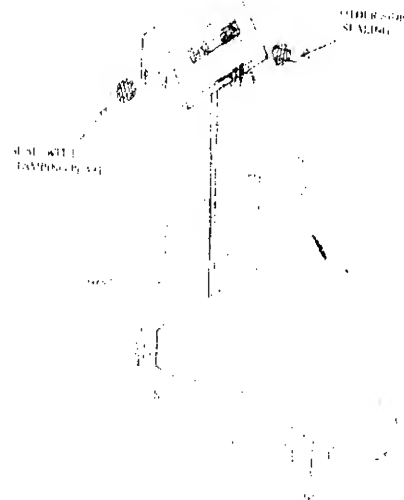
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 360.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स कृष्णा वेडिंग मशीन एंड सिस्टम्स, सी-403, अमीराज सी एच एस लि., एस वी रोड, दहीसर (ईस्ट) मुंबई -400068 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले “के डब्ल्यू पी” शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम “कृष्णा” है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/93 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अन्तराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1: मॉडल



आकृति-2—उपकरण के मॉडल का सीलिंग प्रावधान

डिस्पले की बाडी के होल्स में से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(82)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 360.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves and issues the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform Type) with digital indication, belonging to Medium Accuracy (Accuracy class -III) of Series "KWP" and with brand name "KRISHNA" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Krishna Weighing Machine & Systems, C-403, Amiraj C.H.S. Ltd. SV Road, Dahisar, (East), Mumbai-400068 which is assigned the approval mark IND/09/10/93 ;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform Type) with a maximum capacity of 1000 kg and minimum capacity of 2 kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

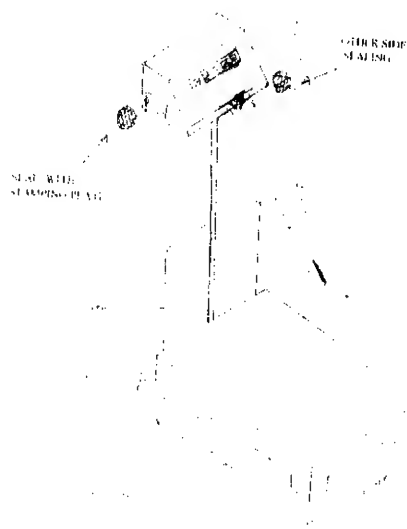


Figure-2 Schematic diagram of sealing of the model

Sealing is done by passing the sealing wire from the body of the display through holes. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy, performance and of the same series with maximum capacity above 50kg, up to 5000kg, with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g, or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(82)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

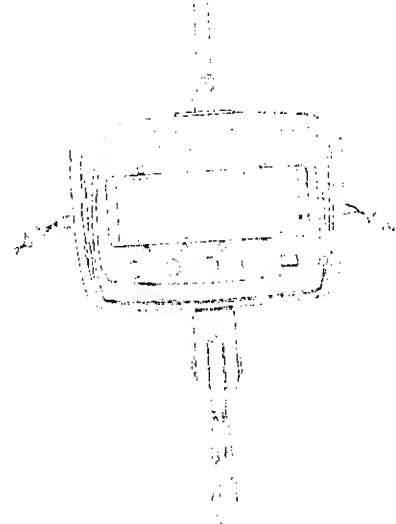
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 361.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स टैक्नो स्केल इंडस्ट्रीज, 47, श्री सोमनाथ सोसायटी, नारनपुरा, अहमदाबाद-380013 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "टीसीएस।टी." शृंखला के अंकक सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (क्रैन टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "टैक्नो" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/569 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (क्रैन टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि.ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 10 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 500 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत-प्रतिशत व्यकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1: मॉडल



आकृति-2—मॉडल के इंडीकेटर का सीलिंग प्रावधान

स्केल की बाड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले की राइट साइड/लेफ्ट साइड में सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े दो छेदों में से सील वायर निकाली जाती है जो सील से जुड़ी है। मॉडल के सीलिंग प्रावधान का स्कीमवार डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुँच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुँच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 30 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(337)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 361.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Crane type) with digital indication of medium accuracy (Accuracy class -III) of Series "TCS-IT" and with brand name "TECHNO" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Techno Scale Industries, 47, Shree Somnath Society, Naranpura, Ahmedabad-380013 and which is assigned the approval mark IND/09/10/569 :

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Crane type) with a maximum capacity of 1000 kg and minimum capacity of 10 kg. The verification scale interval (e) is 500g. It has a tare device with a 100 percent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

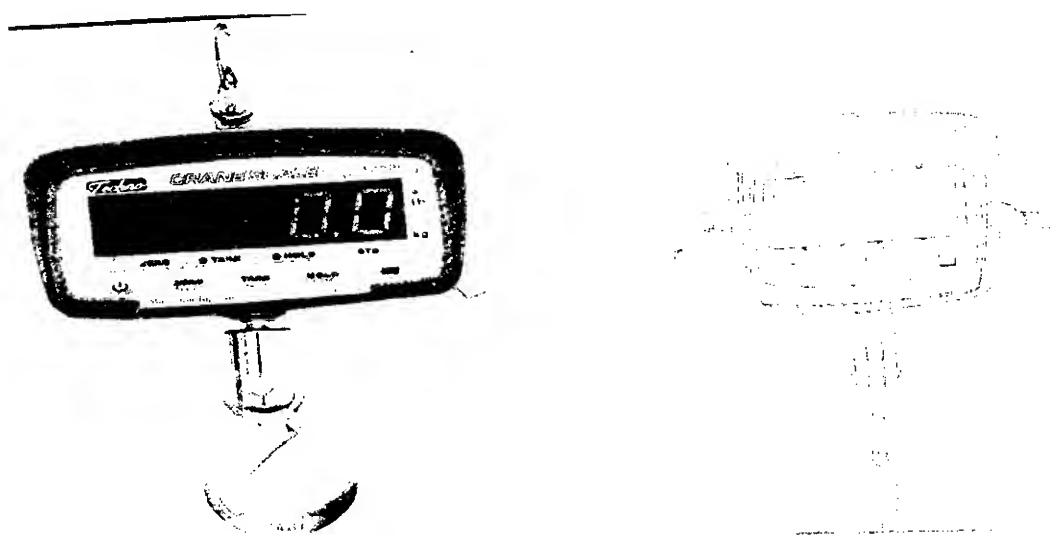


Figure-2 Sealing arrangement

Sealing is done on the right side/left side of the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by seal wire passing through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

The Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of the same series with maximum capacity range from 50kg. up to 30 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(337)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

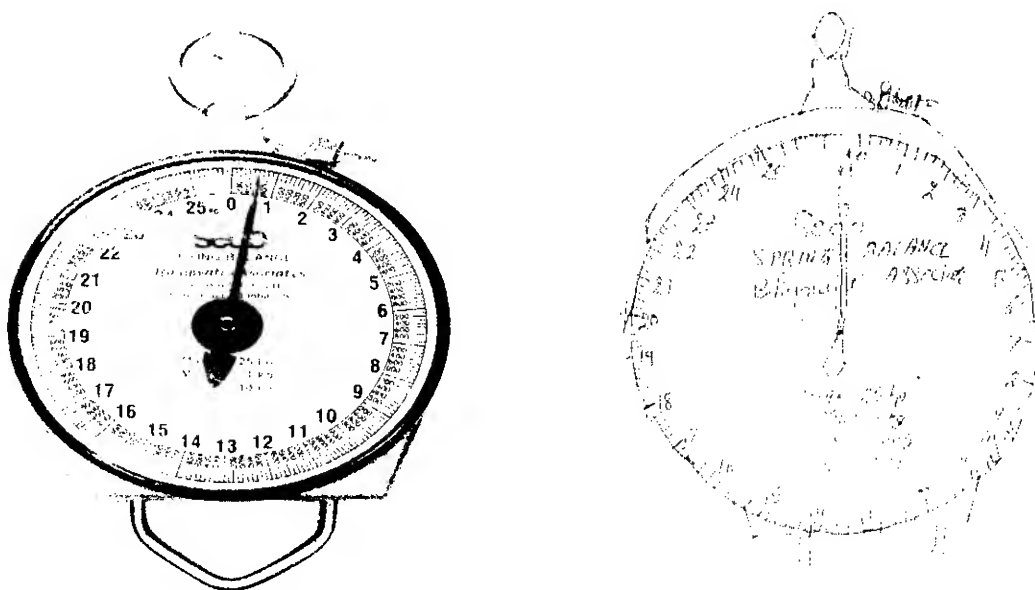
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 362.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स भगवती एसोसिएट्स, 203, श्रीराम इंडस्ट्रियल एस्टेट, ओल्ड नागेरदास रोड, अंधेरी ईस्ट, मुंबई-400069 द्वारा विनिर्मित साधारण यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "सिको 25" शृंखला के एनालाग सूचन सहित, अस्वचालित तोलन उपकरण (स्प्रिंग बेलेंस हैंगिंग एवं डायल टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "सिको" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/98 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल स्प्रिंग सिद्धांत पर आधारित मैकेनिकल अस्वचालित तोलन उपकरण (स्प्रिंग बेलेंस हैंगिंग एवं डायल टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 25 कि.ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 1 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। डायल सूचक पर एनालाग टाइप सूचित करता है।

आकृति-1: मॉडल



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

उपकरण की बाटम प्लेट और टॉप कवर पर दिए गए होल्स में से लीड और सील वायर के प्रयोग के साथ सीलिंग की जाती है। कपटपूर्ण व्यवहार को रोकने के लिए वेडिंग मशीन को खोले जाने से रोकने के लिए सीलिंग लगाई जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल का अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक का "ई" मान के लिए 100 से 1,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 200 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(87)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 362.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Spring Balance Hanging & Dial Type) with analogue indication of ordinary accuracy (Accuracy class-III) of Series "SECO25" and with brand name "SECO" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Bhagwati Associates, 203, Shri Ram Industrial Estate, Old Nagerdas Road, Andheri East, Mumbai 400069 and which is assigned the approval mark IND/09/10/98 ;

The said model is a spring based mechanical non-automatic weighing instrument (Spring Balance Hanging & Dial Type) with a maximum capacity of 25 kg. and minimum capacity of 1 kg. The verification scale interval (e) is 100g. The indication is of analogue type on a dial indicator.

Figure-1 Model

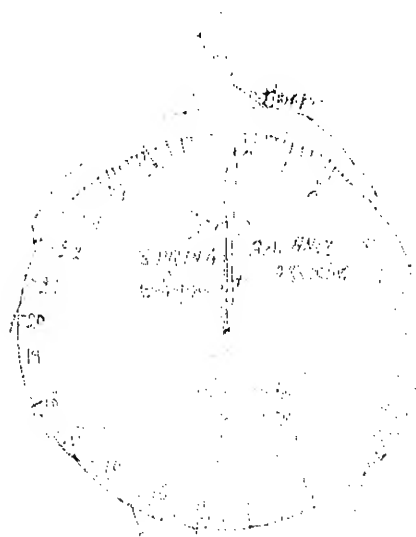
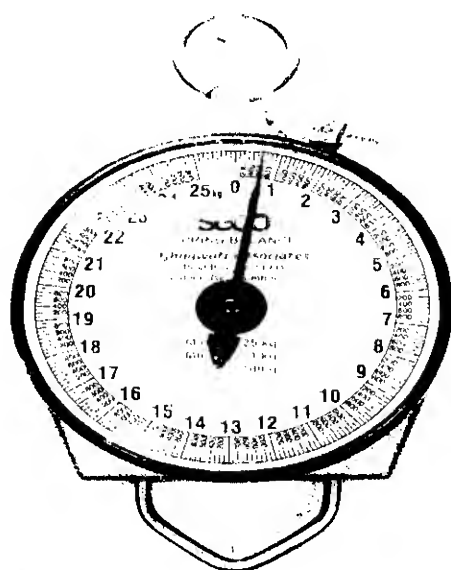


Figure-2 Schematic diagram of the Sealing arrangement

Sealing can be done by applying lead & seal wire through the holes provided on the bottom plat and top cover of the instrument. Sealing shall be done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of the same series with maximum capacity up to 200kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 1000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(87)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

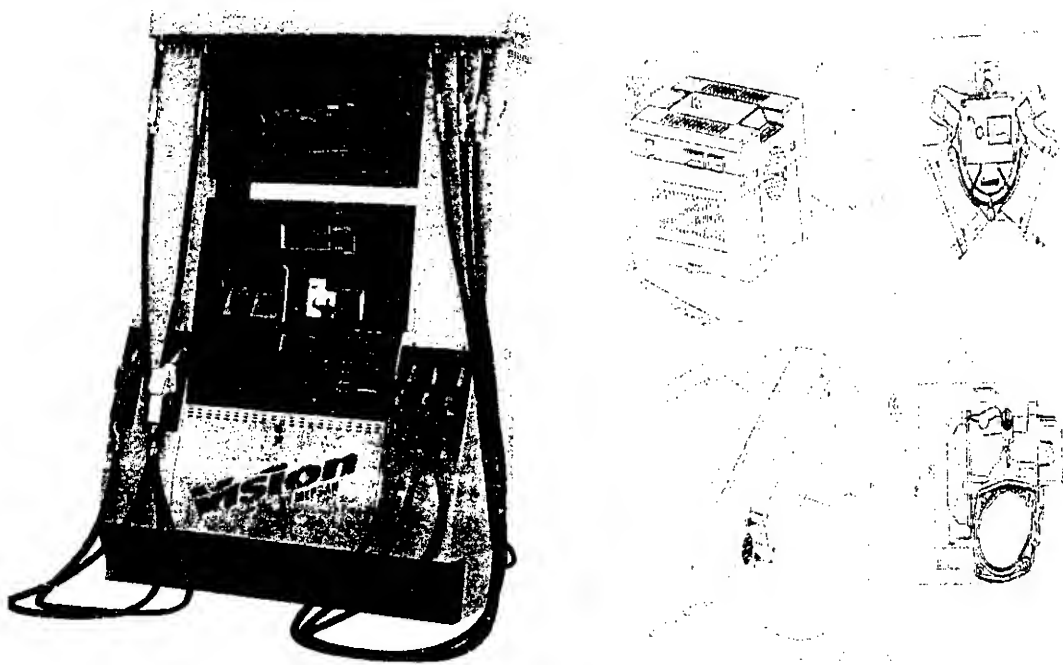
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.अ. 363.-केंद्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा चैक मेट्रोलाजी इंस्टिट्यूट चैक रिपब्लिक द्वारा जारी माडल अनुमोदन प्रमाण-पत्र के साथ उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित माडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (माडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप हैं और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त माडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केंद्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (3) और उप-धारा (7) और उप-धारा (8) के तीसरे परन्तुष द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स यूनिफ़ेड मेपसन, मेपसन पैट्रोल सिहाब्सरी सनायी टॉकरेट ए.एस. 3, ऑरगेनाटज सनायी बोलगेसी ओ. जिवादीस कड्डसी सं. 24, 42300 कोन्या टर्की द्वारा विनिर्मित "विजन" शृंखला के पानी के अलावा अन्य द्रव्यों (फ्यूल डिस्पेंसर) हेतु मापन प्रणाली, जिसके ब्रांड का नाम "मेपसन" है और जिसे मैसर्स वीर टर्की सोल्यूशन प्रा. लि., 114 दामजी श्यामजी इंडस्ट्रीयल काम्पलैक्स, ऑफ महाकाली कॉम्प, रोड, अंधेरी (ईस्ट) मुंबई-400093 द्वारा भारत में विपणीत किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/183 समतुल्यता दिया गया है, अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी करता है।

उक्त माडल पानी के अलावा अन्य द्रव्यों (फ्यूल डिस्पेंसर) हेतु मापन प्रणाली (10 नोजल तक) है जो मैकनीकल या इलेक्ट्रॉनिक कन्ट्रोल के साथ पोजिटिव डिस्प्लेसमेंट मीटर के सिद्धांत पर गैसोलिन, कॅरोसिन और डीजल डिस्पेंसिंग करता है। इसका अधिकतम प्रवाह दर 60 लीटर प्रति मिनट और न्यूनतम प्रवाह दर 5 लीटर प्रति मिनट है। लघुतम प्रभाग 10 मि.ली. है। न्यूनतम मापन माप 2 लीटर है। इसमें आधिकारिक राशि के लिए 10 अंकों (99999999.99) का रूचन, इलेक्ट्रॉनिक मैकनीकल टोटलाइजर या इलेक्ट्रॉनिक टोटलाइजर की वैकल्पिक विशेषता प्रहित है। मापमान के सूचन संकेत इलेक्ट्रॉनिक डिस्प्ले टाइप पर प्रदर्शित होते हैं। यूनिट 415/220 वोल्ट और 50/60 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा व लघुतम प्रवाह पर कार्य करती है। यूनिट को आटोमेशन के लिए विक्री को स्वतंत्र बिंदु, पेइंग टर्मिनल अथवा विनीय मिमोरी डिवाइस में जोड़ा जा सकता है।

आकृति-1: माडल



आकृति-2-सीलिंग डायग्राम

माप यंत्रों तथा विविध घटक को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(15)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विभिन्न माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 363.—Whereas the Central Government, after considering the report along with the Model approval certificate issued by the prescribed authority the Czech Metrology Institute, Czech Republic, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions:

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by the third provision to sub-section (3) and sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves, issues and publishes the certificate of approval of Model of Measuring System for Liquid Other Than Water (Fuel Dispenser) of series name "VISION" and brand name "MEPSAN", manufactured by M/s. UNIMEP MEPSAN, MEPSAN Petrol Cihazlari Sanayi Ticaret A.S. 3. Organize Sanayi Bolgesi T. Ziyaeddin Caddesi No. 24, 42300 Konya Turkey and marketed in India by M/s. Veer Techno Solutions Pvt. Ltd., 114 Damji Shamji Industrial Complex, Off Mahakalli Caves Road, Andheri (East) Mumbai-400093 and which is assigned the approval mark IND/09/10/183 :

The said Model is an Measuring System for Liquid Other Than Water (Fuel Dispenser) (up to ten nozzles) working on the principle of positive displacement meter with mechanical or electronic calibration for dispensing gasoline, kerosene and diesel. It has a maximum flow rate up to 90 L/min and a minimum flow rate of 5 L/min & least count of 10ml. The minimum measured quantity is 2 Liters. It has indications of up to 10 digits (99999999.99) for maximum display of amount with optional features for electromechanical totalizer & or electronic totalizer. The indications of the measurement are displayed on the Electronic Display type. The Unit operates on 415/220V, 50/60 Hertz alternate current power supply. Unit can be connected into independent point of sale, paying terminal or fiscal memory device for automation

Figure-1 Model

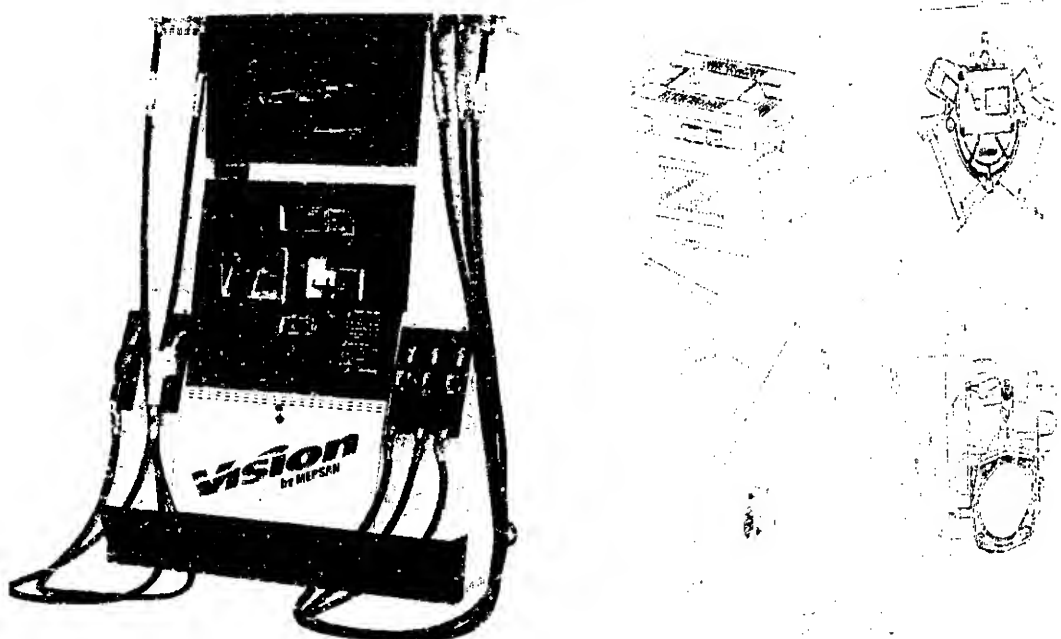


Figure-2 Sealing Diagram

A typical schematic diagram for sealing provision for the measuring device and various components is given above.

[F.No.WM-21(15)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

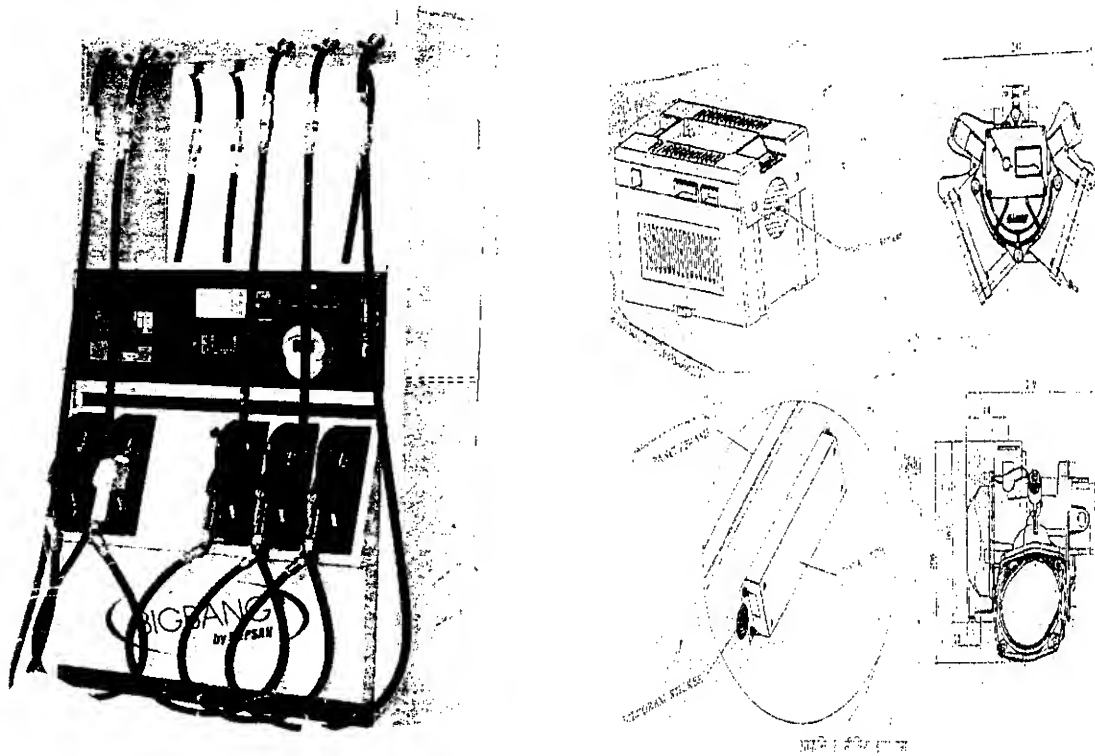
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 364.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा चैक मेट्रोलोजी इंस्टिट्यूट, चैक रिपब्लिक द्वारा जारी मॉडल अनुमोदन प्रमाणपत्र के साथ उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (3) और उप-धारा (7) और उप-धारा (8) के तीसरे परन्तुक द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स यूनियन मेपसन, मेपसन पेट्रोल सिहाजलरी सनायी टीकारेट ए.एस. 3, ऑरगेनाइज सनायी बोल्गेसी टी जियादीन कड्डेसी सं. 24, '42300 कोन्या टर्की द्वारा विनिर्मित "बिगनेंग" शृंखला के पानी के अलावा अन्य द्रव्यों (फ्यूल डिस्पेंसर) हेतु मापन प्रणाली, जिसके ब्रांड का नाम "मेपसन" है और जिसे मैसर्स वीर टेक्नों सोल्यूशन प्रा. लि., 114 दामजी श्यामजी इंडस्ट्रीयल काम्प्लेक्स, ऑफ महाकाली केबज, रोड, अंधेरी (ईस्ट) मुंबई-400093 द्वारा भारत में विपणीत किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/184 सभनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल पानी के अलावा अन्य द्रव्यों (फ्यूल डिस्पेंसर) हेतु मापन प्रणाली (10 नोजल तक) है जो मैकेनिकल या इलेक्ट्रॉनिक केलिब्रेशन के साथ पाजिटिव डिस्प्लेसमेंट मीटर के सिद्धांत पर गैसोलिन, केरोसिन और डीजल डिस्पेंसिंग करता है। इसका अधिकतम प्रवाह दर 90 लीटर प्रति मिनट और न्यूनतम प्रवाह दर 5 लीटर प्रति मिनट है। लघुतम प्रभाग 10 मि.ली. है। न्यूनतम मापन मात्रा 2 लीटर है। इसमें अधिकतम राशि के लिए 10 अंको (99999999.99) का सूचन, इलेक्ट्रोमैकेनिकल टोटलाइजर/या इलेक्ट्रॉनिक टोटलाइजर की वैकल्पिक विशेषता सहित है। मापमान के सूचन संकेत इलेक्ट्रॉनिक डिस्प्ले टाइप पर प्रदर्शित होते हैं। यूनिट 415/220 वोल्ट और 50/60 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करती है। यूनिट को आटोमेशन के लिए बिक्री को स्वतंत्र विंदु, पेइंग टर्मिनल अथवा वित्तीय मिमोरी डिवाइस में जोड़ा जा सकता है।

आकृति-1: मॉडल



आकृति-2—सीलिंग डायग्राम

माप यंत्रों तथा विविध घटक को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(15)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

S.O. 364.—Whereas the Central Government, after considering the report along with the Model approval certificate issued by the prescribed authority the Czech Metrology Institute, Czech Republic, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions:

The said Model is an Measuring System for Liquid Other Than Water (Fuel Dispenser) (up to ten nozzles) working on the principle of positive displacement meter with mechanical or electronic calibration for dispensing gasoline, kerosene and diesel. It has a maximum flow rate up to 90 L/min and a minimum flow rate of 5L/min & least count of 10ml. The minimum measured quantity is 2 Liters. It has indications of up to 10 digits (99999999.99) for maximum display of amount with optional features for electromechanical totalizer &/or electronic totalizer. The indications of the measurement are displayed on the Electronic Display type. The Unit operates on 415/220V, 50/60 Hertz alternate current power supply. Unit can be connected into independent point of sale, paying terminal or fiscal memory device for automation.

A typical schematic diagram for sealing provision for the measuring device and various components is given above.

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

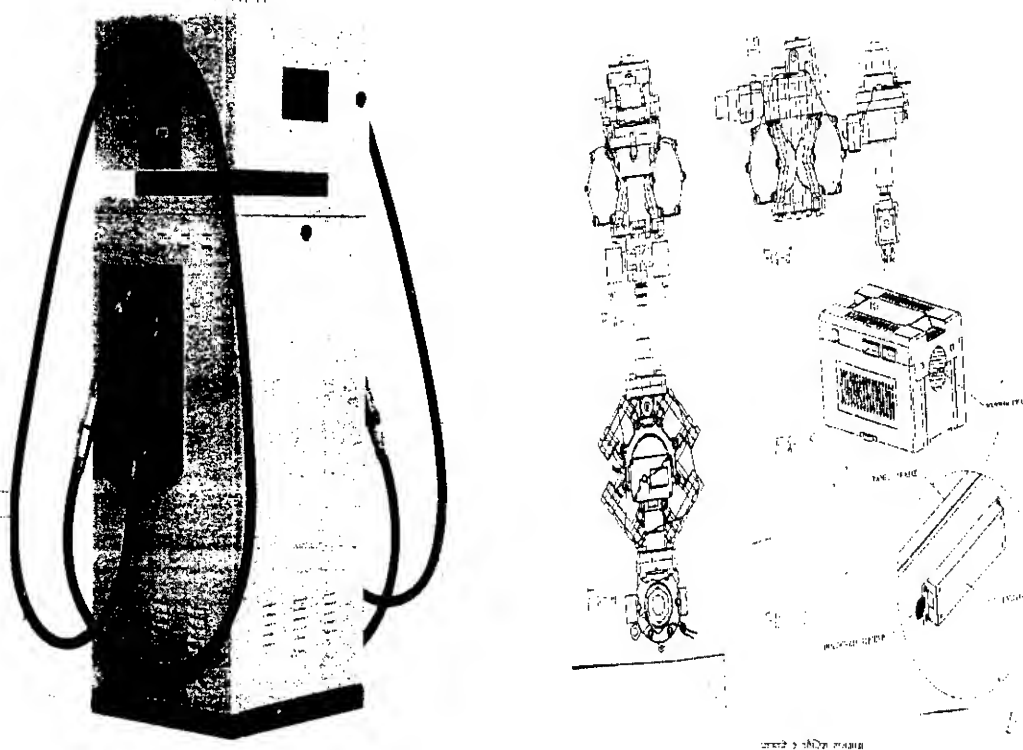
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 365.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी चैक मेट्रोलाजी इंस्टिट्यूट, चैक रिपब्लिक द्वारा जारी मॉडल अनुमोदन प्रमाण-पत्र के साथ उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (3) और उप-धारा (7) और उप-धारा (8) के तीसरे परन्तुक द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स यूनिमैप मेपसन, मेपसन पेट्रोल सिहाजलरी सनायी टीकारेट ए.एस. 3, ऑरगेनाइज सनायी बोल्सेसी टी जियादीन कड्डेसी सं. 24, 42300 कोन्या टर्की द्वारा विनिर्मित “कॉस्मिक” शृंखला के पानी के अलावा अन्य द्रव्यों (फ्यूल डिस्पेंसर) हेतु मापन प्रणाली, जिसके ब्रांड का नाम “मेपसन” है और जिसे मैसर्स वीर टेक्नो सोल्यूशन प्रा. लि., 114 दामजी श्यामजी इंडस्ट्रीयल काम्पलैक्स, ऑफ महाकाली केब्ज, रोड, अंधेरी (ईस्ट) मुंबई-400093 द्वारा भारत में विपणित किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/185 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल पानी के अलावा अन्य द्रव्यों (फ्यूल डिस्पेंसर) हेतु मापन प्रणाली (10 नोजल तक) है जो मैकेनिकल या इलेक्ट्रॉनिक केलिब्रेशन के साथ पाजिटिव डिस्प्लेसमेंट मीटर के सिद्धांत पर गैसोलिन, केरोसिन और डीजल डिस्पेंसिंग करता है। इसका अधिकतम प्रवाह दर 90 लीटर प्रति मिनट और न्यूनतम प्रवाह दर 5 लीटर प्रति मिनट है। लघुतम प्रभाग 10 मि.ली. है। न्यूनतम मापन मात्रा 2 लीटर है। इसमें अधिकतम राशि के लिए 10 अंकों (99999999.99) का सूचन, इलेक्ट्रोमेकेनिकल टोटलाइजर/या इलेक्ट्रॉनिक टोटलाइजर की वैकल्पिक विशेषता सहित है। मापमान के सूचन संकेत इलेक्ट्रॉनिक डिस्प्ले टाइप पर प्रदर्शित होते हैं। यूनिट 415/220 वोल्ट और 50/60 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करती है। यूनिट को आटोमेशन के लिए बिक्री को स्वतंत्र बिंदु, पेइंग टर्मिनल अथवा वित्तीय मिमोरी डिवाइस में जोड़ा जा सकता है।

आकृति-1: मॉडल



आकृति-2—सीलिंग डायग्राम।

माप यंत्रों तथा विविध घटक को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(15)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 365.—Whereas the Central Government, after considering the report along with the Model approval certificate issued by the prescribed authority the Czech Metrology Institute, Czech Republic, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below), is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by the third provision to sub-section (3) and sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves, issues and certificate of approval of the model of Measuring System for Liquid Other Than Water (Fuel Dispenser) of series name "COSMIC" and brand name "MEPSAN", manufactured by M/s. UNIMEP MEPSAN, MEPSAN Petrol Cihazlari Sanayi Ticaret A.S. 3. Organize Sanayi Bolgesi T. Ziyaeddin Caddesi No. 24, 42300 Konya Turkey and marketed in India by M/s. Veer Techno Solutions Pvt. Ltd., 114 Damji Shamji Industrial Complex, Off Mahakalli Caves Road, Andheri (East) Mumbai-400093 and which is assigned the approval mark IND/09/10/185 ;

The said model is an Measuring System for Liquid Other Than Water (Fuel Dispenser) (up to ten nozzles) working on the principle of positive displacement meter with mechanical or electronic calibration for dispensing gasoline, kerosene and diesel. It has a maximum flow rate up to 90 L/min and a minimum flow rate of 5L/min and least count of 10 ml. The minimum measured quantity is 2 Liters. It has indications of up to 10 digits (99999999.99) for maximum display of Amount with optional features for electromechanical totalizer and/or electronic totalizer. The indications of the measurement are displayed on the Electronic Display type. The Unit operates on 415/220 V, 50/60 Hertz alternate current power supply. Unit can be connected into independent point of sale, paying terminal or fiscal memory device for automation.

Figure-1 Model

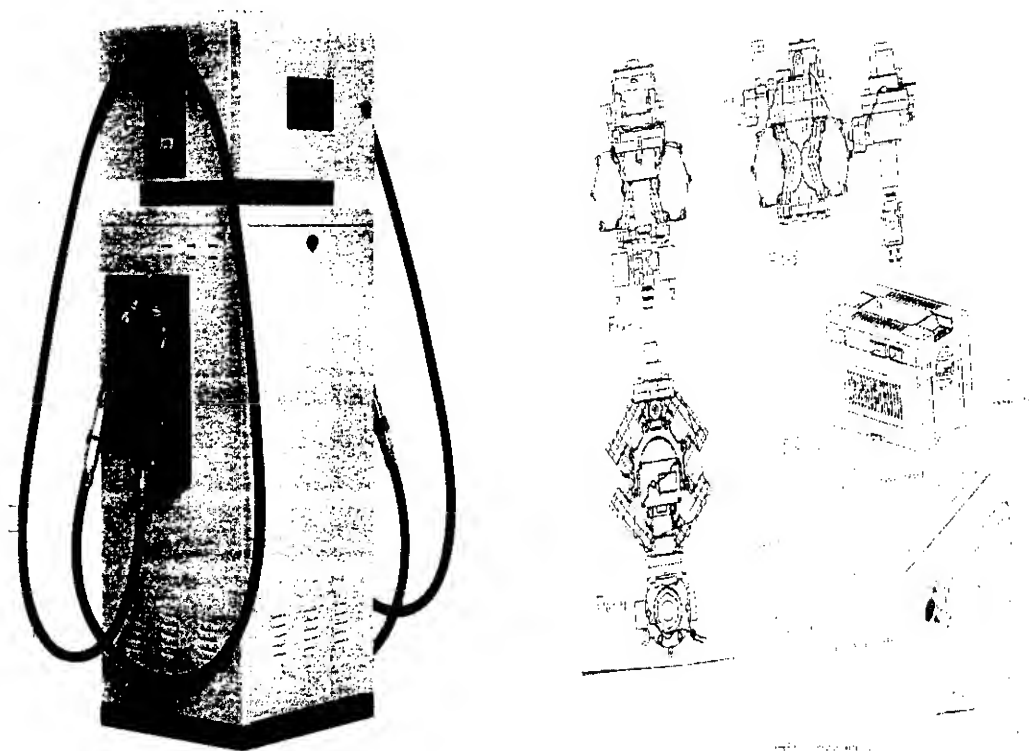


Figure-2 Sealing Diagram

A typical schematic diagram for sealing provision for the measuring device and various components is given above.

[F.No.WM-21(15)2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

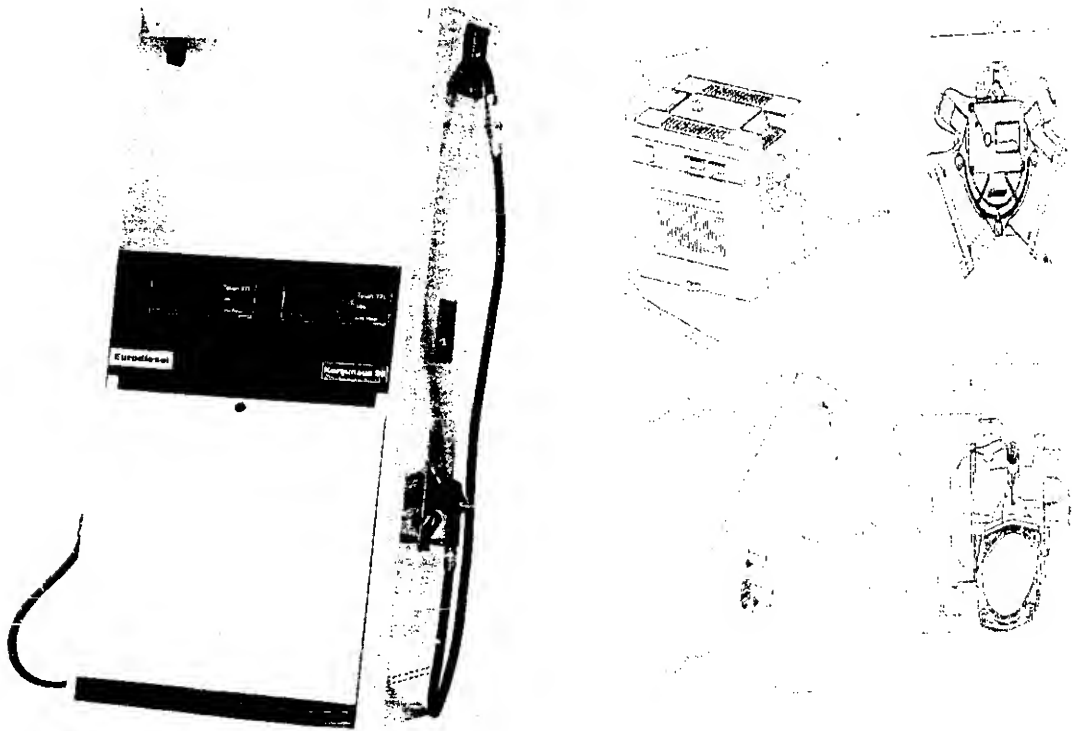
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 366.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी चैक मेट्रोलोजी इंस्टिट्यूट चैक रिपब्लिक द्वारा जारी मॉडल अनुमोदन प्रमाण पत्र के साथ उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (3) और उप-धारा (7) और उप-धारा (8) के तीसरे परन्तुक द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स यूनियन मेपसन, मेपसन पैट्रोल सिहाजलरी सनायी टोकारेट ए.एस. 3, ऑरगेनाइज सनायी बोल्लोसी टी जियाहीन कड्डेसी सं. 24, 42300 कोन्या टर्की द्वारा विनिर्मित "ओरियन" श्रृंखला के पानी के अलावा अन्य द्रव्यों (फ्यूल डिस्पेंसर) हेतु मापन प्रणाली, जिसके ब्रांड का नाम "मेपसन" है और जिसे मैसर्स वीर टेक्नो सोल्यूशन प्रा. लि., 114 दामजी श्यामजी इंडस्ट्रीयल काम्पलैक्स, ऑफ महाकाली कंज, रोड, अंधेरी (ईस्ट) मुंबई-400093 द्वारा भारत में विपणीत किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/186 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल पानी के अलावा अन्य द्रव्यों (फ्यूल डिस्पेंसर) हेतु मापन प्रणाली (10 नोजल तक) है जो मैकेनिकल या इलेक्ट्रॉनिक कॅलिब्रेशन के साथ पाजिटिव डिस्प्लेसमेंट मीटर के सिद्धांत पर गैसोलिन, केरोसिन और डीजल डिस्पेंसिंग करता है। इसका अधिकतम प्रवाह दर 90 लीटर प्रति मिनट और न्यूनतम प्रवाह दर 5 लीटर प्रति मिनट है। लघुतम प्रभाग 10 मि.ली. है। न्यूनतम मापन मात्रा 2 लीटर है। इसमें अधिकतम राशि के लिए 10 अंको (99999999.99) का सूचन, इलेक्ट्रोमैकेनिकल टोटलाइजर/या इलेक्ट्रॉनिक टोटलाइजर की वैकल्पिक विशेषता सहित है। मापमान के सूचन संकेत इलेक्ट्रॉनिक डिस्प्ले टाइप पर प्रदर्शित होते हैं। यूनिट 415/220 वोल्ट और 50/60 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करती है। यूनिट को आटोमेशन के लिए बिक्री को स्वतंत्र बिंदु, पेइंग टर्मिनल अथवा वित्तीय मिमोरी डिवाइस में जोड़ा जा सकता है।

आकृति-1-मॉडल



आकृति-2-सीलिंग डायग्राम

माप यंत्रों तथा विविध घटक को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(15)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विभिन्न माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 366.—Whereas the Central Government, after considering the report along with the Model approval certificate issued by the prescribed authority the Czech Metrology Institute, Czech Republic, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by the third provision to sub-section (3) and sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves, issues and publishes the certificate of approval of model of Measuring System for Liquid Other Than Water (Fuel Dispenser) of series name "ORION" and brand name "MEPSAN", manufactured by M/s. UNIMEP MEPSAN, MEPSAN Petrol Cihazlari Sanayi Ticaret A.S. 3. Organize Sanayi Bolgesi T. Ziyaeddin Caddesi No. 24, 42300 Konya Turkey and marketed in India by M/s. Veer Techno Solutions Pvt. Ltd., 114 Damji Shamji Industrial Complex, Off Mahakalli Caves Road, Andheri (East) Mumbai-400093 and which is assigned the approval mark IND/09/10/186 ;

The said model is an Measuring System for Liquid Other Than Water (Fuel Dispenser) (up to ten nozzles) working on the principle of positive displacement meter with mechanical or electronic calibration for dispensing gasoline, kerosene and diesel. It has a maximum flow rate up to 90 L/min and a minimum flow rate of 5L/min & least count of 10 ml. The minimum measured quantity is 2 Liters. It has indications of up to 10 digits (99999999.99) for maximum display of Amount with optional features for electromechanical totalizer &/or electronic totalizer. The indications of the measurement are displayed on the Electronic Display type. The Unit operates on 415/220 V, 50/60 Hertz alternate current power supply. Unit can be connected into independent point of sale, paying terminal or fiscal memory device for automation.

Figure-1 Model

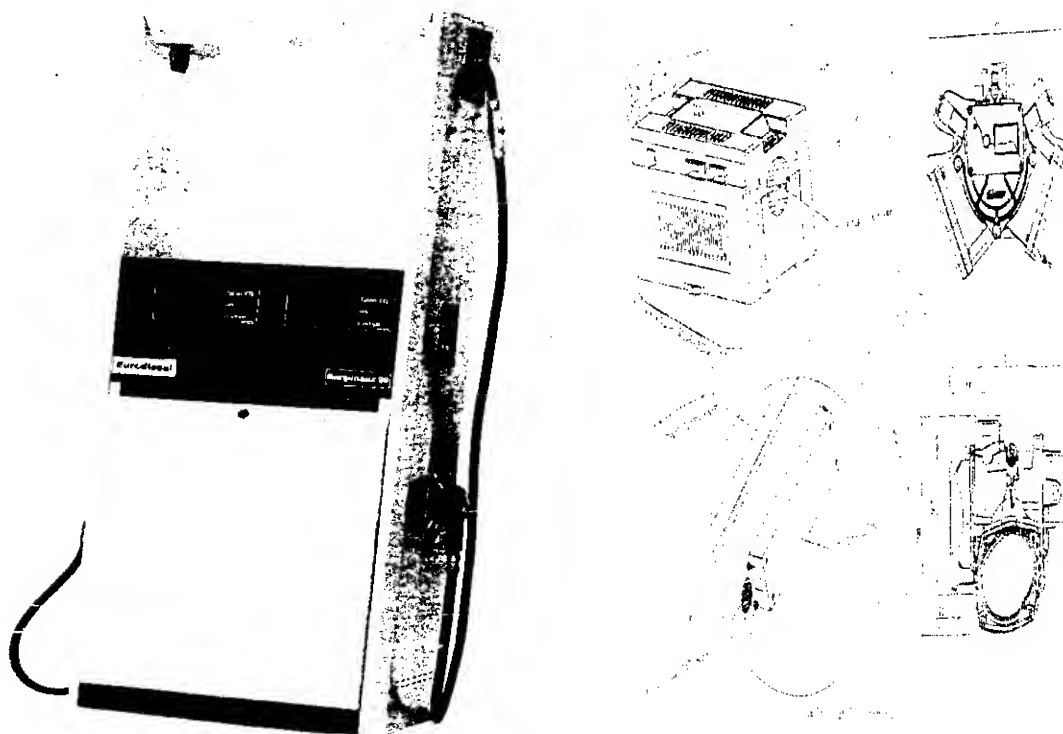


Figure-2 Sealing Diagram

A typical schematic diagram for sealing provision for the measuring device and various components is given above.

[F. No.WM-21(15)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

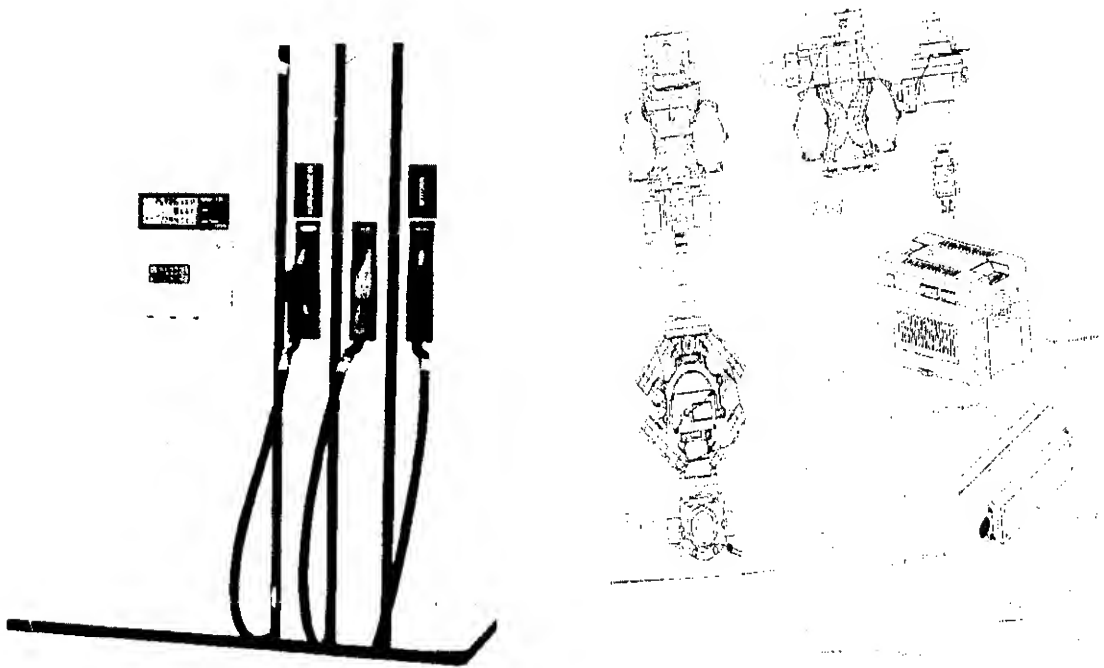
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 367.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी चैक मेट्रोलाजी इंस्टिट्यूट, चैक रिपब्लिक द्वारा जारी माडल अनुमोदन प्रमाण पत्र के साथ उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप हैं और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (3) और उपधारा (7) और उप-धारा (8) के तीसरे परन्तुक द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स यूनियन मेपसन, मेपसन पेट्रोल सिहाजलरी सनायी टोकारेट ए. एस. 3 ऑरगेनाइज सनायी बोलगेसी टी जियादीन कड्डेसी सं. 24,42300 कोन्या टर्की द्वारा विनिर्मित "लुपस" शृंखला के पानी के अलावा अन्य द्रव्यों (फ्यूल डिस्पेंसर) हेतु मापन प्रणाली, जिसके ब्राण्ड का नाम "मेपसन" है, जिसे मैसर्स वीर टेक्नो सोल्यूशन प्रा. लि., 114 दामजी श्यामजी इंडस्ट्रीयल काम्प्लैक्स, ऑफ महाकाली कंबज रोड, अंधेरी (ईस्ट) मुंबई 400093 द्वारा भारत में विपणित किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/187 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल पानी के अलावा अन्य द्रव्यों (फ्यूल डिस्पेंसर) हेतु मापन प्रणाली (10 नोजल तक) है जो मैकेनिकल या इलेक्ट्रॉनिक कंलिब्रेशन के साथ पाजिटिव डिस्प्लेसमेंट मीटर के सिद्धांत पर गैसोलिन, केरोसिन और डीजल डिस्पेंसिंग करता है। इसका अधिकतम प्रवाह दर 90 लीटर प्रति मिनट और न्यूनतम प्रवाह दर 5 लीटर प्रति मिनट है। लघुतम प्रभाग 10 मिली है। न्यूनतम मापन मात्रा 2 लीटर है। इसमें अधिकतम राशि के लिए 10 अंकों (99999999.99) का सूचन इलेक्ट्रोमैकेनिकल टोटलाइजर/या इलेक्ट्रॉनिक टोटलाइजर की वैकल्पिक विशेषता सहित है। मापमान के सूचन संकेत इलेक्ट्रॉनिक डिस्प्ले टाइप पर प्रदर्शित होते हैं। यूनिट 415/220 वोल्ट और 50/60 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करती है। यूनिट को आटोमेशन के लिए त्रिकी को स्वतंत्र बिंदु, पेंडिंग टर्मिनल अथवा वित्तीय मिमोरी डिवाइस में जोड़ा जा सकता है।

आकृति-1



आकृति -2 : सीलिंग डायग्राम

माप यंत्रों तथा विधिक घटक को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(15)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 367.—Whereas the Central Government, after considering the report along with the Model approval certificate issued by the prescribed authority, the Czech Metrology Institute, Czech Republic is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by the third provision sub-section (3) and sub-Section (7) and (8) of section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves, issues and publishes the certificate of approval of model of Measuring System for Liquid Other Than Water (Fuel Dispenser) of series name "LUPUS" and brand name "MEPSAN" manufactured by M/s. UNIMEP MEPSAN, MEPSAN Petrol Cihazlari Sanayi Ticaret A.S. Organize Sanayi Bolgesi, T. Ziyaeddin Caddesi No. 24, 42300 Konya Turkey and marketed in India by M/s. Veer Techno Solutions Pvt. Ltd., 114 Damji Shamji Industrial Complex, Off Mahakali Caves Road, Andheri (East), Mumbai-400093 and which is assigned the approval mark IND/09/10/187.

The said model is an Measuring System for Liquid Other Than Water (Fuel Dispenser) (up to ten nozzles) working on the principle of positive displacement meter with mechanical or electronic calibration for dispensing gasoline, kerosene and diesel. It has a maximum flow rate up to 90 L/min and a minimum flow rate of 5 L/min & least count of 10ml. The minimum measured quantity is 2 Litres. It has indications of up to 10 digits (99999999.99) for maximum display of Amount with optional features for electromechanical totalizer and/or electronic totalizer. The indications of the measurement are displayed on the Electronic Display type. The Unit operates on 415/220V, 50/60 Hertz alternate current power supply. Unit can be connected into independent Point of Sale, Paying terminal or Fiscal memory device for automation.

Figure-1

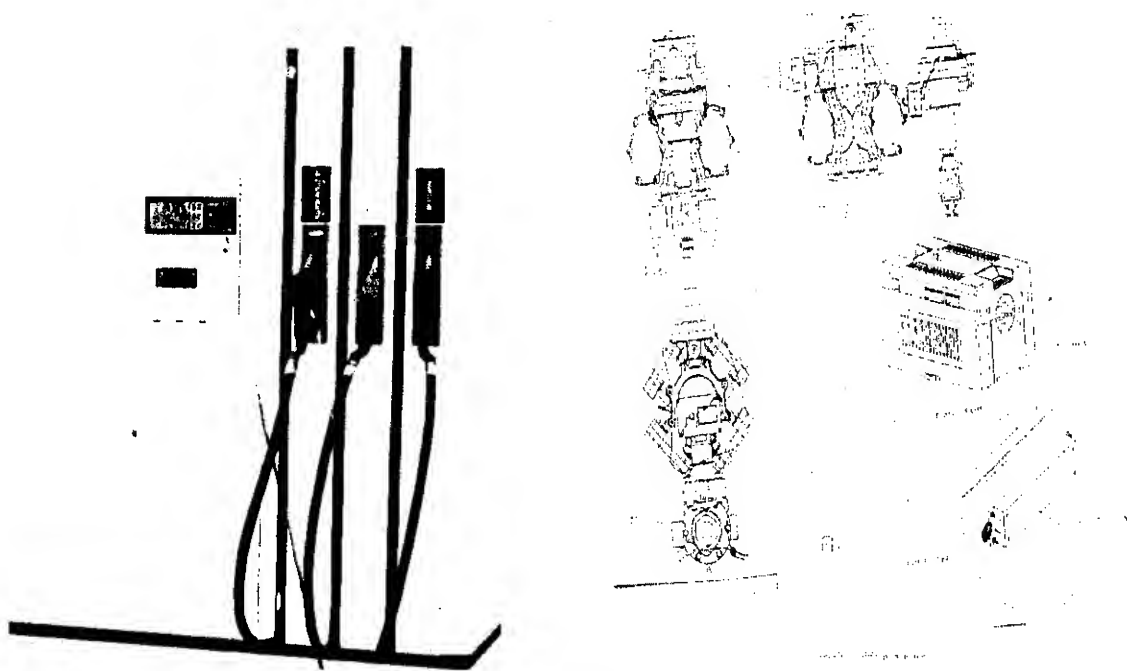


Figure-2 Sealing Diagram

A typical schematic diagram for sealing provision for the measuring device and various components is given above.

[F.No.WM-21 (15)/2010]
B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

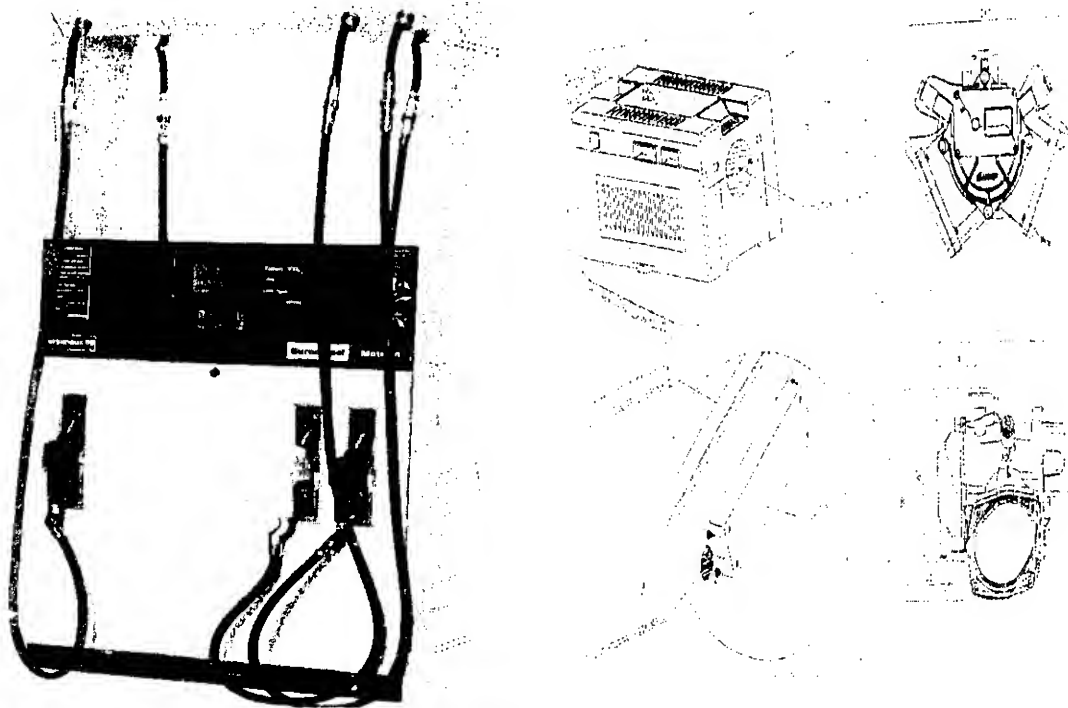
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

क्र.आ. 368.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी चैक मेट्रोलाजी इन्स्टिट्यूट, चैक रिपब्लिक द्वारा जारी मॉडल अनुमोदन प्रमाण-पत्र के साथ उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (3) उप-धारा (7) और उप-धारा (8) के तीसरे परन्तुक द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स यूनिमेप मेपसन, मेपसन पेट्रोल सिहाजलरी सनायी टीकारेट ए. एस. 3 ऑरगेनाइज सनायी बोल्गोसी टी जियादीन कड्डेसी सं. 24.42300 कोन्या टर्की द्वारा विनिर्मित "ईयूएमईपी" शृंखला के पानी के अलावा अन्य द्रव्यों (फ्यूल डिस्पेंसर) हेतु मापन प्रणाली, जिसके ब्राण्ड का नाम "मेपसन" है, जिसे मैसर्स वीर टेक्नो सोल्यूशन प्रा. लि., 114 दामजी श्यामजी इंडस्ट्रीयल काम्पलैक्स, ऑफ महाकासी क्रॉज रोड, अंधेरी (ईस्ट) मुंबई-400093 द्वारा भारत में विपणीत किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/188 प्रस्तुत किया गया है, अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल पानी के अलावा अन्य द्रव्यों (फ्यूल डिस्पेंसर) हेतु मापन प्रणाली (10 नोजल तक) है जो मैकेनिकल या इलेक्ट्रॉनिक कंट्रोलिंग के साथ पाजिटिव डिस्प्लेसमेंट मीटर के सिद्धांत पर गैसोलिन, कॅरोसिन और डीजल डिस्पेंसिंग करता है। इसका अधिकतम प्रवाह दर 90 लीटर प्रति मिनट और न्यूनतम प्रवाह दर 5 लीटर प्रति मिनट है। लघुतम प्रभाग 10 मि.ली. है। न्यूनतम मापन मात्रा 2 लीटर है। इसमें अधिकतम राशि के लिए 10 अंकों (99999999.99) का सूचन इलेक्ट्रोमैकेनिकल टोटलाइजर/या इलेक्ट्रॉनिक टोटलाइजर की वैकल्पिक विशेषता सहित है। मापमान के सूचन संकेत इलेक्ट्रॉनिक डिस्प्ले टाइप पर प्रदर्शित होते हैं। यूनिट 415/220 वोल्ट और 50/60 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करती है। यूनिट को ऑटोमेशन के लिए ब्रिकी को स्वतंत्र बिंदु, पेइंग टर्मिनल अथवा वित्तीय मिमोरी डिवाइस में जोड़ा जा सकता है।

आकृति-1



आकृति -2: सीलिंग डायग्राम

माप यंत्रों तथा विधिक घटक को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

[फा. सं. डब्ल्यू.एम.-21(15)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 368.—Whereas the Central Government, after considering the report along with the Model approval certificate issued by the prescribed authority, the Czech Metrology Institute, Czech Republic is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by the third provision to the sub-section (3) and sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves, issues and publishes the certificate of approval of model of Measuring System for Liquid Other Than Water (Fuel Dispenser) of series name "EUMEP" and brand name "MEPSAN" manufactured by M/s. UNIMEP MEPSAN, MEPSAN Petrol Cihazlari Sanayi Ticaret A.S. 3. Organize Sayani Bolgesi, T. Ziyaeddin Caddesi No. 24, 42300 Konya Turkey and marketed in India by M/s. Veer Techno Solutions Pvt. Ltd., 114 Damji Shamji Industrial Complex, Off Mahakali Caves Road, Andheri (East), Mumbai-400093 and which is assigned the approval mark IND/09/10/188;

The said model of Measuring System for Liquid Other Than Water (Fuel Dispenser) (up to ten nozzles) working on the principle of positive displacement meter with mechanical or electronic calibration for dispensing gasoline, kerosene and diesel. It has a maximum flow rate up to 90 L/min and a minimum flow rate of 5 L/min & least count of 10ml. The minimum measured quantity is 2 Litres. It has indications of up to 10 digits (99999999.99) for maximum display of Amount with optional features for electromechanical totalizer and/or electronic totalizer. The indications of the measurement are displayed on the Electronic Display type. The Unit operates on 415/220V, 50/60 Hertz alternate current power supply. Unit can be connected into independent Point of Sale, Paying terminal or fiscal memory device for automation.

Figure-1

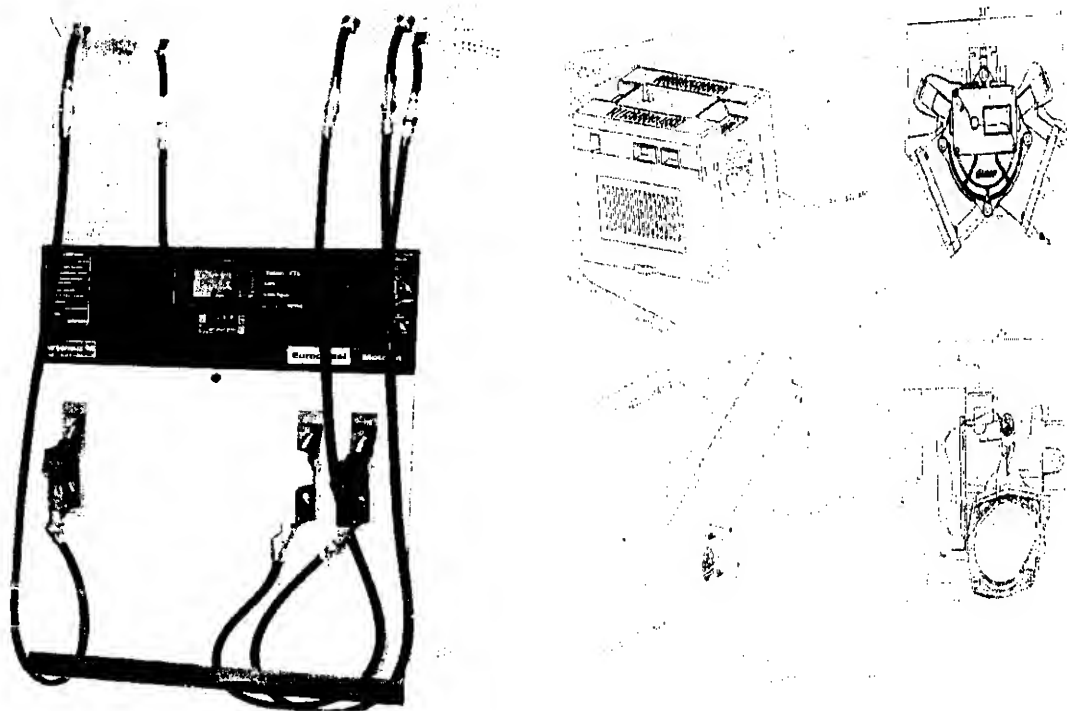


Figure-2 Sealing Diagram

A typical schematic diagram for sealing provision for the measuring device and various components is given above.

[E.No.WM-21 (15)2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 369.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976(1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उपधारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स दीपक इंटरप्राइज 5, शिवाजीनगर, सावरकुंडला गुजरात-364515 द्वारा विनिर्मित मैकेनिकल काउंटर मशीन एनालाग इंडीकेशन सहित के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम "यूएनओ" है, और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/94 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल प्रिंसिपल आफ मूमेंट्स आधारित मैकेनिकल काउंटर मशीन है जिसकी अधिकतम क्षमता 5 कि. ग्रा. है। इंडीकेशन एनालॉग प्रकार का है।

आकृति-1 मॉडल



और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 कि.ग्रा., 2 कि.ग्रा., 5 कि.ग्रा., 10, कि.ग्रा. 20 कि.ग्रा., 25 कि.ग्रा., 30 कि.ग्रा., और 50 कि.ग्रा. तक की क्षमता में हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(79)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 369.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of Mechanical Counter Machine with analogue indication with band name “UNO” (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s Dipak Enterprise S, Shivajinagar, Savarkundla Gujarat 364515 and which is assigned the approval mark IND/09/10/94;

The said model is a Principle of moments based Mechanical Counter Machine with a maximum capacity of 5kg. The indication is of analogue type.

Figure-1 Model



Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy, performance of same series with capacities 1kg, 2kg, 5kg, 10kg, 20kg, 25kg, 30kg, & 50kg, manufactured by the said manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(79)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

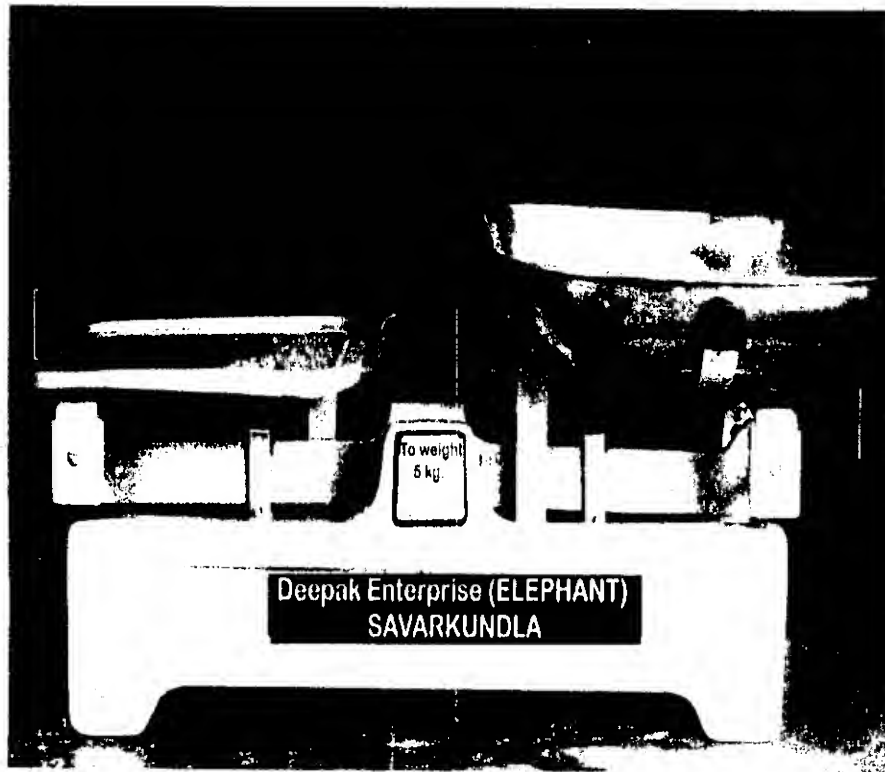
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 370.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स दीपक इंटरप्राइज 5, शिवाजीनगर, सावरकुंडला गुजरात-364515 द्वारा विनिर्मित मैकेनिकल काउंटर मशीन एनालाग इंडीकेशन सहित के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम “एलिफेंट” है, और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/95 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल प्रिंसिपल ऑफ मूमेंट्स आधारित मैकेनिकल काउंटर मशीन है जिसकी अधिकतम क्षमता 5 कि. ग्रा. है। इंडीकेशन एनालाग प्रकार का है।

आकृति-1 मॉडल



और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 कि.ग्रा., 2 कि.ग्रा., 5 कि.ग्रा., 10, कि.ग्रा., 20 कि.ग्रा., 25 कि.ग्रा., 30 कि.ग्रा. और 50 कि.ग्रा. तक की क्षमता में है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(79)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

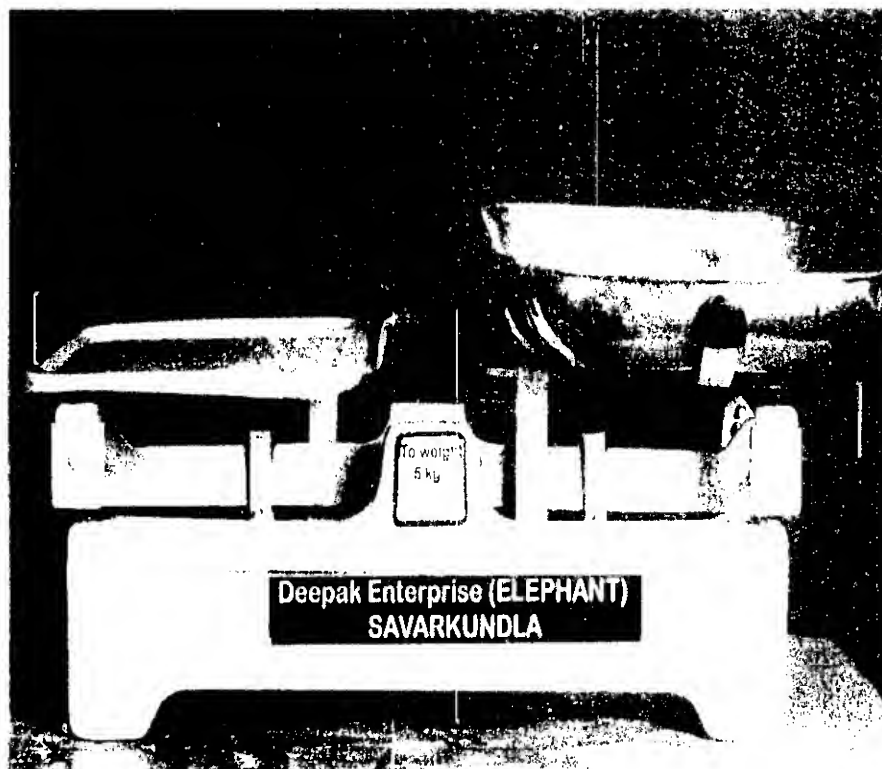
New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 370.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions:

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of Mechanical Counter Machine with analogue indication with brand name "ELEPHANT" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Dipak Enterprise 5, Shivajinagar, Savarkundla, Gujarat 364515 and which is assigned the approval mark IND/09/10/95:

The said model is a Principle of Moments based Mechanical Counter Machine with a maximum capacity of 5kg. The indication is of analogue type.

Figure-1 Model



Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with capacities 1kg, 2kg, 5kg, 10kg, 20kg, 25kg, 30kg, & 50kg manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and using the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F No WM-21(73) 2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

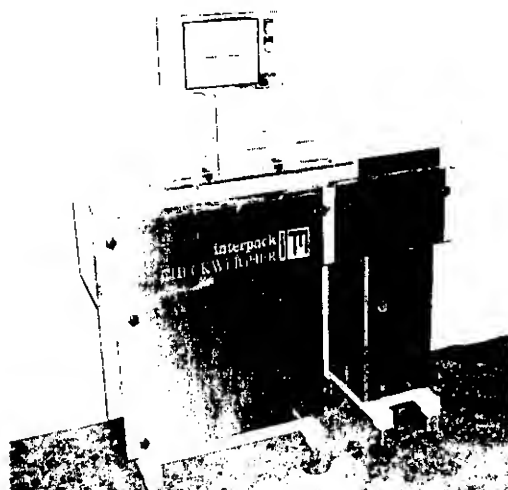
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 371.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स इंटरपैक मशीन्स प्रा. लि., 613, सिद्धार्थ टावर, संगम प्रैस के पास, कोटुर्द, पुणे-411038 द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग X(x) जहां $x=1$, वाले "सीडब्ल्यू-100" शृंखला के स्वचालित कैच वेइंग उपकरण (चैक व्हीयर) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम "इंटरपैक" है, (जिसे इसमें इसकें पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/631 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित स्वचालित कैच वेइंग उपकरण है इसकी बैल्ट स्पीड 7 से 18 मीटर/मिनट और बारंबारता 60 पैक्स/मिनट (अधिकतम) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 10 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 मि. ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। ग्राफिक लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले (एल सी डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2—मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

स्पेशल स्कू के होल और बॉडी में से सीलिंग वायर निकाल कर, ऊपर दिए गए स्कैच के अनुसार वायर के अंत में लीड सील लगाई जाती है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि. ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 100,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि.ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 100,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 10ग्रा. से 1000ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, क हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम 21(377)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 371.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of Automatic Catch Weighing Instrument (Check Weigher) belonging to accuracy class, X (x) where $x=1$, of 'CW-100' series with brand name "INTERPACK" (herein referred to as the said Model), manufactured by M/s. Interpack Machines Pvt. Ltd., 613, Siddhartha Tower, Near Sangam Press, Kothurd, Pune-411038 and which is assigned the approval mark IND/09/10/631;

The said Model is a strain gauge type load cell based Automatic Catch Weighing Instrument with belt speed up to 7 to 18 metre/minute with a frequency of 60 packs/min (max). It has maximum capacity 1000g. and minimum capacity of 10g. with verification scale interval 'e' 100mg. The Graphic Liquid Crystal Display (LCD) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

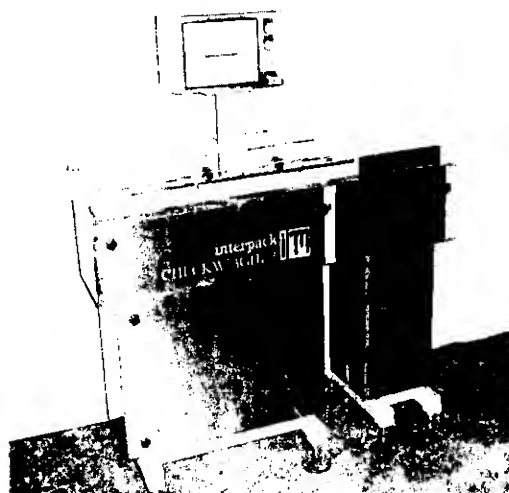


Figure-2—Sealing Diagram of the sealing provision of the model.

A sealing wire is passed through the body & hole provided at the special screw and a lead seal is applied at the end of this wire sketch as given below.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make and performance of same series with capacity from 10g. to 1000g. and with number of verification scale interval (n) in the range of 100 to 100,000 for 'e' value of 1mg. to 50g. and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 100,000 for 'e' value of 100mg. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , k being the positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the approved Model has been manufactured.

[F.No.WM-21(377)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

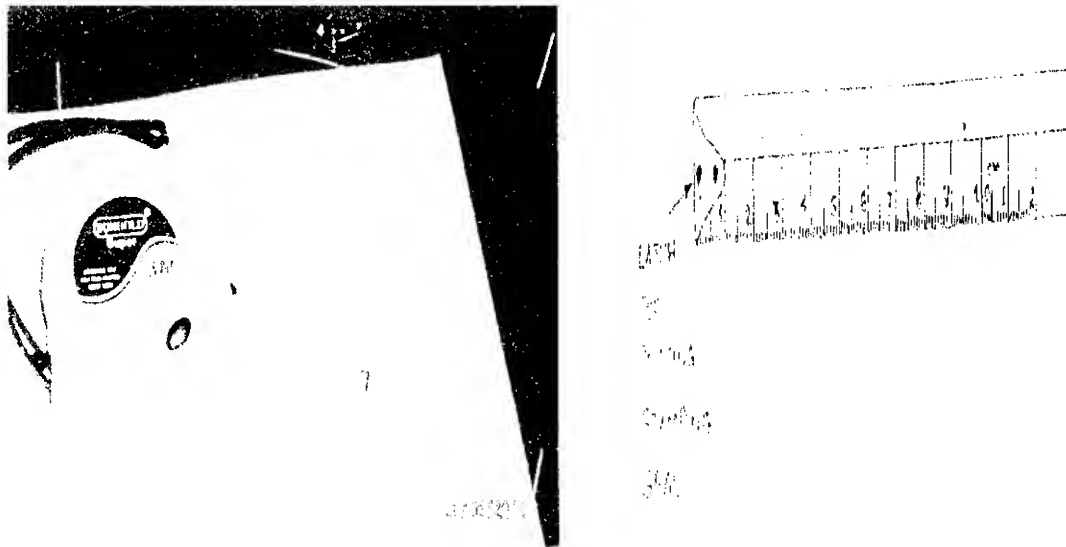
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

क्र.अ. 372.—केंद्रीय सरकार का, विहित अधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केंद्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (3) और उप-धारा (7) और उप-धारा (8) के तीसरे परन्तुक द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मेसर्स आई एल के इम्पेक्स लिमिटेड, डी-117-ए, फेज-V, फोकल प्वाइंट, लुधियाना-141010, राज्य द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग II वाले "स्टील टेप मेजर" के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम "सनगोल्ड" है, (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/361 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल स्टील फोता माप है जिसकी अधिकतम लम्बाई 3 मीटर है तथा न्यूनतम भाग 1 मिलीमीटर है जिसका उपयोग लम्बाई को मापने के लिए किया जाता है। इसका उपयोग लम्बाई को मापने के लिए किया जाता है जहां कड़े माप की लम्बाई सुविधाजनक या व्यवहारिक न हो।

आकृति-1



आकृति 2 -सीलिंग प्रावधान।

स्टील टेप मेजर के प्रारंभ में स्थापन स्थान दी गई है जैसाकि ऊपर आकृति में दिखाया गया है।

अब केंद्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के स्टील टेप मेजर भी होने केन्द्रों में 0.5 मीटर से 200 मीटर तक है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(228)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 372.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by the prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by the third proviso to sub-section (3) and sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of the 'Steel Tape Measure' of Accuracy Class-II of Brand name "SUNGOLD" (hereinreferred to as said Model), manufactured by M/s. I. L. K. Impex Limited, D-117-A, Phase-V, Focal Point, Ludhiana-141010, Punjab and which is assigned the approval mark IND/09/10/361;

The said Model is a Steel tape measure of maximum length 3m and smallest division is of 1mm which is used for measurement of length. It is used for measurement of length where the use of rigid length measure is not convenient or practicable.

Figure-1 Model

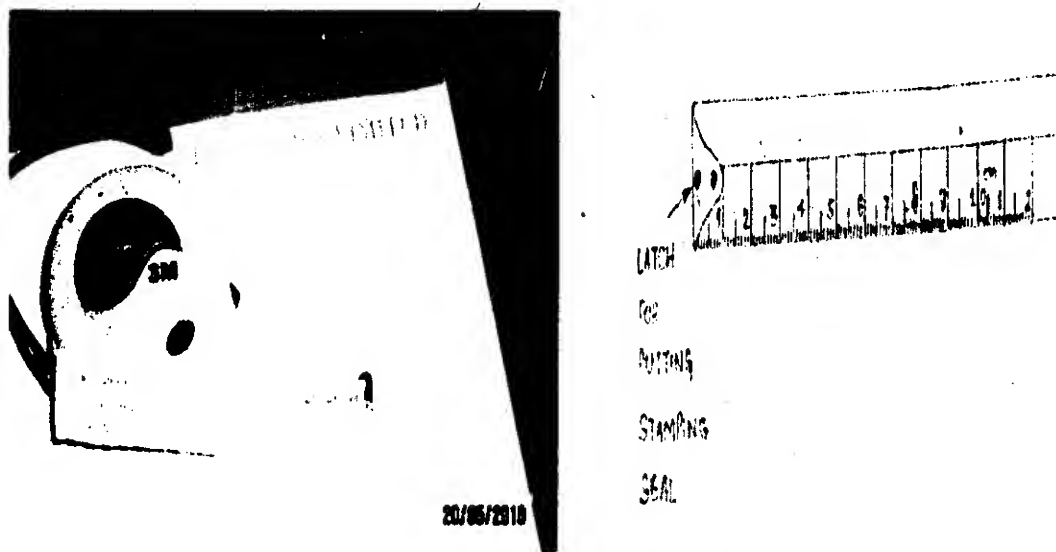


Figure-2—Sealing Provision.

The place of verification stamp is given at the beginning of the Steel tape measure as shown in the figure above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover steel tape measure of similar make, accuracy and performance of same series in the range of 0.5m to 200m manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F. No.WM-21(228)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

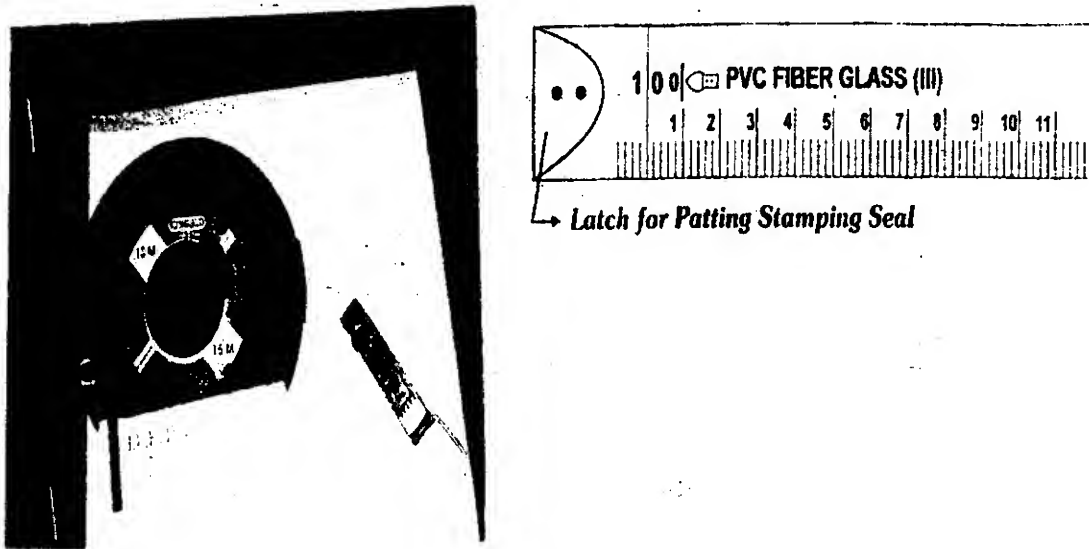
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 373.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) के तीसरे परन्तुक द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स आई एल के इम्पेक्स लिमिटेड, डी-117-ए, फेज-V, फोकल प्वाइंट, लुधियाना-141010, पंजाब द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग-III वाले “प्लास्टिक टेप मैजर” के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम “सनगोल्ड” है, (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/362 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल स्टील फीता माप है जिसकी अधिकतम लम्बाई 15 मीटर है तथा न्यूनतम भाग 2 मिलीमीटर है जिसका उपयोग लम्बाई को मापने के लिए किया जाता है। इसका उपयोग लम्बाई को मापने के लिए किया जाता है जहां कड़े माप की लम्बाई सुविधाजनक या व्यावहारिक न हो।

आकृति-1



आकृति -2: सीलिंग प्रावधान

स्टील टेप मेजर के प्रारंभ में सत्यापन स्टाम्प दी गई है जैसाकि ऊपर आकृति में दिखाया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के स्टील टेप मेजर भी होंगे जिनकी रेंज 0.5 मीटर से 100 मीटर तक है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(228)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 373.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by the third proviso to sub-section (3) and sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of the 'Plastic Tape Measure' of Accuracy Class-III of Brand name "SUNGOLD" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. I. L. K. Impex Limited, D-117-A, Phase-V, Focal Point, Ludhiana-141010, Punjab and which is assigned the approval mark IND/09/10/362;

The said Model is a Plastic tape measure of maximum length 15m and smallest division is of 2mm which is used for measurement of length. It is used for measurement of length where the use of rigid length measure is not convenient or practicable.

Figure-1 Model

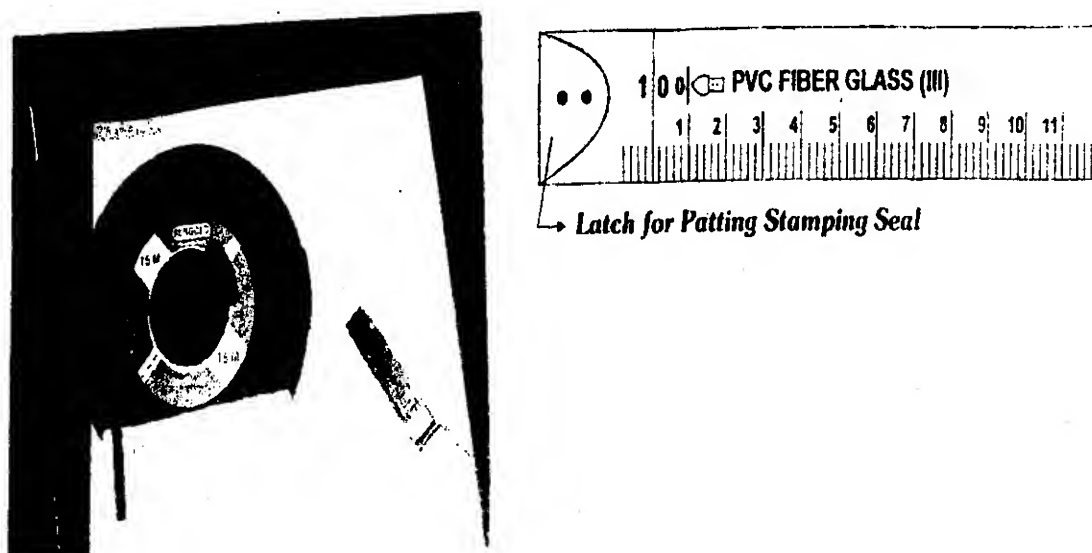


Figure-2 Sealing Provision

The place of verification stamp is given at the beginning of the Steel tape measure as shown in the figure above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the plastic tape measure of similar make, accuracy and performance of same series in the range of 0.5m to 100m manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F. No. WM-21(228)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

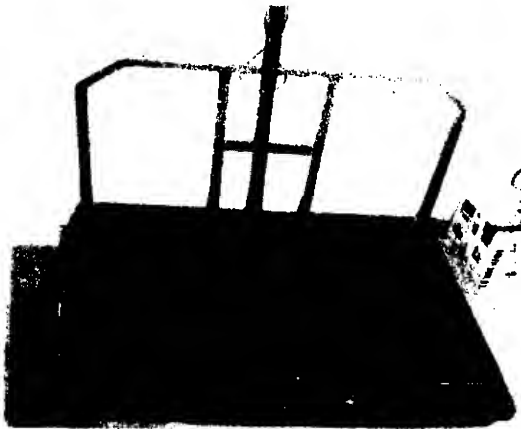
नई दिल्ली, 31 अक्तूबर, 2011

का.आ. 374.—केंद्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केंद्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स एक्मे आटोमेशन प्रा.लि., प्लाट नं. 18 के, लाइट इंडस्ट्रीयल एरिया, भिलाई-490026 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले “एपीएस” शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम “एक्मे” है, (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/59 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 4 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 200 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति -2: मॉडल के सीलिंग प्रावधान का सीलिंग डायग्राम

डिस्पले की बाड़ी में से सीलिंग वायर विकर्णतः निकाल कर डिस्पले के दो तरफ सीलिंग की जाती है। डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर के होल से सील को जोड़ा गया है तब सील वायर दोनों छेदों में से निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केंद्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के “ई” मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और “ई” मान 1×10^4 , 2×10^4 या 5×10^4 , के हैं, जो धनात्मक, ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(56)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 374.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class -III) of Series "APS" and with brand name "ACME" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. Acme Automation Pvt. Ltd., Plot No. 18 K. Light Industrial Area, Bhilai-490026 (C.G.) which is assigned the approval mark IND/09/10/59;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000kg. and minimum capacity of 4kg. The verification scale interval (e) is 200g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

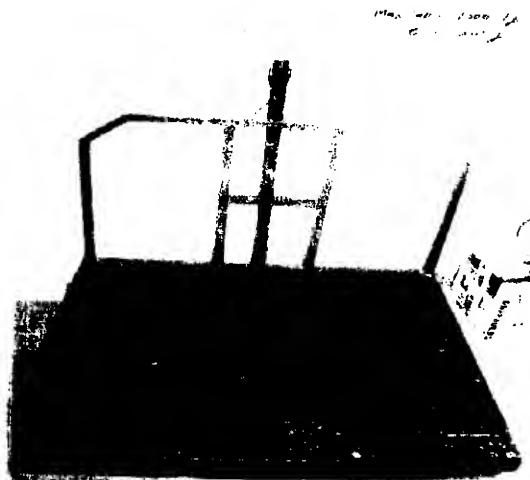


Figure-2 Schematic Diagram of sealing provision of the Model.

Sealing is done on the two sides of the display by passing sealing wire diagonally from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate and top cover of display, then seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the Model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy, and performance of same series with maximum capacity above 50kg. up to 5000kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F.No.WM-21(56)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

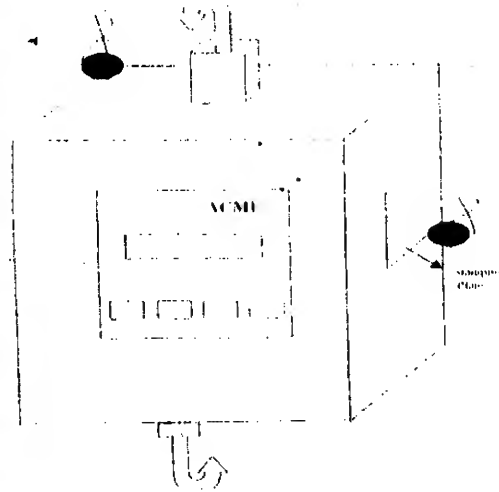
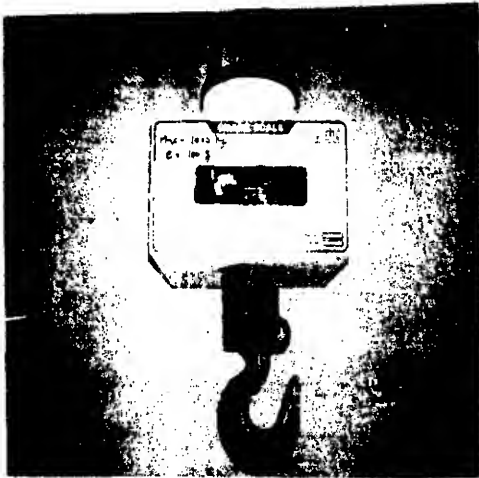
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 375.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा:

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स एक्मे आटोमेशन प्रा. लि., प्लॉट नं. 18 के, लाइट इंडस्ट्रीयल एरिया, भिलाई-490026 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "एसीएस" श्रृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (क्रैन टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम "एक्मे" है, (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/60 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (क्रैन प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति -2: मॉडल के सीलिंग प्रावधान का सीलिंग डायग्राम

डिस्पले की बाड़ी में से सीलिंग वायर विकर्णतः निकाल कर डिस्पले के दो तरफ सीलिंग की जाती है। डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर के होल से सील को जोड़ा गया है तब सील वायर दोनों छेदों में से निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. से 30 टन तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 या 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(56)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 375.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Crane Type) with digital indication, of Medium Accuracy (Accuracy class -III) of Series "ACS" and with brand name "ACME" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Acme Automation Pvt. Ltd. Plot No. 18 K. Light Industrial Area, Bhilai-490026 (C.G.) and which is assigned the approval mark IND/09/10/60;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Crane type) with a maximum capacity of 1000kg. and minimum capacity of 2kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

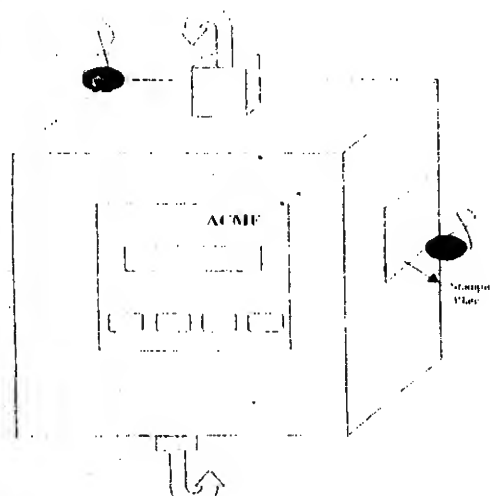


Figure-2 Sealing arrangement

Sealing is done on the two sides of the display by passing sealing wire diagonally from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate and top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

The Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy and performance of the same series with maximum capacity range from 50kg. and up to 30 tonne with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(56)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

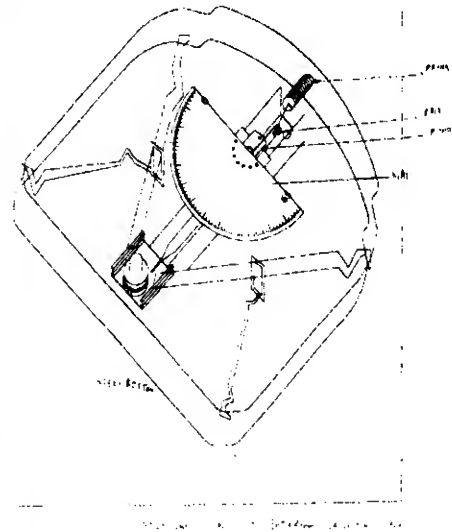
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 376.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स डॉकबेल स्केल्ज, प्लॉट नं. 20, शिव गंगा इंडस्ट्रियल एस्टेट, लकेश्वरी, भगवानपुर, रूड़की, उत्तराखण्ड द्वारा विनिर्मित साधारण यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले अस्वचालित तोलन उपकरण (मैकेनिकल व्यक्ति तोलन मशीन) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम "करुप्स" है, (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/530 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल स्प्रिंग सिद्धांत पर आधारित मैकेनिकल अस्वचालित तोलन उपकरण (मैकेनिकल व्यक्ति तोलन मशीन) है। इसकी अधिकतम क्षमता 130 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 5 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 0.5 कि. ग्रा. है।

आकृति-1



आकृति -2: मॉडल के सीलिंग प्रावधान का डायग्राम

उपकरण की बाड़ी पर दिए गए छेदों के माध्यम से लीड और सील तार लगाकर सीलिंग की जाती है। कपटपूर्ण उपयोग को रोकने के लिए मशीन को खोले जाने से रोकने के लिए सील लगाई जाती है। मॉडल के सीलिंग प्रावधान का स्कीमवार डायग्राम ऊपर दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 100 से 1000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 150 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$ या $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(301)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

120 GI/12—19

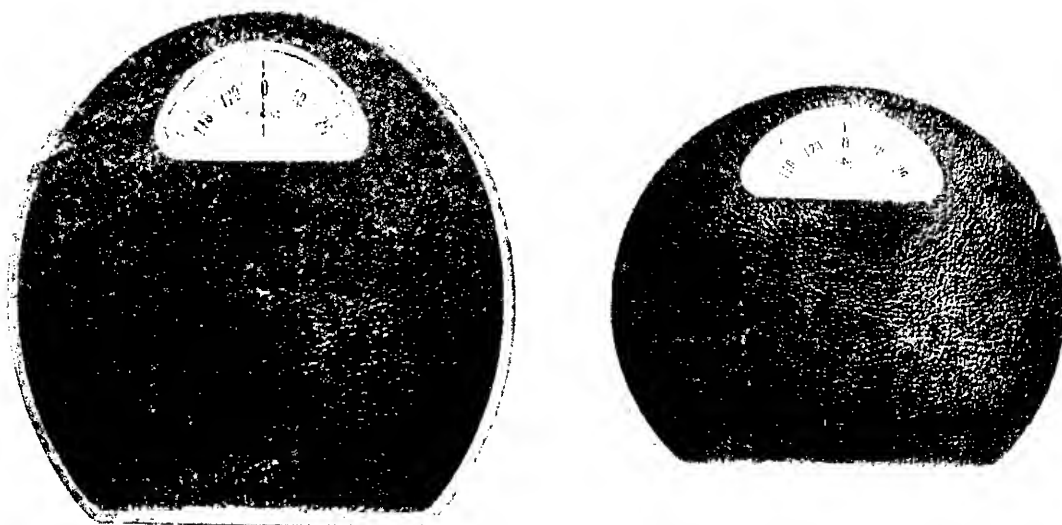
पई रिस्की, 31 अक्तूबर, 2011

का.आ. 377.—केंद्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केंद्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स डॉकवेल्ड स्केल्स, प्लाट नं. 20, शिव गंगा इंडस्ट्रियल एस्टेट, लक्ष्मेश्वरी, भगवानपुर, रुड़की, उत्तराखण्ड द्वारा विनिर्मित साधारण यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले अस्वचालित तोलन उपकरण (मैकेनिकल व्यक्ति तोलन मशीन) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम "समसो" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/531 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल स्पिंग सिद्धांत पर आधारित मैकेनिकल अस्वचालित तोलन उपकरण (मैकेनिकल व्यक्ति तोलन मशीन) है। इसकी अधिकतम क्षमता 130 कि. ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 5 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 0.5 कि. ग्रा. है।

आकृति



आकृति -2: मॉडल के सीलिंग प्रबंधन का डायग्राम

उपकरण की बाड़ी पर दिए गए छेदों के माध्यम से लीड और सील तार लगाकर सीलिंग की जाती है। कपटपूर्ण उपयोग को रोकने के लिए मण्डप को छेदों जाने से रोकने के लिए सील लगाई जाती है। मॉडल के सीलिंग प्रबंधन का स्कीमवार डायग्राम ऊपर दिया गया है।

और केंद्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 100 से 1,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 150 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-5} , 2×10^{-5} या 5×10^{-5} , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(301)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 377.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Mechanical Person Weighing Machine) of Ordinary Accuracy (Accuracy class -III) with brand name "SAMSO" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Docbel Scales, Plot No. 20, Shiv Ganga Industrial Estate, Lakeshwari, Bhagwanpur, Roorkee, Uttarakhand and which is assigned the approval mark IND/09/10/531;

The said model is the principal of spring based non-automatic weighing instrument (Mechanical Person Weighing Machine) with a maximum capacity of 130 kg. and minimum capacity of 5 kg. The verification scale interval (e) is 0.5 kg.

Figure-1 Model

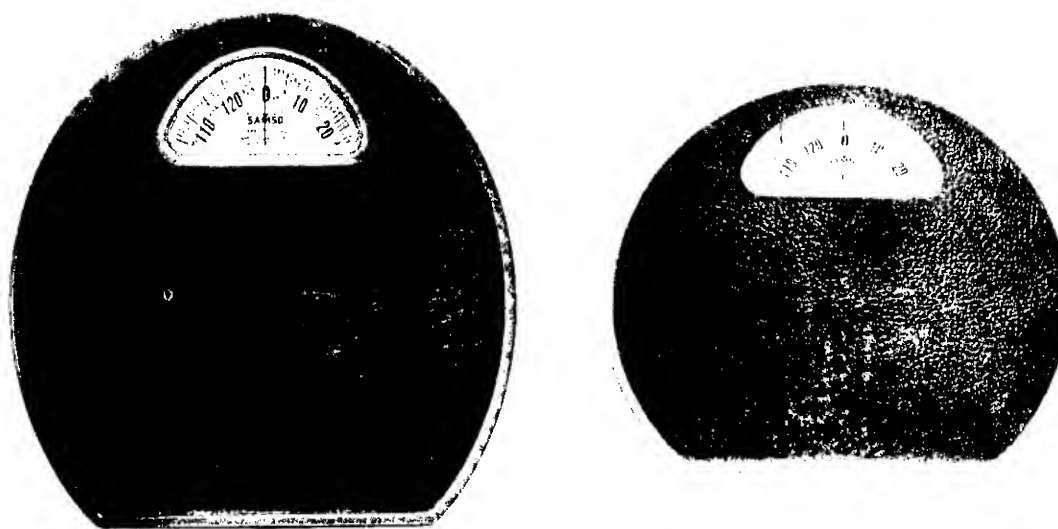


Figure-2 Sealing diagram of the sealing provision of the model

Sealing can be done by applying lead and seal wire through the holes provided on the body of the instruments. Sealing shall be done to prevent opening of the weighing machine for fraudulent practice. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 150kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 1,000 for 'e' value of 5 g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(301)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

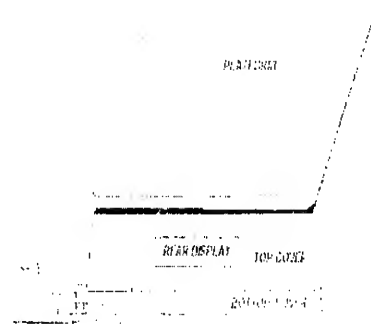
का.आ. 378.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग को अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स कृष्णा स्कैल इंडिया, 194, सथई रोड, इरोड-638003 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले 'टीटी' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टॉप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम "भोमिक्स" है, (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिस अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/64 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबल टॉप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्र. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्र. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्त है जिसका शत प्रतिशत व्यक्तनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रचालनी धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1

Bhomix



आकृति -2: मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

डिस्पले की बांडी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बा. पी. हेचरेजेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, वर्तमान में उस शृंखला के वैसे ही मॉक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. से 2 ग्र. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्र. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-6} , 2×10^{-6} या 5×10^{-6} के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(336)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 378.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with digital indication of medium Accuracy (Accuracy class -III) of Series "TT" and with brand name "Bhomix" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Krishna Scale India, 194, Sathy Road, Erode-638003 and which is assigned the approval mark IND/09/11/64;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table top type) with a maximum capacity of 30kg. and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 5 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1

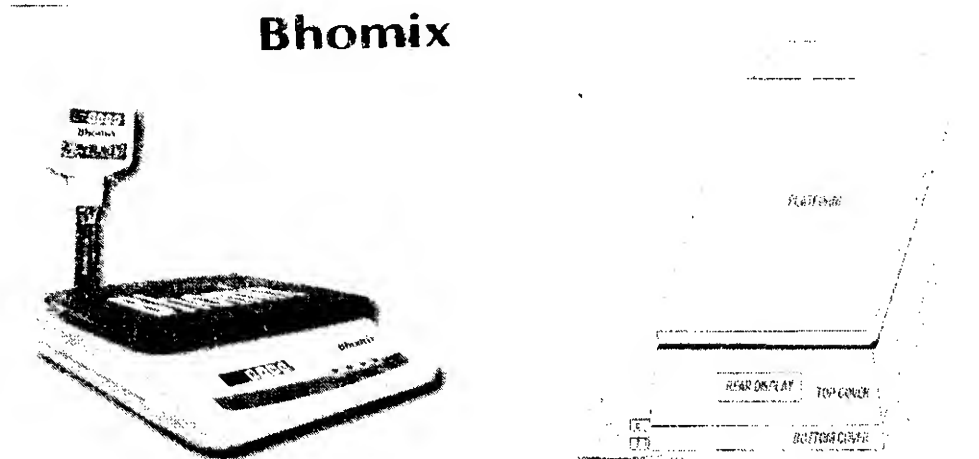


Figure-2 Schematic Diagram of sealing provision of the model

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by a hole in base plate and top cover of display, then seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy, and performance of the same series with maximum capacity up to 50kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg. to 2 g. and with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(336)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

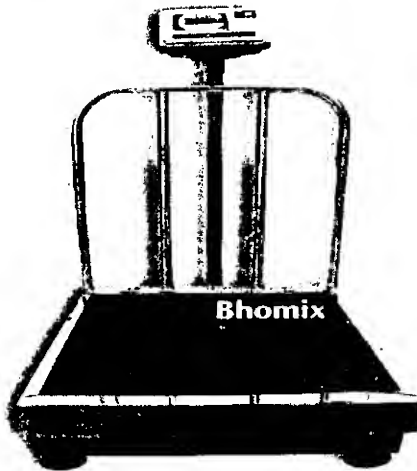
का.आ. 379.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स कृष्णा स्केल इंडिया 194, सथई रोड, इरोड-638003 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले 'पीएस' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफॉर्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम "भोमिक्स" है, (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/65 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

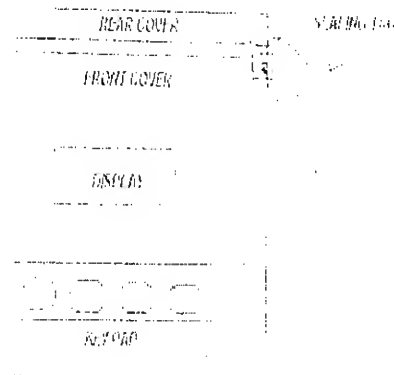
उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेट फॉर्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 4 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अन्तराल (ई) 200 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शून्य प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1

Bhomix



PLATFORM INDICATOR



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

डिस्पले की बॉडी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-6} , 2×10^{-6} या 5×10^{-6} के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(336)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

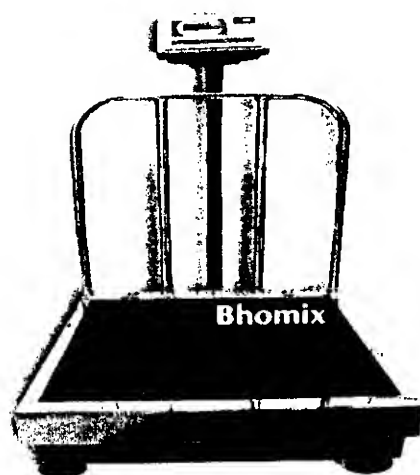
S.O. 379.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication, of Medium Accuracy (Accuracy class -III) of series "PS" and with brand name "Bhomix" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Krishna Scale India, 194, Sathy Road, Erode-638003 and which is assigned the approval mark IND/09/11/65;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000kg. and minimum capacity of 4 kg. The verification scale interval (e) is 200 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

Bhomix



PLATFORM INDICATOR

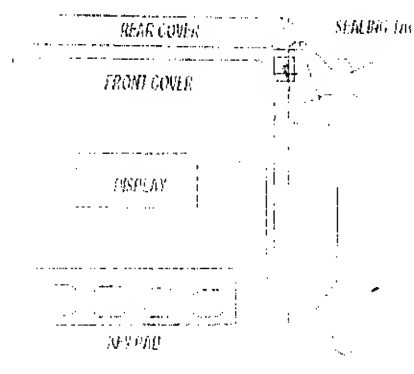


Figure-2 Schematic Diagram of sealing provision of the model

Sealing is done on the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate and top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg. and up to 5000 kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(336)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

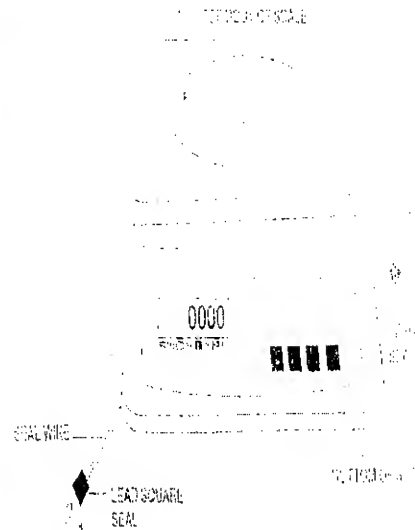
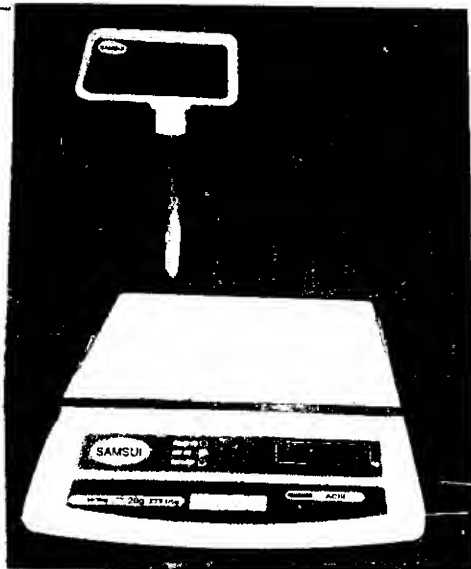
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 380.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स समसुई स्केल कं. एसआर नं. 111/3/6, वैभव कॉलोनी, विजय नगर, केलावाड़ी, पिपरी, पुणे-411017 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले 'एसटीटी' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम "समसुई" है, (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/129 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि. ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 1 ग्रा., 10 कि. ग्रा. तक, 5 ग्रा. 10 कि.ग्रा. से ऊपर 30 कि.ग्रा. तक। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति -2: मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

स्केल की बॉटम में लेफ्ट और राइट साइड दिए गए छेदों में सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की गई है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 100 मि.ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 , 5×10^3 , के हैं, जो धनात्मक, ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(97)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 380.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves and issues the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication, belonging to Medium Accuracy (Accuracy class-III) of Series "STT" and with brand name "SAMSUI" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Samsui Scale Co. Sr. No. 111776, Vaibhav Colony, Vijay Nagar, Kalevadi, Pimpri, Pune-411017 which is assigned the approval mark IND/09/10/129;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 30kg. and minimum capacity of 20 g. The verification scale interval (e) is 1 g. upto 10 kg. and 5g. above 10 kg. and upto 30 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

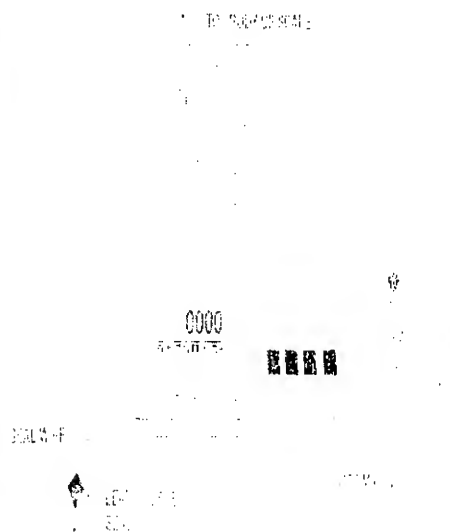
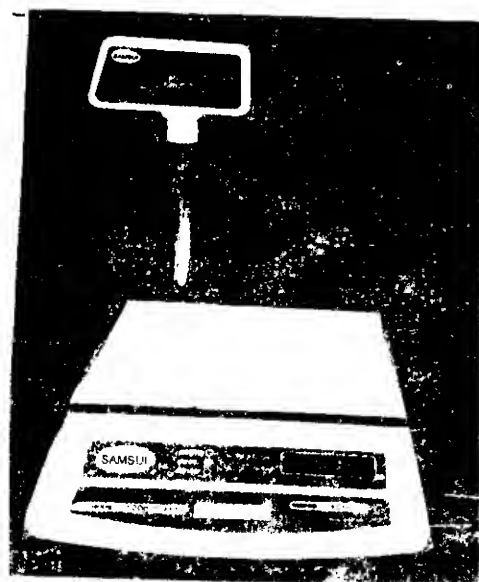


Figure-2 Schematic diagram of sealing of the model.

Sealing is done by passing the sealing wire from the body of the scale through holes on the left and right side of the bottom of scale. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has been provided in A/D card-mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy performance and of the same series with maximum capacity up to 50kg. and with number of verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 100 mg. to 2 g. and with number of verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g. or more and with 'e' value of 1×10^1 , 2×10^1 or 5×10^1 kg. having the positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the said manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which, the approved model has been manufactured.

(F. No WM-21(97)2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

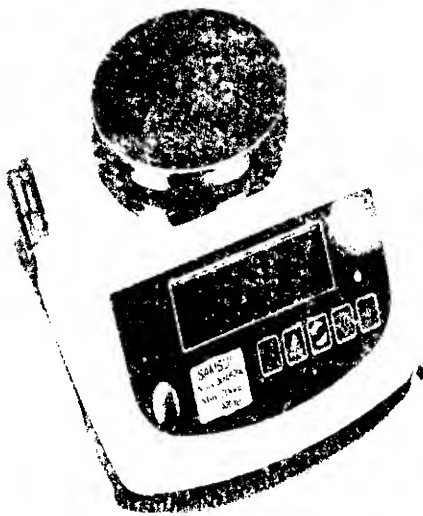
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 381.—केंद्रीय सरकार का निम्नलिखित अधिनियम को प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आवृत्ति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप हैं और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब केंद्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स समसुई स्केल का. एसआर नं. 111/3/6, वैभव कॉलोनी, विजय नगर, केलावाड़ी, पिंपरी, पुणे 411017 द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग-1) वाले "एसएमएस" श्रृंखला के अंकक सूचन प्रहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड नाम "समसुई" है, (जिस इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/130 सम्पुर्णतः किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करते हैं।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का थप सहा आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 600 ग्र. है और न्यूनतम क्षमता 200 मि. ग्रा. है। स्थापन आयाम अन्तराल (ई) 10 मि. ग्रा., 300 ग्रा. तक, 20 मि. ग्रा. 300 ग्रा. से ऊपर 600 ग्र. तक। इसमें एक आधेयतुलन चुम्बक है। इसका शत परसेण्ट, व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) आधारित लेसन पॉरणम उपस्थित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2 मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्केल की सॉफ्ट में लॉस्ट और राइट साइड दिए गए छेदों में सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की गई है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में कॅलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुँच है। बाहरी कॅलिब्रेशन तक पहुँच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

अब केंद्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदान शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी मिश्रण, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री में जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मॉड, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि. ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 50,000 तक के रेंज में स्थापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि. ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 50,000 तक की रेंज में स्थापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-6} , 2×10^{-6} , 5×10^{-6} के हैं जो धनात्मक, ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम 21(97):2010]

बी. एन. बोशित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 381.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves and issues the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with digital indication, of High Accuracy (Accuracy class-II) of Series "SAMS" and with brand name "SAMSUI" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Samsui Scale Co. Sr. No. 111/3/6, Vaibhav Colony, Vijay Nagar, Kalewadi, Pimpri, Pune-411017 and which is assigned the approval mark IND/09/10/136

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Tabletop type) with a maximum capacity of 600 g. and minimum capacity of 200 n.g. The verification scale interval (e) is 10 mg. upto 300 g. and 20 mg. above 300 g. and upto 600 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model



Figure-2 Sealing diagram

Sealing is done by passing sealing wire from the body of the scale through holes on the left and right side of the bottom of scale. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make, and performance of same series with maximum capacity up to 50kg. and with number of verification scale interval (n) in the range of 100 to 50,000 for 'e' value of 1 mg. to 50 mg. and with number of verification scale interval (n) in the range of 5000 to 50,000 for 'e' value of 100 mg. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , k being the positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the said manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which, the approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(97)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

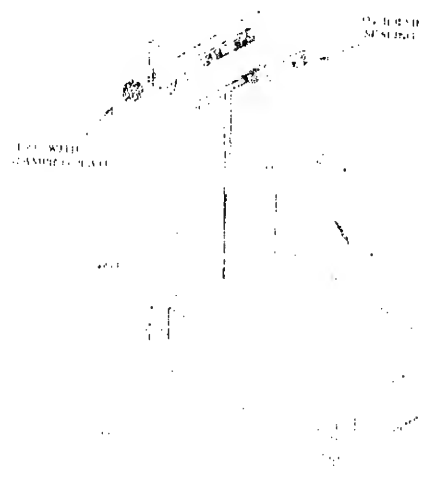
ई दिल्ली, 31 अक्तूबर, 2011

का.आ. 382.—केंद्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग को अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न पारिस्थितिकों में उक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केंद्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स समसुई स्केल का. एस.आर. नं. 111/3/6 वैभव कॉलोनी, विजय नगर, केलावाड़ी, पिंपरी, पुणे-411017 द्वारा विनिर्दिष्ट मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "एसटीपी-7" गुंथला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेट फॉर्म ग्रैड) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम "समसुई" है, (जिसमें इसमें इसका पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन क्रि.आ. आई एन डी/09/10/131 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का घाट सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेट फॉर्म ग्रैड) है। इसकी अधिकतम क्षमता 100 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा., 50 कि.ग्रा. तक, 10 ग्रा. 50 कि.ग्रा. से 100 कि. ग्रा. तक। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपरिष्ठित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रणाली पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2: मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

डिजाइनर के दोनों ओर दिए गए छेदों में सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की गई है। मॉडल का सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में कॉन्ट्रोल शक्ति प्रदान करने पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए प्लेटफॉर्म कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

अब, केंद्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल का अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्दिष्ट द्वारा उसी प्रमाणपत्र डिजाइन के अनुरूप और उसी समग्र से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, कि सेलिंग उसी श्रेणी के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 5000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एल) सहित 50 कि. ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10⁻⁵, 2×10⁻⁶ या 5×10⁻⁶ के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(97)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 382.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves and issues the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of Medium Accuracy (Accuracy class-III) of Series "STP-7" and with brand name "SAMSUI" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Samsui Scale Co. Sr. No. 11136, Vaibhav Colony, Vijay Nagar, Kalewadi, Pimpri, Pune-411017 and which is assigned the approval mark IND/09/10/131;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 100 kg. and minimum capacity of 100 g. The verification scale interval (e) is 5 g. upto 50 kg. and 10 g. above 50 kg. and upto 100 kg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

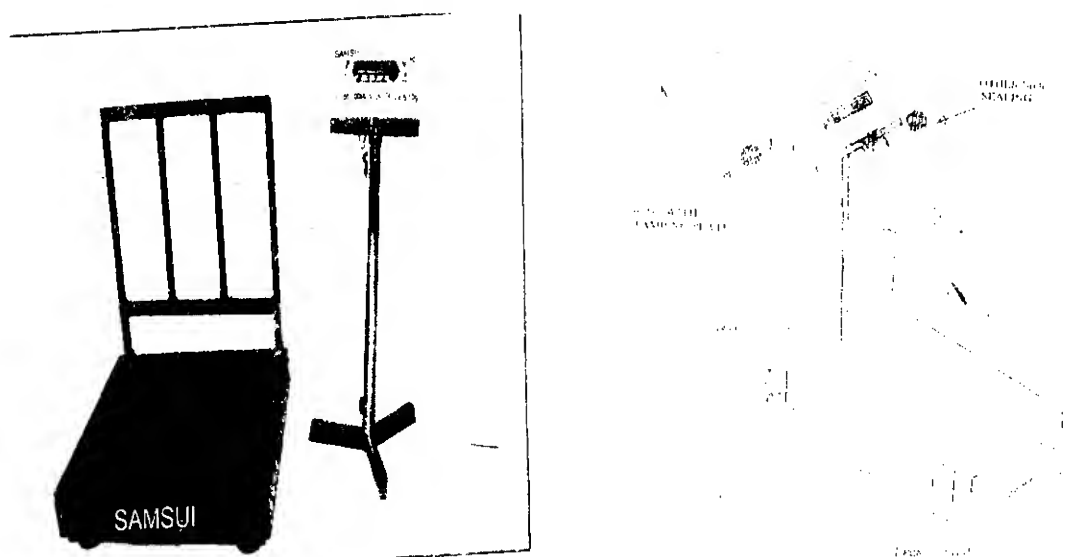


Figure-2 Sealing diagram

Sealing is done by passing sealing wire from the holes provided for sealing on both the side of indicator. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance and of same series with maximum capacity above 50kg. up to 5000 kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero manufactured by the said manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(97)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

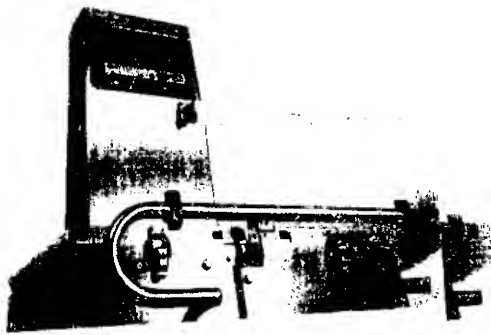
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 383.—केंद्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप हैं और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा:

अतः, अब, केंद्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स ऑर्गैन्स इंडस्ट्रियल सोल्यूशन्स कं. लि., S-1-1, ओम्ना, अलुमिनी-शी, कांगवा 243-0032 जारखण्ड द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग X (X) जहाँ र-1 वाले "केडब्ल्यू" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (चैक व्हीयर टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम "एलसीडी" है, (जिसे इसमें इसका पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे भारत में मैसर्स जय इंस्ट्रूमेंट एंड सिस्टम प्रा. लि., सी-64, टोटीनी इंडस्ट्रियल एरिया, तुरभे, जिला धाने, नवी मुंबई द्वारा बिक्री से पहले या बाद में बिना किसी बदलाव के विक्रीत किया गया है, अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/512 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित स्वचालित कैच वेइंग उपकरण है। इसकी बैल्ट स्पीड 15 से 120 मोटर/मिनट और बारंबारता 600 पैक्स/मिनट (अधिकतम) है। इसकी अधिकतम क्षमता 600 ग्रा. और सत्यापन मापमान अंतराल 'ई' 0.01 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक भारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले (एल सी डी) तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति-2 मॉडल का सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

स्पेशल स्कू के होल्स और बाडी में से सीलिंग वायर निकाल कर, ऊपर दिए गए स्केच के अनुसार वायर के अंत में लोड सील लगाई जाती है।

उपकरण में बाहरी कॅलिब्रेशन तक पहुँच की सुविधा है। बाहरी कॅलिब्रेशन तक पहुँच को रोकने के लिए ए.डी.कार्ड, भद्र वाई में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केंद्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 50 मि. ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 100 मि. ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 100,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 600 ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-6} , 2×10^{-6} , 5×10^{-6} , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

(फा. सं. डब्ल्यू एम-21 (293) 2010)

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 383.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and Publishes the certificate of approval of the model of Automatic Catch Weighing Instrument (Check Weigher) belonging to accuracy class, X(x) where $x=1$, of 'KW' series with brand name "SV" (herein referred to as the said Model) manufactured by M/s. Anritsu Industrial Solutions Co. Ltd., 5-1-1, Onna, Atsugi-shi, Kanagawa 213-0032, Japan and sold in India without any alternation before or after sale by M/s. Jay Instruments and Systems Pvt. Ltd., C-64, TTC Industrial Area, Turbhe, Distt. Thane, Navi Mumbai and which is assigned the approval mark IND/09/10/512;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic Catch Weighing Instrument with belt speed up to 15 to 120 metre/minute with a frequency of 600 packs/min (max). It has maximum capacity 600g and verification scale interval 'e' is 0.01 g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Liquid Crystal Diode (LCD) indicates the weighing results. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply

Figure-1 Model

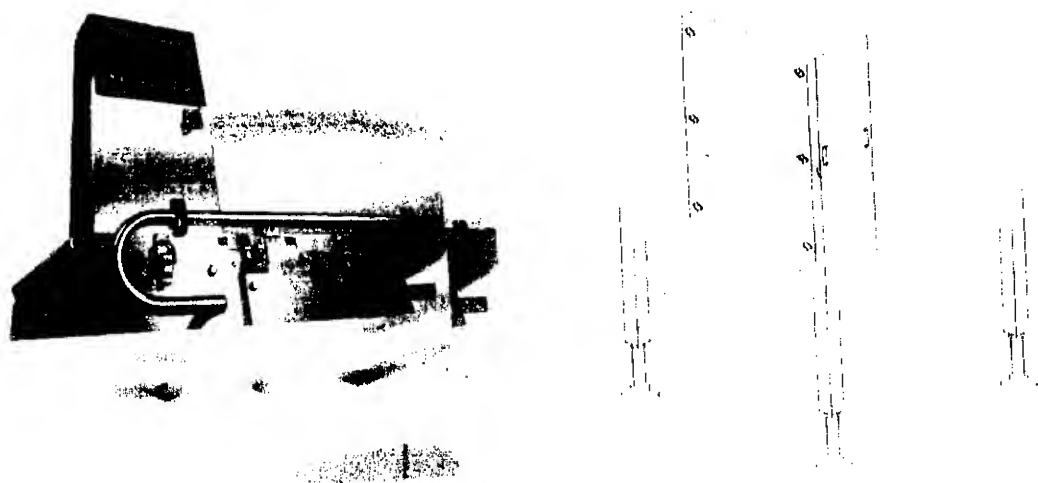


Figure-2 Sealing diagram of the sealing provision of the model

A sealing wire is passed through the body and hole provided at the special screw and a lead seal is applied at the end of this wire sketch as given below.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make and performance of same series with maximum capacity up to 600 g. and with number verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 1mg. to 50 mg. and with number verification scale interval (n) in the range of 5000 to 100,000 for 'e' value of 100 mg. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , k being the positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which the approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(293)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 384.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976(1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स इन्टेक डीपी 144-ए, पेरुनगुडी इंडस्ट्रियल एस्टेट, चेन्नई-600096 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले "आईएनएल पी एफ-105" शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम "इन्टेक" है, (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/74 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 1000 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 4 कि. ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 200 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति -2: मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

डिस्पले की बॉडी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले के राइट साइड/बैक साइड में सीलिंग की गई है। डिस्पले की बेस प्लेट और टाप कवर के छेद से सील को जोड़ा गया है, तब सील वायर इन दोनों छेदों में से निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करता है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाणपत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल का विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-3} , 2×10^{-3} या 5×10^{-3} के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(37)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 384.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication, of Medium Accuracy (Accuracy class -III) of Series "INL, PF-105" and with brand name "INTECH" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Intech DP 144-A, Perungudi Industrial Estate, Chennai-600096 which is assigned the approval mark IND/09/10/74;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform type) with a maximum capacity of 1000kg. and minimum capacity of 4 kg. The verification scale interval (e) is 200g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

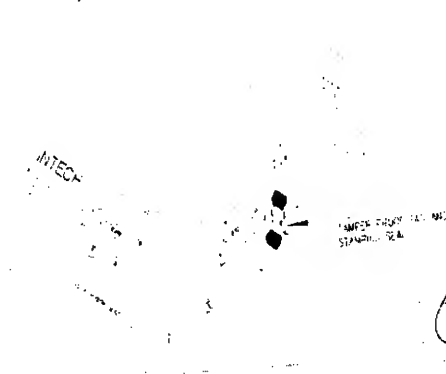


Figure-2 Schematic diagram of sealing provision of the model

Sealing is done on the right side/back side of the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate and top cover of display, than seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the powers conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity above 50kg. and up to 5000kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of $1 \cdot 10^k$, $2 \cdot 10^k$ or $5 \cdot 10^k$, where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(37)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

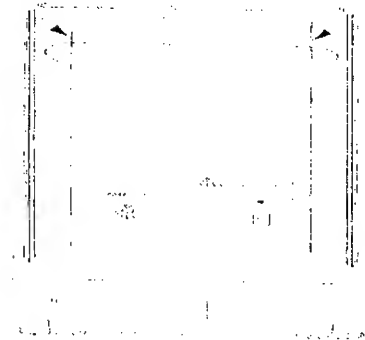
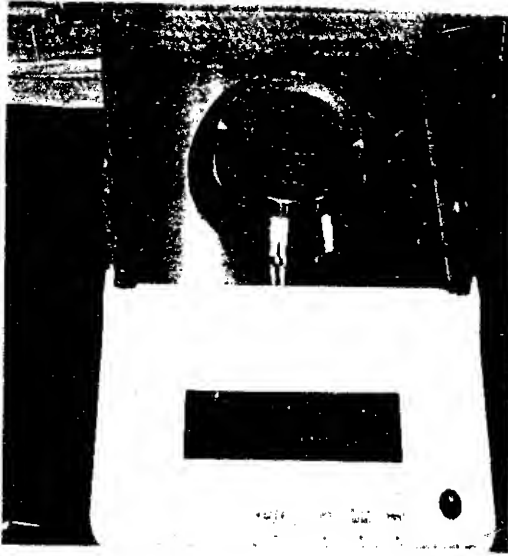
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 385.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप हैं और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा:

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स सिमादझु कार्पोरेशन 1, निशिनोक्यो-कुआबारा-चो, नाकाग्यो-कु-क्योटा-6048511, जापान द्वारा विनिर्मित उच्च यथार्थता (यथार्थता वर्ग 1) वाले 'एटी' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम "सिमादझु" है, (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे मैसर्स एमकॉट एनालिटिक्स लि., बी-13, श्री राम इंडस्ट्रीज एम्पट, 13 जी.डी. अम्बेडकर रोड, वाडाला, मुंबई-400031 द्वारा भारत में बिक्री से पूर्व अथवा बाद में बिना किसी परिवर्तन के बिक्रीत किया गया है और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/552 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक इलैक्ट्रो मैग्नेटिक फोर्स कम्पेन्सेशन प्रिन्सिपल पर आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण है। इसकी अधिकतम क्षमता 220 ग्रा. है और न्यूनतम क्षमता 100 मि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 1 मि.ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। लिक्विड क्रिस्टल डायोड (एल सी डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति -2: मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

डिस्पले की बॉडी के टॉप कवर और बाटम में दिए गए छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सीलिंग की जाती है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम ऊपर दिया गया है।

उपकरण में केलिब्रेशन के लिए बाहरी पहुंच है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. या इससे अधिक के "ई" मान के लिए 50,000 या अधिक के रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि. ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^3 , 2×10^3 या 5×10^3 के हैं, जो धनात्मक, ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(326)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 385.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions:

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby approves and issues the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication, of special accuracy (Accuracy class -I) of Series "AT" and with brand name "SHIMADZU" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. Shimadzu Corporation I, Nishinokyo-kuwabara-cho, Nakagyo-ku, Kyoto-604-8511, Japan and sold in India without any alteration before or after sale by M/s. Amkette Analytics Ltd., B-13, Shri Ram Ind. Estate, 13 G.D. Ambedkar Road, Wadala, Mumbai-400031 India is assigned the approval mark IND/09/10/552;

The said Model is an electro magnetic force compensation principle non-automatic weighing instrument with a maximum capacity of 220 g. and minimum capacity of 100 mg. The verification scale interval (e) is 1mg. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The LCD display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

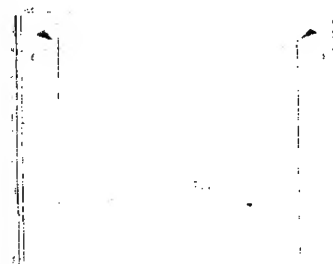
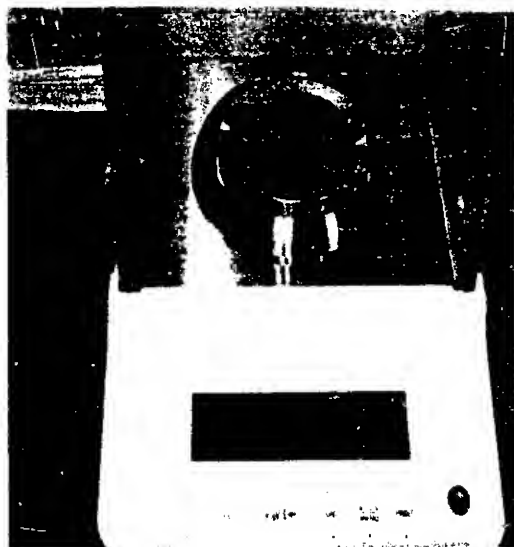


Figure-2 Sealing Diagram

Sealing is done by passing the sealing wire from the body of the scale through holes in the top cover and bottom. A typical schematic diagram of sealing provision of the Model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has been provided in A/D card-mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy, and performance of same series with maximum capacity up to 50kg. with verification scale interval (n) in the range of 50.000 or above for 'e' value of 1mg. or more and with 'e' value of $1 \cdot 10^k$, $2 \cdot 10^k$ or $5 \cdot 10^k$, where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the said manufacturer in accordance with the same principle, design and materials with which the said approved Model has been manufactured

[F No.WM-24(326) 2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

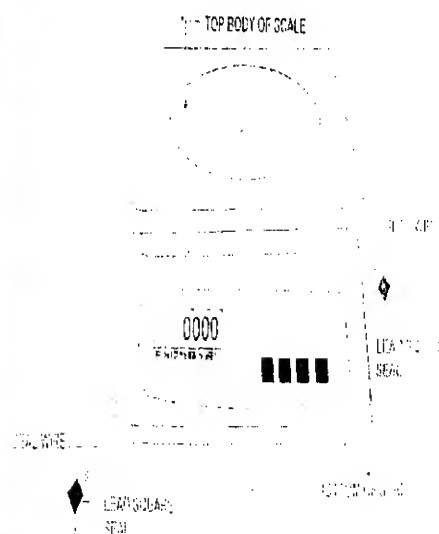
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 386.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों को प्रयोग करते हुए मैसर्स कार्बरी पागार स्केल्ज, तुकाराम नगर, नारपोली गांव, भिवंडी-421302 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले 'एचटी' शृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम "हैवल्स" है, (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/341 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (टेबलटाप प्रकार) है। इसकी अधिकतम क्षमता 30 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 100 ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 5 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शत प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति -2: मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम

डिस्पले की बॉडी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और टॉप कवर में बने दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी शृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 1 मि.ग्रा. से 2 ग्रा. तक के "ई" मान के लिए 100 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) और 5 ग्राम. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 5000 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान 1×10^{-6} , 2×10^{-6} या 5×10^{-6} , के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(222)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 386.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the Model of non-automatic weighing instrument (Table top type) with digital indication, of medium accuracy (Accuracy class -III) of Series "HT" and with brand name "HAVELLS" (hereinafter referred to as the said Model), manufactured by M/s. Marbhari Pagar Scales, Tukaram Nagar, Narpoli Gaon, Bhiwandi-421302 and which is assigned the approval mark IND/09/10/341;

The said Model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Table Top Type) with a maximum capacity of 30 kg. and minimum capacity of 100g. The verification scale interval (e) is 5g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1 Model

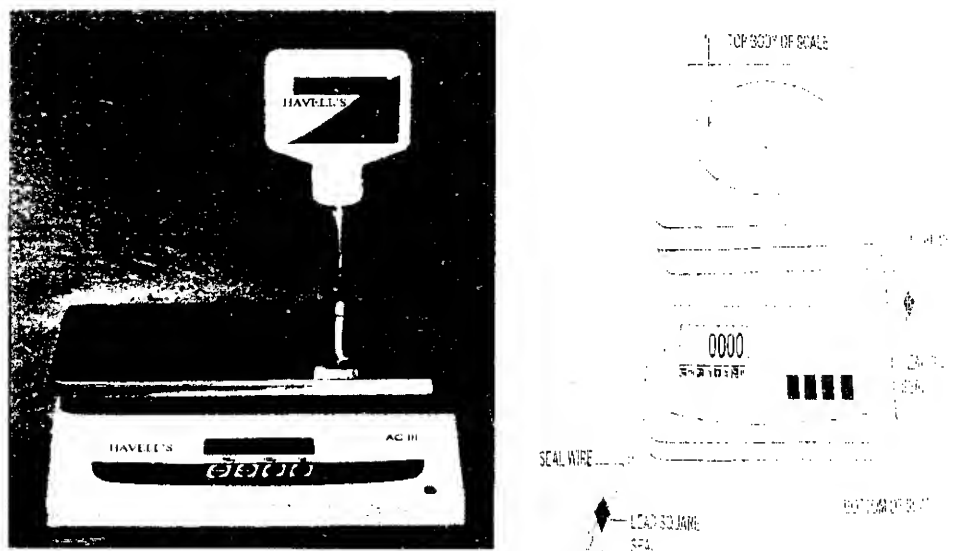


Figure-2 Schematic Diagram of sealing provision of the Model.

Sealing is done on the side/back side of the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate and top cover of display, then seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the Model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instrument of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50kg. with verification scale interval (n) in the range of 100 to 10,000 for 'e' value of 1mg. to 2 g. and with verification scale interval (n) in the range of 5000 to 10,000 for 'e' value of 5g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the said manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved Model has been manufactured.

[F.No.WM-21(222)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

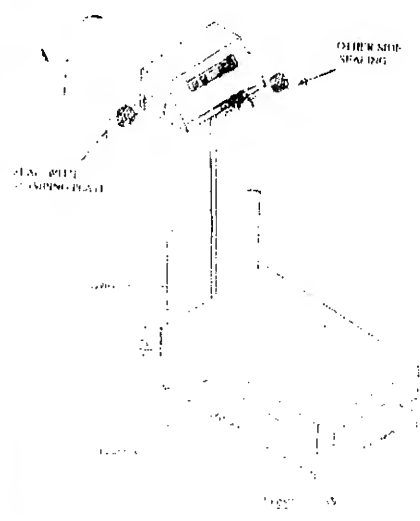
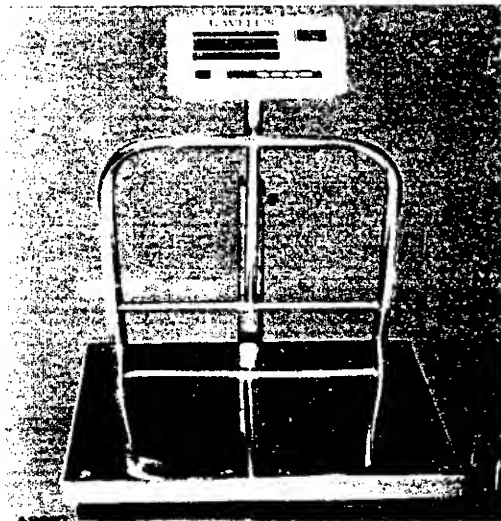
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 387.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मेसर्स कार्बरी पागार स्कैल्ज, तुकाराम नगर, नारपोली गांव, भिवंडी-421302 द्वारा विनिर्मित मध्यम यथार्थता (यथार्थता वर्ग-III) वाले 'एचपी' श्रृंखला के अंकक सूचन सहित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) के मॉडल का, जिसके ब्राण्ड का नाम "हैवल्स" है, (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/342 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल एक विकृत गेज प्रकार का भार सेल आधारित अस्वचालित तोलन उपकरण (प्लेटफार्म टाइप) है। इसकी अधिकतम क्षमता 500 कि. ग्रा. और न्यूनतम क्षमता 2 कि.ग्रा. है। सत्यापन मापमान अंतराल (ई) 100 ग्रा. है। इसमें एक आधेयतुलन युक्ति है जिसका शून्य प्रतिशत व्यवकलनात्मक धारित आधेयतुलन प्रभाव है। प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) प्रदर्श तोलन परिणाम उपदर्शित करता है। उपकरण 230 वोल्ट और 50 हर्ट्ज प्रत्यावर्ती धारा विद्युत प्रदाय पर कार्य करता है।

आकृति-1



आकृति -2: मॉडल को सीलिंग करने का योजनाबद्ध डायग्राम।

डिस्पले की बाँड़ी में से सीलिंग वायर निकाल कर डिस्पले पर सीलिंग की जाती है। सील के साथ जुड़े हुए डिस्पले के बेस प्लेट और प्लेट के बीच दो छेदों में से सीलिंग वायर निकाल कर सील से जोड़ा गया है। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

उपकरण में बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच की सुविधा है। बाहरी केलिब्रेशन तक पहुंच को रोकने के लिए ए/डी कार्ड/मदर बोर्ड में डिप स्विच भी दिया गया है।

और केन्द्रीय सरकार उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (12) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह घोषणा करती है कि उक्त मॉडल के अनुमोदन के इस प्रमाण-पत्र के अंतर्गत उसी विनिर्माता द्वारा उसी सिद्धांत, डिजाइन के अनुसार और उसी सामग्री से जिससे उक्त अनुमोदित मॉडल विनिर्माण किया गया है, विनिर्मित उसी श्रृंखला के वैसे ही मेक, यथार्थता और कार्यपालन के तोलन उपकरण भी होंगे जो 5 ग्रा. या उससे अधिक के "ई" मान के लिए 500 से 10,000 तक की रेंज में सत्यापन मापमान अंतराल (एन) सहित 50 कि.ग्रा. से 5000 कि.ग्रा. तक की अधिकतम क्षमता वाले हैं और "ई" मान $1 \times 10^*$, $2 \times 10^*$, $5 \times 10^*$, के हैं, जो धनात्मक या ऋणात्मक पूर्णांक या शून्य के समतुल्य हैं।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(222)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 387.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of non-automatic weighing instrument (Platform type) with digital indication of Medium accuracy (Accuracy class-III) of Series “HP” and with brand name “HAVELLS” (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Karbhari Pagar Scales, Tukaram Nagar, Narpoli Gaon, Bhiwandi-421302 and which is assigned the approval mark IND/09/10/342;

The said model is a strain gauge type load cell based non-automatic weighing instrument (Platform Type) with a maximum capacity of 500 kg. and minimum capacity of 2 kg. The verification scale interval (e) is 100g. It has a tare device with a 100 per cent subtractive retained tare effect. The Light Emitting Diode (LED) display indicates the weighing result. The instrument operates on 230 Volts, 50 Hertz alternative current power supply.

Figure-1

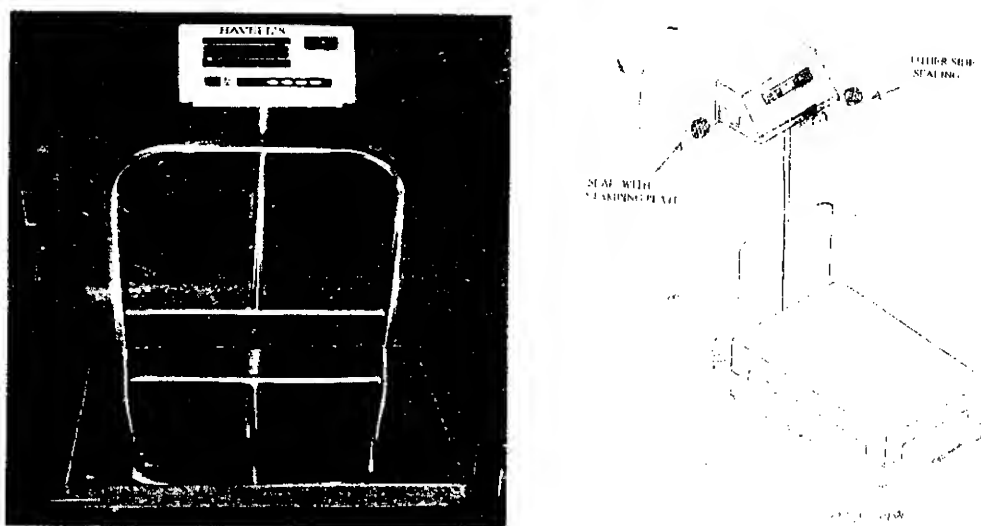


Figure-2 : Schematic Diagram of sealing provision of the model

Sealing is done on the right side/back side of the display by passing sealing wire from the body of the display. The seal is connected by whole in base plate and top cover of display, then seal wire is passed through these two holes attached with seal. A typical schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

The instrument has external control to calibration. A dip switch has also been provided in A/D card/mother board to disable access to external calibration.

Further, in exercise of the power conferred by sub-section (12) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby declares that this certificate of approval of the said Model shall also cover the weighing instruments of similar make, accuracy and performance of same series with maximum capacity up to 50 kg. and up to 5000 kg. with verification scale interval (n) in the range of 500 to 10,000 for 'e' value of 5 g. or more and with 'e' value of 1×10^k , 2×10^k or 5×10^k , where k is a positive or negative whole number or equal to zero, manufactured by the same manufacturer in accordance with the same principle, design and with the same materials with which, the said approved model has been manufactured.

[F.No.WM-21(222)2010]
B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

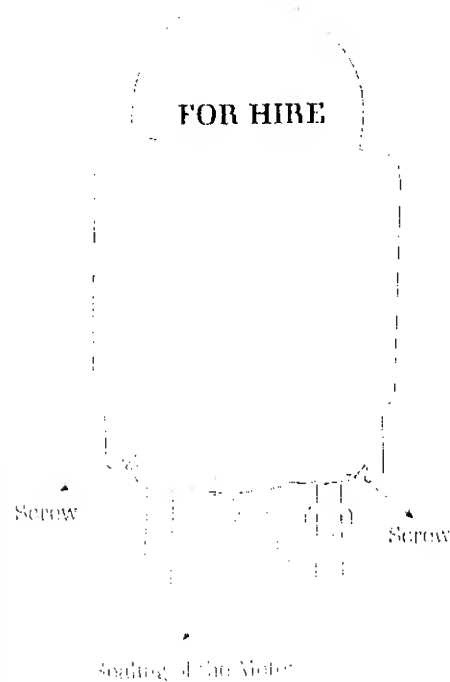
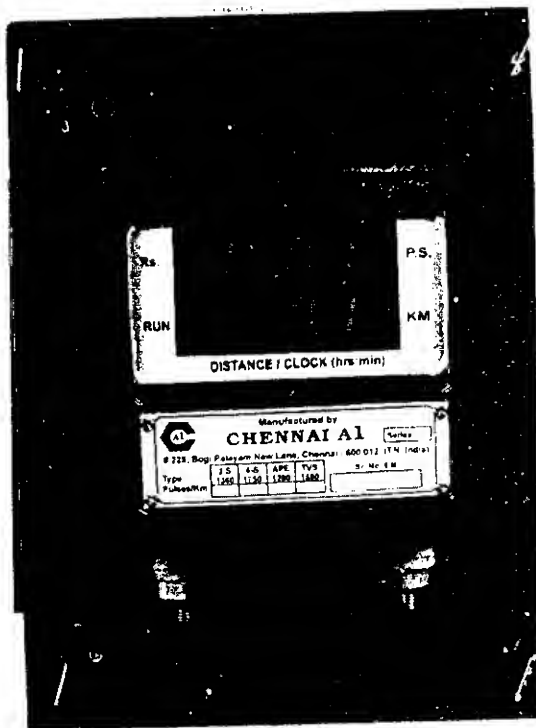
नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 388.—केन्द्रीय सरकार का, विहित प्राधिकारों द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स चेन्नै ए-1, नं. 225, बोगीपल्लयम, न्यू लेन, पटल्लम, चेन्नै-600012 द्वारा विनिर्मित '555' शृंखला के अंकक सूचन सहित "टैक्सी/आटो मीटर" के मॉडल का, जिसके ब्रांड का नाम "चेन्नै ए 1" है (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/10/430 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी करती है।

उक्त मॉडल "टैक्सी/आटो मीटर" मापन उपकरण है जो लगातार योग करता जाता है और यात्री द्वारा देय भाड़े को यात्रा के दौरान किसी भी समय दर्शाता है। सार्वजनिक वाहन के यात्रियों द्वारा देय भाड़ा, तय की गई दूरी और निर्धारित स्पीड से कम पर व्यतीत किए गए समय का फलन है जो प्राधिकृत शुल्क के अनुसार अनुपूर्क भाड़े से स्वतंत्र है। मीटर की रीडिंग प्रकाश उत्सर्जक डायोड (एल ई डी) द्वारा दर्शायी जाती है। टैक्सी मीटर का 'क' फेक्टर 1360 प्लससेस प्रति किलोमीटर पर चलता है। इंडीकेटर में 5 अंकों (3 तीन अंक रुपए के लिए और 2 अंक पैसे के लिए) तक अधिकतम किराया सूचन, 4 अंकों में अधिकतम दूरी सूचन और 4 अंकों में अधिकतम समय सूचन दर्शाता है।

आकृति-1



आकृति-2: मॉडल के सीलिंग प्रावधान का सीलिंग डायग्राम

सील और स्टाम्प के सत्यापन के लिए दिए गए दो स्कू होल्ज वाले में से लीडिड वायर निकाल मीटर की रियर बायम साइड में सीलिंग की जाती है। सील से छेड़छाड़ किए बिना मीटर को खोला नहीं जा सकता। मॉडल को सीलबंद करने के उपबंध का एक प्ररूपी योजनाबद्ध डायग्राम उपरोक्त दिया गया है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(259)/2010]

बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 388.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of "Taxi/Auto Meter" with digital indication (hereinafter referred to as the said model) of "555" series and with brand name "CHENNAI A1" manufactured by M/s. Chennai A1, No. 225, Bogipaolayam New Lane, Pattalam, Chennai-600012 and which is assigned the approval mark IND/09/10/430;

The said model of "Taxi/Auto Meter" is a measuring instrument which totalizes continuously and indicates the fare at any moment of journey the charges payable by the passenger of a public vehicle as function of the distance traveled and below a certain speed, the fare is calculated as function of the time taken. This being independent of supplementary charges according to the authorized tariffs. The reading of the meter is indicated by the Light Emitting Diode (LED). The 'k' factor of the Taxi Meter is 1360 pulses per kilometer. The indicator have 5 digits (3 digits for rupees and two digits for paise) for maximum fare indication, 4 digits for maximum distance indication and 4 digits for maximum time indication.

Figure-1 Model

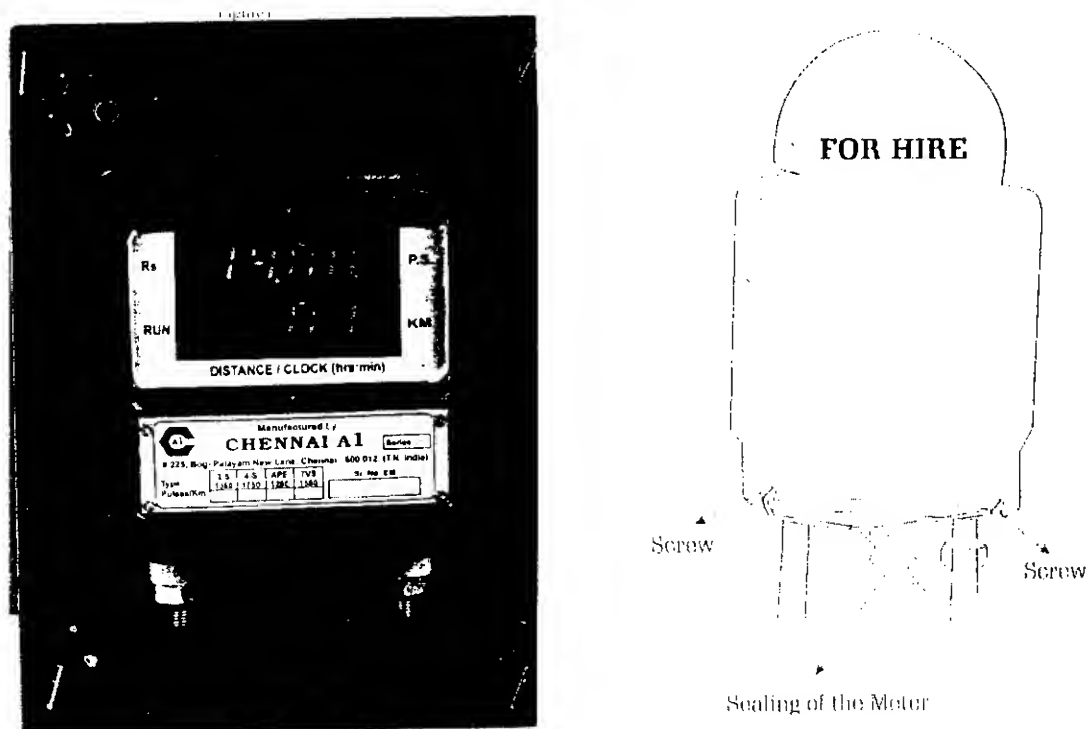


Figure-2 Schematic Diagram of sealing provision of the model

Sealing is done on the rear bottom side of the meter, two screws with holes are provided through which the leaded wire will be passed to receive the verification seal and stamp. The meter cannot be opened without tampering the seal. A schematic diagram of sealing provision of the model is given above.

[F. No.WM-21(259)/2010]

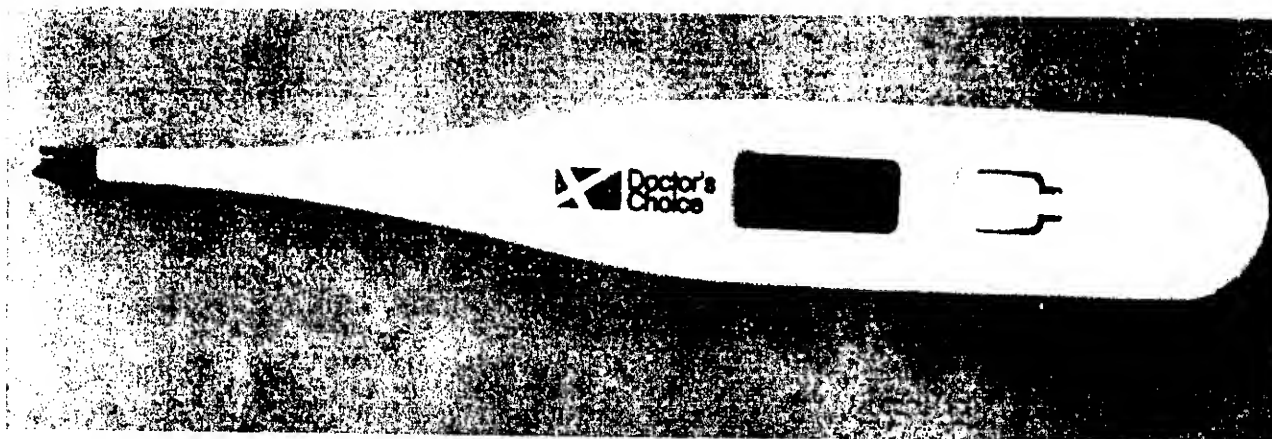
B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 389.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976(1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स हंगझु सिजोय इलेक्ट्रॉनिक्स एंड इंस्ट्रुमेंट्स कं. लि., बिल्डिंग 2, नं. 202, झेनझोंग रोडवेस्ट लेक इक्नोमी एंड टेक्नोलोजी ज़ोन, होंगझोउ चाइना द्वारा विनिर्मित यथार्थता-II वाले 'एस 1003' शृंखला के अधिकतम डिवाइस अंकक सूचन सहित क्लिनीकल थर्मामीटर के साथ जिसके ब्राण्ड का नाम "डॉक्टरस चोइस" है, (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे मैसर्स श्री जय दुर्गे इम्पोर्ट (प्रा.) लि. 204, हरी सदन, दूसरा तल, 20 अंसारी रोड, दरिया गंज, नयी दिल्ली-110002 द्वारा बिक्री से पहले या बाद में बिना किसी परिवर्तन के भारत में आयात किया गया और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/37 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी और प्रकाशित करती है।

आकृति-1



उक्त मॉडल हार्ड टिप टाइप क्लिनीकल इलेक्ट्रीकल थर्मामीटर है जो अधिकतम डिवाइस एल सी डी (लिक्विड क्रिस्टल डायोड) टाइप अंकक सूचन सहित मापमान रेंज 32°C से 42°C में है और जिसका न्यूनतम स्केल अंतराल 0.1°C है। यह 1.5वीं डीसी बैटरी से परिचालित होता है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(365)/2010]

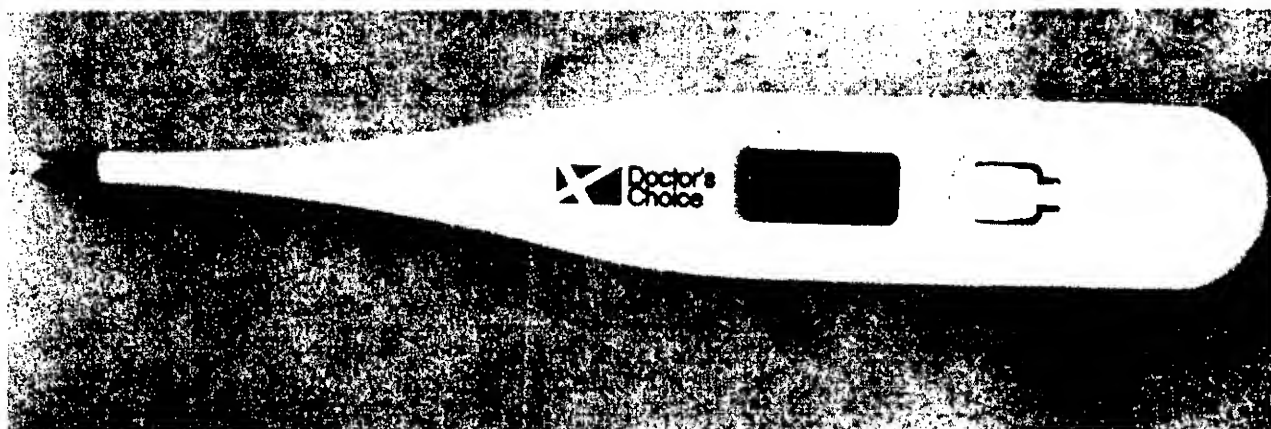
बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 389.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of Clinical Electrical Thermometer with Maximum Device with digital indication, of Accuracy class-II of Series "S 1003" and with brand name "DOCTOR'S CHOICE" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Hangzhou Sejoy Electronics & Instruments Co. Ltd., Building 2, No. 202, Zhenzhong Road, West Lake Economy & Technology Zone, Hangzhou, China and Imported in India without any alteration before or after sale by M/s. Shri Jai Durga Import (P) Ltd., 204, Hari Sadan, IInd Floor, 20, Ansari Road, Darya Ganj, New Delhi-110002 and which is assigned the approval mark IND/09/11/37;

Figure-1 Model



The said Model is a hard tip type Clinical Electrical Thermometer with Maximum Device, having measurement range of 32°C to 42°C with digital indication of LCD (Liquid Crystal Display) type and the smallest scale interval is 0.1°C. It operates on 1.5V DC battery.

[F. No. WM-21(365)/2010]

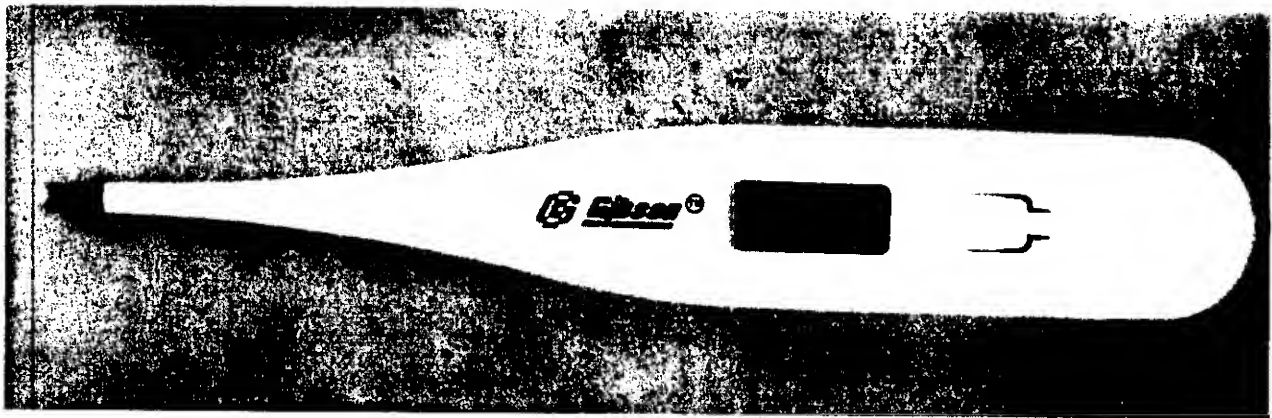
B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 390.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स हंगझु सिजोय इलेक्ट्रॉनिक्स एंड इंस्ट्रुमेंट्स कं. लि., बिल्डिंग 2, नं. 202, झेनझोंग रोडवेस्ट लेक इक्नोमी एंड टेक्नोलॉजी ज़ोन, होंगझोउ चाइना द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग-II वाले 'एस 1002' शृंखला के अधिकतम डिवाइस अंकक सूचन सहित क्लिनीकल थर्मामीटर के साथ जिसके ब्राण्ड का नाम "गिबसन" है, (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे मैसर्स श्री जय दुर्गे इम्पोर्ट (प्रा.) लि. 204, हरी सदन, दूसरा तल, 20 अंसारी रोड, दरिया गंज, नयी दिल्ली-110002 द्वारा बिक्री से पहले या बाद में बिना किसी परिवर्तन के भारत में आयात किया गया और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/38 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाणपत्र जारी और प्रकाशित करती है।

आकृति-1



उक्त मॉडल हार्ड टिप टाइप क्लिनीकल इलेक्ट्रिकल थर्मामीटर है जो अधिकतम डिवाइस एल सी डी (लिक्विड क्रिस्टल डायोड) टाइप अंकक सूचन सहित मापमान रेंज 32°C से 42°C में है और जिसका न्यूनतम स्केल अंतराल 0.1°C है। यह 1.5 वी डीसी बैटरी से परिचालित होता है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(365)/2010]

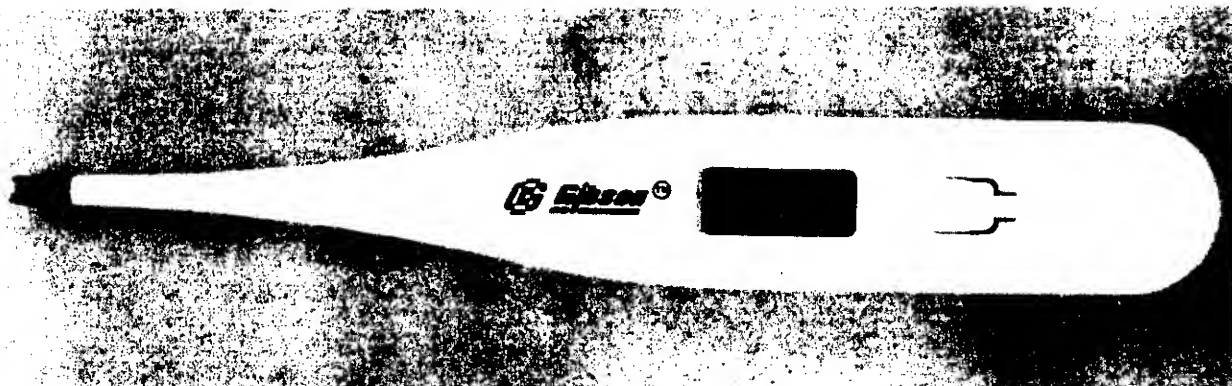
बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 390.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of Clinical Electrical Thermometer with Maximum Device with digital indication, of Accuracy Class-II of Series "S 1002" and with brand name "GIBSON" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Hangzhou Sejoy Electronics & Instruments Co. Ltd., Building 2, No. 202, Zhenzhong, Road West Lake Economy & Technology Zone, Hangzhou, China and Imported in India without any alteration before or after sale by M/s. Shri Jai Durga Import (P) Ltd., 204, Hari Sadan, IIInd Floor, 20, Ansari Road, Darya Ganj, New Delhi-110002 and which is assigned the approval mark IND/09/11/38;

Figure-1 Model



The said Model is a hard tip type Clinical Electrical Thermometer with Maximum Device, having measurement range of 32°C to 42°C with digital indication of LCD (Liquid Crystal Display) type and the smallest scale interval is 0.1°C. It operates on 1.5V DC battery.

[F.No.WM-21(365)2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 2011

का.आ. 391.—केन्द्रीय सरकार का विहित प्राधिकारी द्वारा उसे प्रस्तुत रिपोर्ट पर विचार करने के पश्चात् यह समाधान हो गया है कि उक्त रिपोर्ट में वर्णित मॉडल (नीचे दी गई आकृति देखें) बाट और माप मानक अधिनियम, 1976 (1976 का 60) तथा बाट और माप मानक (मॉडलों का अनुमोदन) नियम, 1987 के उपबंधों के अनुरूप है और इस बात की संभावना है कि लगातार प्रयोग की अवधि में भी उक्त मॉडल यथार्थता बनाए रखेगा और विभिन्न परिस्थितियों में उपयुक्त सेवा प्रदान करता रहेगा;

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त अधिनियम की धारा 36 की उप-धारा (7) और उप-धारा (8) द्वारा शक्तियों का प्रयोग करते हुए मैसर्स होंगझु सिजोय इलेक्ट्रॉनिक्स एंड इंस्ट्रूमेंट्स कं. लि., बिल्डिंग 2, नं. 202, झेनझोंग रोडवेस्ट लेक इक्नोमी एंड टेक्नोलोजी ज़ोन, होंगझु चाइना द्वारा विनिर्मित यथार्थता वर्ग-II वाले 'एस 1004' शृंखला के अधिकतम डिवाइस अंकक सूचन सहित क्लिनीकल थर्मामीटर जिसके ब्राण्ड का नाम "रेनबेक्सी" है, (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त मॉडल कहा गया है) और जिसे मैसर्स श्री जय दुर्गे इम्पोर्ट (प्रा.) लि., 204, हरी सदन, दूसरा तल, 20, अंसारी रोड, दरिया गंज, नयी दिल्ली-110002 द्वारा बिक्री से पहले या बाद में बिना किसी परिवर्तन के भारत में आयात किया गया और जिसे अनुमोदन चिह्न आई एन डी/09/11/39 समनुदेशित किया गया है, अनुमोदन प्रमाण-पत्र जारी और प्रकाशित करती है।

आकृति-1



उक्त मॉडल हार्ड टिप टाइप क्लिनीकल इलेक्ट्रीकल थर्मामीटर है जो अधिकतम डिवाइस. एल सी डी (लिविड क्रिस्टल डायोड) टाइप अंकक सूचन सहित मापमान रेंज 32°C से 42°C में है और जिसका न्यूनतम स्केल अंतराल 0.1°C है। यह 1.5 वी डीसी बैटरी से परिचालित होता है।

[फा. सं. डब्ल्यू एम-21(365)/2010]

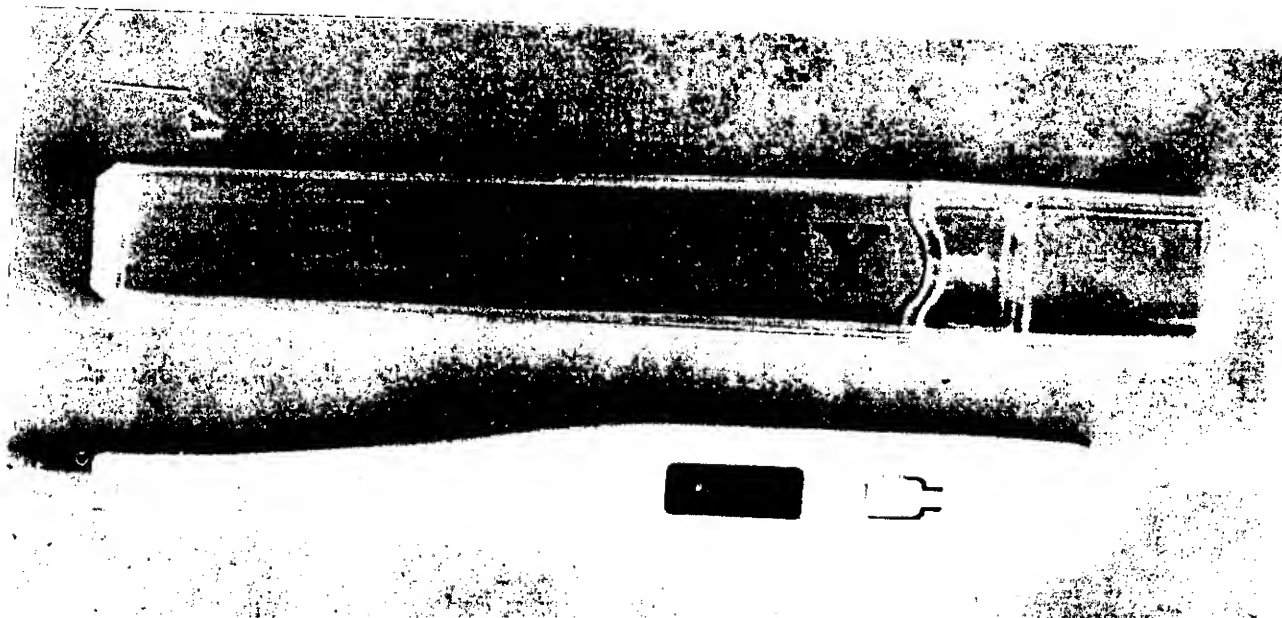
बी. एन. दीक्षित, निदेशक, विधिक माप विज्ञान

New Delhi, the 31st October, 2011

S.O. 391.—Whereas the Central Government, after considering the report submitted to it by prescribed authority, is satisfied that the Model described in the said report (see the figure given below) is in conformity with the provisions of the Standards of Weights and Measures Act, 1976 (60 of 1976) and the Standards of Weights and Measures (Approval of Models) Rules, 1987 and the said Model is likely to maintain its accuracy over periods of sustained use and to render accurate service under varied conditions;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-sections (7) and (8) of Section 36 of the said Act, the Central Government hereby issues and publishes the certificate of approval of the model of Clinical Electrical Thermometer with Maximum Device with digital indication of Accuracy Class-II of Series "S 1004" and with brand name "RANBAXY" (hereinafter referred to as the said model), manufactured by M/s. Hangzhou Sejoy Electronics & Instruments Co. Ltd., Building 2, No. 202, Zhenzhong Road, West Lake Economy & Technology Zone, Hangzhou, China and Imported in India without any alteration before or after sale by M/s. Shri Jai Durge Import (P) Ltd., 204, Hari Sadan, IInd Floor, 20, Ansari Road, Darya Ganj, New Delhi-110002 and which is assigned the approval mark IND/09/11/39;

Figure-1 Model



The said Model is a hard tip type Clinical Electrical Thermometer with Maximum Device, having measurement range of 32°C to 42°C with digital indication of LCD (Liquid Crystal Display) type and the smallest scale interval is 0.1°C. It operates on 1.5V DC battery.

[F.No.WM-21(365)/2010]

B. N. DIXIT, Director of Legal Metrology

भारतीय मानक ब्यूरो

नई दिल्ली, 11 जनवरी, 2012

का.आ. 392.—भारतीय मानक ब्यूरो नियम, 1987 के नियम 7 के उप-नियम (1) के (ख) के अनुसरण में भारतीय मानक ब्यूरो एतद्वारा अधिसूचित करता है कि जिन भारतीय मानकों का विवरण नीचे अनुसूची में दिया गया है वह स्थापित हो गया है:-

अनुसूची

क्रम संख्या	स्थापित भारतीय मानक (कों) की संख्या, वर्ष और शीर्षक	नये भारतीय मानक द्वारा अतिक्रमित भारतीय मानक अथवा मानकों, यदि कोई हो, कि संख्या और वर्ष	स्थापित तिथि
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	आई एस/आई एस ओ 8362-1: 2003 इन्जेक्शन हेतु आधान और उपसाधन भाग I कॉच की नलियों से बनी इन्जेक्शन वायल्स	आई एस 1984 (भाग I) 2003	अप्रैल, 2010

इस मानकों की प्रतियां भारतीय मानक ब्यूरो, मानक भवन, 9 बहादुर शाह ज़फर मार्ग, नई दिल्ली-110002 क्षेत्रीय कार्यालयों: नई दिल्ली, कोलकता, चण्डीगढ़, चैन्नई, मुम्बई तथा शाखा कार्यालयों: अहमदाबाद, बंगलुरु, भोपाल, भुवनेश्वर, कोयम्बतूर, गुवाहाटी, हैदराबाद, जयपुर, कानपुर, नागपुर, पटना, पुणे तथा तिरुवनन्तापुरम में बिक्री हेतु उपलब्ध हैं।

[संदर्भ: एम एच डी/जी 3: 5]

राकेश कुमार, वैज्ञानिक 'एफ' एवं प्रमुख (एम एच डी)

BUREAU OF INDIAN STANDARDS

New Delhi, the 11th January, 2012

S.O. 392.—In pursuance of clause (b) of sub-rule (1) of Rule 7 of the Bureau of Indian Standards Rules, 1987, the Bureau of Indian Standards hereby notifies that the Indian Standards, particulars of which is given in the Schedule hereto annexed has been established on the date indicated against each :—

SCHEDULE

Sl. No.	No. and Year of the Indian Standards Established	No. and year of Indian Standards, if any, superseded by the new Indian Standard	Date of established
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	IS/ISO 8362-1: 2003 Injection containers and accessories Part I Injection vials made of glass tubing	IS 1984 (Part I): 2003	April, 2010

Copy of this standard is available for sale with the Bureau of Indian Standards, Manak Bhavan, 9, Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi-110002 and Regional Offices: New Delhi, Kolkata, Chandigarh, Chennai, Mumbai and also Branch Offices: Ahmedabad, Bangalore, Bhopal, Bhubaneswar, Coimbatore, Guwahati, Hyderabad, Jaipur, Kanpur, Nagpur, Patna, Pune, Thiruvananthapuram.

[No. MHD/G3:5]

RAKESH KUMAR, Scientist 'F' & Head (MHD)

नई दिल्ली, 13 जनवरी, 2012

का.आ. 393.—भारतीय मानक ब्यूरो नियम, 1987 के नियम 7 के उप-नियम (1) के खंड (ख) के अनुसरण में भारतीय मानक ब्यूरो एतद्वारा अधिसूचित करता है कि नीचे अनुसूची में दिए गए हैं वे स्थापित हो गए हैं :-

क्रम संख्या	स्थापित भारतीय मानक (कों) की संख्या, वर्ष और शीर्षक	नये भारतीय मानक द्वारा अतिक्रमित भारतीय मानक अथवा मानकों, यदि कोई हो, कि संख्या और वर्ष	स्थापित तिथि
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	आई एस 15935: 2011 मोटर वाहन के लिए ईंधन के रूप में संपीड़ित प्राकृतिक गैस (सी एन जी) के ऑन-बोर्ड भंडारण हेतु संमिश्र सिलिंडर-विशिष्ट	--	31 दिसम्बर, 2011

इस भारतीय मानक की प्रतियां भारतीय मानक ब्यूरो, मानक भवन, 9, बहादुर शाह ज़फर मार्ग, नई दिल्ली-110002 क्षेत्रीय कार्यालयों: कोलकाता, चण्डीगढ़, चैन्नई, मुम्बई, तथा शाखा कार्यालयों: अमरहाबाद, बैंगलोर, भोपाल, भुवनेश्वर, कोयम्बतूर, गुवाहाटी, हैदराबाद, जयपुर, कानपुर, नागपुर, पटना, पणो तथा तिरुवनन्तापुरम में बिक्री हेतु उपलब्ध हैं।

[संदर्भ: एम ई डी/जी 2:1]

जे. ए. सिद्दीकी, वैज्ञानिक 'ई' निदेशक (यांत्रिकी इंजीनिरी)

New Delhi, the 13th January, 2012

S.O. 393.—In pursuance of clause (b) of sub-rule (1) of Rule 7 of the Bureau of Indian Standards Rules, 1987, the Bureau of Indian Standards hereby notifies that the Indian Standards, particulars of which are given in the Schedule hereto annexed have been established on the date indicated against each :—

SCHEDULE

Sl. No.	No. and Year of the Indian Standards Established	No. and year of Indian Standards, if any, superseded by the new Indian Standard	Date of established
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	IS 15935 : 2011 Composite cylinders for on-board storage of compressed natural gas (CNG) as a fuel for automotive vehicle Specification	—	31st December, 2011

Copy of these standards are available for sale with the Bureau of Indian Standards, Manak Bhavan, 9, Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi-110002 and Regional Offices : Kolkata, Chandigarh, Chennai, Mumbai and also Branch Offices: Ahmedabad, Bangalore, Bhopal, Bhubaneswar, Coimbatore, Guwahati, Hyderabad, Jaipur, Kanpur, Nagpur, Patna, Pune, Thiruvananthapuram.

[Ref. MED/G-2:1]

J. A. SIDDIQUI, Scientist 'E', Director (Mechanical Engineering)

नई दिल्ली, 13 जनवरी, 2012

का.आ. 394.- जातीय सरकार राजभाषा (संघ के शासकीय प्रयोजनों के लिए प्रयोग) नियम, 1976 के नियम 10 के उप नियम (4) के अनुसरण में उपभोक्ता मण्डल, खाद्य और सार्वजनिक वितरण मंत्रालय (खाद्य और सार्वजनिक वितरण विभाग) के प्रशासनिक नियंत्रणाधीन निम्नलिखित कार्यालय, जिसका नाम प्रातश्चत से अधिक कर्मचारीपुद्ग ने हिन्दू का कार्यसाधक ज्ञान प्राप्त कर लिया है, को अधिसूचित करती है:-

१. कोरल भण्डारण निगम, जे.सी. महाराज, कोरल पिन कोड-६८६००१

[सूच्या डे-11011/1/2008-हिन्दी]

मितीश शंकर अंगुक्त साक्षि

New Delhi, the 13th January, 2012

S.O. 394.—In pursuance of Sub-rule (4) of Rule 10 of the Official Language (use for official purpose of the Union) Rules, 1976 the Central Government hereby notifies the following office under the administrative control of the Ministry of Consumer Affairs, Food and Public Distribution (Deptt. of Food and Public Distribution) where of more than 80% of staff has acquired the working knowledge of Hindi :

Central Warehousing Corporation, Central Warehouse, Kottayam, Kerala, Pin code-686001

[No. E-11011/1/2008-Hindi]

GIRISH SHANKAR, Jt. Secy.

भारतीय मानक ब्यूरो

नई दिल्ली, 16 जनवरी, 2012

क्र.अ. 395.—भारतीय मानक ब्यूरो (प्रमाणन) अधिनियम, 1988 के विनियम 4 के उप-नियम (5) के अनुसरण में भारतीय मानक ब्यूरो एनडोर्समेंट अधिसूचित करता है कि निम्नके विवरण नीचे अनुसूची में दिए गए हैं को लाइसेंस प्रदान किए गए हैं :

अनुसूची

क्रम सं.	लाइसेंस संख्या	स्वीकृत करने की तिथि वर्ष/माह	लाइसेंसधारियों का नाम पूर्ण पता	भारतीय मानक का शीर्षक	भा भा संख्या	भाग	अनु	वर्ष
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
01	3780067	02-12-2011	सीएनएस इंडस्ट्रीज प्रा. लि., प्लॉट नं. 38, 43, 44, 45, सर्वे नं. 89, ग्राम मेधपर (चोरीची), तालुका अंजोर, जिला-काठ, गुजरात-370111	समुद्री उपयोग के लिए प्लाईवुड	आईएस 710			2002
02	3780091	02-12-2011	कामधेनु पाइप, मुखाना-पोरबंदर रोड, ग्राम: मुरखदा, तालुका उपलेदा, जिला : राजकोट, गुजरात-360490	पेयजल आपूर्ति के लिए अप्लास्टिक पीवीसी पाइप	आईएस 4985			2002
03	3780108	02-12-2011	सीएनएस इंडस्ट्रीज प्रा. लि., प्लॉट नं. 38, 43, 44, 45, सर्वे नं. 89, ग्राम मेधपर (चोरीची), तालुका अंजोर, जिला-काठ, गुजरात-370110	कंक्रीट के शटरिंग कार्य के लिए प्लाईवुड	आईएस 4990			1999
04	3781675	09-12-2011	नीजानंद पाईप्स एण्ड फिटिंग्स प्रा. लि., यूनिट-2 शिवम इंडस्ट्रियल एस्टेट वावडी, यूनिट-2, सर्वे नं. 28, प्लॉट नं. 50-60, ओम कॉस्टिंग के समीप, होटल कृष्णा पार्क के पीछे, गोण्डल रोड, राजकोट-360004	पेयजल आपूर्ति के लिए अप्लास्टिक पीवीसी पाइप	आईएस 4985			2002
05	3782980	15-12-2011	एम. जे. ज्वैलर्स, सोनी बाजार, कन्या शांता के सामने, भावनगर, गुजरात-364290	स्वर्ण एवं स्वर्ण मिश्रधातु आभूषण/ शिल्पकारी शुद्धता एवं मुहरांकन-विशिष्ट	आईएस 1417			1999
06	3783578	16-12-2011	फॉल्कन पम्प प्रा. लि., सर्वे नं. 39/4, वावडी इंडस्ट्रियल एस्टेट, कृष्णा पार्क के पीछे, वावडी, राजकोट, गुजरात-360004	पम्प-पुनर्योजी स्वच्छ ठंडे पानी के लिए विशिष्ट	आईएस 8472			1995

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
3783881	21-12-2011	किशन पॉलिमर्स बालाजी पार्क मोरवी मीताभा रोड, जोईवी पॉवर हाउस के सामने, पडाधरी, जिला राजकोट, गुजरात-370110	धान की आपूर्ति हेतु उच्च पॉली-इथाइलीन पाइप	आईएस 4984	1995			
3785077	26-12-2011	अंकुर केमफुड लि. द्वितीय तल्ला, एम.आर. शाह कंप्लेक्स, टैगोर रोड, गांधीधाम, जिला-कच्छ, गुजरात-370201	आयोडीन युक्त नमक की विशिष्ट	आईएस 7224	2006			
3785279	26-12-2011	जुतामद डेरी (मदर डेरी फल एवं सर्विज प्रा. लि. की एक अन्य शाखा) जफर मैदान के समीप, जूनागढ़ गुजरात-362001	दूध गाउटर	आईएस 1165	1999			
3785178	26-12-2011	नगेश्वरी विदर्जन प्रदाताजी प्रा. लि. राजकोट हाइवे, टकसरा चमर खेता ग्राम जयलपुर, जिला-राजकोट, गुजरात-363650	खेतल एवं पानी के प्राकृतिक खनिज के अतिरिक्त जल	आईएस 14543	2004			

[सं. के. प्र. वि. 13 : 11]

एम. राधाकृष्ण, वैज्ञानिक 'एफ' एवं प्रमुख

BUREAU OF INDIAN STANDARDS

New Delhi, the 16th January, 2012

S.O. 395.—In pursuance of sub-regulation (5) of regulation 4 of the Bureau of Indian Standards (Certification) Regulations, 1988, the Bureau of Indian Standards, hereby notifies the grant of licences particulars of which are given below in the following schedule:

SCHEDULE

Sl. No.	Licence No.	Grant Date	Name and address of the party	Title of the Standard	IS No.	Part.	Sec.	Year
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)			(7)
3780067	02-12-2011	CLS Industries Private Limited Plot No. 38,43,44,45, Survey No. 89, Village Meghpar (Borichi), Taluka Anjar District Kachchh Gujarat-370110	Marine plywood	IS 710				2010
3779991	02-12-2011	Kamdheni Pipe Murkhana-Porbandar Road, Village: Murakhada Taluka Upleta District Rajkot Gujarat-360490	Unplasticized PVC pipes for potable water Supplies -	IS 4985				2000
3780168	02-12-2011	CLS Industries Private Limited Plot No. 38,43,44,45, Survey No. 89, Village Meghpar (Borichi), Taluka Anjar District Kachchh Gujarat-370110	Plywood for concrete shuttering work	IS 4990				1993
3781675	09-12-2011	Nijanand Pipes And Fittings Pvt. Ltd. Unit-II Shivam Industrial Estate, Vavdi, Unit-II, Survey No.28, Plot No. 50 To 60, Near Om Casting, B'H Hotel Krishna, Park, Gondal Road, Rajkot-360004	Unplasticized PVC pipes for potable water supplies -	IS 4985				2000

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
05	3782980	15-12-2011	M.J. Jewellers Son Bazar, Opp. Kanya Shala, Bhavnagar Gujarat-364200	Gold and Gold Alloys, Jewellery/Artefacts - Fineness And Marking -	IS 1417	1999
06	3785578	16-12-2011	Falcon Pumps Pvt. Ltd., Survey No. 39/4, Vavdi Industrial Area, Behind Krishna Park, At Vavdi, Rajkot-360004	Pumps - Regenerative or Clear, Cold Water -	IS 1412	1998
07	3783881	21-12-2011	Kishan Polymers Balaji Park, Morbi Mitana Road, Opposite Geb Power House, Fadadhari, District Rajkot Gujarat-360110	High Density Polyethylene Pipes For Water Supplies	IS 4951	2005
08	3785077	26-12-2011	Ankur Chemfood Ltd. 2nd Floor, M.R.Shah Chambers, Tagore Road, Gandhidham District Kachchh Gujarat-370201	Iodized Salt	IS 7224	2006
09	3785279	26-12-2011	Junagadh Dairy (A Unit of Mother Dairy Fruits & Vegetables Pvt. Ltd. Near Jaffer Maidan, Junagadh Gujarat-362001	Milk Powder -	IS 1445	2002
10	3785178	26-12-2011	Agadeshwari Bevarages Balaji Park, Rajkot Highway, Fakura Char Rasta, Village Jabalpur, District Rajkot Gujarat-363650	Packaged Drinking Water (Other Than Packaged Natural Mineral Water) -	IS 14543	2004

[No. CMD/13/11]

M. KADHAKRISHNA, Sec 'F' & Head

नई दिल्ली, 16 जनवरी, 2012

का.आ. 396.—भारतीय मानक ब्यूरो नियम 1987 के नियम 7 के उपनियम (1) के खंड (ख) के अनुसरण में भारतीय मानक ब्यूरो एतद्वारा अधिसूचित करता है कि जिस भारतीय मानक के संशोधन का विवरण नीचे अनुसूची में दिया गया है वह स्थापित हो गया है:-

अनुसूची

क्रम संख्या	स्थापित भारतीय मानक (कोई) की संख्या, वर्ष और शीर्षक	नये भारतीय मानक द्वारा अतिक्रमित भारतीय मानक अथवा मानकों, यदि कोई हो, की संख्या और वर्ष	स्थापित तिथि
(1)	(2)	(3)	(4)
I.	आई एस 15936-2011 क्रीटनाशक-बाईकोन्थीन एडमोको-वि-ऑर्गैनि		31 दिसंबर, 2010

इस भारतीय मानक की प्रतियाँ भारतीय मानक ब्यूरो, पंचव. भवन, 9, बहादुर शाह ज़फ़र मार्ग, नई दिल्ली-110002, क्षेत्रीय कार्यालयों नई दिल्ली, कोलकता, चैन्नई, मुम्बई, चण्डीगढ़, तथा राज्य कार्यालयों अमरावती, बंगलौर, भोपाल, भुवनेश्वर, कोयम्बतूर, गुवाहटी, हैदराबाद, जयपुर, कानपुर, नागपुर, पटना, पुणे तथा त्रिपुरा नगरपालिका में विक्रेता के रूप में उपलब्ध हैं।

[संदर्भ: एफएडी/जी 128]

डा. आर. के. बजाज, वैज्ञानिक 'एफ' एवं प्रमुख (खाद्य एवं कृषि)

New Delhi, the 16th January, 2012

S.O. 396.—In pursuance of clause (b) of sub-rule (1) of Rule 7 of the Bureau of Indian Standards Rules, 1987, the Bureau of Indian Standards hereby notifies that the Indian Standards, particulars of which are given in the Schedule hereto annexed have been established on the date indicated against each.

SCHEDULE

Sl. No.	No. and Year of the Indian Standards Established	No. and year of Indian Standards, if any, superseded by the new Indian Standard	Date of established
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	IS 15936:2011 Pesticide-Bifenthrin, Technical-Specification	—	31 December, 2011

Copy of this standard is available for sale with the Bureau of Indian Standards, Manak Bhavan, 9, Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi-110002 and Regional Offices: New Delhi, Kolkata, Chandigarh, Chennai, Mumbai and also Branch Offices: Ahmedabad, Bangalore, Bhopal, Bhubaneswar, Coimbatore, Guwahati, Hyderabad, Jaipur, Kanpur, Nagpur, Patna, Pune, Tiruvananthapuram.

[Ref. FAD/G-128]

DR. R.K. BAJAJ, Scientist 'I' and Head (Food & Agri.)

नई दिल्ली, 17 जनवरी, 2012

क्रा.आ. 397.—भारतीय मानक ब्यूरो नियम, 1987 के नियम 7 के उपनियम (1) के खंड (ख) के अधिसूचना में भारतीय मानक ब्यूरो एतद्वारा अधिसूचित करता है कि जिन भारतीय मानकों के विवरण नीचे अनुसूची में दिए गए हैं वे स्थापित हो गए हैं:-

अनुसूची

क्रम संख्या	स्थापित भारतीय मानक (कों) की संख्या, वर्ष और शीर्षक	नये भारतीय मानक द्वारा अतिक्रमित भारतीय मानक अथवा मानकों, यदि कोई हों, की संख्या और वर्ष	स्थापित तिथि
(1)	(2)	(3)	(4)
1	आई एस 15944:2011/ आई एस ओ 3086:2006 लौह अयस्कों-नमूने लेने की विसंगति जाँचने की प्रायोगिक पद्धतियाँ	—	31 अगस्त, 2011

इस भारतीय मानक की प्रतियाँ भारतीय मानक ब्यूरो, मानक भवन, 9, बहादुर शाह ज़फर मार्ग, नई दिल्ली-110002 क्षेत्रीय कार्यालयों : नई दिल्ली, कोलकाता, चण्डीगढ़, चैन्नई, मुम्बई, तथा शाखा कार्यालयों : अमहदाबाद, बंगलौर, भोपाल, भुवनेश्वर, कोयम्बतूर, गुवाहाटी, हैदराबाद, जयपुर, कानपुर, नागपुर, पटना, पुणे तथा तिरुवनन्तापुरम में विक्री हेतु उपलब्ध हैं।

[संदर्भ: एमटीडी 13/टी-72]

पी. घोष, वैज्ञानिक 'एफ' एवं प्रमुख (एम टी डी)

New Delhi, the 17th January, 2012

S.O. 397.—In pursuance of clause (b) of sub-rule (1) of Rule 7 of the Bureau of Indian Standards Rules, 1987, the Bureau of Indian Standards hereby notifies that the Indian Standards, particulars of which are given in the Schedule hereto annexed have been established on the date indicated against each.

SCHEDULE

Sl. No.	No. and Year of the Indian Standards Established	No. and year of Indian Standard, if any, superseded by the new Indian Standard	Date of established
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	IS 15944:2011/ISO 3086:2006 Iron Ores—Experimental methods for checking the bias of sampling	—	31 August, 2011

A copy of this standard is available for sale with the Bureau of Indian Standards, Manak Bhavan, 9, Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi-110 002 and Regional Offices: New Delhi, Kolkata, Chandigarh, Chennai, Mumbai and also Branch Offices Ahmedabad, Bangalore, Bhopal, Bhubaneswar, Coimbatore, Guwahati, Hyderabad, Jaipur, Kanpur, Nagpur, Patna, Pune, Thiruvananthapuram.

[Ref. MTD 13/T-72]

P. GHOSH, Scientist 'F' & Head (MTD)

कोयला मंत्रालय

नई दिल्ली, 17 जनवरी, 2012

का.आ. 398.—केंद्रीय सरकार ने कोयला धारक क्षेत्र (अर्जन और विकास), अधिनियम, 1957 (1957 का 20), (जिसमें संशोधन अधिनियम 1957 का 20 शामिल है) की धारा 4 की उपधारा (1) के अधीन भारत सरकार में कोयला मंत्रालय के द्वारा जारी अधिसूचना संख्या का.आ. 333 तारीख 18 मार्च, 2011 जो भारत के राजपत्र, भाग-II, खंड-3, उपखंड (ii) में तारीख 26 मार्च, 2011 में प्रकाशित उस अधिसूचना में उपाखंड अनुसूची में विनिर्दिष्ट पर्यटन की भूमि में जिसका माप 1012.80 एकड़ (लगभग) या 409.87 हेक्टेयर (लगभग) है, कोयला का भूखंड बनाने के अपने आशय की सूचना दी थी;

और, केंद्रीय सरकार का यह समाधान हो गया है कि इस अधिसूचना से संलग्न अनुसूची में निर्दिष्ट उक्त भूमि के भाग में कोयला उत्पादन है;

अतः अब केंद्रीय सरकार कोयला धारक क्षेत्र (अर्जन और विकास) अधिनियम, 1957 की धारा 7 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तों का प्रयोग करते हुए इससे संलग्न अनुसूची में वर्णित 1010.715 एकड़; (लगभग) या 409.03 हेक्टेयर (लगभग) माप की भूमि के सभी अधिकार का अर्जन करने की अपने आशय की सूचना देती है;

टिप्पणी: 1. इस अधिसूचना के अधीन आने वाले क्षेत्र के रेखांक संख्या जीएम/एमजेएसजे/जीओसीपी (जीडब्ल्यूडब्ल्यू ए)/7(1)/2011/01, तारीख 26 अप्रैल, 2011 का निरीक्षण जलेश्वर, अवगुल (उड़ीसा) के कार्यालय में या कोयला नियंत्रक-1, कार्गिल हाऊस स्ट्रीट, कोलकाता के कार्यालय में या महाप्रबंधक, सी.ई.ओ., एम.जे.एस.जे. कॉल लिमिटेड, डाकघर-बलानडा, जिला-अनूपम, उड़ीसा 759116 के कार्यालय में किया जा सकता है।

टिप्पणी: 2. उक्त अधिनियम की धारा 8 के उपबंधों की ओर आकृष्ट किया जाता है जिसमें निम्नलिखित उपबंध हैं : —

संबंध की शक्त आपत्तियां :

(1) कोई व्यक्ति जो किसी भूमि में, जिसकी बाबत धारा 7 के अधीन अधिसूचना निकाली गयी है, हितयुक्त है, अधिसूचना के निकाले जाने से तीस दिन के भीतर संपूर्ण भूमि या उसके किसी भाग या ऐसी भूमि में या उस पर के किन्हीं अधिकारों का अर्जन किए जाने के बारे में आपत्ति कर सकेगा।

स्थगिकता :—

(1) इस धारा के अंतर्गत यह आपत्ति नहीं मानी जाएगी, कि कोई व्यक्ति किसी भूमि में कोयला उत्पादन के लिए खनन शीघ्रता करना चाहता है और ऐसी सक्रियताएं केंद्रीय सरकार या किसी अन्य व्यक्ति को नहीं करनी चाहिए।

(2) उपधारा (1) के अधीन प्रत्येक आपत्ति सक्षम प्राधिकारी को लिखित रूप में की जाएगी और सक्षम प्राधिकारी, उपनिकर्ता को स्वयं देने जाने, विधि व्यवसायी द्वारा सुनवाई का अवसर देगा और ऐसी सभी आपत्तियों को सुनने के पश्चात् और ऐसी अतिरिक्त जांच, यदि कोई हो, करने के पश्चात् जो वह आवश्यक समझता है, वह या तो धारा 7 की उपधारा (1) के अधीन अधिसूचित भूमि को या ऐसी भूमि में या उस पर के अधिकारों के संबंध में एक रिपोर्ट या ऐसी भूमि के विभिन्न टुकड़ों या ऐसी भूमि में या उस पर के अधिकारों के संबंध में आपत्तियों पर अपनी सिफारिशों और उसके द्वारा की गई कार्यवाही के अभिलेख सहित विभिन्न रिपोर्टें केंद्रीय सरकार को उसके विनिश्चय के लिए देगा।

इस धारा के प्रयोजनों के लिए वह व्यक्ति किसी भूमि में हितयुक्त समझा जाएगा जो प्रतिकर में हित का दावा करने का हकदार होता हो या भूमि या किसी ऐसी भूमि में या उस पर के अधिकार इस अधिनियम के अधीन अर्जित कर लिए जाते हैं।

टिप्पणी: 3. केंद्रीय सरकार ने कोयला नियंत्रक-1, कार्गिल हाऊस स्ट्रीट, कोलकाता-700001 को उक्त अधिनियम के अधीन अधिसूचना संख्या का.आ. 2953 तारीख 30 नवम्बर, 2010 द्वारा सक्षम प्राधिकारी की नियुक्ति किया है।

अनुसूची
एच.जे.एम.जे. कोल लिमिटेड
उत्कल-ए
गोपालगढ़ और पी.पी., तलचर कोलफील्ड्स
जिला-अनगुल (ओडिशा)

प्रतीति-संख्या:

(रेगुलेशन स्कैमिंग ऑफ एच.जे.एम.जे.कोल/जीओसीपी (जीओएसडी-ए)/7(1)/2011/01, तारीख 26 अप्रैल, 2011)

क्र. सं.	ग्राम का नाम	पंचायत	तहसील	ग्राम सं.	जिला	भूमि का वर्गीकरण (एसीपी क्षेत्र, एकड़ में)			कुल क्षेत्र		टिप्पणी
						वन	सरकारी	काश्त-कारी	एकड़ में	हेक्टेयर में	
1.	भौन्सिहीन	जरपडा	छेन्डीपदा	173	अनगुल	48.44	32.47	259.10	340.01	137.60	भाग
2.	छोटाबरेनी	जरपडा	छेन्डीपदा	172	अनगुल	16.86	62.39	188.385	267.635	108.31	भाग
3.	कंकराई	जरपडा	छेन्डीपदा	174	अनगुल	42.06	48.75	154.72	245.53	99.365	भाग
4.	रहस्यार	जरपडा	छेन्डीपदा	170	अनगुल	28.49	28.93	84.15	141.57	57.30	भाग
5.	गोलागडिया	जरपडा	छेन्डीपदा	171	अनगुल	9.95	0.92	5.10	15.97	6.46	भाग
कुल						145.80	173.46	691.455	1010.715	409.03	

कुल : 409.03 हेक्टेयर (लगभग) या 1010.715 एकड़ (लगभग)

ग्रामों के अंतर्गत की जाने वाली प्लॉट संख्या :-

(1) गोलागडिया-

411(भा), 770(भा), 291(भा), 313, 314(भा) और 315(भा).

(2) रहस्यार -

1829, 1830(भा), 1831 से 1854, 1855(भा), 1856, 1862(भा), 1863(भा), 1864 से 1866, 1867(भा), 1875(भा), 1876 से 1927, 1928(भा), 1973, 1842/2626, 1842/2628, 1855/1933, 1890/1938, 1883/2643, 1895/1949, 1900/1951, 1835/2644, 1998/2645, 1916/1967, 1883/2085/2693, 1883/2642, 1855/2718, 1913/2720, 1913/2721 और 1835/2644/2980.

(3) भौन्सिहीन -

647(भा), 649(भा), 650(भा), 651, 716(भा), 717(भा), 719(भा), 724(भा), 725(भा), 726 to 730, 731 (भा), 732(भा), 733 से 799, 800(भा), 806(भा), 807(भा), 808(भा), 809(भा), 810 से 1030, 1031(भा), 1032(भा), 1055, 1056(भा), 1058 से 1065, 1066(भा), 1068(भा), 1069(भा), 1070(भा), 1071 से 1076, 1077(भा), 1078(भा), 1130(भा), 1131(भा), 1135(भा), 1136 से 1144, 1145(भा), 1146(भा), 1147 से 1153, 1154(भा), 1155 से 1157, 735/1158, 1070/1165, 793/1179, 863/1182, 785/1184, 786/1185, 795/1186, 965/1191, 821/1196, 899/1197, 122/1200, 839/1201, 822/1202, 1070/1203, 724/1204, 1145/1205, 1145/1206, 1154/1207, 840/1213, 839/1214, 1154/1215, 831/1217, 1154/1218, 1154/1219, 1154/1220, 1153/1221, 1078/1254, 903/1257, 1010/1259, 778/1267, 1009/1268, 976/1278, 978/1279, 945/1281, 963/1282, 969/1283, 827/1292, 790/1293, 791/1294, 905/1315, 798/1317, 798/1318, 906/1322, 742/1326, 739/1327, 853/1329, 790/1330, 791/1331, 831/1217/1319, 739/1179/1320, 793/1179/1321 और 906/1322/1324.

(4) छोटाबरेनी-

1 से 17, 18(भा), 19 से 21, 22(भा), 23 से 83, 84(भा), 85(भा), 86, 87(भा), 90, 95, 132(भा), 133 to 136, 137(भा), 138(भा), 139, 140(भा), 141(भा), 142 से 149, 150(भा), 151 से 170, 171(भा), 184(भा), 185, 186, 187(भा), 192(भा), 193 (भा) 194 to 203, 204 (भा), 205(भा), 206(भा), 209(भा), 210(भा), 211, 212, 213(भा), 201/307, 185/308, 166/309, 162/310, 84/313, 84/314, 82/315, 84/316, 150/317, 18/318(भा), 18/319, 18/320(भा), 18/321, 80/322, 86/324, 194/326, 199/327, 199/328, 200/329, 199/330, 200/331, 200/332, 202/333, 85/338, 84/342, 54/343, 54/344, 66/358, 86/360, 142/361, 85/362, 31/371, 84/380, 61/381, 84/382, 84/383, 142/354, 84/384(भा), 84/385(भा), 84/386(भा), 84/387, 84/388, 84/389, 84/390, 84/391, 84/392, 84/393, 84/394, 84/395, 394/396, 198/454, 167/455, 195/456, 166/457, 197/458, 268/459, 169/460 & 150/461, 18/476, 18/321/477 और 18/318/478.

(5) कंकराई

728(भा), 729(भा), 730, 732 to 737, 738(भा), 739(भा), 740(भा), 747(भा), 1682(भा), 1686(भा), 1687, 1688, 1689(भा), 1690(भा), 1691, 1692(भा), 1693 to 1723, 1726(भा), 1727(भा), 1739(भा), 1740(भा), 1741, 1742, 1746(भा), 1747, 1748(भा), 1749 से 1768, 1769(भा), 1770 से 1779, 1780(भा), 1781 से 1796, 1797(भा), 1798(भा), 1799(भा), 1800 से 1828, 1829(भा), 1831(भा), 1832, 1833 से 1847,

1848(भा), 1849(भा), 1870(भा), 1876(भा), 1877(भा), 1878 से 1895, 1896(भा), 1897 से 1911, 1912(भा), 1913 से 1929, 1930(भा), 1932, 1956, 1763/1960, 1845/1961, 1812/1962, 1759/1967, 1759/1968, 1769/1969, 1759/1970, 1782/1975, 94/1983, 1806/1984, 1920/1985, 1922/1986, 1923/1987, 1924/1988, 1734/1989, 1786/1991, 1782/1992, 1794/1995, 1870/1997, 1908/1998, 1998/1999, 1836/2000, 1893/2002, 1774/2014, 1710/2015, 1812/2021, 1924/2059, 1924/2060, 1924/2061, 1924/2062, 1924/2058, 1870/2066, 1870/2067, 1870/2095, 1870/2097, 1870/2098, 1870/2099, 1924/2100, 1927/2101, 1927/2102, 1870/2181 (भा), 1757/2136, 1833/2140, 1924/2148, 1747/2164, 1909/2171, 1909/2172, 1870/2173(भा), 1870/2174 और 1870/2175.

सीमा वर्णन :--

क-ख : रेखा बिन्दु-क से आरंभ होती है दक्षिणी दिशा की ओर आगे बढ़ती हुई ग्राम गोलागाडिया की प्लाट संख्या 314, 315 से होकर गुजरती है और छोटीबरेनी की ग्राम सीमा के पश्चिमी किनारे से होकर गुजरती है इसके बाद काउसीढीप और राइझरण ग्राम के बीच से गुजरती हुई ग्राम राइझरण की प्लाट संख्या-1875 के बिन्दु-ख पर पहुँचती है।

ख-ग : रेखा बिन्दु-ख से आरंभ होती है दक्षिणी दिशा की ओर आगे बढ़ती हुई ग्राम राइझरण की प्लाट संख्या-1928 के बिन्दु-ग पर मिलती है।

ग-घ : रेखा ग्राम राइझरण से पूर्व दिशा की ओर मुड़ती है और प्लाट संख्या 1930, 2175 से होकर आगे बढ़ती और ग्राम कंकरेई की प्लाट संख्या-2173 के बिन्दु-घ पर मिलती है।

घ-ङ : रेखा बिन्दु-घ से उत्तर दिशा की ओर मुड़ती है और प्लाट संख्या 2173, 2178 पर जाती हुई उसी ग्राम कंकरेई के बिन्दु-ङ पर मिलती है।

ङ-च : रेखा बिन्दु-ङ से उत्तर-पश्चिम दिशा की तरफ आगे बढ़ती हुई ग्राम कंकरेई की प्लाट संख्या 2181 के मध्य से गुजरती है हुई बिन्दु-च पर मिलती है।

च-छ : बिन्दु-च से यह रेखा उत्तर दिशा की तरफ ग्राम कंकरेई की प्लाट संख्या 1848, 1689, 747 से होकर गुजरती है और यह रेखा ग्राम कंकरेई की ग्राम सीमा से गुजरती हुई काउसीढीप में प्रवेश करती है और उसी ग्राम की प्लाट संख्या 808, 800 की तरफ बढ़ती हुई छोटीबरेनी की ग्राम सीमा में प्रवेश करती है उसी ग्राम की प्लाट संख्या-193, 138, 338 से होकर गुजरती हुई बिन्दु-छ पर मिलती है।

छ-ज : रेखा उत्तर-पूर्व दिशा की तरफ मुड़ती है और प्लाट संख्या 386 के बिन्दु-ज पर मिलती है।

ज-झ : बिन्दु-ज से रेखा दक्षिण दिशा की ओर मुड़ती है और प्लाट संख्या 386 की दक्षिणी सीमा के साथ आगे बढ़ती हुई प्लाट संख्या-386 के कोने के बिन्दु-झ पर मिलती है।

झ-ञ : रेखा बिन्दु-झ से आरंभ होती है और पूर्व दिशा की ओर मुड़ती है और प्लाट संख्या 34 तथा 386 के कोने के बिन्दु-ञ पर मिलती है।

ञ-ट : रेखा बिन्दु-ञ से आरंभ होती है और दक्षिणी दिशा की ओर प्लाट संख्या 84 की पूर्वी सीमा के साथ बढ़ती हुई बिन्दु-ट पर मिलती है।

ट-ठ : रेखा बिन्दु-ट से आगे बढ़ती है और पूर्व दिशा की ओर मुड़ती है और प्लाट संख्या 353 की उत्तरी सीमा से गुजरती हुई बिन्दु-ठ पर मिलती है।

ठ-ड : रेखा बिन्दु-ठ से आरंभ होती है और प्लाट संख्या 91 की पूर्वी सीमा के साथ दक्षिण दिशा की ओर मुड़ती हुई बिन्दु-ड पर पहुँचती है।

ड-ढ : रेखा बिन्दु-ड से पूर्व दिशा की ओर प्लाट संख्या 94 की उत्तरी सीमा से होकर आगे बढ़ती हुई बिन्दु-ढ पर मिलती है।

ढ-ण-त-थ-द : रेखा बिन्दु-ढ से आरंभ होती है और प्लाट संख्या 96 की चारों सीमाओं के साथ बढ़ती हुई उसी बिन्दु-द पर मिलती है।

द-द : रेखा बिन्दु-द से आरंभ होती है और प्लाट संख्या 94 की पूर्वी सीमा के साथ दक्षिण दिशा की ओर मुड़ती हुई बिन्दु-द पर मिलती है।

द-ध : रेखा बिन्दु-द से पूर्व दिशा की ओर मुड़ती हुई प्लाट संख्या 95 की उत्तरी सीमा से होकर बिन्दु-ध पर मिलती है।

ध-न : रेखा बिन्दु-ध से आगे बढ़ती हुई प्लाट संख्या 95 की पूर्वी सीमा के साथ दक्षिण दिशा की ओर मुड़ती है और बिन्दु-न पर मिलती है। जो प्लाट संख्या 95 का दक्षिण-पूर्व कोना है।

न-प : रेखा बिन्दु-न से आरंभ होती है और ग्राम की सड़क के उत्तरी किनारे के साथ पूर्व दिशा की तरफ मुड़ती है और बिन्दु-प पर मिलती है।

प-फ : रेखा बिन्दु-प से आगे बढ़ती है और उत्तर दिशा की तरफ मुड़ती है प्लाट संख्या 97 की पश्चिमी सीमा से होकर गुजरती है और बिन्दु-फ पर मिलती है।

फ-ब : रेखा बिन्दु-फ से आरंभ होती है, प्लाट संख्या 97 की उत्तरी सीमा के साथ आगे बढ़ती है और पूर्वोत्तर दिशा की ओर मुड़ती है तथा बिन्दु-ब पर मिलती है। जो ग्राम कंकरेई और छोटीबरेनी की साझी सीमा है।

ब-भ-म-य : रेखा उत्तर दिशा की तरफ मुड़ती है और कंकरेई तथा छोटोबेरेनी की सम्मिलित ग्राम सीमा से बिन्दु भ, म से होकर आगे बढ़ती हुई बिन्दु-य पर ग्राम कंकरेई, छोटोबेरेनी और जयपुर आरएफ ट्राई जंक्शन के पिल्लर पर मिलती है।

य-क : यह रेखा ताला के केंद्र और उसी दिशा में जाती हुई छोटोबेरेनी और गोलागाडिया ग्राम सीमा के उत्तरी भाग के साथ बिन्दु पी। पी2 पी।8 से होकर आगे बढ़ती हुई बिन्दु-क पर मिलती है जहाँ से सीमा प्रारंभ होती है।

[फा. सं. 43015/26/2008 पीआरआईडब्ल्यू-1 (जिल्द-II)]

ए. के. दास, अवर सचिव

MINISTRY OF COAL

New Delhi, the 17th January, 2012

S.O. 398.—Whereas by the Notification of the Government of India in the Ministry of Coal, S.O. number 831 dated the 18th March, 2011, under sub-section(1) of Section 4 of the Coal Bearing Areas (Acquisition and Development) Act, 1957 (20 of 1957) hereinafter referred to as the said Act, published in Part-II, Section-3, Sub-Section (ii) of the Gazette of India dated the 26th March, 2011 the Central Government gave notice of its intention to prospect for coal in 1012.80 acres (approximately) or 409.87 hectares (approximately) of the lands in the locality specified in the Schedule annexed to that notification;

And whereas the Central Government is satisfied that coal is obtainable in a part of the said lands prescribed in the Schedule appended to this notification;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by the sub-section (1) of Section 7 of the Coal Bearing Areas (Acquisition and Development) Act, 1957, the Central Government hereby gives notice of its intention to acquire the land measuring 1010.715 acres (approximately) or 409.03 hectares (approximately) in all rights as described in the Schedule appended hereto;

Note: 1. The plan bearing number GM/MJSJ/GOCP(GWWU-A)/7(1)/2011/01 dated the 26th April, 2011 of the area covered by this notification may be inspected at the office of the Collector, Angul, (Orissa) or at the office of the Coal Controller, 1, Council House Street, Kolkatta, or at the office of the General Manager/CEO, MJSJ Coal Limited, At/P.O. Balanda, District - Angul, Orissa - 759116.

Note: 2. Attention is hereby invited to the provisions of Section 8 of the said Act, which provide as follows:-

Objection to acquisition:

“8(1) Any person interested in land in respect of which a notification under section 7 has been issued may, within thirty days of the issue of the notification, object to the acquisition of the whole or any part of the land or any rights in or over such land

Explanation.-

- (1) It shall not be an objection within the meaning of this section for any person to say that he himself desires to undertake mining operation in the land for the production of coal and that such operation should not be undertaken by the Central Government or by any other person.
- (2) Every objection under sub-section (1) shall be made to the competent authority in writing, and the competent authority shall give the objector an opportunity of being heard either in person or by a legal practitioner and shall, after hearing all such objections and after making such further inquiry, if any, as he thinks necessary, either make a report in respect of the land which has been notified under sub-section (1) of Section 7 or of rights in or over such land, or make different reports in respect of different parcels of such land or of rights in or over such land, to the Central Government, containing his recommendations on the objections, together with the record of the proceedings held by him, for the decision of that Government.
- (3) For the purpose of this section, a person shall be deemed to be interested in land who would be entitled to claim an interest in compensation if the land or any rights in or over such land were acquired under this Act.”

Note: 3. The Coal Controller, 1, Council House Street, Kolkatta-700001 has been appointed by the Central Government as the Competent Authority under the Act, vide notification number S.O. 2953 dated the 30th November, 2010.

SCHEDULE

MJSJ COAL LTD.

Utkal-A Block

Gopalprasad OCP, Talcher Coalfields

District - Angul (Odisha)

All Rights:

[Plan bearing number GMIMJSJ/GOCP (GWWU-A)/7(1)/2011/01 dated 26th April, 2011]

Sl. No.	Name of Village	Police Station	Tahsil	Village No.	District	Classification of land area In acres (APP)			Total in acres	Total in hectares	Remarks
						Forest	Govern-ment	Ten-ancy			
1	Kaunsidhipa	Jarapada	Chhendipada	173	Angul	48.44	32.47	259.10	340.01	137.60	Part
2	Chhotabereni	Jarapada	Chhendipada	172	Angul	16.86	62.39	188.385	267.635	108.31	Part
3	Kankarai	Jarapada	Chhendipada	174	Angul	42.06	48.75	154.72	245.53	99.365	Part
4	Rajjharan	Jarapada	Chhendipada	170	Angul	28.49	28.93	84.15	141.57	57.30	Part
5	Golagadia	Jarapada	Chhendipada	171	Angul	9.95	0.92	5.10	15.97	6.46	Part
						145.80	173.46	691.455	1010.715	409.03	

Total: 409.03 hectares (approximately) or 1010.715 acres (approximately)

Plot numbers to be acquired in Villages:-

(1) Golagadia -

41(P), 270(P), 291(P), 313, 314(P) and 315(P).

(2) Rajjharan -

1829, 1830(P), 1831 to 1854, 1855(P), 1856, 1862(P), 1863(P), 1864 to 1866, 1867(P), 1875(P), 1876 to 1927, 1928(P), 1998, 1842/2626, 1842/2628, 1855/1933, 1890/1938, 1883/2643, 1895/1949, 1900/1951, 1835/2644, 1998/2645, 1916/2667, 1883/2085/2693, 1883/2642, 1855/2718, 1913/2720, 1913/2721 and 1835/2644/2980.

(3) Kaunsidhipa-

647(P), 649(P), 650(P), 651, 716(P), 717(P), 719(P), 724(P), 725(P), 726 to 730, 731 (P), 732(P), 733 to 799, 800(P), 806(P), 807(P), 808(P), 809(P), 810 to 1030, 1031(P), 1032(P), 1055, 1056(P), 1058 to 1065, 1066(P), 1068(P), 1069(P), 1070(P), 1071 to 1076, 1077(P), 1078(P), 1130(P), 1131(P), 1135(P), 1136 to 1144, 1145(P), 1146(P), 1147 to 1153, 1154(P), 1155 to 1157, 735/1158, 1070/1165, 793/1179, 863/1182, 785/1184, 786/1185, 795/1186, 965/1191, 821/1196, 899/1197, 732/1200, 839/1201, 822/1202, 1070/1203, 724/1204, 1145/1205, 1145/1206, 1154/1207, 840/1213, 839/1214, 1154/1215, 831/1217, 1154/1218, 1154/1219, 1154/1220, 1153/1221, 1078/1254, 903/1257, 1010/1259, 778/1267, 1009/1268, 976/1278, 978/1279, 945/1281, 963/1282, 969/1283, 827/1292, 790/1293, 791/1294, 905/1315, 798/1317, 798/1318, 906/1322, 742/1326, 739/1327, 853/1329, 790/1330, 791/1331, 831/1217/1319, 739/1179/1320, 793/1179/1321 and 906/1322/1324.

(4) Chhotabereni-

1 to 17, 18(P), 19 to 21, 22(P), 23 to 83, 84(P), 85(P), 86, 87(P), 90, 95, 132(P), 133 to 136, 137(P), 138(P), 139, 140(P), 141(P), 142 to 149, 150(P), 151 to 170, 171(P), 184(P), 185, 186, 187(P), 192(P), 193 (P) 194 to 203, 204 (P), 205(P), 206(P), 209(P), 210(P), 211, 212, 213(P), 201/307, 185/308, 166/309, 162/310, 84/313, 84/314, 82/315, 84/316, 150/317, 18/318(P), 18/319, 18/320(P), 18/321, 80/322, 86/324, 194/326, 199/327, 199/328, 200/329, 199/330, 200/331, 200/332, 202/333, 85/338, 84/342, 54/343, 54/344, 66/358, 86/360, 142/361, 85/362, 31/371, 84/380, 61/381, 84/382, 84/383, 142/354, 84/384(P), 84/385(P), 84/386(P), 84/387, 84/388, 84/389, 84/390, 84/391, 84/392, 84/393, 84/394, 84/395, 394/396, 198/454, 167/455, 195/456, 166/457, 197/458, 268/459, 169/460 & 150/461, 18/476, 18/321/477 and 18/318/478.

(5) Kankarai-

728(P), 729 (P) 730, 732 to 737, 738 (P), 739 (P), 740(P), 747(P), 1682(P), 1686(P), 1687, 1688, 1689(P), 1690 (P), 1691, 1692 (P), 1693 to 1725, 1726(P), 1727(P), 1739(P), 1740 (P), 1741, 1742, 1746(P), 1747, 1748(P), 1749 to 1768, 1769(P), 1770 to 1779, 1780(P), 1781 to 1796, 1797 (P), 1798(P), 1799(P), 1800 to 1828, 1829 (P), 1831(P), 1832, 1833 to 1847, 1848(P), 1849(P), 1870(P), 1876(P), 1877(P), 1878 to 1895, 1896(P), 1897 to 1911, 1912(P), 1913 to 1929, 1930(P), 1932, 1956, 1763/1960, 1845/1961, 1812/1962, 1759/1967, 1759/1968, 1769/1969, 1759/1970, 1782/1975, 94/1983, 1806/1984, 1920/1985, 1922/1986, 1923/1987, 1924/1988, 1784/1989, 1786/1991, 1782/1992, 1794/1995, 1870/1997, 1908/1998, 1998/1999, 1836/2000, 1893/2002, 1774/2014, 1710/

2015, 1812/2021, 1924/2059, 1924/2060, 1924/2061, 1924/2062, 1924/2058, 1870/2066, 1870/2067, 1870/2095, 1870/2097, 1870/2098, 1870/2099, 1924/2100, 1927/2101, 1927/2102, 1870/2181 (P), 1757/2136, 1833/2140, 1924/2148, 1747/2164, 1909/2171, 1909/2172, 1870/2173(P), 1870/2174 and 1870/2175.

Boundary Description:

- A-B - The line starts from 'A' proceeds towards South direction through plot Nos. 314, 315 of village Golagadia and crossing west edge of village boundary of Chhotobereni then proceeds through middle of village Kanusidhipa with Raijharan and reaches at point 'B' of plot No. 1875 of village Raijharan.
- B-C - The line start from point 'B' and proceeds towards South direction, meets at point 'C' over the plots No. 1928 of village Raijharan.
- C-D - After reaching at point 'C' of same village Raijharan the line turns towards East direction and proceeds through plot Nos. 1930, 2175 and meets at point 'D' at plot No. 2173 of village Kankarei.
- D-E - The same line turns towards North direction from point 'D' and proceeds over plot Nos. 2173, 2178 and meets at point 'E' of the same village Kankarei.
- E-F - The line proceeds from point 'E' towards North-west direction crossing middle of plot No. 2181 of the same village Kankarei and meets point 'F'.
- F-G - From point 'F' the line proceeds towards North direction through plot Nos. 1848, 1689, 747 of village Kankarei and the line passes the village boundary of Kankarei, and enter in Kanusidhipa and proceeds towards plot Nos. 808, 800 of same village and enters the village boundary of Chhotobereni and meets point at 'G' through plot Nos. 193, 138, 338 of same village.
- G-H - The line turns towards North East direction and meets point 'H' of plot No. 386.
- H-I - From point 'H' the line turns towards South direction and proceeds through South boundary of plot No. 386 and meets point 'I' at corner point of plot No. 386.
- I-J - The line starts from point 'I' and turns towards East direction and meets the point 'J' through corner boundary of plot No. 84 and 386.
- J-K - The line starts from point 'J' and proceeds towards South direction through East boundary of plot No. 84 and meets point 'K'.
- K-L - Again the line proceeds from point 'K' and turn towards East direction and passes through North boundary of plot No. 353 and meets point 'L'.
- L-M - The line starts from point 'L' and turns towards South direction through East boundary of plot No. 91 and reaches at point 'M'.
- M-N - The line proceeds from point 'M' towards East direction through North boundary of plot No. 94 and meets point 'N'.
- N-O-P-Q-N - The line starts from point 'N' and passes along the four boundary of plot No. 96 and meets point at 'N'.
- N-R - Again the line starts from point 'N' and turns towards South direction along the point East boundary of 'plot No. 94 to meet point 'R'.
- R-S - From point 'R' the line turns towards East direction to meet point 'S' through North boundary of plot No. 95.
- S-T - The line proceeds from point 'S' turns South direction along East boundary of plot No. 95 and meets point at 'T' which is South East corner point of plot No. 95.
- T-U - The line starts from point 'T' turn towards East direction along north edge of village road and joins at point 'U'.
- U-V - Again the line proceeds from point 'U' and turns towards North direction passes through west boundary, plot No. 97 and meets at point 'V'.
- V-W - The line starts from point 'V' proceeds along North boundary of plot No. 97 & turn towards direction N-E and meets at point 'W' which is common boundary of village Kankarei and Chhotobereni.
- W-X-Y-Z - The line turns towards North direction and proceeds through common village boundary of Kankarei and Chhotobereni via X- Y and meets point 'Z' at tri junction pillars of same village Kankarei, Chhotobereni and Jaipur RF.
- Z-A - The line proceeds along centre and same direction of nala and north part of village boundary of Chhotobereni and Golagadia through point P, P₁, P₂, P₁₈ and meets point at 'A' from which the boundary was starts.

[F. No. 43015/26/2008- PRIW-I (Vol. II)]

A. K. DASS, Under Secy.

श्रम और रोजगार मंत्रालय

नई दिल्ली, 29 दिसम्बर, 2011

का.आ. 399.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार एन. एल. सी. एल. के प्रबंधन और संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण/श्रम न्यायालय, चैन्नई के पंचाट (संदर्भ संख्या 18/2010) को प्रकाशित करती है जो केन्द्रीय सरकार को 29-12-2011 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-22012/7/2010-आई आर (सी-II)]

डी. एस. एस. श्रीनिवास राव, डेस्क अधिकारी

MINISTRY OF LABOUR AND EMPLOYMENT

New Delhi, the 29th December, 2011

S.O. 399.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the Award (Ref. No. 18/2010) of the Central Government Industrial Tribunal cum Labour Court, Chennai as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the employers in relation to the management of NLCL, and their workmen, which was received by the Central Government of 29-11-2011.

[सं. एल-22012/7/2010-IR(C-II)]

D. S. S. SRINIVASA RAO, Desk Officer

ANNEXURE

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT
INDUSTRIAL TRIBUNAL CUM LABOUR COURT,
CHENNAI

Wednesday, the 21st December, 2011

PRESENT: A. N. JANARDANAN,
Presiding Officer

Industrial Dispute No. 18/2010

[In the matter of the dispute for adjudication under clause (d) of sub-section (1) and sub-section 2(A) of Section 10 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), between the Management of Neyveli Lignite Corporation Ltd. and their Workmen.]

BETWEEN

Sri Francis Priyara : 1st Party/Petitioner
(Since Deceased)

Vs

The General Manager, : 2nd Party/Respondent
Corporate Environmental Cell,
C. T. O. Neyveli Lignite
Corporation Ltd.,
Neyveli-607801

APPEARANCE

For the 1st Party/Petitioner : Sri V. Ajoy Khese,
AdvocateFor the 2nd Party/Management : M/s N. A. K. Sarma,
N. Nithianandam,
Advocates

AWARD

The Central Government, Ministry of Labour vide its Order No. L-22012/7/2010-IR(CM-II) dated 29-4-2010 referred the following Industrial Dispute to this Tribunal for adjudication.

The schedule mentioned in that order is :

"Whether the action of the management of M/s Neyveli Lignite Corporation Ltd., Neyveli in denying the salary and other benefits to Sri M. Francis Priyara during the period of suspension i. e. 23-3-2001 to 3-6-2001 is legal and justified? To what relief is the workman concerned entitled?"

2. After the receipt of industrial Dispute, this Tribunal has numbered it as ID-18/2010 and issued notices to both sides. Both sides entered appearance through their Counsel advocates and filed their Claim Statement and Counter Statement as the case may be.

3. The averments in the Claim Statement briefly read as follows:

First Party No. 1 working as Operator Grade-IA by way of successive promotions accrued to him had always been meted out indifferent treatment by the Shift-in-Charge denying lawful attendance, incentive, OT wages, etc. On 18-3-2001 he could not take the van due to pain on chest, etc. and therefore he was sent to General Hospital. On 23-2-2001 he was kept as spare with no work allotted. On 18-3-2001 a memo was issued to him alleging disobedience of superiors and use of un-parliamentary words. He was also suspended. He was charge sheeted on 27-3-2001 with further allegations that petitioner refusing to operate pick-up carriers affected normal work in Mini Auto/Mine-I one and also that he abused superiors with filthy language. On 2-6-2001 suspension was revoked. Setting Management ex-parte by enquiry report dated 29-9-2001 petitioner was found not guilty. But he has not been paid allowances for the period of suspension or quarterly incentive, in spite of series of requests. A denovo enquiry was ordered without notice to the petitioner. Copy of the order or enquiry report have not been given to him in spite of request. He was informed about the inability to furnish a copy of the order and was advised to approach the Disciplinary Authority for copy. Denovo enquiry is without any provision support. On 26-8-2003 only copy of complaint was given. No final order was passed again and therefore petitioner raised an ID before Assistant Commissioner of Labour (Central) who sent a failure report as per the which the reference is made. Non-payment of wages, other allowances and incentive during the suspension between 23-3-2001 to 3-6-2001 is illegal, unjust, arbitrary, unreasonable and violative of Article-14 of the Constitution. With his exoneration from

the charges by the finding of the Enquiry Officer he is deemed to have continued in service during the suspension period. Ordering a denovo enquiry is illegal and without jurisdiction. Management cannot refuse ex-parte enquiry report in favour of the workman. Management should have given notice and sought for his explanation. Unless he is found guilty proved by a punishment imposed he shall be paid his wages and allowances as if on duty. Suspension beyond 14 days impermissible under the Standing Orders is illegal. Management failed to complete enquiry and pass final orders and is at fault. Hence the claim.

4. The Counter Statement contentions briefly read as follows:

ID is frivolous and vexatious, raised in 2000 with an antiquity of 10 years as a dead claim. It is barred by laches and delay. There is suppression of material facts. Party No. 1 was in charge of very sensitive post for transporting employees to the mines and bringing them back. He had been in the habit of indulging in misconducts of insubordination abusing superiors, not carrying out works, manifesting militant and intimidating behavior, etc. He repeated his misconducts on 18-3-2001 and 22-3-2001 as before. Enquiry Officer by his 29-9-2001 report without providing reasonable opportunity to the Management to adduce evidence absolved the Party No. 1 of the charge on technical ground, contrary to the materials and party's admission. The finding was not concurred with by the Disciplinary Authority. Hence denovo enquiry was ordered and conducted which is just and reasonable and is within the realm of power. Party No. 1 participated in the enquiry but did not cooperate with Enquiry Officer disabling completion of the enquiry. He was making untenable request for copies of complaints which was furnished on 26-8-2003. He never denied or accepted the charges preventing to proceed with the enquiry to its finality. Party No. 1 was rude in his behavior. Interim Enquiry Report dated 21-2-2004 was submitted. Enquiry did not attain finality due to conduct of Party No. 1. In a previous enquiry for proved charges he had been removed from service on 31-10-2004 which were held proved in ID 82/2006 of this Tribunal. However, Tribunal modified the award dated 5-8-2009 reducing punishment which is challenged in Writ Petition No. 22848/2009 in the High Court. Charges against Party No. 1 do not stand absolved. Suspension period from 24-3-2001 to 3-6-2001 is not regularized. The claim is untenable. Disciplinary proceedings are still pending as per Charge Memo dated 27-3-2001. It is denied that Enquiry Officer expressed inability to proceed with the enquiry for a reason that he was not able to convince Party No. 1 as to how the order of denovo enquiry was legal. There is no merit in the dispute and it is to be dismissed. The present enquiry has not reached conclusion since Party No. 1 got terminated under another Charge Memo issued in the year 2000.

5. The petitioner having not been present or represented this Tribunal on 24-2-2011 declared him absent and the matter was proceeded for default in his absence holding that the action of the Management is legal and justified and that the petitioner is not entitled to any relief.

6. As per order of this Tribunal dated 24-6-2011 on IA No. 26/2011 the said award was set aside and the ID was restored to file. When the matter stood for further proceeding and enquiry from time to time the petitioner was reported dead on 4-8-2011 regarding which memo in writing was filed on 28-9-2011. Then the matter stood posted for further steps to implead the legal representatives of the deceased petitioner together with production of Legal Heir Certificate. But in spite of several adjournments granted no steps were taken to implead the I.Rs of the deceased petitioner by filing Legal Heir Certificate. When the matter came up for consideration again today the learned counsel on behalf of the deceased petitioner reported that the whereabouts of the I.Rs of the deceased petitioner are not known.

7. Though rules in the Code of Civil Procedure providing guidance as tools of fair procedure are not strictly applicable to Industrial Adjudication yet the concerned I.Rs, if there, had reasonable time to get impleaded as the I.Rs of the deceased petitioner extending to more than the 90 days as prescribed under the Code of Civil Procedure and to continue with the proceedings if the right to the claim survives despite the demise of the original petitioner. The time permitted under the CPC is 90 days from the date of the death of the petitioner within which if no I.Rs are impleaded the claim or the cause of action to continue the proceedings abates.

8. No Legal Representatives of the deceased petitioner having got impleaded in the proceeding within the time limit or within the time that stood extended as on till today over and above the 90 days permitted under CPC the reference in relation to the claim abates and for that reason it is not possible to answer the reference with any clear finding as called for. It is well to remember that an order, if and when passed against a dead person is a nullity. The ID is dismissed.

9. The reference is answered accordingly.

(Dictated to the PA, transcribed and typed by him, corrected and pronounced by me in the open court on this day the 21st December, 2011)

A. N. JANARDANAN, Presiding Officer

Witnesses Examined:

For the 1st Party/Petitioner:	None
For the 2nd Party/Management :	None

Documents Marked :

On the petitioner's side

Ex. No.	Date	Description
		Nil

On the Management's side

Ex. No.	Date	Description
		Nil

नई दिल्ली, 29 दिसम्बर, 2011

का.आ. 400.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार भारतीय स्टेट बैंक के प्रबंधन के संबंध में नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण, जबलपुर के पंचाट (संदर्भ संख्या 150/2003) को प्रकाशित करती है जो केन्द्रीय सरकार को 29-12-2011 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-12012/107/2003-आई आर(B-I)]
रमेश सिंह, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 29th December, 2011

S.O. 400.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947(14 of 1947), the Central Government hereby publishes the Award (Ref. No. 150/2003) of the Central Government Industrial Tribunal-cum-Labour Court, Jabalpur as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the management of State Bank of India and their workmen, received by the Central Government of 29-12-2011.

[No. L-12012/107/2003-IR(B-I)]
RAMESH SINGH, Desk Officer

ANNEXURE

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT, JABALPUR

No. CGIT/LC/R/150/03

Presiding Officer : Shri Mohd Shakir Hasan

The General Secretary,
Dainik Vetan Bhogi Bank Karmchari Sangthan,
9, Sanwer Road, Hardeo Niwas,
Ujjain (MP) ... Workman/Union

Versus

Chief General Manager,
State Bank of India,
Regional Head Office,
Hoshangbad Road,
Bhopal. ... Management

AWARD

Passed on this 15th day of December 2011

1. The Government of India, Ministry of Labour vide its Notification No.L-12012/107/2003-IR(B-I) dated 14-8-2003 has referred the following dispute for adjudication by this tribunal:—

“ Whether the action of the management of General Manager (O), State Bank of Indore in terminating the services of Shri Rambahadur Pal w.e.f. September 2000 and not regularizing him and not paying him bonus is justified? If not, to what relief the workman is entitled for?”

2 The case of the Union/workman in short is that the workman Shri Ram Bahadur Pal was engaged from 5-5-90 for sweeping and for supplying water till the closing of the management Bank and was also working entire work of a permanent peon. It is stated that he was terminated in August 2000, without any notice and without giving any compensation as has been provided under section 25-F of the Industrial dispute Act, 1947 (in short the Act, 1947). He had worked more than 240 days in each calendar year. It is submitted that the workman be reinstated with back wages.

3. The management also appeared and filed Written Statement for contesting the reference. The case of the management, inter alia, is that the workman was engaged as daily rated casual labour in Khandwa branch for 2 to 3 hours for the purpose of cleaning and sweeping of the branch premises on as and when required at the rate agreed by him. He was not eligible/qualified to have been engaged as a daily wager in the Bank. It is submitted that the reference be answered in favour of the management.

11. On the basis of the pleadings of the parties, the following issues are framed for adjudication—

- I. Whether the action of the management in terminating the services of Shri Rambahadur Pal w.e.f. Sept.2000 is justified?
 - II. Whether he is entitled for regularization and also of payment of bonus?
 - III. To what relief, the workman is entitled?
5. Issue No. 1

The workman has adduced oral and documentary evidence in the case. The workman Shri Ram Bahadur Pal has stated that he was appointed on daily wages @ Rs. 12 against the work of permanent peon and also Rs.150 per month for supplying water. In cross-examination, he has stated that he was paid Rs.12 per day for sweeping and Rs.150 per month for supplying water. This shows that he was given fixed amount under implied agreement for fixed work. This shows that it was a contract and it covers the provision of section 2(oo) (bb) of the Act, 1947. This shows that he does not come under the definition of retrenchment and the provision of section 25-F of the Act, 1947 is not applicable. He has filed documents which also shows that he was paid fixed amount of his specific work of sweeping and water supply which are Exhibit W/3 and W/4. Other documents are of conciliation proceeding which ultimately failed before Asstt. Labour Commissioner (Central), Bhopal. These documents do not help full to the workman and do not prove his case.

6. On the other hand, the management has examined one witness namely Shri Jagdish Rai who is Branch Manager of Khandwa Branch. He has supported the case of the management. He has stated that the workman was engaged for sweeping for two hours. His name did not

appear on muster roll. Thus it is clear from the evidence of both the parties that he was employed on contract for fixed work on fixed charges. He appears to be not retrench employee and his case comes under Section 2(oo)(bb) of the Act 1947. This issue is decided against the workman and in favour of the management.

7. Issue No. II

On the basis of the discussion made above, it is evident that Shri Rambahadur Pal was engaged on contract basis and therefore the question of regularization does not arise. He is also not entitled to get any bonus. This issue is also decided against the workman and in favour of the management.

8. Issue No. III

The alleged workman Shri Ram Bahadur Pal was engaged on contract for specific work on specific remuneration and therefore there was no relationship of employer and employee. He appears to be not entitled to get any relief. The reference is accordingly answered.

9. In the result, the award is passed without any order to costs.

10. Let the copies of the award be sent to the Government of India, Ministry of Labour & Employment as per rules.

MOHD. SHAKIR HASAN, Presiding Officer

नई दिल्ली, 29 दिसम्बर, 2011

का.आ. 401.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार स्टेट बैंक ऑफ इंदौर के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच, अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण, जबलपुर के पंचाट (संदर्भ संख्या 180/2000) को प्रकाशित करती है जो केन्द्रीय सरकार को 29-12-2011 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-12012/218/2000-आई आर (बी-1)]

रमेश सिंह, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 29th December, 2011

S.O. 401.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947(14 of 1947), the Central Government hereby publishes the Award (Ref. No. 180/2000) of the Central Government Industrial Tribunal-cum-Labour Court, Jabalpur as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the management of State Bank of Indore and their workmen, received by the Central Government on 29-12-2011.

[No. 1-12012/218/2000-IR (B-1)]

RAMESH SINGH, Desk Officer

ANNEXURE

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT, JABALPUR

No. CGIT/LC/R/180/2000

Presiding Officer : Shri Mohd Shakir Hasan

The General Secretary,

Dainik Wages Bank Employees Association,

9, Sanwer Road, Ujjain

... Workman/Union

Versus

The General Manager, (Operations),

State Bank of Indore,

Head Office, 5,

Yeshwant Niwas Road,

Indore

... Management

AWARD

Passed on this 13th day of December 2011

1. The Government of India, Ministry of Labour vide its Notification No.1-12012/218/2000-IR(B-1) dated 16-10-2000 has referred the following dispute for adjudication by this tribunal:

“ Whether the action of the management of State Bank of Indore in terminating the services of Shri Sandeep Yadav w.e.f. 31-7-99 is justified? If not, to what relief the workman is entitled for?”

2. The case of the Union/workman in short is that the workman Shri Sandeep Yadav was engaged on 6-3-1998 against permanent peon Shri Parmar for cleaning and for supplying water etc. in the State Bank of Indore, B.N.P.Branch, Dewas. It is stated that the wages was paid in the name of one Bharat from 6-3-98 to 17-6-98. Thereafter the wages was paid in his Saving Bank Account from 1-7-98 to 31-7-99 which was opened on the instruction of the Bank Manager. He had been terminated w.e.f. 31-7-99. He had worked more than 240 days in twelve calendar months preceding the date of reference under the provision of Section 25 B of the Industrial Dispute Act, 1947 (in short the Act, 1947). He had not been served with any notice nor compensation was paid before termination from service as has been provided under Section 25-F of the Act, 1947. It is submitted that the workman be reinstated with back wages.

3. The management appeared and contested the reference by filing Written Statement. The case of the management, inter alia, is that Shri Sandeep Yadav was engaged in the Bank on daily wages for two hours on exigency of work intermittently for cleaning etc. before opening the Bank. He was paid fixed wages. It is denied that he worked on the post of peon from 6-3-98 to 31-7-98 rather he was engaged for one or two hours on daily wages. The question to regularize him does not arise. It is false to say that he had worked continuously for 240 days. The

provision of the Act, 1947 is not applicable in the case. It is submitted that the reference be answered in favour of the management.

4. On the basis of the pleadings of both the parties, the following issues are framed for adjudication—

I. Whether the action of the management in terminating the services of Shri Sandeep Yadav w.e.f 31-7-99 is justified?

II. To what relief, if any, the workman is entitled?

5. Issue no. I

To prove the case, the workman has adduced oral and documentary evidence. The workman Shri Sandeep Yadav has supported his case in his evidence. He has stated that admittedly he was on daily wages. He worked eight hours daily and had completed 240 days in twelve calendar months preceding the date 31-7-1999. He has further stated that he was not given any notice, nor any compensation was paid before retrenchment.

6. He has filed statement of days which is admitted by the management. It is marked as Exhibit W/3 on admission. This fact needs not to be proved. The statement clearly shows that he had worked 297 days from August 1998 to July 1999. This clearly shows that he worked more than 240 days in twelve calendar months preceding the date of reference. This further shows that his service was deemed to be continuous service for a period of one year under the provision of Section 25B(2) of the Act, 1947. Admittedly no notice and no compensation amount was paid before disengaged as has been required under the provision of section 25F of the Act, 1947. This shows that the management was not justified in terminating the services of the workman without complying the provision of Section 25-F of the Act, 1947.

7. On the other hand, the management has only adduced oral evidence. The management witness Shri Om Prakash Pawar is presently Branch Manager of BNP Branch, Dewas of SBI. He has no personal knowledge of the fact of the case. He has stated that he acquired knowledge of the facts of the case on the basis of record but the management has not filed any record in support of the case rather the record was concealed by the management for the reason best known to him. This witness had not consulted from the Branch Manager of the relevant period. He has admitted the engagement of the workman for one or two hours. He has stated that he had seen vouchers of the payment but those documents are not produced in Court which was the basis of his oral evidence. When there is documentary evidence, the oral evidence is not sufficient to rely. He has admitted that no compensation was paid to the workman. Considering the entire evidence, I find that the workman had worked continuously for a period of one year during the period of twelve calendar months preceding the date of reference under the provision of Section 25B(2) of the Act, 1947. Admittedly the workman

was terminated without any notice without payment of any compensation under the provision of Section 25-F of the Act, 1947. Thus his termination appears to be illegal and not justified. This issue is decided in favour of the workman and against the management.

8. Issue No. II

On the basis of the discussion made above, I find that the management was not justified in terminating the service of the workman without complying the provision of Section 25-F of the Act, 1947. I, therefore, direct the management to reinstate the workman Shri Sandeep Yadav with full back wages. Accordingly the reference is answered

9. In the result, the award is passed without any order to costs.

10. Let the copies of the award be sent to the Government of India, Ministry of Labour and Employment as per rules.

MOHD. SHAKIR HASAN, Presiding Officer

नई दिल्ली, 3 जनवरी, 2012

का.आ. 402.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार केनरा बैंक के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारियों के बीच अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण/श्रम न्यायालय, भुवनेश्वर के पंचाट (संदर्भ संख्या 34/2002) को प्रकाशित करती है जो केन्द्रीय सरकार को 12-12-2011 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-12012/130/2001-आई आर (बी-II)]

श्रीश राम, अनुभाग अधिकारी

New Delhi, the 3rd January, 2012

S.O. 402.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947, (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the Award (Ref. No. 34/2002) of the Central Government Industrial Tribunal/Labour Court, Bhubaneswar now as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the employers in relation to the management of Canara Bank and their workman, which was received by the Central Government of 12-12-2011.

[No. L-12012/130/2001-IR(B-II)]

SHEESH RAM, Section Officer

ANNEXURE

**CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL
TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT,
BHUBANESWAR**

Present : Shri J. SRIVASTAVA, Presiding Officer,
C.G.I.T.-cum-Labour
Court, Bhubaneswar

Industrial Dispute Case No. 34/2002

Date of Passing Order-1st December, 2011

BETWEEN:

The Branch Manager, CB,
Canara Bank, Lal Bazar, At./Po. Baripada,
Dist. Mayurbhanj.

... 1st Party-Management.
And

Their workman Shri Ajay Kumar Dixit,
Budhikhamari Sasan, Bhanjpur, Po. Baripada,
Mayurbhanj.

... 2nd Party-Workman.

APPEARANCES:

Shri K.N. Das, For the 1st Party-Management
Advocate.

Smt. Archana Mishra, For the 2nd Party-Workman.
Advocate.

AWARD

An industrial dispute between the employers in relation to the management of Canara Bank and their workman has been referred to this Tribunal for adjudication in exercise of the powers conferred by clause (d) of sub-section (1) and sub-section (2A) of Section 10 of the Industrial Disputes Act, 1947 by the Government of India in the Ministry of Labour vide their letter No. L-12012/130/2001-IR (B-II), dated 31-1-2002 which is reproduced below.

“Whether the action of the management of Canara Bank, Baripada Branch by terminating the services of Shri A. K. Dixit, who has claimed to have rendered continuous service from 10-1-1988 to December, 1996 without following the provisions of the Industrial Disputes Act, 1947 is justified? If not, to what relief the disputant is entitled to?”

2. The disputant workman in pursuance of the order of reference has filed his statement of claim and stated that he was selected by the 1st Party-Management for the post of Coolie in its branch at Baripada, where he worked from 10-1-1988 to December, 1996. He worked for 175 days in all, with year-wise break-up given in para-3 of the statement of claim. After completing 680 days of service at Baripada branch from 10-1-1988 to 11-9-1990, he, at the instance of the management applied for empanelment of his name in the daily wager panel of the Bank. The Management continued the job of the disputant workman showing him the hope that in near future he would be absorbed as a daily wager and later shifted to permanent category post. The Management always kept him assuring of the same, but nothing was done. Meanwhile a junior colleague of the disputant workman Shri Iswar Chandra Behera was made regular and empanelled into the same category for which the 2nd Party-workman was waiting for. Therefore several verbal requests were made, but the Management every time assured that the bank would take measures to regularize

him. Suddenly in the month of December, 1996 the Branch Manager of Baripada Branch stopped him to work without assigning any cause. After waiting for a long period the disputant workman approached the Asst. Labour Commissioner (Central), Rourkela - 2 and raised the dispute and on failure of conciliation proceedings a report was sent and thus the dispute was referred to this Tribunal.

3. The 1st Party-Management has stated in its written statement that the 2nd Party-workman was engaged as a Coolie for doing certain incidental manual work in the branch. His engagement was purely temporary and intermittent in nature. He never appeared before any selection board, nor was selected by the 1st Party-Management for the post of Coolie in the Baripada branch of Canara Bank. He has not worked under the 1st Party-Management from 10-1-1988 to December, 1996. He has not produced any document to that effect. He has never worked continuously for 240 days in a calendar year. The engagement break up given by the 2nd Party-workman in Para-3 of his statement of claim has been made for his own convenience and sweet will. The break-up does not tally with the engagement particulars filed in the conciliation proceedings before the Asst. Labour Commissioner (Central) Rourkela vide his letter dated 13-6-2000. Mere statement without being supported by any document cannot be said to have any legal sanctity. As per procedure of the Bank daily wagers panel maintained by the Bank consists of persons selected from the candidates sponsored by the Employment Exchange after fulfilling the norms and other eligibility criteria. The 2nd Party-workman was never selected and included in the daily wagers panel maintained by the Bank. Since the name of the 2nd Party-workman was not sponsored by the Employment Exchange for selection of candidates to be empanelled as daily wagers, his case was not considered by the 1st Party-Management, though the matter was in the agenda of the meeting dated 21-3-1997 held at Kolkata and subsequently Shri Iswar Chandra Behera was working as a sub-staff in the Baripada Branch after being selected through a proper selection process. His name was sponsored by the Employment Exchange. The case of the 2nd Party-workman is different from that of Shri Iswar Chandra Behera. There is no document available on record to substantiate the statement of the disputant workman that the 1st Party-Management has stopped him to work without assigning any reason in the month of December, 1996. Therefore no cause of action has arisen to the 2nd Party-workman to raise this dispute before this Tribunal and his claim is liable to be rejected.

4. In his rejoinder the 2nd Party-workman has stated that his service period from 10-1-1988 to December, 1996 can be duly verified from the registers relating to payment vouchers, which are required to be produced by the 1st Party-Management. It is incorrect to say that the name of the 2nd Party workman was not sponsored by the Employment Exchange for empanelment in the daily wager

register. He fulfills each and every eligibility criteria for the said post. Under assurance for absorption into the sub-staff of the Bank he was forced to work as a Coolie for Rs. 25 per day even on Sundays. His termination is illegal. Therefore he should be empanelled and given job in any of its branches with back wages and interest @ 18% per annum and damages for mental agony and litigation expenses.

5. Following issues were framed on the pleadings of the parties.

ISSUES

1. Whether the reference is maintainable?
2. Whether the action of the Management of Canara Bank, Baipada Branch in terminating the services of Shri A.K. Dixit who has claimed to have rendered continuous service from 10-1-1988 to December, 1996 without following the provisions of Industrial Disputes Act, 1947 is justified?
3. If not, to what relief the workman is entitled?
6. The 2nd Party-workman Shri A. K. Dixit examined himself as W.W.- 1 and Shri Ramesh Chandra Panigrahi as W.W.-2 and relied upon four documents which have been proved and marked as Exhibits- I and 1/1 to 1/3.
7. The 1st Party-Management has filed affidavit evidence of M.W.-I Shri Binod Bihari Murmu and has not exhibited any document.

FINDINGS

ISSUE NO. 1

8. This issue seems to have been raised by the Tribunal itself without any pleading as no point of law or fact has been raised by the 1st Party-Management against the maintainability of the reference. The Central Government being satisfied with the existence of industrial dispute, has transmitted the reference to this Tribunal for adjudication. On consideration of the facts alleged in the statement of claim a clear-cut case is made out with respect to the existence of an industrial dispute between the management of Canara Bank and the disputant workman. Hence it cannot be said that the reference is not maintainable. Position being such, it is held that the reference is maintainable. This issue is decided in the affirmative.

ISSUE NO. 2

9. The 2nd Party-workman has alleged that he had worked under the 1st Party-Management from 10-1-1988 to December, 1996 as Coolie and rendered 680 days' of work from 10-1-1988 to 12-9-1990, 230 days' of work from 12-9-1990 to 12-12-1992, 69 days' work in the year 1993, 76 days' work in the year 1994, 55 days' work in the year 1995 and 65 days' work in the year 1996. In December, 1996 the Branch Manager of Baripada branch refused him employment without assigning any cause. It is admitted by the 2nd Party-workman that he was not empanelled in

the daily wagers panel of the Bank and worked as a Coolie during the period mentioned above. The break-up of service shown as above goes to establish that the 2nd Party-workman had not completed 240 days of service in any year of employment with the 1st Party-Management. It has not been made clear by him that he had rendered 240 days continuous service in any of the years 1988, 1989 or 1990. He has rendered a total number of 680 days work during a period of 10-1-1988 to 12-9-1990. Hence it cannot be said that he had rendered 240 days continuous service in any of the years he worked with the 1st Party-Management. Moreover he has to prove that he had rendered 240 days of continuous service during a period of 12 calendar months preceding the date of termination of his service. Admittedly he was asked to stop work in the month of December, 1996. Therefore he has to show that he had worked for 240 days during the period of December, 1995 to December, 1996 to count for a year. The break-up shown by the 2nd Party-workman in his statement of claim reflects that he had done only 55 days' work in the year 1995 and 65 days work in the year 1996. It itself establishes that he had not rendered 240 days of work during a period of 12 calendar months preceding the date of termination of his service. Moreover he was a daily wager and there is no document on record to show that he was given employment for a fixed period. His engagement according to the 1st Party-Management was purely temporary and intermittent in nature which is fully established in the facts and circumstances of the case as also alleged by the 2 Party-workman himself. He has no vested right to be engaged continuously and empanelled as daily wager in the records of the Bank as the 1st Party-Management has alleged that his name was not sponsored by the Employment Exchange. It seems that for selection and empanelment as a daily wager in the panel of the Bank the name of the applicant should have been sponsored by the Employment Exchange. The photostat copies of debit vouchers marked as Ext.-I and Ext.-1/1 to Ext.-1/3 do not prove that he was continuously employed for 240 days during the period of 12 calendar months preceding the date of his alleged termination.

10. The ruling of the "Management of M.C.D.-Versus-Prem Chand Gupta and another" (AIR 2000 SC 454) and "Executive Engineer, Electricity Distribution Div. U.P.S.E.B -Versus- Hydro Electric Employees Union and others" (AIR 1999 SC 1520) cited by the 2nd Party-workman are not applicable to the present case as facts of this case are different from these above two cases. In the cases cited above the workman had completed 240 days of continuous service in one calendar year immediately preceding the termination order but here the 2nd Party-workman has not completed 240 days of continuous service during a period of 12 calendar months preceding the date of his termination.

11. The 1st Party-Management has also relied upon two rulings "Rajasthan Tourism Development Corporation Limited and another-Versus- Intejam Ali Zafri" reported in

V (2006) SLT 407 and “H.U.D.A. -Versus- Jagmal Singh” reported in V (2006) SLT 450 in which the Hon’ble Supreme Court has held that “where continuous employment for 240 days in one calendar year not satisfied, Section 25-F of Industrial Disputes Act is not attracted. It was further held in the case of “H.U.D.A. -Versus- Jagmal Singh” that the workman appointed only as daily wage earner and not as permanent employee of appellant, he cannot claim any right to post in question. No right accrued to him to claim any benefits from the appellant.

12. In view of the facts as narrated above and the decisions of the Hon’ble Supreme Court, the action of the 1st Party-Management in terminating the services of Shri A.K. Dixit, who has failed to establish rendition of 240 days continuous service from 10-1-1988 to December, 1996 in a calendar year preceding the date of termination of his service is totally justified without following the provisions of Section 25-F or any other beneficial provisions of the aforesaid Act. The issue is thus decided in the affirmative and in favour of the 1st Party-Management.

ISSUE NO. 3

13. The findings given on Issue No. 2 above do not justify giving any relief to the 2nd Party-workman he has prayed for in his statement of claim. In the result his claim is liable to be rejected.

14. Reference is answered accordingly.

J. SRIVASTAVA, Presiding Officer

नई दिल्ली, 3 जनवरी, 2012

का.आ. 403.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार भारतीय स्टेट बैंक के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण जबलपुर के पंचाट (संदर्भ संख्या 196/2000) को प्रकाशित करती है जो केन्द्रीय सरकार को 3-1-2011 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-12012/242/2000-आई आर (बी-1)]

रमेश सिंह, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 3rd January, 2012

S.O. 403.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947(14 of 1947), the Central Government hereby publishes the Award (Ref. No. 196/2000) of the Central Government Industrial Tribunal-cum-Labour Court, Jabalpur as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the management of State Bank of India and their workmen, received by the Central Government of 3-1-2012.

[No. L-12012/242/2000-IR(B-I)]

RAMESH SINGH, Desk Officer

ANNEXURE

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT, JABALPUR

No. CGIT/LC/R/196/2000

Presiding Officer : SHRI MOHD. SHAKIR HASAN

Shri Vikas Sharma, C/o, N. K. Patel,
Dy. General Secretary,
SBI Staff Congress, 5/235,
Pragati State Bank Staff Colony,
Vikasnagar, Jabalpur (MP)

... Workman

Versus

Branch Manager,
State Bank of India,
GCF Branch,
Jabalpur (MP)

The Chief General Manager,
State Bank of India,
Local Head Office, Hoshangabad Road,
Bhopal (MP)

... Management

AWARD

Passed on this 22nd day of December, 2011

1. The Government of India, Ministry of Labour vide its Notification No. L-12012/242/2000/IR(B-I) dated 3-7/11-2000 has referred the following dispute for adjudication by this tribunal:—

“Whether the action of the management of State Bank of India, GCF Branch, Jabalpur (MP) in terminating the services of Shri Vikas Sharma w.e.f. 6-6-98 while he has worked as Messenger, waterman, canteen boy continuously from 9-12-91 to 5-6-98 is justified? If not, what relief he is entitled?”

2. The case of the Union/workman in short is that the workman Vikas Sharma was appointed on 9-12-91 as Messenger/Waterman on the vacant post in the State Bank of India, GCF Branch, Jabalpur and worked till 5-6-1998. Thereafter he was orally terminated illegally without complying the provision of the Industrial Dispute Act, 1947 (in short the Act 1947). It is stated that juniors to him were retained in the services of the Bank. His termination is retrenchment under the provisions of Section 2(oo) of the Act, 1947. He had worked more than 240 days in each and every year. It is submitted that the workman be reinstated.

3. The management appeared and filed statement of claim by way of written statement. The case of the management, inter alia, is that the alleged workman was engaged as a canteen boy in the GCF Branch of the Bank in the Staff Canteen from 9-12-1991 to May 1998. There

was a local implementation Committee in which Branch Manager was President, Union Representative was the Secretary and there was one more staff as member. The said committee had recruited canteen boy. The Bank had nothing to do with the said recruitment. There was no right of the Bank to control the canteen boy nor the Bank had right to take any disciplinary action. The canteen boy was not the employee of the Bank. He was never appointed as a messenger/waterman against any vacant post. It is stated that the workman was engaged for few days as casual labour for keeping ledger etc. and for filling water. There is no question of violation of any provisions of the Act, 1947. It is submitted that the reference be answered in favour of the management.

4. After filing statement of claim the workman did not appear. Lastly the reference proceeded ex parte against the workman on 2-9-09.

5. On the basis of the pleadings of the parties, the following issues are framed—

- I. Whether the action of the management Bank in terminating the services of the workman w.e.f. 6-6-98 is justified?
 - II. To what relief the workman is entitled?
6. Issue no. I

The management has adduced one witness in the case. The management witness Smt Gurcharan Kaur Kang is presently Branch Manager of GCF branch of the Bank. She has stated that the applicant is engaged as canteen boy in GCF branch of the Bank during the period from 9-12-91 to May 1998. There is a local implementation Committee which is a Welfare Committee of the staff members. The same committee recruits canteen boy. She has stated that engagement in the canteen as canteen boy would not mean his employment in the Bank. There is no control of the Bank on the canteen boy. This clearly shows that he was not the employee of the Bank and there was no relationship of master and servant between the employer bank and the employee. His evidence is un rebutted. There is no reason to disbelieve his evidence. Thus the question of termination does not arise. This issue is decided against the workman and in favour of the management.

7. Issue No. II

Considering the discussion made above, I find that the alleged workman is not entitled to any relief. Accordingly the reference is answered.

8. In the result, the award is passed without any order to costs.

9. Let the copies of the award be sent to the Government of India, Ministry of Labour and Employment as per rules.

MOHD. SHAKIR HASAN, Presiding Officer

नई दिल्ली, 3 जनवरी, 2012

का.आ. 404.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार स्टेट बैंक ऑफ इन्दौर के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण/श्रम न्यायालय, जबलपुर के पंचाट (संदर्भ संख्या 187/2001) को प्रकाशित करती है जो केन्द्रीय सरकार को 3-1-2012 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-12012/281/2001-आई आर (बी-1)]

रमेश सिंह, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 3rd January, 2012

S.O. 404.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the Award (Ref. No. 187/2001) of the Central Government Industrial Tribunal-cum-Labour Court, Jabalpur as shown in the Annexure, in the Industrial Dispute between the management of State Bank of Indore, and their workmen, received by the Central Government of 3-1-2012.

[No. L-12012/281/2001-IR(B-1)]

KAMISH SINGH, Desk Officer

ANNEXURE

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT, JABALPUR

No. CGIT/LC/R/187/2001

Presiding Officer: Shri Mohd. Shakir Hasan

The General Secretary,
Dainik Vatan Bhogi Bank Karmchari Sangthan,
9, Sanwer Road, Hardeo Niwas,
Ujjain (MP)

... Workman/Union

Versus

Chief General Manager,
State Bank of Indore,
Regional Head Office,
Hoshangbad Road,
Bhopal

... Management

AWARD

Passed on this 16th day of December, 2011

1. The Government of India, Ministry of Labour vide its Notification No. L-12012/281/2001-IR(B-1) dated 7-12-2001 has referred the following dispute for adjudication by this tribunal:—

“Whether the action of the Dy. General Manager, State Bank of Indore (MP) in terminating the services of Shri Yashwant Singh, daily rated Peon-cum-Farrash of Pipoda Branch w.e.f. Dec. 1993 without giving any notice etc. is justified? If not, to what relief the workman is entitled?”

2. The case of the Union/workman in short is that the workman was engaged on daily wages on 5-8-87 and was paid wages in the different names on the basis of bogus bills. The workman is said to have demanded to pay his wages in his name but he was terminated from service in September 1993 without notice. It is stated that the management Bank advertised in the Bhaskar News Paper in Sept. 1993 for appointment of temporary employees in the Bank services.

The workman also submitted his application form and demanded from concern Branch Bank to furnish experience certificate but the Branch Manager did not give the certificate. It is stated that he had worked more than 240 days in a calendar year. It is stated that the management had not complied the provision of Section 25 F, G and N of the Industrial Dispute Act, 1947. It is submitted that the reference be answered in his favour.

3. The management appeared and filed Written Statement in the reference case. The case of the management, inter alia, is that the alleged workman was utilized only as casual worker for few hours in a week for sweeping and supplying water to the employees and the remuneration was accordingly paid to him. He was neither appointed nor worked in the bank either as part time or regular employee for more than 240 days. His case does not come under the purview of I.D. Act, 1947. He is not entitled to any relief.

4. On the basis of the pleadings of the parties, the following issues are framed for adjudication—

- I. Whether the action of the management in terminating the services of the workman w.e.f. December 1993 is justified?
- II. To what relief the workman is entitled?

5. Issue No. I

To prove the case, the workman Shri Yashwant Singh has adduced his evidence by filing affidavit but he was not cross-examined. His evidence is not tested, as such the evidence of the workman cannot be relied. The Union/workman has also not proved any document to prove that the workman had worked for more than 240 days for a period of one year in twelve calendar months preceding the date of reference.

6. On the other hand, the management has examined Shri Sanjay Kauth who is Branch Manager of Piplandi Branch of State Bank of Indore. He has supported the case of the management. He has stated that the workman had not worked on any post in the said Bank nor he was appointed. He was intermittently engaged for sweeping for an hour on daily wages. Thus the evidence shows that he had not worked for 240 days for a period of one year preceding the date of reference. This issue is decided in favour of the management and against the workman/Union.

7. Issue No. II

On the basis of discussion made above, it is clear that the workman is not entitled to any relief. Accordingly the reference is answered.

8. In the result, the award is passed without any order to costs.

9. Let the copies of the award be sent to the Government of India, Ministry of Labour and Employment as per rules.

MOHD. SHAKIR HASAN, Presiding Officer

नई दिल्ली, 3 जनवरी, 2012

का.आ. 405.—औद्योगिक विवाद अधिनियम 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार भारतीय स्टेट बैंक के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण/श्रम न्यायालय, जबलपुर के पंचाट (संदर्भ संख्या 198/2000) को प्रकाशित करती है जा केन्द्रीय सरकार को 29-12-2011 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-12012/274/2000-आई आर (बी-1)]

रमेश सिंह, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 3rd January, 2012

S.O. 405.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the Award (Ref. No. 198/2000) of the Central Government Industrial Tribunal-cum-Labour Court, Jabalpur as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the management of State Bank of India, and their workmen, received by the Central Government of 29-12-2011.

[No. L-12012/274/2000-IR (B-I)]

RAMESH SINGH, Desk Officer

ANNEXURE

**BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT
INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT,
JABALPUR**

No. CGIT/LC/R/198/2000

Presiding Officer : : Shri Mohd. Shakir Hasan

Shri Radheshyam Singh.

S/o Shri Chidda Singh,

Pan Research Centre, New Colony.

Chattarpur (MP)

... Workman

Versus

The Branch Manager.

State Bank of India,

Small Industry Branch.

Chattarpur

The Regional Manager,
Region III, SBI,
Divisional Office, Moti Market,
Jayendraganj,
Gwalior (MP)

... Management

AWARD

Passed on this 14th day of December, 2011

1. The Government of India, Ministry of Labour *vide* its Notification No.L-12012/274/2000-IR(B-I) dated 17-10-2000 has referred the following dispute for adjudication by this tribunal:—

“ Whether the action of the management of Regional Manager, Region-3 SBI, Zonal Office, Jayendraganj, Gwalior (MP) in terminating the services of Shri Radheshyam Singh w.e.f. 30-9-97 while he has worked as temporary messenger from 26-5-93 to 30-9-97 is justified? If not, what relief the concerned workman is entitled?”

2. The case of the workman, in short, is that he was initially appointed as messenger from 26-5-1993 and continuously worked till 30-9-1997 when he was terminated. His termination was retrenchment within the meaning of Section 2(oo) of the Industrial Dispute Act, 1947 (in short the Act, 1947). He was in continuous service for a period of one year during a period of twelve calendar months preceding the date of reference within the meaning of Section 25 B(2) of the Act, 1947. He was terminated without notice and without retrenchment compensation under the provision of Section 25 F of the Act, 1947. The workman is unemployed after his termination and is unable to get any job in spite of best efforts. It is submitted that the workman be reinstated with back wages and all other consequential benefits.

3. The management appeared and contested the reference by filing Written Statement. The case of the management, *inter alia*, is that the workman was engaged intermittently as purely casual worker on daily wages in the State Bank of India, Laghu Udhog Shakha, Chattarpur. He worked from 5-9-94 to 28-9-95, for 355 days, from Oct. 95 to Sept. 96 for 358 days and from Oct. 96 to Sept. 97 for 359 days. Prior to this period he was engaged for 6 days in the year 1983. His engagement was need based depending on the exigency of work in the Branch and as soon as it was over, the employee was not required. He was on daily wage basis and was not in continuous employment in the Bank and therefore it would not be treated as retrenchment within the meaning of Section 2(oo) of the Act, 1947. He was not entitled for any retrenchment compensation under Section 25 F of the Act, 1947. The engagement of the workman was purely contractual and therefore the termination comes under

the provision of Section 2(oo)(bb) of the Act. It is submitted that the workman is not entitled to any relief.

4. On the basis of the pleadings of the parties the following issues are framed for adjudication—

- I. Whether the action of the management in terminating the services of Shri Radheshyam Singh w.e.f. 30-9-97 is justified?
 - II. To what relief the workman is entitled?
5. Issue No. I :

The following facts appear to be admitted by the parties on the basis of their pleadings.

1. The workman Shri Radheshyam Singh was engaged in the management Bank on daily wages.
2. He worked in the said Bank from 5-9-94 to 28-9-95 for 355 days, from Oct. 95 to Sept. 96 for 358 days and Oct. 96 to Sept. 97 for 359 days and thereafter he was terminated.
3. He was not given any notice nor any compensation on termination under the provision of Section 25F of the Act, 1947.
4. His service shall be deemed to be in continuous service under the management Bank for a period of one year during a period of twelve calendar months preceding the date with reference under the provision of Section 25 (B)(2) of the Act, 1947.

6. Now the question is very limited as to whether the termination of the workman is legal and within the provision of I.D. Act, 1947 or not. The workman Shri Radheshyam Singh has supported his case. He has stated that he was daily wages employee and had worked from 25-5-93 to 29-9-97. He has stated that he has not been paid any retrenchment compensation. His evidence clearly shows that he was in continuous service of one year during a period of twelve months preceding the date of reference as has been provided under Section 25 B(2) of the Act, 1947. Admittedly he has not been given any notice and compensation on his termination. This shows that there was clear violation of the provision of Section 25F of the Act and his termination or dis-engagement without complying the provision of Section 25F of the Act, 1947 is illegal.

7. On the other hand, the management has admitted in his pleading that he had worked more than 240 days within twelve months preceding the date of reference. It is also admitted that no compliance was made of Section 25F of the Act, 1947 which was the mandatory provision. The management witness Shri Keshav Kumar Gupta is Chief Manager. He has also admitted in his evidence the period

served by the workman in the Bank which comes under the purview of Section 25-F of the Act, 1947. The management has not filed any document to show that there was any contract of employment rather he was daily wages employee. He has also admitted in his evidence that no notice nor any compensation was paid to the workman. This shows that there was clear violation of the provision of section 25-F of the Act. Thus it is clear that the management was not justified in terminating the workman w.e.f. 30-9-97 without complying the provision of Section 25-F of the Act, 1947. This issue is decided in favour of the workman and against the management.

8. Issue No. II

The workman has stated in his evidence that he is still unemployed. There is no cross-examination on the point. There is no reason to disbelieve on the above point. Considering the entire evidence, I find that the workman is entitled to be reinstated with back wages. Accordingly the management is directed to reinstate the workman Shri Radheshyam Singh with full back wages. The reference is accordingly answered.

9. In the result, the award is passed without any order to costs.

10. Let the copies of the award be sent to the Government of India, Ministry of Labour & Employment as per rules.

MOHD. SHAKIR HASAN, Presiding Officer

नई दिल्ली, 4 जनवरी, 2012

का.आ. 406.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार मुम्बई पोर्ट ट्रस्ट के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण/श्रम न्यायालय सं. 2, मुम्बई के पंचाट (संदर्भ संख्या सीजीआईटी-2/78 ऑफ 2003) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 20-12-2011 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-31011/17/2003-आईआर (बी- II)]

शीश राम, अनुभाग अधिकारी

New Delhi, the 4th January, 2012

S.O. 406.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the Award (Ref. No. CGIT-2/78 of 2003) of the Central Government Industrial Tribunal/Labour Court No. 2, Mumbai now as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the employers in relation to the management of Mumbai Port Trust and their workman, which was received by the Central Government on 20-12-2011.

[No. L-31011/17/2003-IR(B-II)]

SHEESH RAM, Section Officer

ANNEXURE

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL NO. 2,

MUMBAI

PRESENT

K. B. KATAKE, Presiding Officer

REFERENCE NO. CGIT-2/78 of 2003

EMPLOYERS IN RELATION TO THE MANAGEMENT
OF

MUMBAI PORT TRUST

The Chairman,
Mumbai Port Trust,
Shoorji Vallabhdas Marg,
Ballard Estate,
Mumbai-400 038,

AND

Their Workman

The President,
Transport & Dock Workers Union,
P. D'melo Bhavan,
P. D'mellio Road,
Carnac Bunder,
Mumbai-400 038

APPEARANCES:

For the Employer : Mr. Umesh Nabar.
Advocate

For the Workmen : Ms. Bhavana Mhatre.
Advocate

Mumbai, dated the 19th October, 2011

AWARD

The Government of India, Ministry of Labour and Employment by its Order No. L-31011/17/2003-IR (B-II), dated 28-10-2003 in exercise of the powers conferred by clause (d) of sub-section (1) and sub-section 2 (A) of Section 10 of the Industrial Disputes Act, 1947 have referred the following industrial dispute to this Tribunal for adjudication :

"Whether the action of the management of Mumbai Port Trust to deny seniority in the cadre of Tally Clerks to the adhoc promotes from Class IV employees is justified? If not, what relief these 47 Tally Clerks are entitled to?"

2. After receipt of the reference from the Ministry of Labour and Employment, both the parties were served with notices. They appeared through their respective representatives. The second party union has filed its statement of claim at Ex-7. According to it, it is a Trade Union representing the workers. They contended that the

first party had issued a circular dated 7-7-1994 inviting applications from Class IV employees for the post of Tally Clerks (Temporary) in the Docks Department. As per the said circular about 370 class-IV employees applied for the said post. A written examination was conducted. The successful candidates were called for oral interview. Out of these 77 successful candidates, 10 candidates have preferred to remain in their original department. The 20 were promoted as Tally Clerks w.e.f. 10-7-1995 and about 47 were promoted on 12-02-1996 on ad-hoc basis till 31-07-1996. They were continued on the post of Tally Clerks without any break. They were performing duty of Tally Clerks and were being paid salaries and allowances of the Tally Clerks. However they have not been confirmed on the said post of Tally Clerks.

3. As there was shortage of Tally Clerks, the first party had appointed 250 Tally Clerks in 1997-98. Out of them 200 were direct recruits and 50 were promoted from Class-IV category after having passed the written test and interview. The 50 employees promoted from Class-IV to the post of Tally Clerks were appointed as confirmed despite the fact that the earlier appointments had been made on ad-hoc basis and were yet to be confirmed. The Tally Clerks who were promoted from Class-IV on 12-2-1996 are senior to the Tally Clerks who were appointed in 1997-98. The first party has treated promoted employees as junior to the employees directly recruited. The Tally clerks appointed on 12-2-1996 have been kept as ad-hoc from the said, date despite the Regulation 32 of BPT Employees (RSP) Regulation 1977 which does not allow ad-hoc appointments except in case of immediate necessity and for a period of 6 months with prior approval of Chairman. The second party therefore submits that the action of the first party not confirming the employees who were promoted as Tally Clerks in 1996 is contrary to the Regulation. They have been working continuously and require to be confirmed on their post of Tally Clerk w.e.f. 12-2-1996. Therefore they pray that first party be directed to regularize the employees who were promoted from Class-IV to the post of Tally Clerks as on 12-2-1996. They also pray for direction to the first party to prepare a fresh seniority list taking into account the total complete service of Tally Clerks.

4. The first party management resisted the statement of claim vide its Written Statement Ex-11. They denied the contents in the statement of claim. According to them, the claim of the union is malafied and not maintainable in law. The Tally Clerks in the reference were appointed on ad-hoc basis with a condition that they will not claim ad-hoc appointment as regular appointment and would continue on the post only for six months. In case the demand of the union is accepted, it would amount in justice to the Tally Clerks whose seniority as well as service conditions would be affected adversely without hearing them. The second party union was well aware that these Tally Clerks would be junior to the Tally Clerks appointed on regular basis on

selection. Therefore union is estopped from claiming the relief of seniority. The second party union has intentionally not disclosed the names of the affected Tally Clerks. The correct seniority of Tally Clerks were shown in the seniority list dt. 1-12-2002. The applications were invited from Class-IV employees to fill up promotee quota of 20 vacant posts of Tally Clerks. 77 candidates passed the written examination. Out of them after interview 20 selected employees were given seniority. 17 employees were given seniority w.e.f. 10-7-1995 and 3 employees were given seniority w.e.f. 1-9-1995. The rest 47 candidates who have passed the test and could not be appointed on the post of Tally Clerks for want of promotees in promotee quota were appointed purely on ad-hoc basis for a period of six months from 1-2-1996 to 31-7-1996. In the circumstances, they are not entitled to claim seniority over the directly recruited Tally Clerks. They have denied all the contentions in the statement of claim and pray that the reference be rejected with cost.

5. Following are the issues framed by my Ld. Predecessor for my determination. I record my findings thereon for the reasons to follow :

Issues	Findings
1. Whether action of the management in denying seniority in the cadre of Tally Clerks to the ad-hoc promotees from Class IV employees working as Computer Clerks is legal and justified?	Yes.
2. What relief 47 Tally Clerks, second party are entitled to get?	No relief.
3. What order?	As per final order

REASONS

Issue no. 1 & 2 :-

6. In the case at hand at the outset, the Ld. adv. for the first party has pointed out that neither second party union has given the list of the employees under reference nor they have given the list of the employees who are shown senior to the employees under reference. The union has submitted that subsequently they have filed the list of the workmen under reference. It is with list Ex-12. However the union has neither given list of the employees whose seniority is likely to be affected by the order nor they are made parties to this reference. It is the principle of natural justice that no party should be condemned unheard. In the case at hand, the second party claims seniority of 47 workers above the directly recruited workmen. In the circumstances, opportunity must be given to the directly recruited employees whose seniority is likely to be affected in case this reference is allowed. The reference cannot be decided effectively

without making those direct Tally Clerks party to the reference. In this backdrop it is clear that those directly recruited Tally Clerks who were given seniority above these 47 workers were necessary party to this proceeding.

7. Furthermore, in respect of merit of the reference, the Ld. adv. for the second party resorted to Apex Court ruling in Rudra Kumar Sain & Ors. V/s. Union of India & Ors. 2000 III CLR 294 wherein Hon'ble Court has laid down certain guidelines on the point of seniority.

8. However merit of the case cannot be considered without making the direct recruits as parties to this proceeding whose seniority is likely to be affected by the award. Therefore the reference cannot be allowed as it would affect the seniority of the other employees, who are not made party to this reference. In the circumstances as reference is not tenable for non-joinder of necessary party, the merit thereof and the ratio laid down by the Apex Court cannot be taken into account. In short the reference deserves to be rejected for non-joinder of necessary parties. Thus I proceed to pass the following order.

ORDER

This reference stands rejected with no order as to costs.

Date: 19-10-2011 K. B. KATAKE, Presiding Officer

नई दिल्ली, 4 जनवरी, 2012

का.आ. 407.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसारण में केन्द्रीय सरकार कोलकाता पोर्ट ट्रस्ट के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण/श्रम न्यायालय, कोलकाता के पंचाट (संदर्भ संख्या 06/2005) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 19-12-2011 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-32011/10/2004-आईआर (बी-II)]

शीश राम, अनुभाग अधिकारी

New Delhi, the 4th January, 2012

S.O. 407.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the Award (Ref. No. 06/2005) of the Central Government Industrial Tribunal/Labour Court, Kolkata now as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the employers in relation to the management of Kolkata Port Trust and their workman, which was received by the Central Government on 20-12-2011.

[No. L-32011/10/2004-IR(B-II)]

SHEESH RAM, Section Officer

ANNEXURE

CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL AT KOLKATA

Reference No. 06 of 2005

Parties : Employers in relation to the management of
Kolkata Port Trust

AND

Their workmen

Present : Mr. Justice Man, k Mohan Sarka... Presiding Officer

APPEARANCE:

On behalf of the : Mr. G. Mukhopadhyay, Industrial
Management Relations Officer

On behalf of the : Mr. A. Bhadury, Executive Committee
Workmen Member of the Workmen Union

State : West Bengal

Industry : Port & Dock

Dated : 12th December, 2011

AWARD

By Order No. I-32011/10/2004-IR (B-II) dated 17-12-2004 the Government of India, Ministry of Labour in exercise of its powers under Section 10(1)(d) and (2A) of the Industrial Disputes Act, 1947 referred the following dispute to this Tribunal for adjudication :

"Whether the action of the management of Kolkata Port Trust in awarding punishment of reducing pay by three stages for a period of three years with cumulative effect and not allowing to draw increment for the above period in respect of Shri Babulal Munda on the basis of such inspection and enquiry reports is legal and justified? If not what relief the concerned workman is entitled to?"

2. This day is fixed for hearing argument on behalf of the workmen. Mr. Bhadury, authorized representative of the workmen union, however, has filed an application signed by the workman concerned, Shri Babulal Munda himself and submitted that since the matter has been amicably settled outside the Tribunal, the workman concerned does not want to proceed with the present reference any further.

The workman concerned himself, namely, Shri Babulal Munda himself is present and on query of the Tribunal he has submitted that since the claim made on his behalf has been satisfied, he does not want to proceed with the present reference any more and prayed for disposal of this reference for non-prosecution.

In view of the said submission, it is treated that the industrial dispute which was existing at the time of initiation of this reference has been satisfied and no industrial dispute is subsisting at present in view of non-prosecution of the reference.

So, let the matter be disposed of on non-prosecution from the side of the workman or workmen union.

An Award is passed accordingly.

JUSTICE MANIK MOHAN SARKAR, Presiding Officer

Dated : Kolkata, 12th December, 2011

नई दिल्ली, 4 जनवरी, 2012

का.आ. 408.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार इलाहाबाद बैंक के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण/श्रम न्यायालय, जयपुर के पंचाट (संदर्भ संख्या 36/2009) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 13-12-2011 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-12012/54/2009-आईआर (बी-II)]

शीश राम, अनुभाग अधिकारी

New Delhi, the 4th January, 2012

S.O. 408.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the Award (Ref. No. 36/2009) of the Central Government Industrial Tribunal/Labour Court, Jaipur now as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the employers in relation to the management of Allahabad Bank and their workman, which was received by the Central Government on 13-12-2011.

[No. L-12012/54/2009-IR(B-II)]

SHEESH RAM, Section Officer

ANNEXURE

CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL- CUM-LABOUR COURT, JAIPUR

Sh. N.K. PUROHIT, Presiding Officer,

I.D. No. 36/2009

Reference No. L-12012/54/2009-IR (B-II)]

Dated : 5-11-2009

Shri Mukesh Kumar Sharma
S/o Shri Ramgopal Sharma
Near Trihan Bhawan,
Kamal & Company, Station Road,
Sikar (Raj.)

V/s

Dy. General Manager
Allahabad Bank, Divisional Office
Near Ambedkar Circle, LIC Building,
Jaipur.

AWARD

15-11-2011

1. The Central Government in exercise of the powers conferred under clause (d) of sub-section (i) & 2(A) of Section 10 of the Industrial Disputes Act, 1947 has referred the following Industrial dispute to this tribunal for adjudication :—

“Whether claimant Shri Mukesh Kumar Sharma was engaged in the Bank as PTS from March, 2006? If yes, whether the he was in continuous service of the bank and his discontinuation from November, 2008 by the Branch Manager of Station Road, Sikar of Allahabad Bank is justified or not? What relief the workman is entitled to and from which date?”

2. The workman in his claim statement has pleaded that he was engaged by the non-applicant bank on 27-3-2006 as Safai Karamchari and he had continuously worked as such till 10-11-2008 but his services have been terminated on 11-11-2008 without any notice or compensation in lieu of notice. He has further pleaded that during service period he had worked for more than 240 days in each year and also had worked for 240 days during preceding 12 months from the date of his termination therefore, his termination being in violation of Section 25-F is illegal and unjustified. He has alleged that at the time of his termination no seniority list was prepared and persons junior to him were retained in violation of the provision of the Section 25-F of the I.D. Act. He has also alleged that after termination of his services new hands were recruited without affording any opportunity of re-employment to him in violation of Section 25-H of the I.D. Act. Thus, the workman has prayed that his termination may be declared illegal and unjustified and he may be reinstated with back wages & other consequential benefits.

3. Ex-party proceeding were drawn against the non-applicant Bank on 20-1-2011. There is no reply to the claim statement has been filed on behalf of the non-applicant Bank.

4. The workman has submitted his affidavit in support of his case. In documentary evidence he has produced documents Ex-W-1 to Ex. W-21.

5. Heard the learned representative on behalf of the workman and perused the material on record.

6. Learned representative on behalf of the workman has contended that in absence of any reply to the claim statement and counter affidavit of the management there is no reason to disbelieve the testimony of the workman supported by the documentary evidence. He has further contended that from the oral and documentary evidence, it is established that workman had worked for more than 240 days during requisite period despite this his services have been terminated without complying the provisions u/s

section 25-F of the I.D. Act therefore, the termination of the workman is illegal and unjustified. In this regard, he has relied on LLJ 1976-478, 1991 RLR-691, 1985 II LLN 1037, 2010-I-LLJ-3(SC), 1978 II LLJ 474.

7. As per settled legal position, to attract the provision of section 25-F of the I.D. Act initial burden was on the workman to show that he had worked for at least 240 days during preceding 12 months from the date of his termination.

8. The workman in his affidavit has deposed that he was engaged as Safai Karamchari w.e.f. 27-3-2006 and he had worked continuously during period from 27-3-2006 to 10-11-2008 but his services have been terminated on 11-11-2008 without any notice or compensation in lieu of notice. He has further deposed that he has worked for more than 240 days during preceding 12 months from the date of his termination.

9. The workman has produced documents Ex-W-1 to Ex-W-21 in support of his case. Ex-W-1 to Ex-W-14 are copies of the undated certificates of different persons who have stated in their respective certificates that they are account holder of the bank and whenever they visited the bank the workman was found serving water in the branch and performing work of cleanliness. They have not mentioned any specific dates of their visit in the branch. Ex-W-15 is the copy of the reply dated 23-3-09 submitted by the management before the R.L.C. (C), Jaipur. Ex-W-17 is a letter addressed to the workman for appearing for interview on 11-10-2008. Ex-W-18 is a copy of a list forwarded by the employment exchange. Ex-19 is notification published in the newspaper regarding part time safai kannchhari. Ex-20 is a copy of application submitted by the workman for appointment as safai karamchari in response to notification in the newspaper dated 18-11-2006. Ex-21 is copy of the notice dated 15-11-2008 given by Advocate on behalf of the workman.

10. Ex-party proceedings have been drawn against the non-applicant bank on 20-1-11. There is no cross examination on the affidavit submitted by the workman. The affidavit of the workman stating that he worked for more than 240 days during preceding 12 months from the date of his termination i.e. 11-11-2008 has not been controverted. There is no documentary or oral evidence on behalf of the non-applicant bank to disprove the above statement of the workman on affidavit. In absence of reply to the claim statement and any evidence in rebuttal, it can be inferred that the non-applicant has admitted the claim of the workman regarding 240 working days during requisite period.

11. In absence of any pleadings and evidence on behalf of the non-applicant bank, there is no reason to disbelieve the statement of the workman that no notice or retrenchment compensation was paid to him at the time of his termination

12. In view of above, it is established that the services of the workman have been terminated in violation of Section 25-F of the I.D. Act.

13. The workman has pleaded that juniors to him were retained at the time of his termination but he has not disclosed the names of such person in his claim statement. Even in his affidavit he has not mentioned the names of such persons said to be retained by the management at the time of his termination. Mere bald allegation in his affidavit in this regard cannot be relied upon. There is nothing on record on the basis of which it can be inferred that any junior to the workman was retained at the time of his termination therefore, the workman has failed to prove juniors to him were retained in violation of Section 25-G of the I.D. Act.

14. The learned representative on behalf of the workman has submitted that termination of the workman is in violation of the Section 25-F of the I.D. Act therefore, the workman be reinstated with all consequential benefits. In this regard, he has referred 1978 (II) LLJ (S.C.) 474.

15. This legal position is not in dispute that in case of non compliance of Section 25-F the workman can be reinstated with other consequential reliefs. In case law referred to by the learned representative the question as to whether in case of violation of section 25-F an award of reinstatement should be automatically passed was not under consideration.

16. Earlier in cases of termination in violation of section 25-F reinstatement of the workman with full back wages used to be automatically granted, but keeping in view several other factors, a change in the said trend is now found in the recent decisions of the Hon'ble Supreme Court. In a large number of decisions in the matter of grant of relief of the kind, Hon'ble Apex Court has distinguished between a daily wager who does not hold a post and a permanent employee.

17. In recent decision (2010) 1 SCC (L&S) 545 Jagbir Singh V/s Haryana State Agriculture Mktg. Board after considering the earlier decisions referred to therein on the point should an order of reinstatement automatically follows in a case of violation of section 25-F of the I.D. Act Hon'ble Apex Court has observed that :—

“It would be, thus seen that by a catena of decisions in recent time, this Court has clearly laid down that an order of retrenchment passed in violation of Section 25-F although may be set aside but an award of reinstatement should not, however, be automatically passed. The award of reinstatement with full back wages in a case where the workman has completed 240 days of work in a year preceding the date of termination, particularly, daily wagers has not been found to be proper by this Court and instead compensation has been awarded. This court has

distinguished between a daily wager who does not hold a post and a permanent employee."

18. Continuing this line of approach in decision (2010) 2 SCC (L&S) 376 Hon'ble Apex Court has observed as under:—

"While the earlier view of the Court was that if an order of termination was found to be illegal, normally the relief to be granted would be reinstatement with full back wages. However, with the passage of time it came to be realized that an industry should not be compelled to pay to the workman for the period during which he apparently contributed little or nothing at all. The relief to be granted is discretionary and not automatic. A person is not entitled to get something only because it would be lawful to do so. The changes brought out by the subsequent decisions of the Supreme court probably having regard to the changes in the policy decisions of the Government in the wake of prevailing market economy, globalization, privatization and outsourcing was evident. Hence now there is no such principle that for an illegal termination of service the normal rule is reinstatement with back wages, and instead the Labour court can award compensation."

"There has been a shift in the legal position laid down by the Supreme Court and now there is no hard-and-fast principle that on the termination of service being found to be illegal reinstatement with back wages, is to be awarded. Compensation can be awarded instead, at the discretion of the Labour Court, depending on the facts and circumstances of the case."

19. In present matter, the workman has worked as part time daily wager safai karamchari and was performing the work, relating to farash. There is no evidence on record regarding amount of the wages used to be paid to him. He was not holding any regular post. Keeping in view the nature of job and nature of employment the laps of time after termination of the services, the total length of service rendered by the claimant and having regard the entire facts and circumstances of the case, instead of reinstating him the interest of justice will be sub served by paying compensation to the workman instead and in lieu of relief of reinstatement in service.

20. Accordingly, the reference is answered in affirmative in favour of the workman and it is held that the action of the management in termination of the services of the workman being in violation of section 25-F of the Act is illegal and unjustified. Therefore, the non-applicant is directed to pay compensation to the workman worth Rs. 25,000 (Twenty Five Thousand Only) instead and in lieu of his reinstatement of service. The payment shall be made within eight weeks from the publication of the award failing which it shall carry interest @ 9% per annum.

21. Award as above.

22. Let a copy of the award be sent to Central Government for publication u/s 17(1) of the I.D. Act.

N. K. PUROHIT, Presiding Officer

नई दिल्ली, 4 जनवरी, 2012

का.आ. 409.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार इलाहाबाद बैंक के प्रबंधन के संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण/श्रम न्यायालय, जयपुर के पंचाट (संदर्भ संख्या 32/2009) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 13-12-2011 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-12012/46/2009-आईआर (बी-11)]

शीश राम, अनुभाग अधिकारी

New Delhi, the 4th January, 2012

S.O. 409.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the Award (Ref. No. 32/2009) of the Central Government Industrial Tribunal/Labour Court, Jaipur now as shown in the Annexure in the Industrial Dispute between the employers in relation to the management of Allahabad Bank and their workman, which was received by the Central Government on 13-12-2011.

[No. L-12012/46/2009-IR(B-II)]

SHIRESH RAM, Section Officer

ANNEXURE

CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL- CUM-LABOUR COURT, JAIPUR

Sh. N.K. Purohit, Presiding Officer

I. D. 32/2009

Reference No. L-12012/46/2009-IR(B-II)]

dated: 8-11-2009

Shri Ramesh Chand Meena

S/o Shri Malal Meena

R/o Kala Khoh Chenabas

Tehsil & Distt. Dausa (Raj.)

V/s

Dy. General Manager,

Allahabad Bank, Divisional Office

LIC Building, Bhawani Singh Road,

Jaipur.

AWARD

15-11-2011

1. The Central Government in exercise of the powers conferred under clause (d) of Sub-section 1 & 2(A) of

Section 10 of the Industrial Disputes Act 1947 has referred the following Industrial dispute to this tribunal for adjudication:-

"Whether claimant Shri Ramesh. Chand Meena S/o Shri Malal Meena was in the employment of Allahabad Bank as daily rated safai karmachari from 18-1-2001 to 12-11-2008 and during the said period he was in continuous service of the bank as defined under Section 25 B of the I.D.Act? If yes, then his discontinuation from 12-11-2008 by the bank management is legal and justified? What relief the workman concerned is entitled to?"

2. The workman in his claim statement has pleaded that he was engaged as daily rated safai karmachari on 18-1-2001 and he had worked as such up to 20-9-2007 at Jaipur. Thereafter by oral order he was transferred to Dausa where he worked up to 12-11-2008 but his services were terminated on 12-11-2008 without any notice or compensation in lieu of notice. He has further pleaded that he had worked for more than 240 days in each calendar year therefore, his termination is in violation of section 25-F of the I.D.Act. The workman has alleged that junior to him were retained at the time of his termination in violation of Section 25-G of the I.D.Act and after terminating his services new hands have been recruited in violation of Section 25-H of the I.D.Act. Thus, the workman has prayed that he may be reinstated with back wages and other consequential benefits.

3. Ex-party proceeding were drawn against the non-applicant Bank on 20-1-2011. There is no reply to the claim statement on behalf of the non-applicant Bank.

4. The workman submitted his affidavit in support of his case. In documentary evidence he has produced documents Ex-W-1 to Ex-W-4.

5. Heard the learned representative on behalf of the workman and perused the material on record.

6. Learned representative on behalf of the workman has contended that in absence of any reply to the claim statement and counter affidavit of the management there is no reason to disbelieve the testimony of the workman supported by the documentary evidence. He has further contended that from the oral and documentary evidence, it is established that workman has worked for more than 240 days during requisite period despite this his services have been terminated without complying the provisions u/s Section 25-F of the I.D.Act therefore, the termination of the workman is illegal and unjustified. In this regard, he has relied on LLJ 1976478, 1991 RLR 691, 1985 H LLN 1037, 2010-I-LJJ-3(SC), 1978 ILLJ 474.

7. As per settled legal position, to attract the provision of Section 25-F of the I.D. Act initial burden was on the workman to show that he had worked for at least 240 days during preceding 12 months from the date of his termination.

8. The workman in his affidavit has deposed that he was engaged as daily wages safai karmachari on 18-1-2001 and he had worked during period 18-1-01 to 20-9-07 in office at Janta Colony, Jaipur. Thereafter, by an oral order he was transferred to Dausa on 22-9-07. He has also deposed that his services have been terminated on 13-11-2008 without any notice or retrenchment compensation.

9. The workman has produced documents Ex-W-1 to Ex-W-4 in support of the statement. Upon perusal of the documents, it reveals that Ex-2 to Ex-4 are copies of certificates given by different persons who have been said to be account holders of the bank. Ex-1 is a copy of an affidavit said to be given by an account holder. They have stated in their respective certificates that they used to see the workman serving tea water in the bank and performing work of cleanliness. But they have not mentioned any specific date of their visit in the branch.

10. Ex-party proceedings have been drawn against the non-applicant bank on 20-1-11, there is no cross-examination on the affidavit submitted by the workman. The affidavit of the workman stating that he worked for more than 240 days during preceding 12 months from the date of his termination i.e. 11-11-2008 has not been controverted. There is no documentary or oral evidence on behalf of the non-applicant bank to disprove the above statement of the workman on affidavit. In absence of reply to the claim statement and any evidence in rebuttal, it can be inferred that the non-applicant has admitted the claim of the workman regarding 240 working days during requisite period.

11. In absence of any pleadings and evidence on behalf of the non-applicant bank, there is no reason to disbelieve the statement of the workman that no notice or retrenchment compensation was paid to him at the time of his termination.

12. In view of above, it is established that the services of the workman have been terminated in violation of Section 25-F of the I.D.Act.

13. The workman has pleaded that juniors to him were retained at the time of his termination but he has not disclosed the names of such person in his claim statement. Even in his affidavit he has not mentioned the names of such persons said to be retained by the management at the time of his termination. Mere bald allegation in his affidavit in this regard cannot be relied upon. There is nothing on record on the basis of which it can be inferred that any junior to the workman was retained at the time of his termination therefore, the workman has failed to prove juniors to him were retained in violation of Section 25-G of the I.D.Act.

14. The learned representative on behalf of the workman has submitted that termination of the workman is in violation of the Section 25-F of the I.D.Act therefore, the

workman be reinstated with all consequential benefits. In this regard, he has referred 1978 (II) LLJ (S.C.) 474.

15. This legal position is not in dispute that in case of non-compliance of Section 25-F the workman can be reinstated with other consequential reliefs. In case law referred to by the learned representative the question as to whether in case of violation of Section 25-F an award of reinstatement should be automatically passed was not under consideration.

16. Earlier in cases of termination in violation of Section 25-F reinstatement of the workman with full back wages used to be automatically granted, but keeping in view several other factors, a change in the said trend is now found in the recent decisions of the Hon'ble Supreme Court. In a large number of decisions in the matter of grant of relief of the kind, Hon'ble Apex Court has distinguished between a daily wager who does not hold a post and a permanent employee.

17. In recent decision (2010) 1 SCC (L&S) 345 Jagbir Singh V/s Haryana State Agriculture Mktg. Board after considering the earlier decisions referred to therein on the point should an order of reinstatement automatically follows in a case of violation of Section 25-F of the I.D. Act Hon'ble Apex Court has observed that:-

"It would be, thus seen that by a catena of decisions in recent time, this Court has clearly laid down that an order of retrenchment passed in violation of Section 25-F although may be set aside but an award of reinstatement should not, however, be automatically passed. The award of reinstatement with full back wages in a case where the workman has completed 240 days of work in a year preceding the date of termination, particularly, daily wagers has not been found to be proper by this Court and instead compensation has been awarded. This court has distinguished between a daily wager who does not hold a post and a permanent employee."

18. Continuing this line of approach in decision (2010) 2 SCC (L&S) 376 Hon'ble Apex Court has observed as under :—

"While the earlier view of the Court was that if an order of termination was found to be illegal, normally the relief to be granted would be reinstatement with full back wages. However, with the passage of time it came to be realized that an industry should not be compelled to pay to the workman for the period during which he apparently contributed little or nothing at all. The relief to be granted is discretionary and not automatic. A person is not entitled to get something only because it would be lawful to do so. The changes brought out by the subsequent decisions of the Supreme court probably having regard to the changes in the policy decisions of the

Government in the wake of prevailing market economy, globalization, privatization and outsourcing was evident. Hence now there is no such principle that for an illegal termination of service the normal rule is reinstatement with back wages, and instead the Labour court can award compensation."

"There has been a shift in the legal position laid down by the Supreme Court and now there is no hard-and-fast principle that on the termination of service being found to be illegal reinstatement with back wages is to be awarded. Compensation can be awarded instead, at the discretion of the Labour Court, depending on the facts and circumstances of the case."

19. In present matter, the workman has worked as part time daily wager safai karamchari and was performing the work relating to farash. There is no evidence on record regarding amount of the wages used to be paid to him. He was not holding any regular post. Keeping in view the nature of job and nature of employment the laps of time after termination of the services, the total length of service rendered by the claimant and having regard the entire facts & circumstances of the case, instead of reinstating him the interest of justice will be sub served by paying compensation to the workman instead and in lieu of relief of reinstatement in service.

20. Accordingly, the reference is answered in affirmative in favour of the workman and it is held that the action of the management in termination of the services of the workman being in violation of Section 25-F of the Act is illegal and unjustified. Therefore, the non-applicant is directed to pay compensation to the workman worth Rs. 25,000 (Twenty Five Thousand Only) instead and in lieu of his reinstatement of service. The payment shall be within eight weeks from the publication of the award failing which it shall carry interest @ 9% per annum.

21. Award as above.

22. Let a copy of the award be sent to Central Government for publication u/s 17(1) of the I.D. Act.

N. K. PUROHIT, Presiding Officer

नई दिल्ली, 4 जनवरी, 2012

का.आ. 410.— औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार दि बैंक ऑफ राजस्थान लि. के प्रबंधन के संबंध में नियोजकों और उनके कर्मचारों के बीच अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में औद्योगिक अधिकरण, जोधपुर के पंचाट (संदर्भ संख्या 6/2004) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 04-01-2012 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-12012/241/2003-आईआर (बी-1)]

रमेश सिंह, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 4th January, 2012

S.O. 410.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the Award (Ref. No. 6/2004) of the Industrial Tribunal, Jodhpur as shown in the Annexure, in the Industrial Dispute between the management of The Bank of Rajasthan Ltd. and their workmen, received by the Central Government on 4-01-2012.

[No. L-12012/241/2003-IR(B-I)]
RAMESH SINGH, Desk Officer

अनुबंध

औद्योगिक विवाद अधिकरण एवं श्रम न्यायालय, जोधपुर

पीठासीन अधिकारी : श्री एच.आर. नागौरी, आर. एच.जे.एस. औद्योगिक विवाद (केन्द्रीय) संख्या : 6 सन् 2004 श्री चम्पालाल पुत्र श्री शंकरलाल जाति नाई (सांखला) निवासी ई-222, रामेश्वर नगर, बासनी प्रथम, जोधपुर

...प्रार्थी

बनाम

1. मैनिजिंग डायरेक्टर, दी बैंक ऑफ राजस्थान लि. केन्द्रीय कार्यालय सी-3 सरदार पटेल मार्ग, सी-स्कीम, जयपुर-302001
2. सहायक महाप्रबंधक, दी बैंक ऑफ राजस्थान लि., क्षेत्रीय कार्यालय-बॉम्बे मोटर्स के सामने, चौपासनी रोड, जोधपुर।

... अप्रार्थीगण

उपस्थिति :

- (1) प्रार्थी के प्रतिनिधि-श्री के.के. व्यास उपस्थित।
- (2) अप्रार्थीगण के प्रतिनिधि श्री हरीश पुरोहित उपस्थित।

अधिनिर्णय

दिनांक : 11-7-2001

1. भारत सरकार के श्रम मंत्रालय ने अपनी अधिसूचना क्रमांक एल.-12012/241/2003-आई.आर. (बी. 1) नई दिल्ली दिनांक 19-12-2003 के द्वारा निम्न विवाद अधिनिर्णय हेतु इस न्यायालय को प्रापित किया गया है :-

“क्या कर्मकार श्री चम्पालाल पुत्र श्री शंकरलाल सांखला को उसके नियोजक (1) प्रबंध निदेशक दी बैंक ऑफ राजस्थान लिमिटेड, केन्द्रीय कार्यालय, जयपुर एवं (2) सहायक महाप्रबंधक, दी बैंक ऑफ राजस्थान लिमिटेड, क्षेत्रीय कार्यालय, जोधपुर द्वारा उसकी प्रथम नियुक्ति की दिनांक 26-8-1996 से नियमित नहीं कर, स्थायी एवं नियमित ड्राईवर के समान वेतन भुंखला एवं अन्य परिलाभ मय एरियर राशि के नहीं दिया जाना उचित एवं वैध है? यदि नहीं तो कर्मकार अपने नियोजक से किस राहत को पाने का अधिकारी है?”

2. प्रार्थी ने अपने मांग-पत्र में यह उल्लेख किया है कि प्रार्थी

श्रमिक को नियुक्ति अप्रार्थी संख्या-2 के क्षेत्रीय कार्यालय, जोधपुर में 24 अगस्त, 1996 को ड्राईवर के रूप में हुई थी। अप्रार्थी नियोजकगण ने प्रार्थी से वे सभी कार्य करवाये जो अप्रार्थी नियोजक के यहां एक स्थाई ड्राईवर करता है। प्रार्थी ने यह उल्लेख किया है कि वह दिनांक 24 अगस्त, 1996 से आज दिन तक लगभग 8 वर्ष तक लगातार ड्राईवर के रूप में कार्य कर रहा है। अप्रार्थी नियोजक ने प्रार्थी श्रमिक द्वारा ड्राईवर के रूप में दी जा रही सेवाओं में काल्पनिक परिवर्तन तथा काल्पनिक विश्राम की मंशा से प्रार्थी श्रमिक से दिनांक 9 अक्टूबर, 2000 से 27 दिसम्बर, 2000 तक अप्रार्थी नियोजक की देवलिया कलां शाखा में चतुर्थ श्रेणी कर्मचारी के पद पर कार्य करवाया।

3. प्रार्थी ने यह उल्लेख किया है कि प्रार्थी श्रमिक द्वारा किये गये कार्य से अप्रार्थी नियोजक को किसी प्रकार की कोई शिकायत नहीं रही। उसका कार्य पूरी तरह से संतोषप्रद था। प्रार्थी श्रमिक के कार्य से संतुष्ट होकर ही अप्रार्थी नियोजकों द्वारा प्रार्थी की सेवाएं आज दिनांक तक निरंतर रखी जा रही हैं। प्रार्थी श्रमिक ने देर रात तक रुक कर भी कार्य किया है। प्रार्थी श्रमिक ने उसके द्वारा इस अधिसमय के भुगतान की मांग की, लेकिन अप्रार्थी नियोजक ने इस पर कोई ध्यान नहीं दिया। प्रार्थी ने यह उल्लेख किया है कि अप्रार्थी नियोजकगण ने प्रार्थी की गरीबी तथा मजबूरी का लाभ उठाया और उसे समान कार्य के लिए समान वेतन दिये जाने के स्थान पर उसका शोषण कर अत्यंत कम वेतन दिया जा रहा है। प्रार्थी के कार्य का वेतन लगभग नौ हजार रुपये प्रतिमाह है। प्रार्थी श्रमिक को प्रारम्भ में 1500 रुपये प्रतिमाह इसके पश्चात् 1800 रुपये तथा वर्तमान में 2300 रुपये प्रतिमाह की दर से भुगतान किया जा रहा है। प्रार्थी श्रमिक से कनिष्ठ कर्मचारी लक्ष्मणसिंह तथा अखेसिंह को अप्रार्थी नियोजकगण ने ड्राईवर के पद पर नियमित कर दिया है, लेकिन प्रार्थी श्रमिक के साथ दोहरी नीति अपनाई जा रही है। प्रार्थी के साथ कार्यरत मनोहरसिंह तथा अखेसिंह ड्राईवर का कार्य करते हैं। उन्हें अप्रार्थी नियोजक द्वारा नौ हजार रुपये प्रतिमाह का भुगतान दिया जा रहा है जब कि प्रार्थी श्रमिक को केवल 2300 रुपये प्रतिमाह का ही भुगतान किया जा रहा है। प्रार्थी ने यह भी उल्लेख किया है कि प्रार्थी श्रमिक को उसके द्वारा किये गये कार्य के वेतन का भुगतान अप्रार्थी संख्या-2 के नाम से जारी पे-आर्डर से किया जा रहा है। अप्रार्थी संख्या-2 ही प्रार्थी श्रमिक को देय वेतन की राशि का भुगतान करता है। प्रार्थी श्रमिक अप्रार्थी नियोजक संख्या-2 से लगातार निवेदन करता आ रहा है कि उसकी सेवाएं स्थाई तथा नियमित की जावे और उसे अप्रार्थी नियोजक के अधीन कार्यरत एक नियमित एवं स्थाई ड्राईवर के समकक्ष वेतनमान भत्ते तथा सुविधाएं दी जावें, लेकिन अप्रार्थीगण द्वारा इस ओर कोई ध्यान नहीं दिया जा रहा है। उक्त आधारों पर प्रार्थी ने यह प्रार्थना की है कि उसकी प्रथम नियुक्ति दिनांक 26-8-1996 से ही प्रार्थी श्रमिक की सेवाएं निरन्तर मानते हुए उसे स्थाई किया जावे तथा उसे नियमित वेतन भुंखला का लाभ दिया जावे। यह भी प्रार्थना की है कि स्थाई एवं नियमित ड्राईवर को देय वेतन एवं अन्य भत्ते तथा अन्य सुविधाएं प्रार्थी श्रमिक को दिलाई जावे। प्रार्थी ने यह भी प्रार्थना की है कि वेतन की अंतर की राशि का भुगतान भी उसे मय ब्याज दिलाया जावे।

4. अप्राथीगण ने आने प्रत्युत्तर में यह उल्लेख किया है कि अप्राथी बैंक के द्वारा प्राथी की कभी भी ड्राईवर के पद पर नियुक्ति नहीं की गई। प्राथी ने कभी भी ड्राईवर के पद पर कोई सेवा नहीं की। अप्राथीगण ने यह उल्लेख किया है कि प्राथी एवं अप्राथी बैंक के मध्य नियोजक एवं कर्मकार के संबंध स्थापित नहीं है। अप्राथीगण ने यह उल्लेख किया है कि प्राथी द्वारा उठाया गया यह विवाद औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 की धारा 2(क) के अंतर्गत औद्योगिक विवाद की परिभाषा में नहीं आता है। यह विवाद इस अधिनियम की धारा 2(ए) के अंतर्गत भी नहीं आता है। अप्राथीगण ने यह उल्लेख किया है कि अप्राथी बैंक औद्योगिक विवाद अधिनियम की धारा 2(जी) के अंतर्गत नियोजक तथा प्राथी औद्योगिक विवाद अधिनियम की धारा 2(एस) के अंतर्गत कर्मकार की परिभाषा में नहीं आते हैं। प्राथी औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 के अंतर्गत कोई अनुतोष प्राप्त करने का अधिकारी नहीं है। अप्राथीगण ने यह उल्लेख किया है कि प्राथी को अप्राथी बैंक के द्वारा ड्राईवर के पद पर नियोजित नहीं किया गया और इस कारण प्राथी के द्वारा अप्राथीगण के अधीन ड्राईवर के रूप में कार्य करने का कोई प्रश्न ही उत्पन्न नहीं होता है। अप्राथीगण ने यह उल्लेख किया है कि प्राथी चम्पालाल ने दिनांक 9-10-2000 से 27-12-2000 की अवधि में 80 दिन अप्राथी बैंक देवतिया कलां शाखा जिला अल्मोरा में चतुर्थ श्रेणी कर्मचारी के पद पर कार्य किया था। इसका उसे भुगतान कर दिया गया है। अप्राथीगण ने उल्लेख किया है कि अप्राथी बैंक में नियुक्ति हेतु निर्धारित नियम तथा प्रक्रिया है और उसकी पालना के पश्चात् ही बैंक द्वारा किसी को नियुक्ति प्रण की जाती है।

5. अप्राथीगण ने यह उल्लेख किया है कि अप्राथी बैंक अपने क्षेत्रीय प्रबंधक के स्तर के अधिकारियों को वेतन के अलावा अन्य सुविधाएं तथा भत्ते प्रदान करता है। इसमें गाड़ी की सुविधा भी सम्मिलित है। अप्राथीगण ने यह उल्लेख किया है कि इन भत्तों तथा दी गई सुविधाओं का संबंधित अधिकारी किस प्रकार उपयोग करता है, यह उसके विवेक पर निर्भर है। यदि किसी अधिकारी द्वारा बैंक की ओर से दिये जा रहे भत्तों तथा सुविधाओं के उपयोग के लिए किसी व्यक्ति को अपनी निजी हैसियत में नियोजन में लेता है तो इससे बैंक का कोई उत्तरदायित्व उत्पन्न नहीं होता है। उस नियोजन से बैंक का किसी प्रकार से कोई संबंध नहीं है। अप्राथी संख्या-2 ने अप्राथी बैंक द्वारा उसे दिये जा रहे भत्ते तथा सुविधाओं के उपयोग के लिए प्राथी को अपने निजी ड्राईवर के रूप में नियुक्त किया गया। इस नियुक्ति से अप्राथी बैंक का कोई संबंध नहीं है। इस नियोजन का अप्राथी संख्या-2 की बैंक में अधिकारिक क्षमता से कोई संबंध नहीं है। यदि अप्राथी संख्या-2 ने अपना व्यक्तिगत हैसियत से प्राथी को अपना निजी ड्राईवर नियुक्त कर बैंक के द्वारा उपलब्ध वाहन को चलाने के लिए रखा गया तो इससे प्राथी तथा अप्राथी बैंक के मध्य कोई संबंध उत्पन्न नहीं होते हैं। यदि प्राथी का अप्राथी संख्या-3 ने अपना निजी ड्राईवर नियुक्त किया था। यदि प्राथी ने निजी ड्राईवर की हैसियत से अप्राथी संख्या-2 को बैंक द्वारा उपलब्ध वाहन को चलाया भी है तो इससे प्राथी व अप्राथी बैंक के मध्य नियोजक तथा कर्मकार के संबंध स्थापित नहीं होते हैं। उक्त आधारों पर अप्राथीगण ने प्राथी के

मांग-पत्र को निरस्त करने की प्रार्थना की।

6. मांग-पत्र में उल्लेख किये गये तथ्यों की पुष्टि में स्वयं प्राथी तथा एक अन्य साक्षी श्री किशनलाल शर्मा के शपथ-पत्र प्रस्तुत किये। इनसे प्रतिपरीक्षा की गई। प्रलेखीयसाक्ष्य में चैक प्रदर्श-1, वेतन के पुनः भुगतान हेतु प्रार्थना-पत्र प्रदर्श-2 लगायत प्रदर्श-14, पुनर्भरण का आवेदन प्रदर्श-15, लॉग-बुक प्रदर्श-16 लगायत प्रदर्श-21 को पेश कर प्रदर्श करवाये गये। अप्राथीगण की ओर से श्री नरेन्द्र कुमार जैयलिया का शपथ-पत्र प्रस्तुत हुआ। इस साक्षी से प्रतिपरीक्षा की गई।

7. बहस उभय-पक्ष सुनी गई। पत्रावली का अवलोकन किया गया। पत्रावली पर उपलब्ध साक्ष्य तथा विधि के परिप्रेक्ष्य में हमारा निष्कर्ष निम्नप्रकार है।

8. हमारे समक्ष टर्मस ऑफ रेफरेन्स यह है कि क्या प्राथी को अप्राथी बैंक द्वारा उसकी नियुक्ति की दिनांक से नियमित नहीं करना, स्थाई एवं नियमित ड्राईवर के समान वेतन श्रृंखला एवं अन्य परिलाभ नहीं दिया जाना उचित एवं वैध है? बहस के दौरान दोनों पक्षों के विद्वान प्रतिनिधिगण ने यह जाहिर किया है कि प्राथी वर्तमान में सेवा में नहीं है। प्राथी को सेवा से पृथक् कर दिया गया है। उक्त विवेचन के अलावा यहां यह उल्लेख करना समीचीन है कि प्राथी ने दो पे-आर्डर प्रदर्श-1 तथा प्राथी को अप्राथी संख्या-2 के पद पर पदस्थापित अधिकारी द्वारा अपनी व्यक्तिगत हैसियत में दिये गये वेतन के पुनर्भुगतान हेतु प्रस्तुत प्रार्थना-पत्र प्रदर्श-2 लगायत प्रदर्श-14 प्रस्तुत किये हैं। प्रार्थना-पत्र प्रदर्श-2 लगायत प्रदर्श-14 से यह स्पष्ट है कि अप्राथी संख्या-2 सहायक महाप्रबंधक के पद पर पदस्थापित अधिकारी को वाहन सुविधा के लिए भत्ता मिलता था। इस भत्ते के उपयोग के लिए इस अधिकारी ने प्राथी को चालक के रूप में नियुक्त किया तथा इस अधिकारी द्वारा व्यक्तिगत हैसियत में प्राथी को वाहन चालन का वेतन दिया गया और इन प्रार्थना-पत्रों के द्वारा इस अधिकारी ने प्राथी वाहन चालक को दिये गये वेतन के पुनर्भरण हेतु आवेदन किये।

9. विद्वान प्रतिनिधि अप्राथीगण ने बहस के दौरान हमारे समक्ष एक विधिक दृष्टांत *The Employers in relation to Punjab National Bank V. Ghulam Dastagir* AIR 1978 Supreme Court Page 481 प्रस्तुत किया। माननीय न्यायालय ने इस विधिक दृष्टांत में निम्न सिद्धांत प्रतिपादित किया है :-

“Area manager of nationalised bank given personal allowance by bank to enable him to employ personal driver of his own-Jeep which the driver was to drive, its petrol and oil requirements and maintenance, all fell within the financial responsibility of the bank-Absence of material however, to make out that the driver was employed by the bank was under its direction and control, was paid his salary by the bank and otherwise was included in the army of employees in the establishment of the bank-No evidence to show circumvention of any statute-Held that the conclusion that the driver was employed by the bank was erroneous.”

हमारे समक्ष विचाराधीन इस प्रकरण में उपलब्ध साक्ष्य से यह तथ्य प्रमाणित है कि जो अधिकारी अप्रार्थी संख्या-2 सहायक महाप्रबन्धक के पद पर स्थापित होता है उसे वाहन चालन के लिए ड्राइवर भत्ता मिलता है। वह अधिकारी अपनी व्यक्तिगत हैसियत में वाहनचालन के लिए ड्राइवर नियुक्त करता है तथा उसका वेतन अदा करता है। ऐसे ड्राइवर को वेतन अदा करने के पश्चात् वह अधिकारी अप्रार्थी बैंक से पुर्नभरण प्राप्त करता है। अतः समस्त परिस्थितियों पर सावधानीपूर्वक विचार करने के पश्चात् हमारी राय में पत्रावली पर यह साक्ष्य नहीं है कि अप्रार्थी बैंक ने प्रार्थी को कभी ड्राइवर के पद पर नियुक्त किया। हमारी राय में प्रार्थी तथा अप्रार्थी बैंक में कर्मकार तथा नियोजक के सम्बन्ध स्थापित नहीं होते हैं। अतः समस्त परिस्थितियों पर सावधानीपूर्वक विचार करने के पश्चात् हमारी राय में प्रार्थी को अप्रार्थीगण द्वारा ड्राइवर के पद पर नियमित नहीं करना तथा ड्राइवर के पद के समान वेतन शृंखला एवं अन्य परिलाभ नहीं दिया जाना उचित एवं वैध है।

आदेश

10. अतः यह अधिनिर्णित किया जाता है कि :—

(1) प्रार्थी श्री चम्पालाल पुत्र श्री शंकरलाल सांखला को अप्रार्थीगण द्वारा दिनांक 26-8-1996 से ड्राइवर के पद पर नियमित नहीं करना तथा ड्राइवर के पद के समान वेतन शृंखला एवं अन्य परिलाभ नहीं दिया जाना उचित एवं वैध है।

(2) प्रार्थी कोई अनुतोष प्राप्त करने का अधिकारी नहीं है।

11. इस अधिनिर्णय को प्रकाशनार्थ भारत सरकार के श्रम मंत्रालय, नई दिल्ली को प्रेषित किया जावे।

12. यह अधिनिर्णय मेरे द्वारा लिपिबद्ध करवाया जाकर आज दिनांक 11-7-2011 को खुले न्यायालय में हस्ताक्षर कर उद्घोषित किया गया।

एच. आर. नागौरी, न्यायाधीश

नई दिल्ली, 4 जनवरी, 2012

का.आ. 411.—औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 17 के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार गुजरात इंडस्ट्रियल को-ऑपरेटिव बैंक लि. के प्रबंधन के संबंध में नियोजकों और उनके कर्मकारों के बीच अनुबंध में निर्दिष्ट औद्योगिक विवाद में केन्द्रीय सरकार औद्योगिक अधिकरण/श्रम न्यायालय, अहमदाबाद के पंचाट (संदर्भ संख्या 1291/2004) को प्रकाशित करती है, जो केन्द्रीय सरकार को 14-01-2012 को प्राप्त हुआ था।

[सं. एल-12012/464/1999-आईआर (बी-1)]

रमेश सिंह, डेस्क अधिकारी

New Delhi, the 4th January, 2012

S.O. 411.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the Award (Ref. No. 1291/

2004) of the Central Government Industrial Tribunal-cum-Labour Court, Ahmedabad as shown in the Annexure, in the Industrial Dispute between the employers in relation to the management of The Gujarat Industrial Co. Op., Bank Ltd. and their workmen, received by the Central Government on 04-01-2012.

[No. L-12012/464/1999-IR(B-I)]

RAMESH SINGH, Desk Officer

ANNEXURE

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT, AHMEDABAD

Present :

Binay Kumar Sinha,

Presiding Officer,

CGIT-cum-Labour Court,

Ahmedabad

Dated : 23-12-2011

Reference: ITC No. 2 of 2000 Old

Reference: CGITA of 1291 of 2004

1. The Managing Director,
The Gujarat Industrial Co-Op. Bank Ltd.,
Shriniketan, Navapura, Parsi Road,
Surat (Gujarat).
2. The Manager,
The Gujarat Industrial Co.op. Bank Ltd.,
Bazar Road, Vapi (Gujarat)-396191.

... First Parties

And

their workman

Shri Naren R. Jariwala,
303, Maruti Nandan Co-op. Housing Soc. Ltd.,
Rander Road, Palanpur, Patia,
Surat (Gujarat)-395009

... Second Party

For the first party : Shri Hemant M. Desai, Advocate, Surat

For the second party : Shri S.S. Ansari, Advocate, Surat

AWARD

The appropriate Government/Government of India, Ministry of Labour, Shram Mantralaya vide order No. L-12012/464/1999-IR (B-1) New Delhi dated 14-02-2000 referred the dispute for adjudication to Industrial Tribunal Surat, Gujarat considering an Industrial Dispute existing between the employers in relation to the management of the Gujarat Industrial Co-operative Bank, Surat and their workman. The dispute was referred as per schedule which is as follows.

SCHEDULE

“Whether the punishment of dismissal from the service with immediate effect in respect of Shri Naren R. Jariwala, Clerk, Vapi Branch vide office order dated

26-07-1999 imposed by the management of The Gujarat Industrial Co-operative Bank Ltd., Surat and its Officers is proper? If not, to what relief the concerned workman Shri Naren R. Jariwala is entitled to and from which date and what other directions are necessary in the matter?"

2. Reference case was registered by the Industrial Court at Surat as Reference ITC. No. 2/2000 and parties to the case were notice for filing their pleading passed below Ext. 1 (reference order). The second party workman Shri Naren R. Jariwala filed statement of claim at Ext. 5 on 14-06-2000 before Industrial Tribunal, Surat pleading inter-alia that he was working as clerk in the Vapi branch of the Gujarat Industrial Co-op. Bank Ltd. and so performing all his duties of a clerk. He was permanent staff of the first party bank and was working since last 28 years and was getting monthly salary of Rs. 8,000. Further case is that he was not absent from the duty without obtaining permission and whenever he fell ill he used to inform to the management Bank regarding his illness and used to obtain medical certificate with fitness. On joining duty on 04-02-1999 a show cause notice was issued to him regarding his unauthorised absence, he replied to the show cause taking the grounds of his illness that caused him to become absent from duty and also obtained medical certificate with fitness certificate and submitted those paper to the first party Bank but it was not considered with his show cause and a departmental proceeding was started to conduct domestic inquiry against the charges of misconduct of unauthorised absence from duty. Further case is that the inquiry officer and the presenting officer were biased against him and the principle of natural justice was not followed in conducting domestic inquiry and that opportunities was not granted to defend himself and that the inquiry officer submitted wrong and perverse inquiry report holding him guilty to the charges of unauthorised absence and the disciplinary authority for the minor misconduct of absent from duty awarded extreme punishment of dismissal from service which is unjust and unwarranted and that his long tenure of service with the first party Bank was not considered. The dismissal from service has caused economical death of the workman with his family. On these grounds prayer has been made to set aside the punishment of dismissal from service holding it to be illegal, unjust and he be reinstated in the service with backwages and all consequential benefits.

3. First party also appeared in this case and submitted written statement at Ext. 10 against the statement of claim of the second party denying all the allegation made by the second party against the management of first party. Also taking such objection that the reference is not maintainable and that the second party has no valid cause of action. Further contention is that the second party workman was habitual absentee from the duty and due to his absentee the Bank's daily

works was being adversely affected and the banks customers were facing lot of problems. Further contention is that the second party workman has committed serious misconduct by becoming absent from duty without any permission. So, show cause notice issued to him and the show cause submitted was not satisfactory and so domestic inquiry was conducted against workman and in domestic inquiry equal opportunity was granted also to the delinquent workman to defend himself and the principle of natural justice was followed. The finding of the inquiry officer is based on the evidence all going to prove the serious misconduct on part of the delinquent workman. The disciplinary authority has rightly awarded the punishment of dismissal from service on prove of the serious misconduct. And so, the second party workman is not entitled to get any relief in this case.

4. This case remained pending in the court of Industrial Tribunal at Surat. Subsequently this case was received on transfer as per order of the Ministry of Labour and Employment, New Delhi on 28-01-2011. On the request of both the sides who filed a joint pursis at Ext. 20 that amicable settlement has been arrived at between parties in this case outside the court and the second party workman intend to withdraw the matter and prayer was made to keep the matter on board today on 01-12-2011 whereas the date was fixed on 03-01-2012. Then order was passed for putting this record on board on 01-12-2011 in presence of both sides as per their joint pursis on Ext. 20. The second party also filed an application at Ext. 21 on 01-12-2011 submitting that the amicable settlement has been arrived at with the first party management and so the second party want to withdraw from this reference case and prayer has been made for granting permission to withdraw said reference on this application. The Law Officers of the Gujarat Industrial Co-op. Bank Ltd. made endorsement regarding no objection if the reference case is permitted to be withdrawn by the second party workman.

5. In such view of the matter their exists no Industrial dispute between the parties because of amicable settlement arrived at outside the court by the parties. Since the parties are not at any dispute in this case so there is no need for adjudicating upon the terms of reference as per schedule. And so, in this reference case as per Ext. 21 no dispute award is therefore, passed and the reference is dismissed as withdrawn by the second party workman Mr. Naren R. Jariwala. No order as to any cost.

BINAY KUMAR SINHA, Presiding Officer

नई दिल्ली, 12 जनवरी, 2012

का.आ. 412.—केन्द्रीय सरकार संतुष्ट हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना अपेक्षित था. औद्योगिक विवाद अधिनियम.

1947 (1947 का 14) की धारा 2 के खण्ड (द) के उप-खण्ड (vi) के उपबंधों के अनुसरण में भारत सरकार के श्रम और रोजगार मंत्रालय की अधिसूचना संख्या का.आ. दिनांक 14-7-2011 द्वारा खनिज तेल (कच्चा तेल), मोटर और विमानन स्पिरिट, डीजल तेल, मिट्टी का तेल, ईंधन तेल, विविधा हाईड्रोकार्बन तेल और उनके मिश्रण जिनमें सिंथेटिक तेल ल्यूब्रिकेटिंग तेल, और इसी प्रकार के तेल शामिल हैं के निर्माण या उत्पादन में लगे उद्योग में सेवाओं में हैं, जो कि औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की प्रथम अनुसूची की प्रविष्टि 26 में शामिल हैं, को उक्त अधिनियम के प्रयोजनों के लिए दिनांक 16-7-2011 से छः मास की कालावधि के लिए लोक उपयोगी सेवा घोषित किया था;

और केन्द्रीय सरकार की राय है कि लोकहित में उक्त कालावधि को छः मास की ओर कालावधि के लिए बढ़ाया जाना अपेक्षित है;

अतः, अब, औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 2 के खण्ड (द) के उप-खण्ड (vi) के परन्तुक द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार उक्त उद्योग को उक्त अधिनियम के प्रयोजनों के लिए दिनांक 16-1-2012 से छः मास की कालावधि के लिए लोक उपयोगी सेवा घोषित करती है।

[सं. एस-11017/6/97-आईआर (पी.एल.)]

चन्द्र प्रकाश, संयुक्त सचिव

New Delhi, the 12th January, 2012

S.O. 412.—Whereas the Central Government having been satisfied that the public interest so requires that in pursuance of the provisions of sub-clause (vi) of the clause (n) of Section 2 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), declared by the Notification of the Government of India in the Ministry of Labour & Employment, dated 14-7-2011 the services in Industry engaged in manufacture or production of mineral oil (crude oil) motor and aviation spirit, diesel oil, kerosene oil, fuel oil, diverse hydrocarbon oils and their blends including synthetic fuels, Lubricating oils and the like which is covered by item 26 of the First Schedule to the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947) to be a Public Utility Service for the purpose of the said Act, for a period of six months with effect from 16th July, 2011.

And whereas, the Central Government is of opinion that public interest requires the extension of the said period by a further period of six months.

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by the proviso to sub-clause (vi) of clause (n) of Section 2 of the Industrial Disputes Act, 1947, the Central Government hereby declares the said industry to be a Public Utility Service for the purposes of the said Act, for a period of six months with effect from 16th January 2012.

[No. S-11017/6/97-IR(PL)]

CHANDRA PRAKASH, Jt. Secy.

नई दिल्ली, 17 जनवरी, 2012

का.आ. 413.—केन्द्रीय सरकार संतुष्ट है कि लोकहित में ऐसा अपेक्षित है कि कोयला उद्योग में सेवाओं को जिसे औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की प्रथम अनुसूची की प्रविष्टि 4 के अंतर्गत निर्दिष्ट किया गया है, उक्त अधिनियम के प्रयोजनों के लिए लोक उपयोगी सेवाएं घोषित किया जाना चाहिए।

अतः, अब, औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 2 के खण्ड (द) के उप-खण्ड (6) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार उक्त उद्योग को उक्त अधिनियम के प्रयोजनों के लिए तत्काल प्रभाव से छः मास की कालावधि के लिए लोक उपयोगी सेवा घोषित करती है।

[सं. एस-11017/2/97-आईआर (पी.एल.)]

चन्द्र प्रकाश, संयुक्त सचिव

New Delhi, the 17th January, 2012

S.O. 413.—Whereas the Central Government is satisfied that the public interest requires that the services in the Coal Industry which is covered by item 4 of the First Schedule to the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), should be declared to be a public utility service for the purposes of the said Act.

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-clause (vi) of clause (n) of Section 2 of the Industrial Disputes Act, 1947, the Central Government hereby declares with immediate effect the said industry to be a public utility service for the purpose of the said Act for a period of six months.

[No. S-11017/2/97-IR(PL)]

CHANDRA PRAKASH, Jt. Secy.